

CMS(L)40-12F3M-I

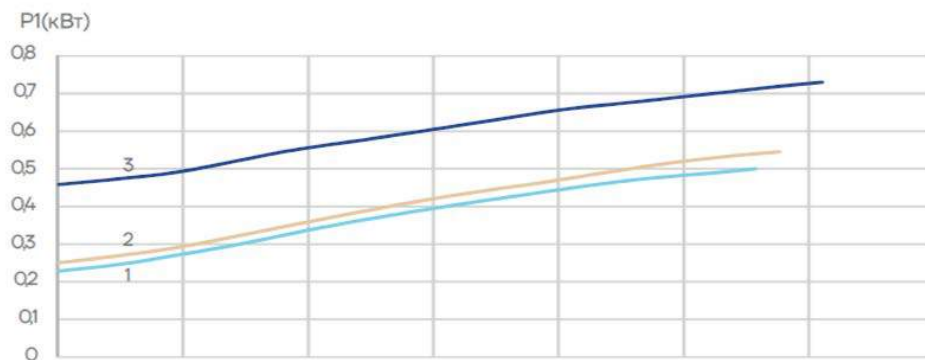
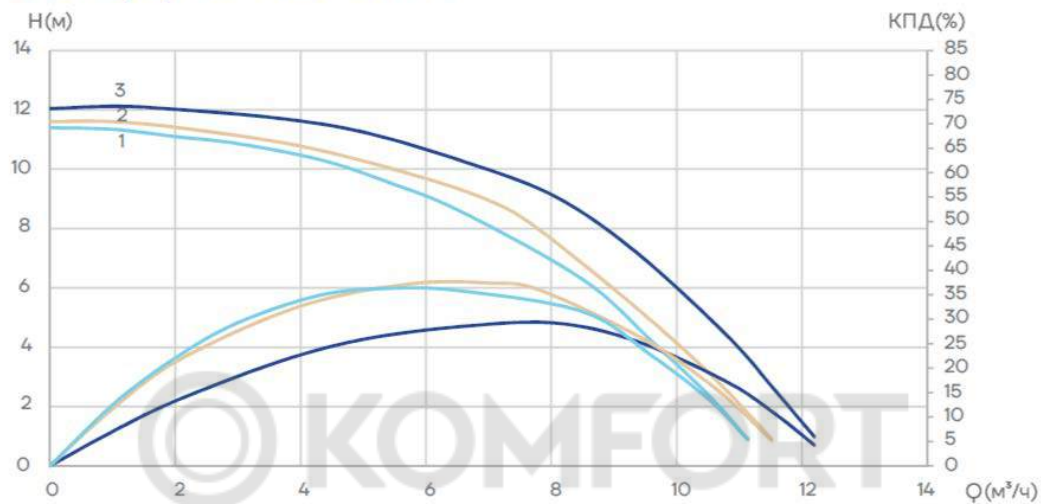


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Диаметр фланца (вход):	DN40
Диаметр фланца (вых.):	DN40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	3x380В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	750/550/500 Вт
Номинальный ток:	1.95/0.85/0.75 А
Максимальный расход:	12.2 м ³ /ч
Максимальный напор:	12.04 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	21.1 кг

