

Тип

Умный циркуляционный сдвоенный насос с мокрым ротором, резьбовым или фланцевым соединением, электронно-коммутируемым двигателем со встроенной электронной регулировкой мощности.

Применение

Любые системы водяного отопления, системы кондиционирования, закрытые контуры охлаждения, промышленные циркуляционные установки.

Оснащение/функция

Области применения

Насос позволяет провести точную настройку способа регулирования для специфических условий применения на конкретной установке (напр., радиатор, напольное отопление, потолочное охлаждение) при эксплуатации с наивысшей эффективностью.

- > Отопление
- > Радиатор
- > напольное отопление;
- > потолочное отопление;
- > воздушное отопление
- > гидрострелка
- > теплообменника,

Охлаждение

- > Потолочное охлаждение
- > Охлаждение пола
- > Кондиционеры воздуха
- > гидрострелка
- > теплообменника,

Сочетание нагрева и охлаждения

- > Автоматическое переключение

В зависимости от выбранного применения возможны следующие способы регулирования:

Способы регулирования

- > Постоянная частота вращения (режим управления)
- > Δp-c для постоянного перепада давления
- > Δp-v для переменного перепада давления
- > Dynamic Adapt plus для непрерывной (динамической) адаптации производительности к текущим потребностям
- > T-const. для постоянного регулирования температуры
- > ΔT-const. для регулирования постоянного перепада температур
- > Константа Q для постоянного регулирования расхода
- > Multi-Flow Adaptation: Определение суммарного расхода через питающий насос для необходимого питания вторичных насосов в распределителях отопительного контура
- > Определенный пользователем ПИД-регулятор

Опциональные функции

- > Q-Limit_{max.} для ограничения максимального расхода
- > Q-Limit_{min.} для ограничения минимальной подачи
- > No-Flow Stop (отключение при отсутствии потока)
- > Автоматическая работа с понижением (исполнение "-R7": невозможно, хотя и с датчиком температуры Wilo-Stratos MAXO)
- > Регулирование критической точки (Dr-c с внешним датчиком реального состояния)
- > Термическое определение дезинфекции (Stratos MAXO-Z)
- > Переменная крутизна характеристики Dr-v

Ручные настройки

- > Выбор области применения в мастере настройки
- > Настройка соответствующих рабочих параметров
- > Номинальная рабочая точка: прямой ввод расчетной рабочей точки при Dr-v
- > Индикация статуса
- > Настройка и сброс счетчика количества энергии (количество теплоты и охлаждение)
- > Функция удаления воздуха из насоса
- > Блокировка клавиш для запрещения настроек
- > Функция для сброса на заводские установки или сохраненные точки восстановления (наборы параметров)
- > Ввод параметров аналоговых входов
- > Ввод параметров двоичных входов
- > Ввод параметров релейных выходов
- > Функция сдвоенного насоса (при двух одинарных насосах, которые должны работать как сдвоенный насос)

Автоматическое управление

- > Оптимизированная по потребности регулировка мощности для энергоэффективной эксплуатации в зависимости от режима работы
- > Распознавание работы с понижением (исполнение "-R7": невозможно, хотя и с датчиком температуры Wilo-Stratos MAXO)
- > Отключение при обнаружении отсутствия расхода (No-Flow Stop)
- > Плавный пуск
- > Автоматические процедуры устранения неисправностей (например, функция деблокирования)
- > Переключение режимов отопления/охлаждения (исполнение "-R7": автоматическое переключение невозможно, хотя и с датчиком температуры Wilo-Stratos MAXO)
- > Полная защита электродвигателя со встроенной электронной системой отключения

Внешние управляющие входы и их функции**2 аналоговых входа:**

- > Типы сигналов: 0–10 В, 2–10 В, 0–20 мА, 4–20 мА, PT1000
- > Применение: Дистанционное регулирование заданного значения для каждого способа регулирования (за исключением Multi-Flow Adaptation), входы датчиков для температуры, перепада давления или произвольный датчик в заданном пользователем ПИД-режиме

2 цифровых входа:

- > Для беспотенциальных управляющих выходов или переключателей
- > Параметрируемые функции:
 - > Ext. OFF
 - > Ext. MIN
 - > Ext. MAX
 - > РУЧНОЙ (система управления зданием-ВЫКЛ)
 - > Блокировка клавиш
 - > Переключение режимов обогрева/охлаждения

