

## Вальцеватель

Для изготовления гибких подводок рекомендуем использовать универсальный вальцеватель Stahlmann

- Подходит для труб 13А и 18А, сменные насадки в комплекте
- Не требует использования молотка



### Изготовление гибкой подводки:

1. Роликовым труборезом отрежьте участок гофрированной трубы под развальцовку Stahlmann необходимой длины.
2. Откройте насадку вальцевателя и вставьте гофротрубу в насадку таким образом, чтобы первая гофра трубы заходила за стопор в насадке.
3. Закройте насадку. Без особых усилий за 5–6 возвратных движений ручкой вальцевателя деформируйте торец трубы таким образом, чтобы первая гофра развальцевалась.
4. Извлеките трубу из насадки вальцевателя.
5. Вставьте гофротрубу в насадку таким образом, чтобы вторая гофра трубы заходила за стопор в насадке. Развальцуйте. Последовательная развальцовка первой и второй гофр дает более ровный и качественный торец, а следовательно, надежность соединения, по сравнению с развальцовкой двух гофр сразу. Важно! Перед развальцовкой второго торца трубы наденьте обе гайки.
6. Развальцуйте второй торец трубы, повторив действия п.2-5. В процессе развальцовки происходит деформация гофрированных труб для создания стопорного кольца для накидной гайки. После развальцовки вставьте в торцы трубы прокладки для гаек Stahlmann соответствующего трубе диаметра и затяните гайки ключом к требуемому месту соединения.