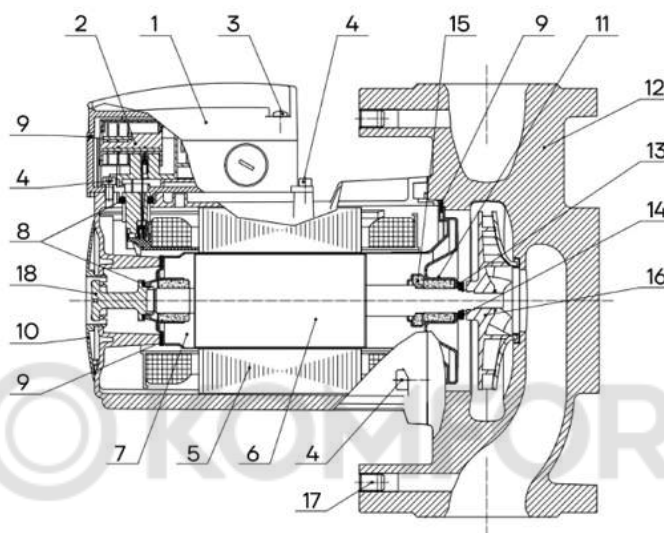
CMS(L)40-12F3M-I

CMS(L)40-12F3M-I



CMS(L)40-12F3M-I

Конструкция: CMS(L)-I

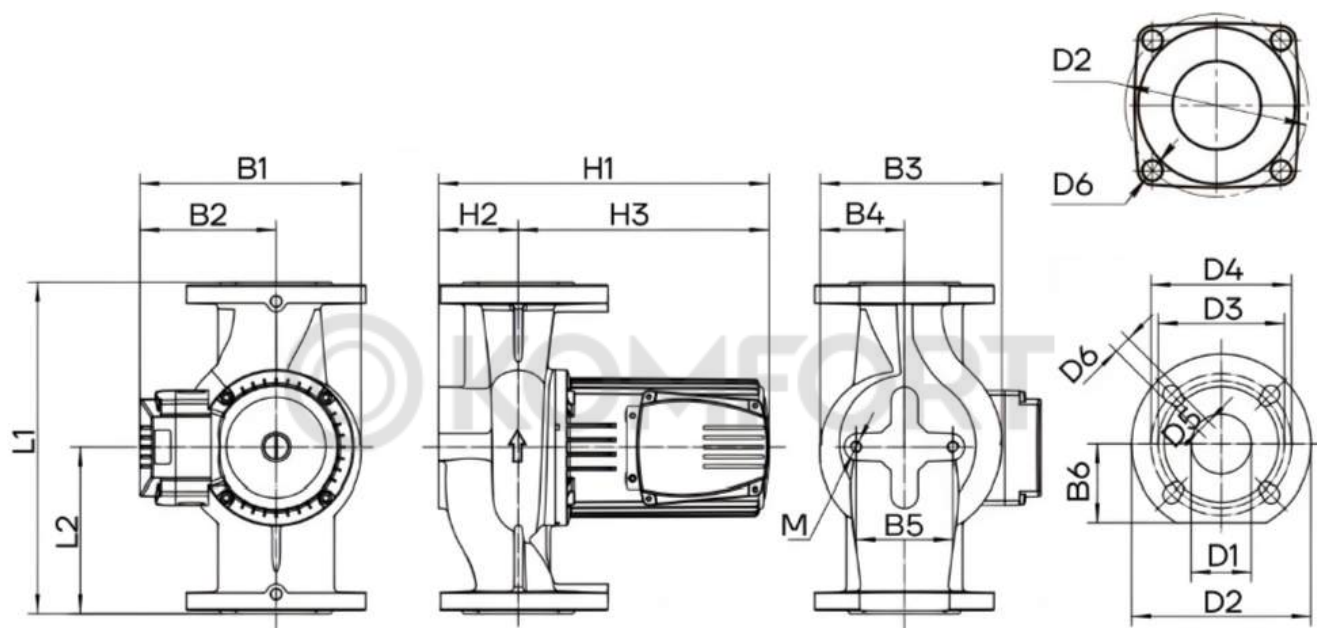


№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	РА66/PS
2	Модуль контроля скорости	РА66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит РА66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)40-12F3M-I

Габаритные размеры: CMS(L)40-12F3M-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



Модель	L1	L2	H1	H2	H3	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D1	D2	D3	D4	D5	D6	M
CMS(L)40-12F3M-I	250	125	328	72	256	220	140	166	80	90	65	40	150	100	110	14	18	M12

CMS(L)40-16F3M-I

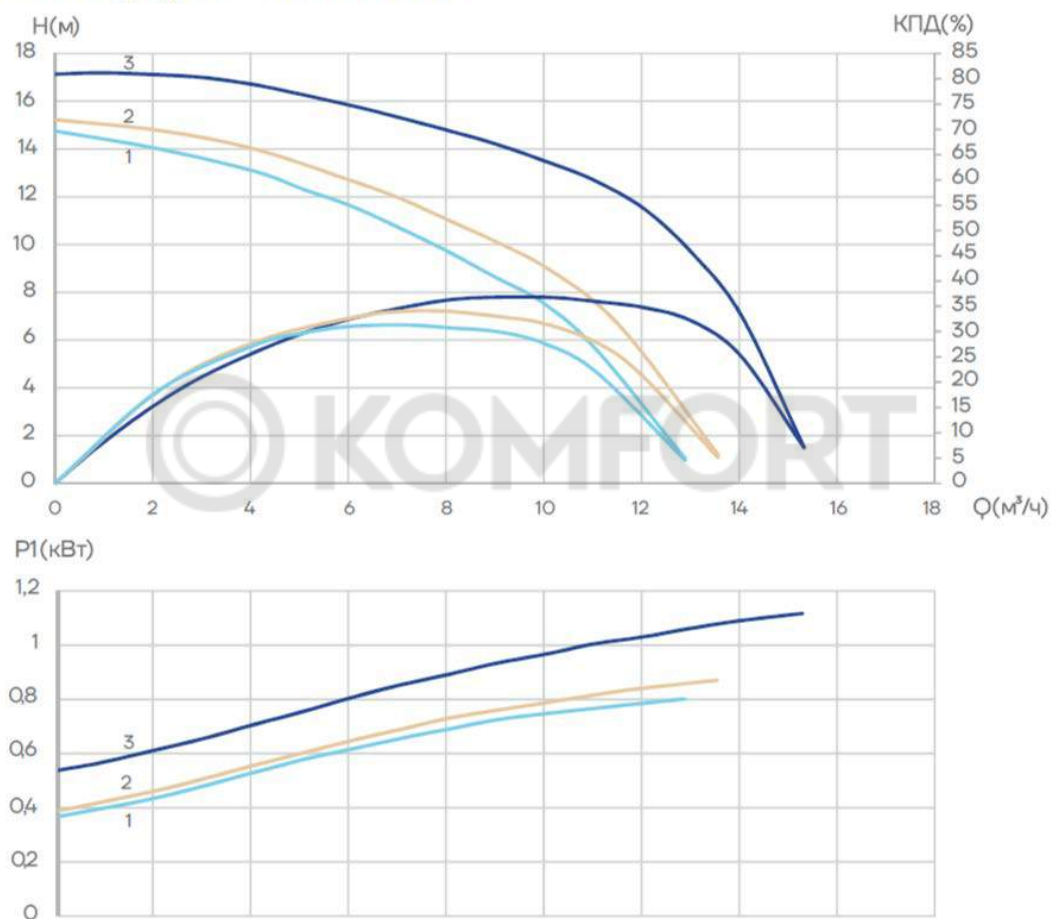


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Диаметр фланца (вход):	DN40
Диаметр фланца (вых.):	DN40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	3x380В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	1100/900/800 Вт
Номинальный ток:	2.4/1.2/1.1 А
Максимальный расход:	15.33 м ³ /ч
Максимальный напор:	17.13 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	21.2 кг