Wilo Net для управления сдвоенными насосами (два одинарных насоса), связи нескольких насосов между собой и дистанционного регулирования насосов через шлюз

Сигнализация и индикация

- Статус дисплея — индикация режима работы:
 - Заданное значение
 - текущего значения напора
 - Фактический расход
 - потребляемая мощность
 - Потребление электроэнергии
 - Температуры (исполнение "-R7": фактическая температура перекачиваемой жидкости возможна с датчиком температуры Wilo-Stratos MAXO)
- Светодиодная индикация статуса: Безошибочная эксплуатация (зеленый светодиод), коммуникация насоса (синий светодиод)
- Состояние дисплея — индикация ошибки (цвет дисплея красный):
 - Коды ошибок и их описание полным текстом
 - Коррективные меры
- Состояние дисплея — индикация предупреждения (цвет дисплея желтый):
 - Коды предупреждений и описание предупреждения полным текстом
 - Коррективные меры
- Состояние дисплея — индикация процесса (цвет дисплея синий):
 - Воздухоотвод насоса
 - Процесс обновления
- Состояние дисплея — связь с СУЗ (цвет дисплея синий):
 - Сводка активных параметров СУЗ (скорость передачи сигнала, адрес...)
- Обобщенная сигнализация неисправности SSM (беспотенциальный переключающий контакт)
- Обобщенная сигнализация рабочего состояния (SBM) (беспотенциальный нормально разомкнутый контакт)

Обмен данными

- Интерфейс Bluetooth для беспроводного обмена данными, а также дистанционного управления насосом через смартфон или планшет.
- Дистанционный контроль насоса через Интернет с помощью Wilo-Smart Gateway.
- Цифровой интерфейс Modbus TCP для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием (возможно с модулем Wilo CIF Ethernet (мультипротокольный)).
- Последовательный цифровой интерфейс Modbus RTU для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин RS485 (возможно с модулем Wilo CIF Modbus RTU).
- Цифровой интерфейс BACnet IP для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием (возможно с модулем Wilo CIF Ethernet (мультипротокольный)).
- Последовательный цифровой интерфейс BACnet MS/TP для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин RS485 (возможно использование модуля Wilo-CIF BACnet MS/TP).
- Последовательный цифровой интерфейс LON для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием через шину LONWorks (возможно с модулем Wilo CIF LON).
- Последовательный цифровой интерфейс CANopen для подсоединения к автоматизированной системе управления зданием посредством системы шин CANopen (возможно с модулем Wilo CIF CANopen).
- Последовательный цифровой интерфейс PLR для подсоединения к автоматизированной системе управления зданиями через характерные для фирмы модули связи (возможно с модулем Wilo CIF PLR).

Управление сдвоенными насосами (сдвоенный насос или два одинарных насоса)

- Основной/резервный режим работы (автоматическое переключение при неисправности / смена работы насосов по времени)
- Режим совместной работы двух насосов (включение и выключение при пиковой нагрузке с оптимизацией по КПД)
-

Оснащение

- > Для насосов с фланцевым соединением: исполнения фланца
- > Стандартное исполнение для насосов DN 32 – DN 65: Комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для ответных фланцев PN 6 и PN 16
- > Стандартное исполнение для насосов DN 80/DN 100: Фланец PN 6 (разработан PN 16 согласно EN 1092-2) для ответного фланца PN 6
- > Специальное исполнение для насосов DN 32 – DN 100: Фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для ответного фланца PN 16
- > Множество интегрированных интерфейсов коммуникации и опционально используемый разъем модулей CIF
- > 5 кабельных вводов для подсоединения интерфейсов коммуникации
- > Интерфейс Bluetooth
- > Графический экран с высоким разрешением с зеленой кнопкой и 2 кнопками
- > Удобная клеммная коробка
- > Встроенный датчик температуры (исполнение "-R7": без)
- > Быстрое электроподключение с помощью оптимизированного штекера Wilo-Connector для источника питания

Расшифровка наименования

Пример:	Wilo-Stratos MAXO-D 40/0,5-8
Stratos	Высокоэффективный насос (насос с фланцевым соединением), электронно регулируемый
MAXO	
D	Сдвоенный насос
40/	Номинальный диаметр для подсоединения
0,5 – 8	Номинальный напор [м]
-R7	Без встроенного датчика температуры Wilo-Stratos MAXO

