

Коса 100 г. - в мешках по 50 кг.
Коса 200 г. - в мешках по 50 кг.
Коса 500 г. - в мешках по 50 кг.
Моток 100 г. - 8 шт. в упаковке / 80 шт. в коробке /.
Моток 14 г. – 100 шт. в упаковке.
Катушка (шпуля) 80 г. - 10 шт. в упаковке / 360 шт. в коробке /.



ЛЕНТЫ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Лента для уплотнения резьбовых соединений фирмы «UNIPAK» представляет собой неприлипающую ленту из политетрафторэтилена, более известного под названием тефлон.

«UNITAPE» (12 м x 12 мм x 0,076 мм), плотность 0,35 г/см³, стандарт BS 7786.

«MIDITAPE» (12 м x 12 мм x 0,10 мм), плотность 0,35 г/см³.

«MAXITAPE» (12 м x 12 мм x 0,10 мм), плотность 0,72 г/см³, стандарт DIN30660.

«JUMBOTAPE» (15 м x 19 мм x 0,20 мм), плотность 0,5 г/см³.

Плотность продукта (г/см³) определяет качество ленты. Чем выше диффузионная плотность, тем лучше продукт, т.е. эффективнее и экономичнее его применение.

ПРИМЕНЕНИЕ

Ленты «UNITAPE», «MIDITAPE», «MAXITAPE», «JUMBOTAPE» применяются для уплотнения всех типов резьбовых соединений, например, в водопроводных системах, системах отопления и вентиляции, для монтажа и ремонта масло и бензопроводов, в системах сжатого воздуха и холодильных установках. Могут применяться на трубах из любых материалов (чугун, сталь, цветной металл, пластмасса, волокнистые материалы и т.д.). Ленты пригодны для применения в тех случаях, когда предъявляются повышенные требования к гигиене (больницы, пищевая промышленность и т.п.).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон рабочих температур от **-200 до +260 С**, максимальное давление **30 бар**.

Тефлоновые ленты «UNITAPE», «MIDITAPE», «MAXITAPE», «JUMBOTAPE»

- устойчивы к воздействию химикатов, кроме фтора, некоторых фтористых соединений и расплавленных щелочных металлов;
- не горючи, не подвержены старению, имеют хорошие диэлектрические свойства;
- устойчивы к вибрациям и воздействию ультрафиолетовых лучей;
- имеют высокую прочность на разрыв и очень низкий коэффициент трения.

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Удалить с резьбы грязь и металлическую стружку. Ленту уложить в направлении шага резьбы с равномерным и плотным натяжением. В зависимости от требуемой толщины слоя нахлест может составлять от ? до ? ширины ленты. Все ленты применяются без использования смазочных материалов. **После сборки соединения, регулировка (развинчивание) не допускается.**

В зависимости от диаметра трубы рекомендуется использование следующих типов лент:

- до 25 мм – «UNITARE», «MIDITARE»,
- от 25 мм до 40 мм – «MAXITARE»,
- от 40 мм до 65 мм – «JUMBOTARE».
- При использовании острой или грубой /необработанной/ резьбы - «JUMBOTARE».
- При высоком гидравлическом давлении - «MAXITARE».

УПАКОВКА

«UNITARE» коробка 250 шт.

«JUMBOTARE» коробка 50 шт

«MAXITARE» коробка 250 шт.

«MIDITARE» коробка 250 шт.



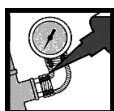
КЛЕЙ - ГЕРМЕТИК ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

«LOXEAL»

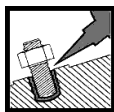
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

«LOXEAL» - ряд анаэробных клеевых герметиков, способных быстро полимеризоваться (отвердевать) между металлическими поверхностями. Клей заполняет микроскопические неровности на поверхности металла, обеспечивая равномерное распределение механических воздействий по всему соединению и оптимальную герметичность в отношении воды, газа, кислорода, масла, нефтепродуктов, и т.п. Эффективно защищает соединения от коррозии.

ПРИМЕНЕНИЕ



LOXEAL 18-10; 53-14; 58-11; 86-72 - клеевые герметики резьбовых соединений; применяются вместо льняных волокон и ФУМ лент в водопроводных системах (в т.ч. питьевой воды), тепловых сетях, газопроводах, пневматических установках, маслопроводах и т.п.



LOXEAL 55-03; 83-54; 86-72 – фиксаторы резьбовых соединений; гарантируют, что соединения болтов, гаек, муфт и т.п. не будут ослаблены в результате вибрации и различных механических воздействий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип №	Основные свойства	Мах.О резьбы	Мах. зазор в соединен. мм.	Темпер. диапазон град.С	Время склеивания предвар./рабочее	Прочность на сдвиг N/mm²
18-10	Универсальный политетрафторэтиленовый герметик, легкодемонтируемое соединение	M80,3"	0,3	-55°+150°	20-40мин/1-3 час	4-6
53-14	Клей низкой вязкости для гидро-и пневмоустановок, демонтажируемое соединение	M20,?"	0,15	-55°+150°	10-20мин/1-3 час	8-12
58-11	Герметик высокой вязкости для газа, кислорода, гидросистем,	M80,3"	0,5	-55°+150°	15-30мин/1-3 час	6-13