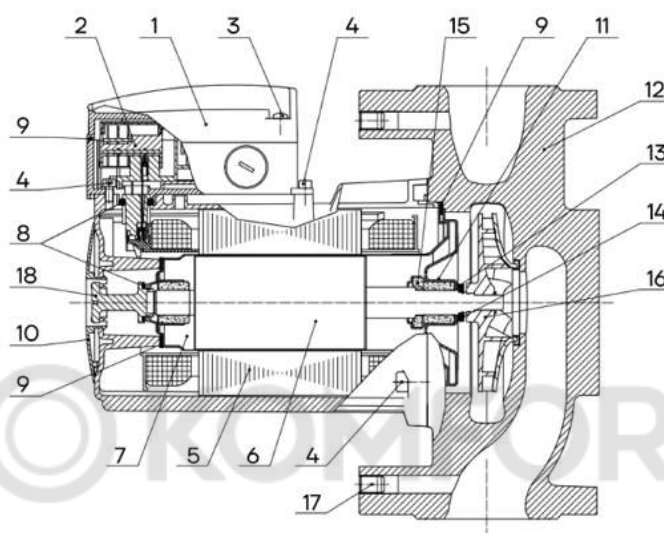
CMS(L)40-16F3M-I

CMS(L)40-16F3M-I



CMS(L)40-16F3M-I

Конструкция: CMS(L)-I

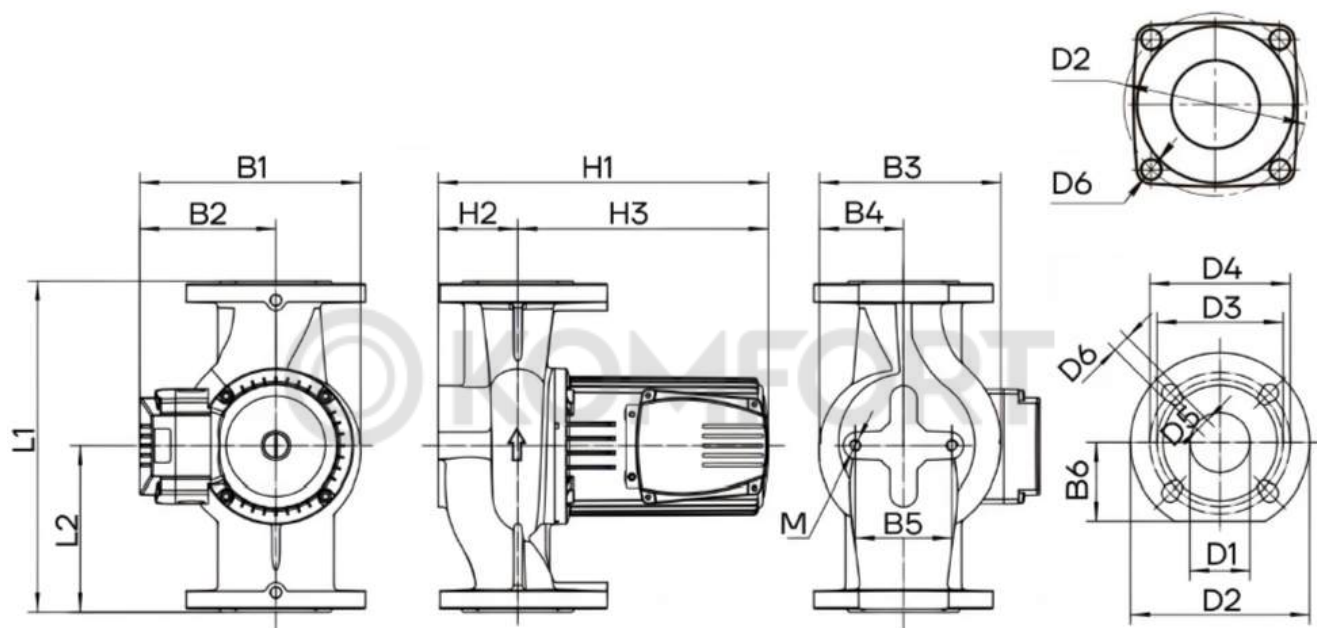


№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	РА66/PS
2	Модуль контроля скорости	РА66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит РА66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)40-16F3M-I

Габаритные размеры: CMS(L)40-16F3M-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



Модель	L1	L2	H1	H2	H3	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D1	D2	D3	D4	D5	D6	M
CMS(L)40-16F3M-I	250	125	328	72	256	220	140	166	80	90	65	40	150	100	110	14	18	M12

CMS(L)50-12F3M-I

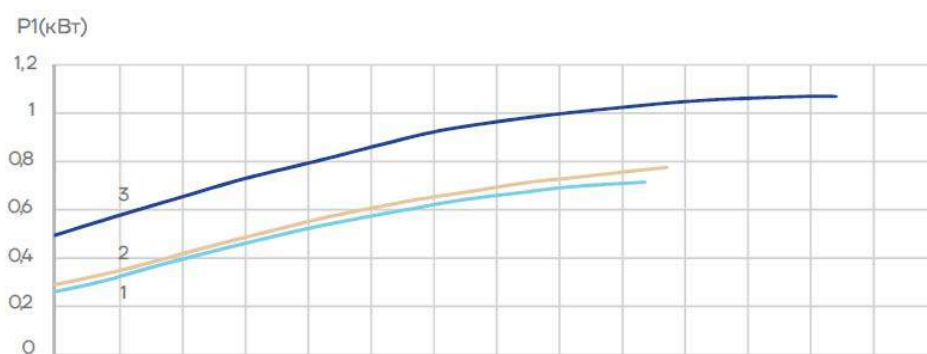
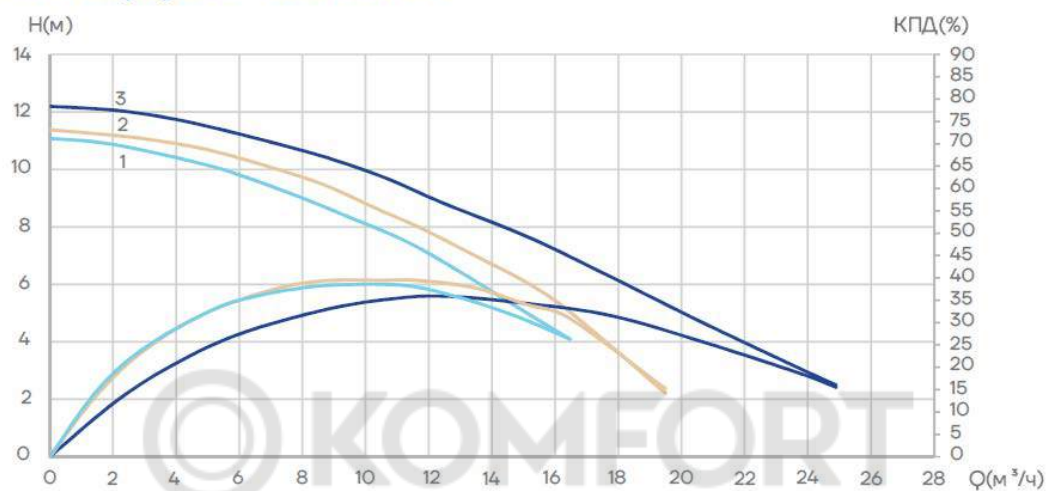


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Диаметр фланца (вход):	DN50
Диаметр фланца (вых.):	DN50
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	3x380В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	1000/800/700 Вт
Номинальный ток:	2.3/1.1/1 А
Максимальный расход:	24.9 м ³ /ч
Максимальный напор:	12.2 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	21.5 кг