Технические характеристики

- > Допустимый диапазон температур от -10 °C до +110 °C, от -10 °C до +90 °C (исполнение "-R7")
- > Подключение к сети: 1~230 В, 50/60 Гц
- > Класс защиты IPX4D
- > Резьбовое соединение DN 30 (Rp 1^{1/4})
- > Фланцевое соединение DN 32 до DN 80
- > Макс. рабочее давление при стандартном исполнении: 6/10 бар или 6 бар (специальное исполнение: 10 бар или 16 бар)
- > Класс нагревостойкости изоляции: F
- > Создаваемые помехи согласно: EN 61800-3:2004+A1:2012 / жилая зона (C1)
- > Помехозащищенность согласно: EN 61800-3:2004+A1:2012 / промышленная зона (C2)

Материалы

- > Корпус насоса: серый чугун с покрытием KTL
- > Вал: Нержавеющая сталь
- > Подшипники: графит
- > Рабочее колесо: синтетический материал

Тип

- > Умный сдвоенный циркуляционный насос с мокрым ротором, электронно-коммутируемым двигателем и встроенной автоматической регулировкой мощности
- > Технология зеленой кнопки и графический дисплей
- > Защита электродвигателя с электроникой отключения
- > Разъем для расширения функциональности с опциональным модулем CIF для автоматизированной системы управления зданием
- > Рабочее колесо с изогнутыми трехмерными лопастями и разделительный стакан из синтетического материала на волокнистой основе

Состояние поставки

- > Насос
- > 2 оптимизированных Wilo-Connector
- > 4 кабельных ввода M16 x 1,5
- > Подкладные шайбы фланцевых болтов (при номинальных диаметрах для подсоединения DN 32 - DN 65)
- > Уплотнения при резьбовом подсоединении
- > Инструкция по монтажу и эксплуатации

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	6,0 м
Расход $Q_{max hr}$	8,5 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	13,5 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	0,95 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3050 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	135 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

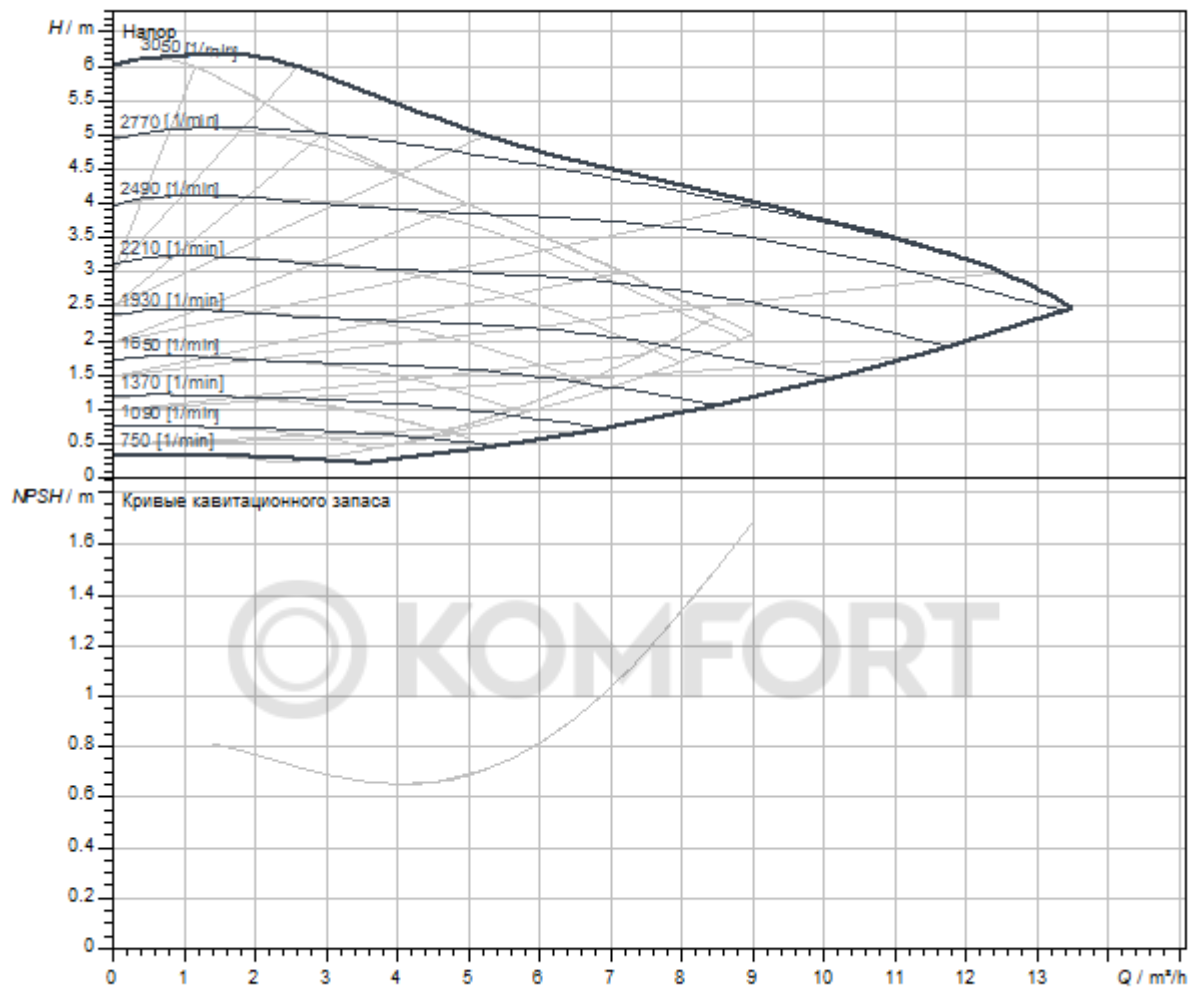
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 2
Патрубок на всас. стороне DN _s	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	6,0 м
Расход $Q_{max hr}$	8,5 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	13,5 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	0,95 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3050 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	135 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