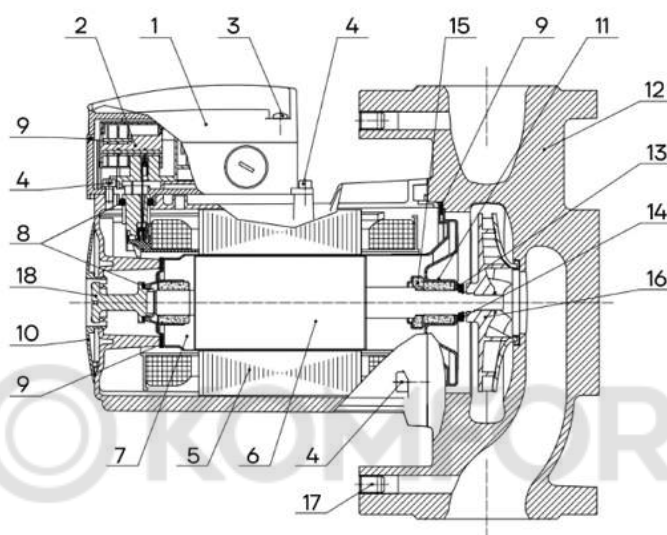
CMS(L)50-12F3M-I

CMS(L)50-12F3M-I



CMS(L)50-12F3M-I

Конструкция: CMS(L)-I

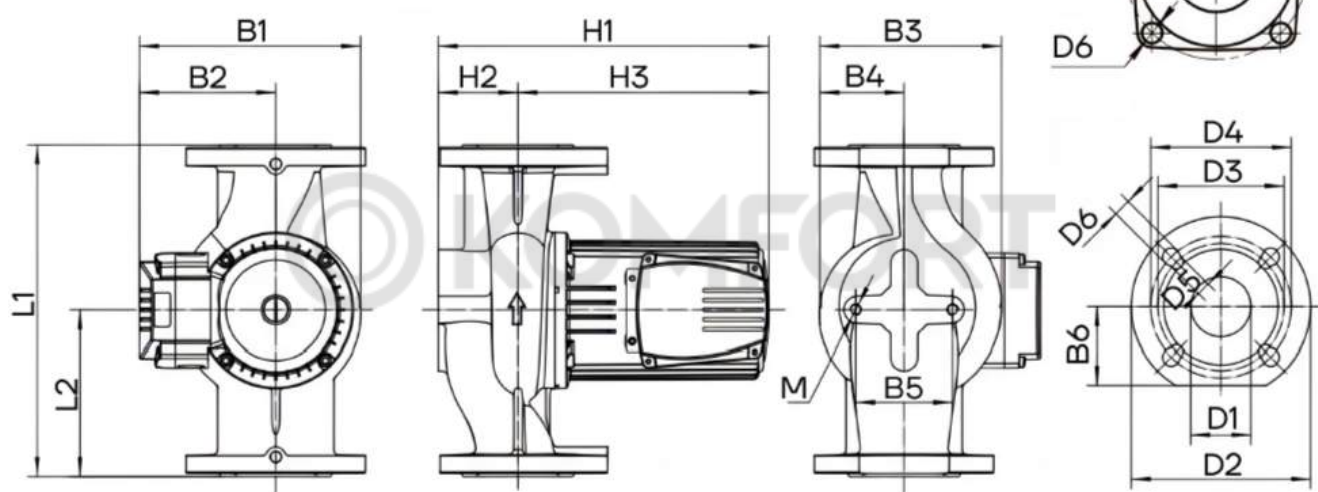


№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	РА66/PS
2	Модуль контроля скорости	РА66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит РА66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)50-12F3M-I

Габаритные размеры: CMS(L)50-12F3M-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



Модель	L1	L2	H1	H2	H3	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D1	D2	D3	D4	D5	D6	M
CMS(L)50-12F3M-I	280	140	330	72	258	220	140	170	80	90	70	50	165	110	125	14	18	M12

CMS(L)50-16F3M-I



Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Диаметр фланца (вход):	DN50
Диаметр фланца (вых.):	DN50
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	3x380В
Плотность рабочей среды:	≤ 1 000 кг/м ³
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	1300/1000/900 Вт
Номинальный ток:	2.6/1.5/1.3 А
Максимальный расход:	27 м ³ /ч
Максимальный напор:	17.24 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	22 кг

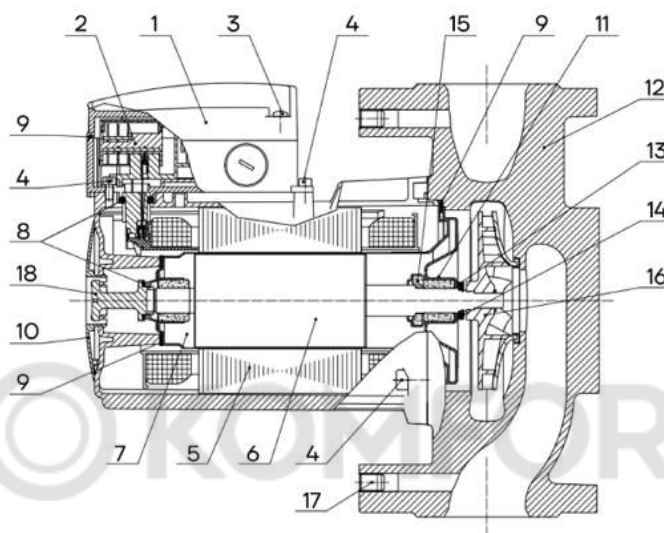
CMS(L)50-16F3M-I

CMS(L)50-16F3M-I



CMS(L)50-16F3M-I

Конструкция: CMS(L)-I

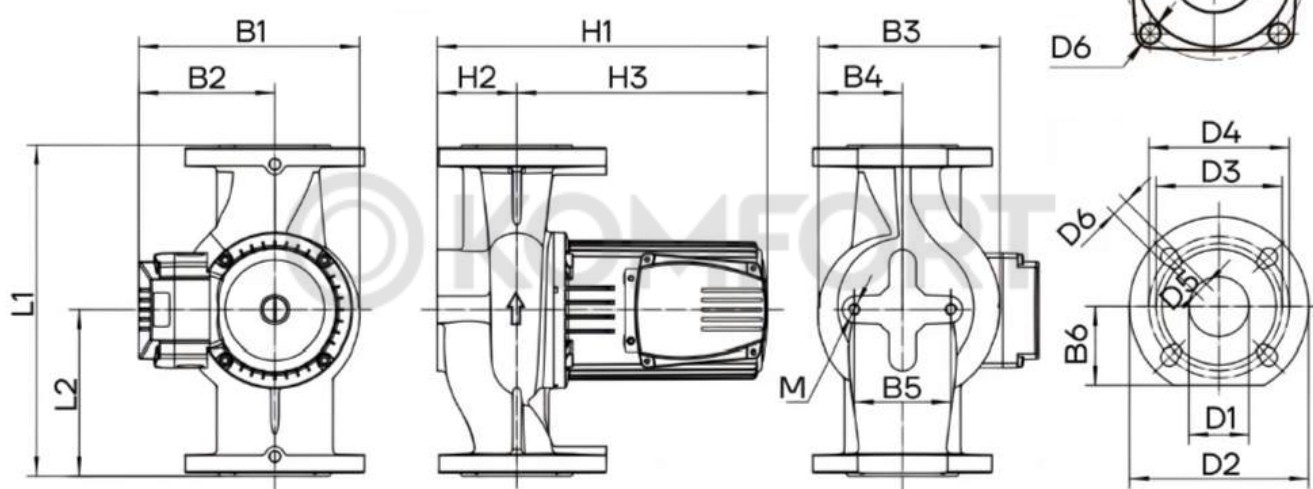


№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	РА66/PS
2	Модуль контроля скорости	РА66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит РА66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)50-16F3M-I

Габаритные размеры: CMS(L)50-16F3M-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



Модель	L1	L2	H1	H2	H3	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D1	D2	D3	D4	D5	D6	M
CMS(L)50-16F3M-I	280	140	330	72	258	220	140	170	80	90	70	50	165	110	125	14	18	M12

CMS(L)65-12F3M-I

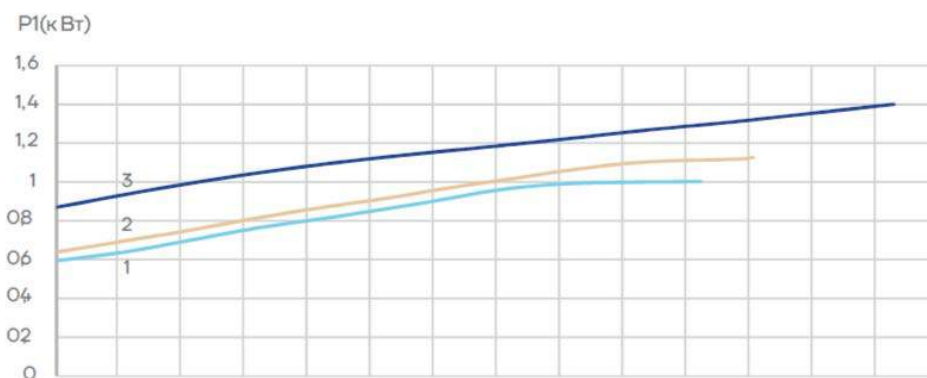
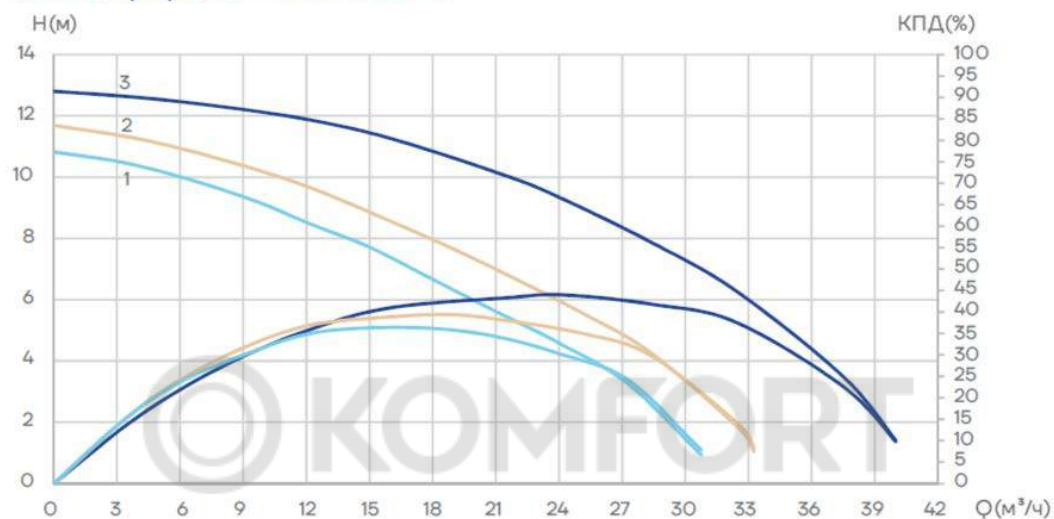


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Диаметр фланца (вход):	DN65
Диаметр фланца (вых.):	DN65
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	3x380В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	1400/1100/1000 Вт
Номинальный ток:	2.7/1.6/1,5 А
Максимальный расход:	40 м ³ /ч
Максимальный напор:	12.8 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Нержавеющая сталь
Масса насоса:	28 кг