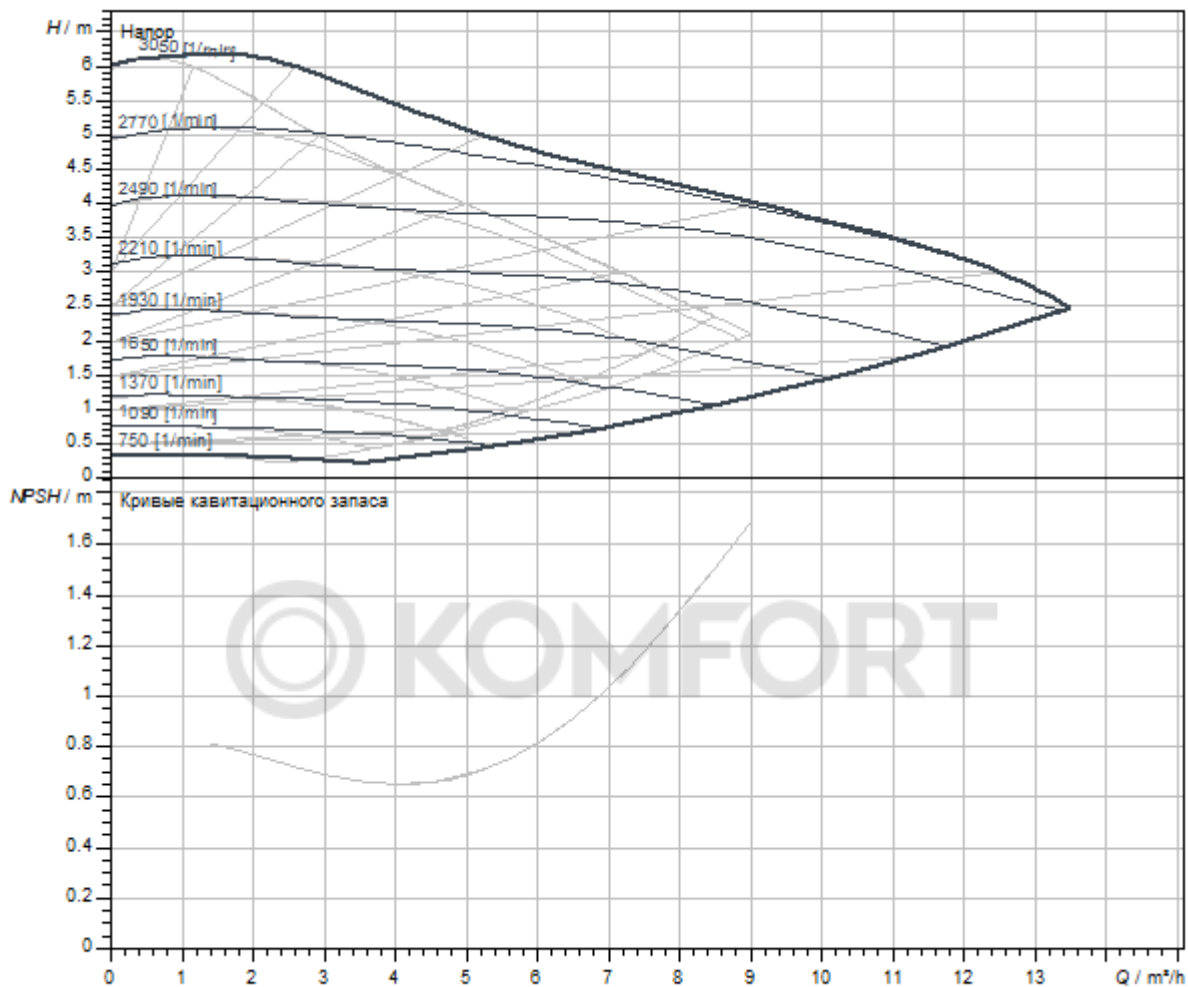
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 2
Патрубок на всас. стороне DNs	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	6,0 м
Расход $Q_{max hr}$	8,5 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	13,5 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	0,95 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3050 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	135 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

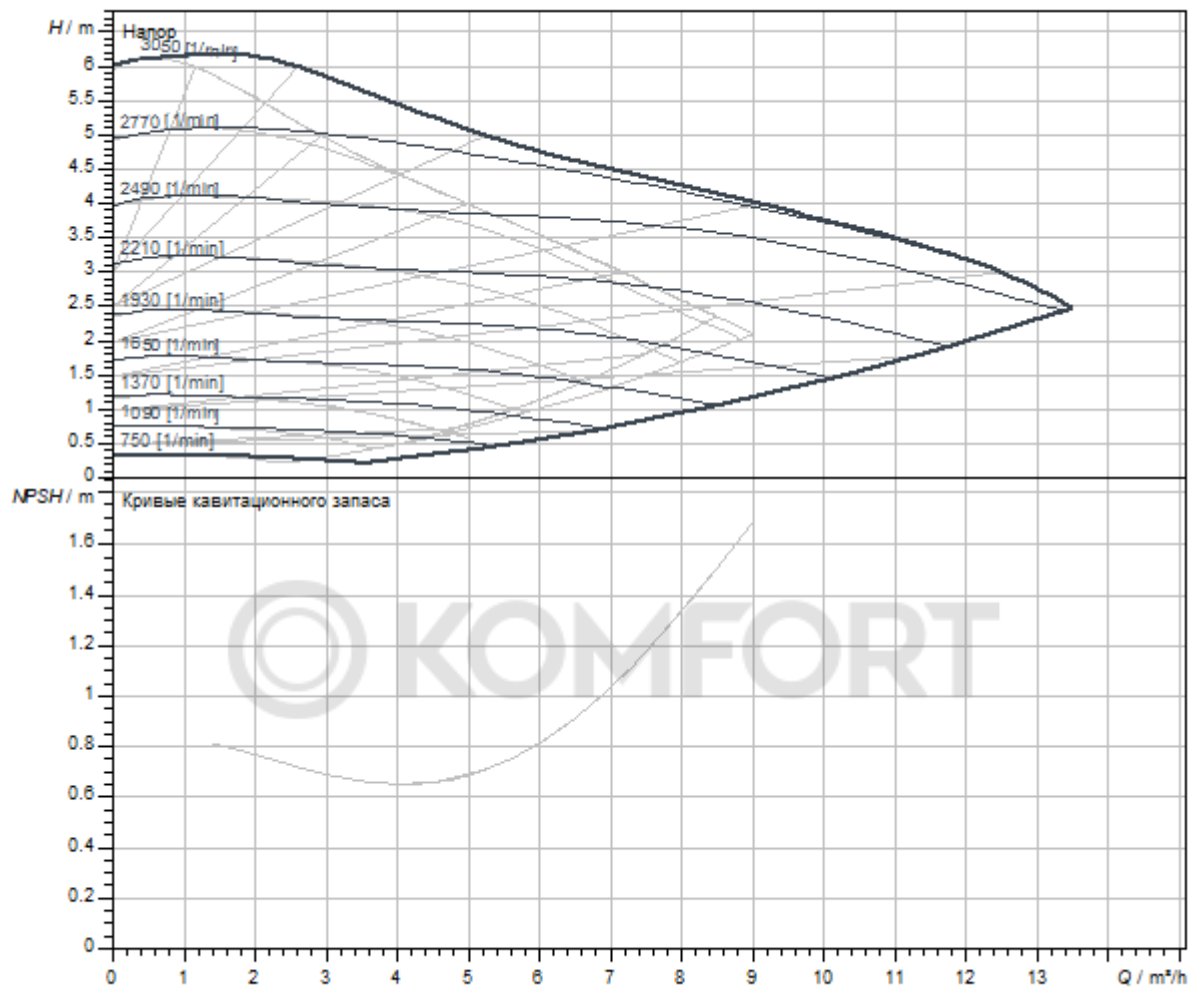
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 2
Патрубок на всас. стороне DNs	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	10,0 м
Расход $Q_{max hr}$	12,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	17,8 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,2 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3950 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	275 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