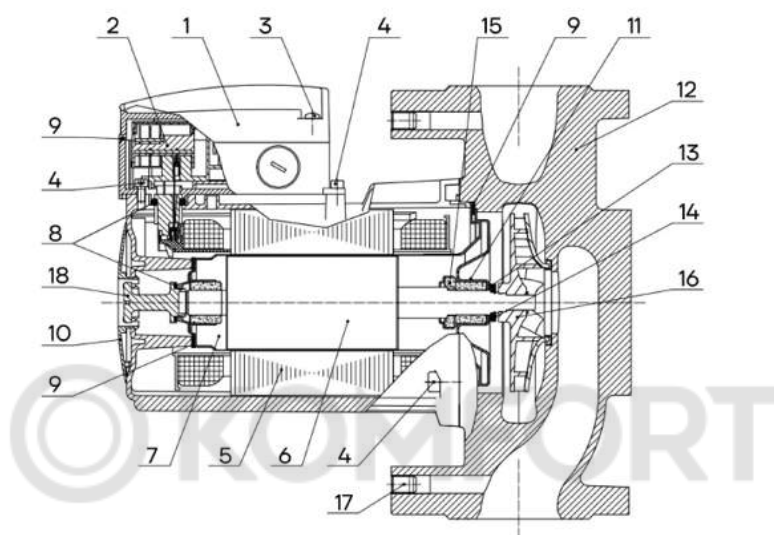
CMS(L)65-12F3M-I

CMS(L)65-12F3M-I



CMS(L)65-12F3M-I

Конструкция: CMS(L)-I

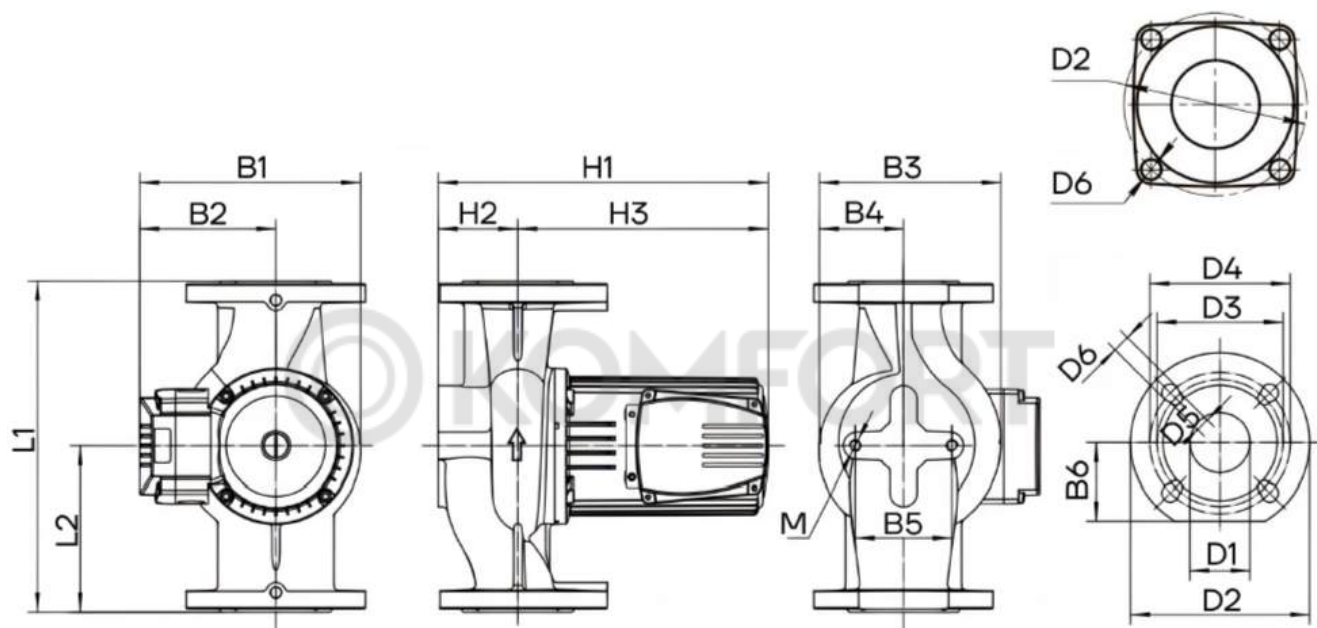


№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	РА66/PS
2	Модуль контроля скорости	РА66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит РА66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)65-12F3M-I

Габаритные размеры: CMS(L)65-12F3M-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



Модель	L1	L2	H1	H2	H3	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D1	D2	D3	D4	D5	D6	M
CMS(L)65-12F3M-I	340	170	340	82	258	230	140	200	88	100	80	65	185	130	145	14	18	M12

CMS(L)32-8F1M-I

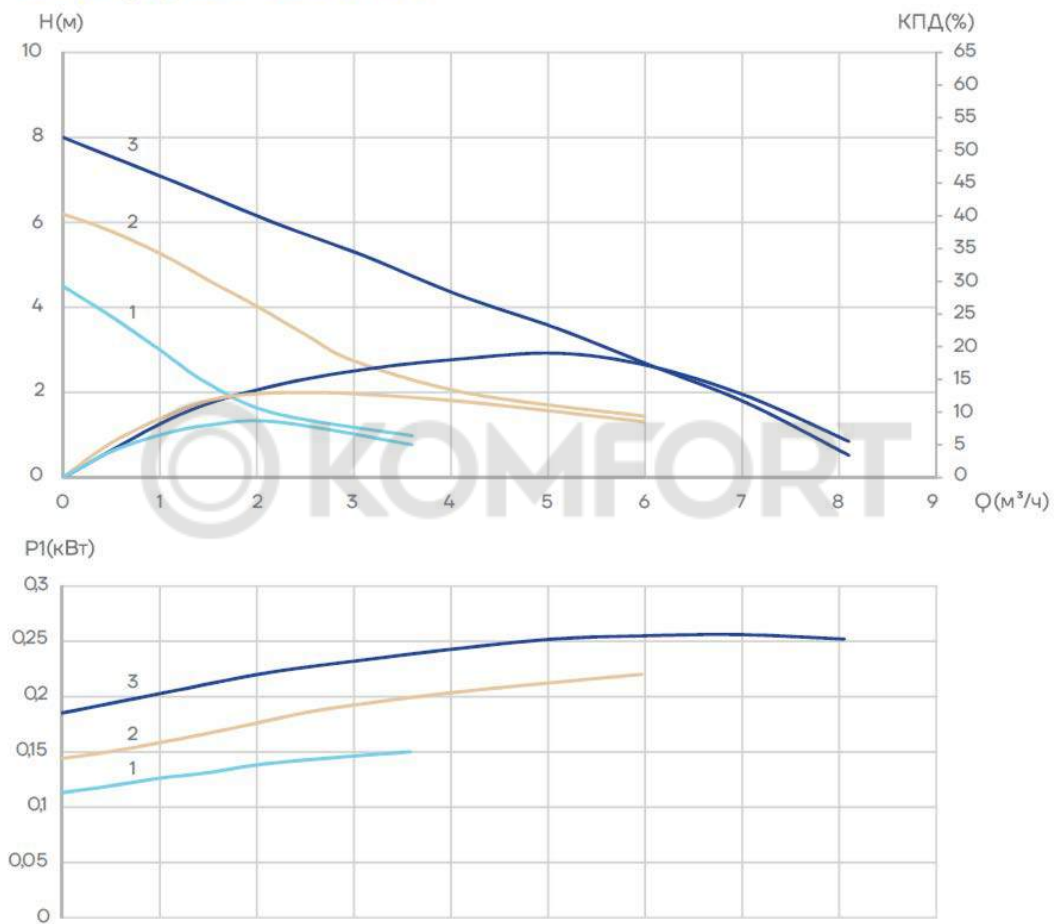


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I - Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Диаметр фланца (вход):	DN40
Диаметр фланца (вых.):	DN40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	245/190/135 Вт
Номинальный ток:	1/0.8/0.59 А
Максимальный расход:	8.1 м ³ /ч
Максимальный напор:	8 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	5.3 кг

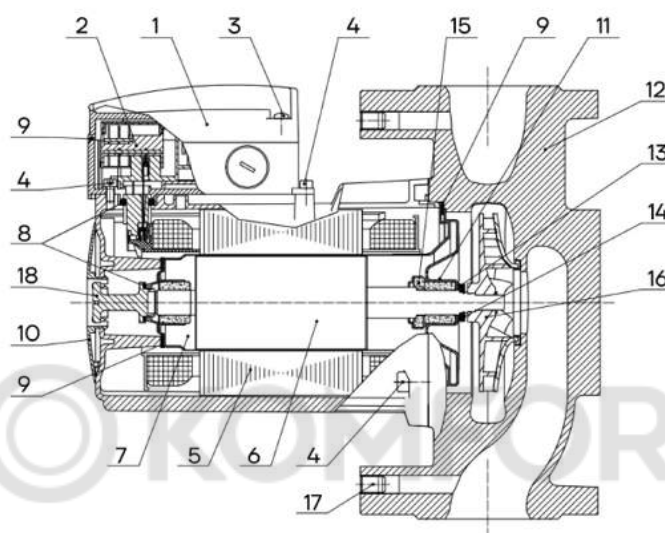
CMS(L)32-8F1M-I

CMS(L)32-8F1M-I



CMS(L)32-8F1M-I

Конструкция: CMS(L)-I

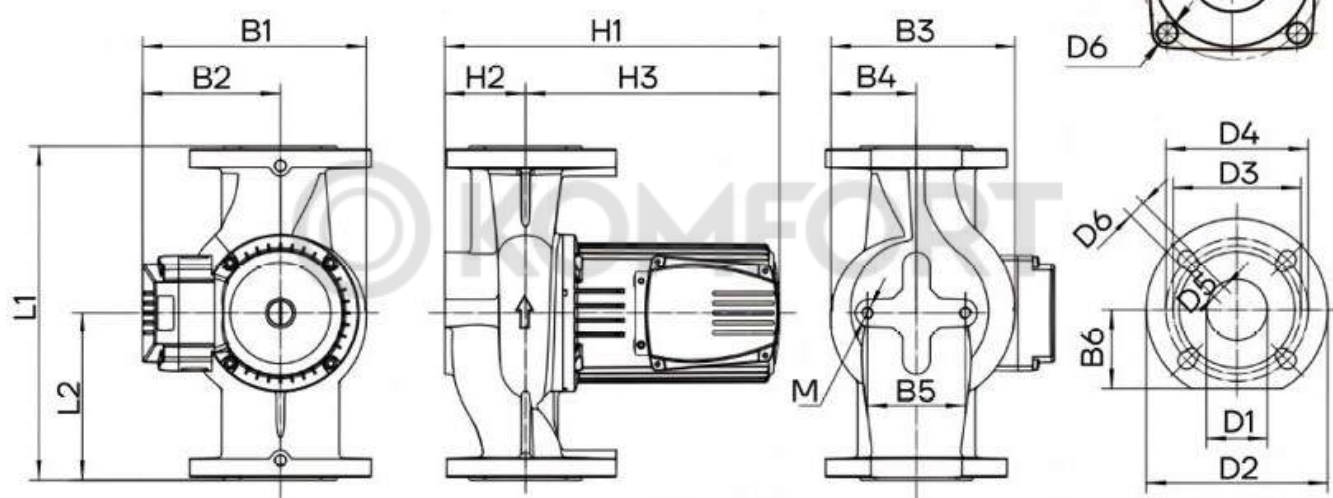


№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	PA66/PS
2	Модуль контроля скорости	PA66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит PA66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)32-8F1M-I

Габаритные размеры: CMS(L)32-8F1M-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



Модель	L1	L2	H1	H2	H3	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D1	D2	D3	D4	D5	D6	M
CMS(L)32-8F1M	200	/	170	35	135	140	/	/	/	/	/	/	90	/	/	/	9.5	/

CMS(L)32-12F1S-I

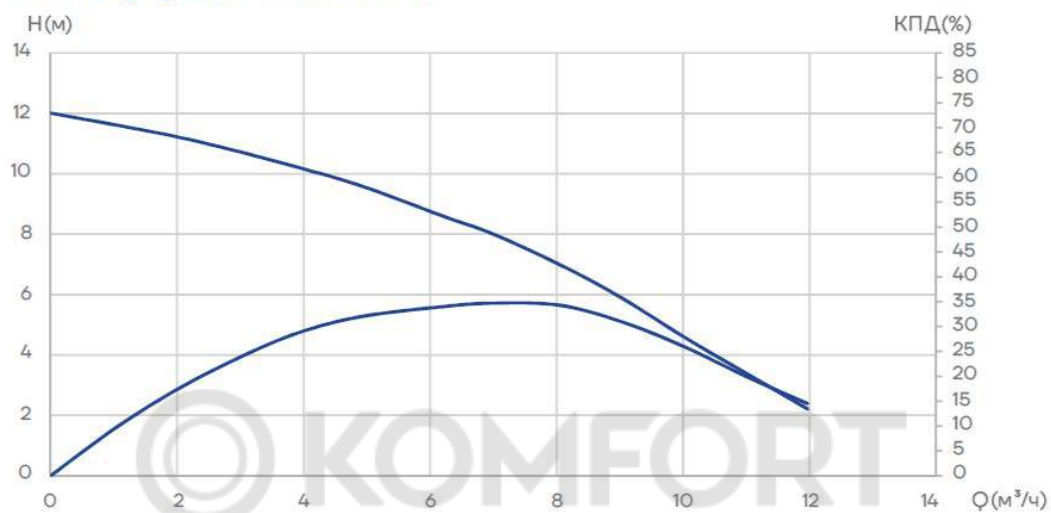


Насосы CMS(L) – вертикальные одноступенчатые циркуляционные насосы с патрубками типа «in-line» с мокрым ротором. Отличительными особенностями насоса являются: низкий уровень шума, энергоэффективность, длительный срок службы, простота в установке и обслуживании. Агрегат состоит из проточной части и двигателя с мокрым ротором. Насосная часть включает в себя рабочее колесо из полимера (РРО)/нержавеющей стали и корпус, выполненный из чугуна с нанесением катафорезного покрытия. Двигатель состоит из статора, ротора, клеммной коробки со световой индикацией и переключателем скорости вращения. Насосы с трехфазными электродвигателями оснащены термоконтактом (2,5 А), встроенным в статор. Охлаждение элементов двигателя осуществляется за счет внутренней циркуляции перекачиваемой жидкости. Упорный и радиальные подшипники выполнены из износостойких материалов: карбид кремния и керамика. Вал в зоне контакта с подшипниками скольжения выполнен с напылением карбида вольфрама толщиной 0,15 мм.