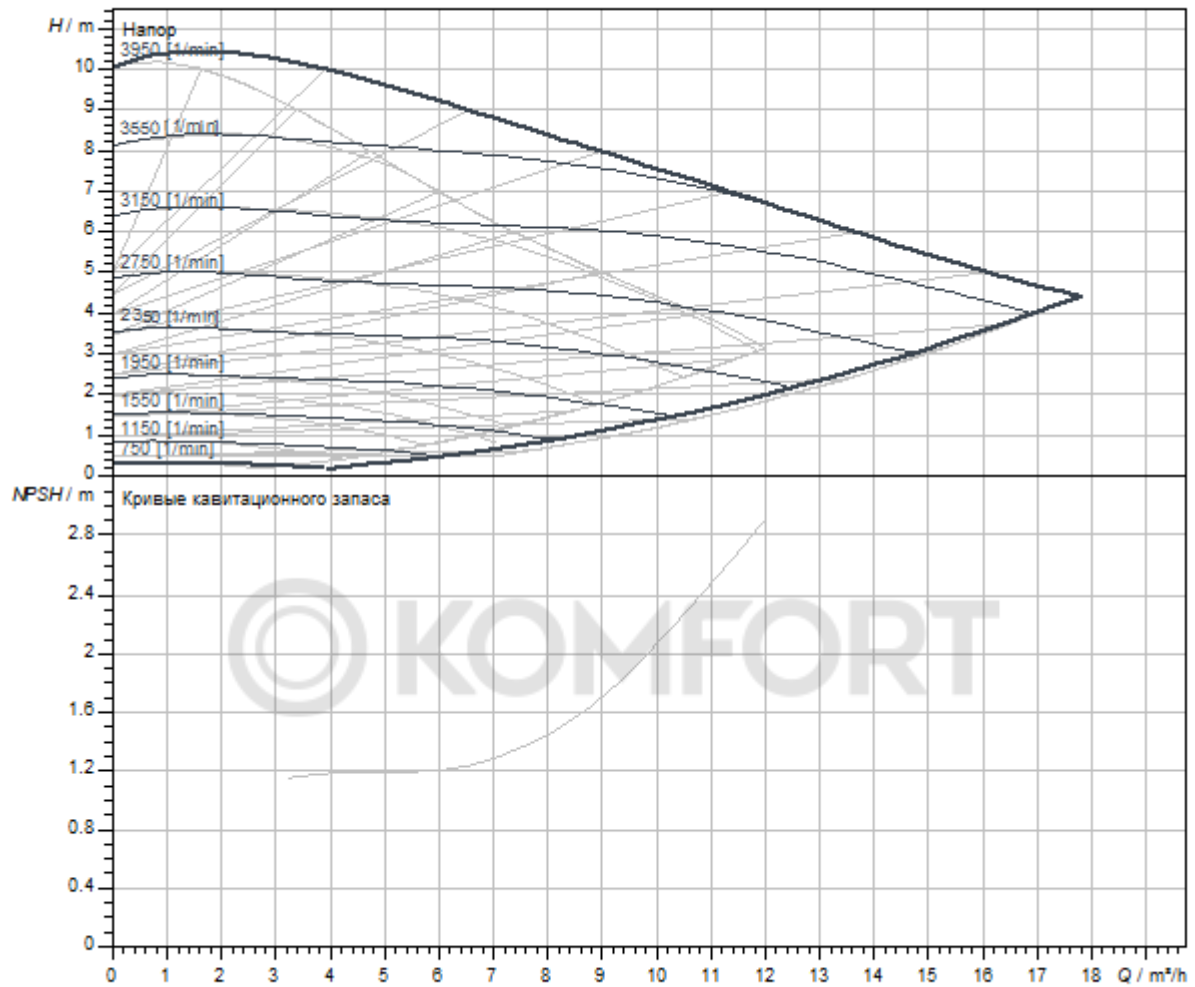
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 2
Патрубок на всас. стороне DNs	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	10,0 м
Расход $Q_{max hr}$	12,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	17,8 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,2 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3950 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	275 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