Классификация:	CMS(L)-I – Циркуляционный насос с мокрым ротором
Частота:	50 Гц
Макс. рабочее давление:	10 бар
Рабочая температура:	+2 ~ +110
Температура окружающей среды:	≤ 40
Диаметр фланца (вход):	DN40
Диаметр фланца (вых.):	DN40
Класс защиты:	IP 44
Класс изоляции:	H
Напряжение:	1x220В
Плотность рабочей среды:	≤1 000 кг/м ³
Охлаждение:	Перекачиваемая среда
Номинальная мощность:	500 Вт
Номинальный ток:	2 А
Максимальный расход:	11.97 м ³ /ч
Максимальный напор:	12.01 м
Материал корпуса:	Чугун с катафорезным покрытием
Материал рабочего колеса:	Полимер
Масса насоса:	9.45 кг

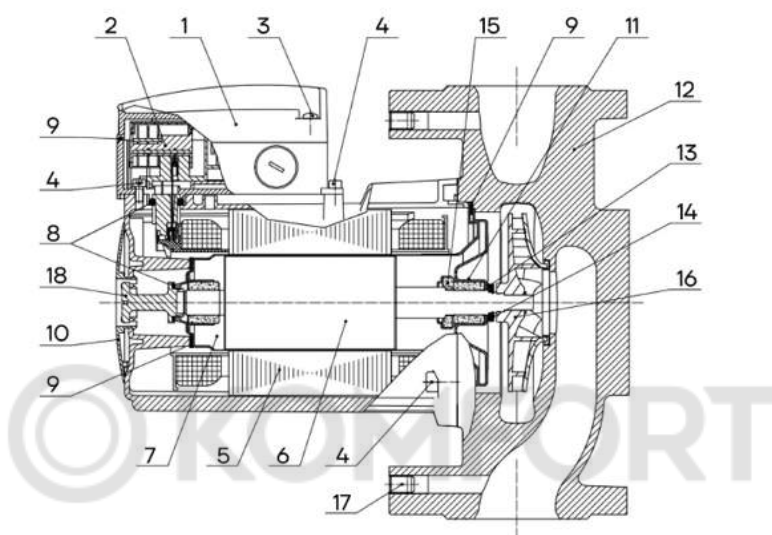
CMS(L)32-12F1S-I

CMS(L)32-12F1S-I



CMS(L)32-12F1S-I

Конструкция: CMS(L)-I

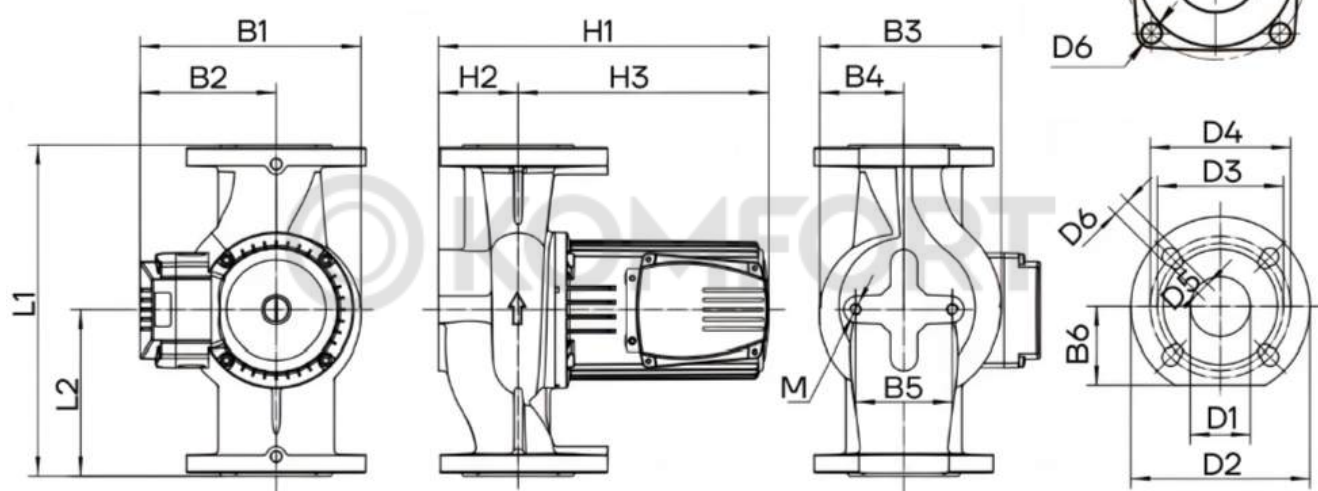


№	Наименование	Материал
1	Клеммная коробка	РА66/PS
2	Модуль контроля скорости	РА66/PS
3	Винт	Нержавеющая сталь
4	Винт с цилиндрической головкой	Нержавеющая сталь
5	Статор	Сборка
6	Ротор	Сталь 2Cr13
7	Гильза ротора	Нержавеющая сталь
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Плоская уплотнительная прокладка	EPDM
10	Фирменная табличка	Композит РА66
11	Подшипниковая пластина	Нержавеющая сталь
12	Корпус насоса	Чугун
13	Шайба	PTFE
14	Стопорная шайба	Нержавеющая сталь
15	Упорный подшипник	304+карбид кремния
16	Рабочее колесо	Нержавеющая сталь/ PPO
17	Установочный винт	Нержавеющая сталь
18	Винт воздушного клапана	Латунь

CMS(L)32-12F1S-I

Габаритные размеры: CMS(L)32-12F1S-I

Квадратные фланцы
в моделях CMS(L)32



Модель	L1	L2	H1	H2	H3	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D1	D2	D3	D4	D5	D6	M
CMS(L)32-12F1S-I	220	110	230	50	180	160	95	137	66	70	/	40	90	90	/	/	12	M8