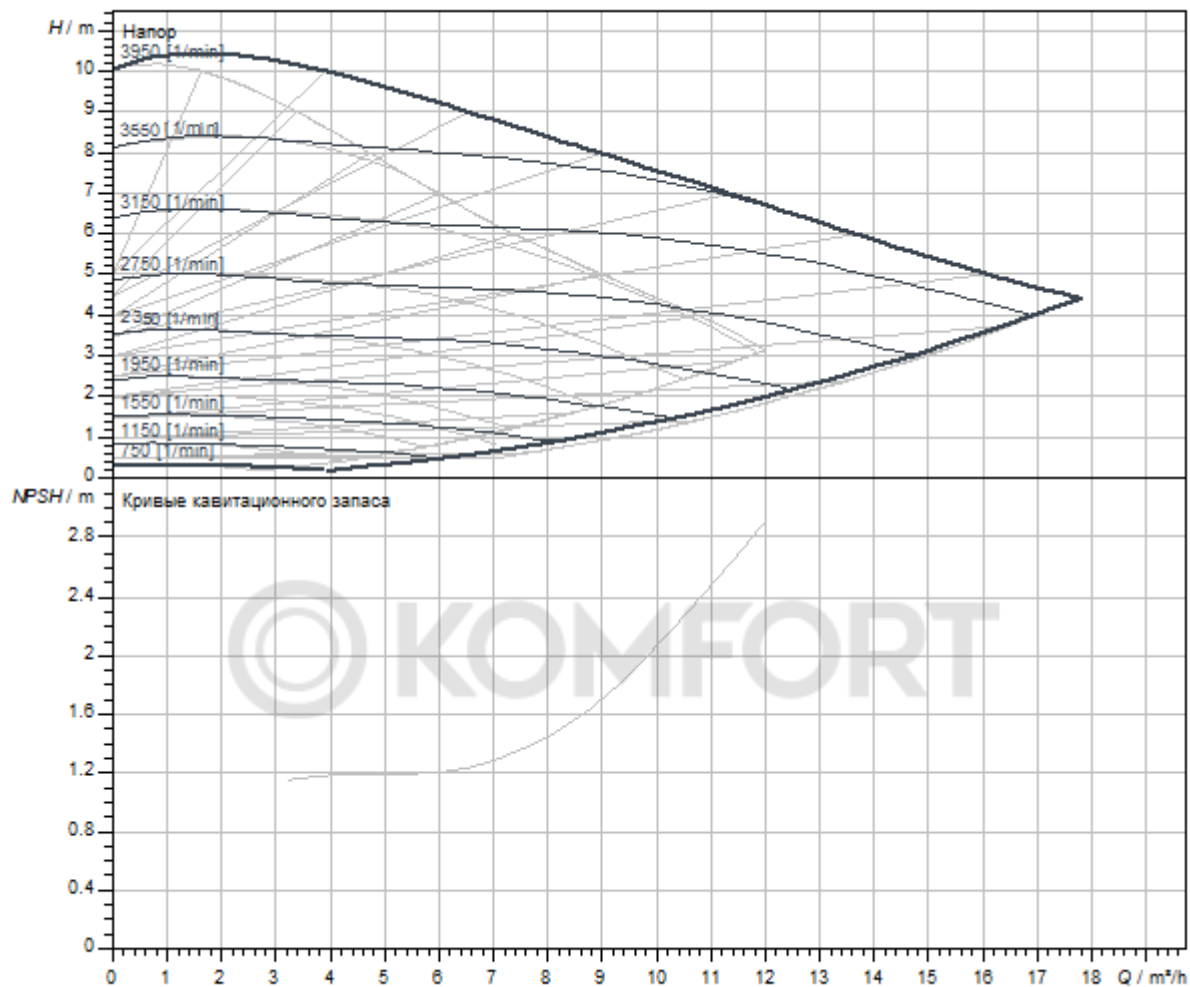
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 2
Патрубок на всас. стороне DNs	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	10,0 м
Расход $Q_{max hr}$	12,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	17,8 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,2 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3950 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	275 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

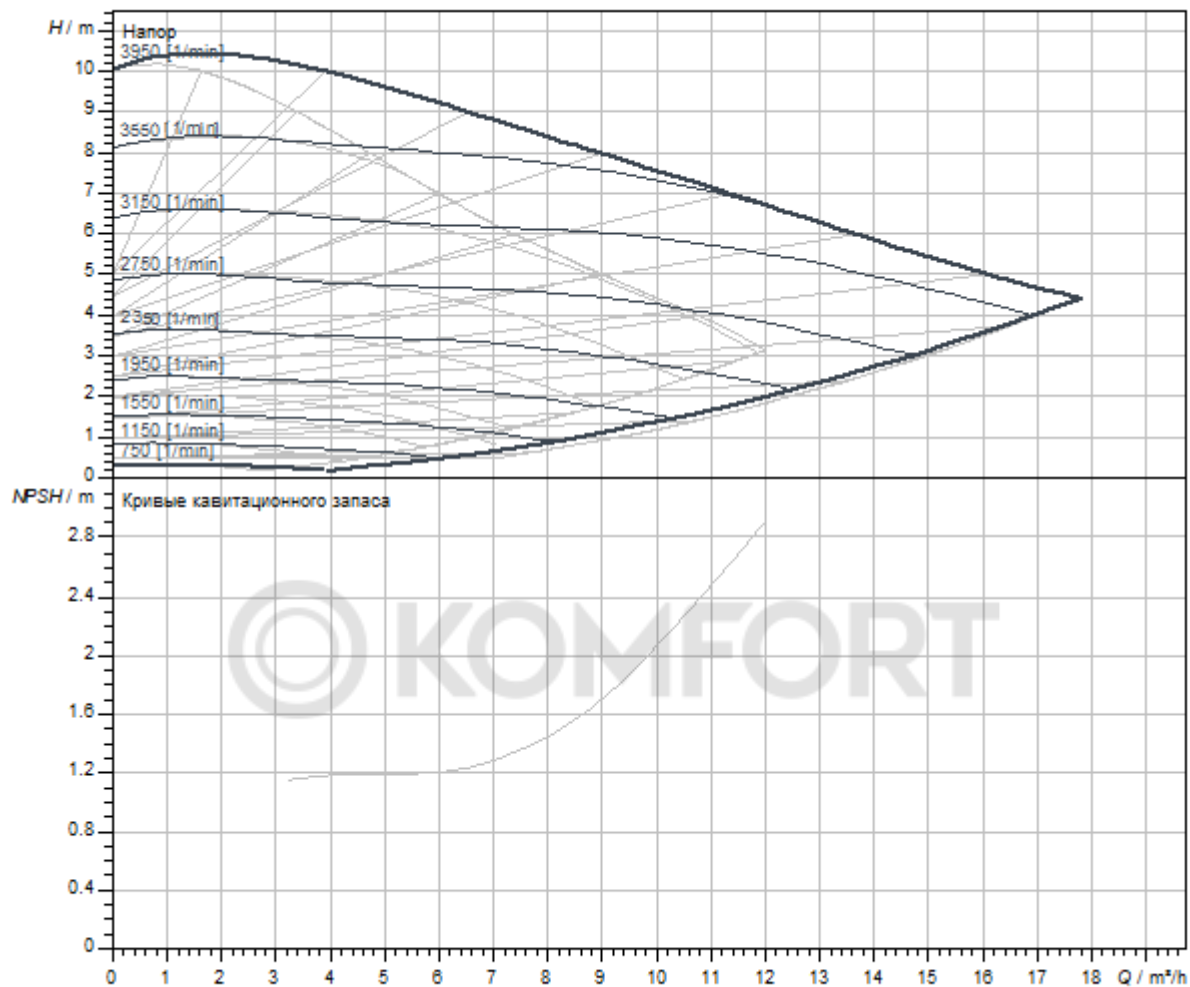
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	G 2
Патрубок на всас. стороне DNs	G 2
Монтажная длина l_0	180 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	8,0 м
Расход $Q_{max hr}$	10,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	18,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,1 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3550 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	160 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

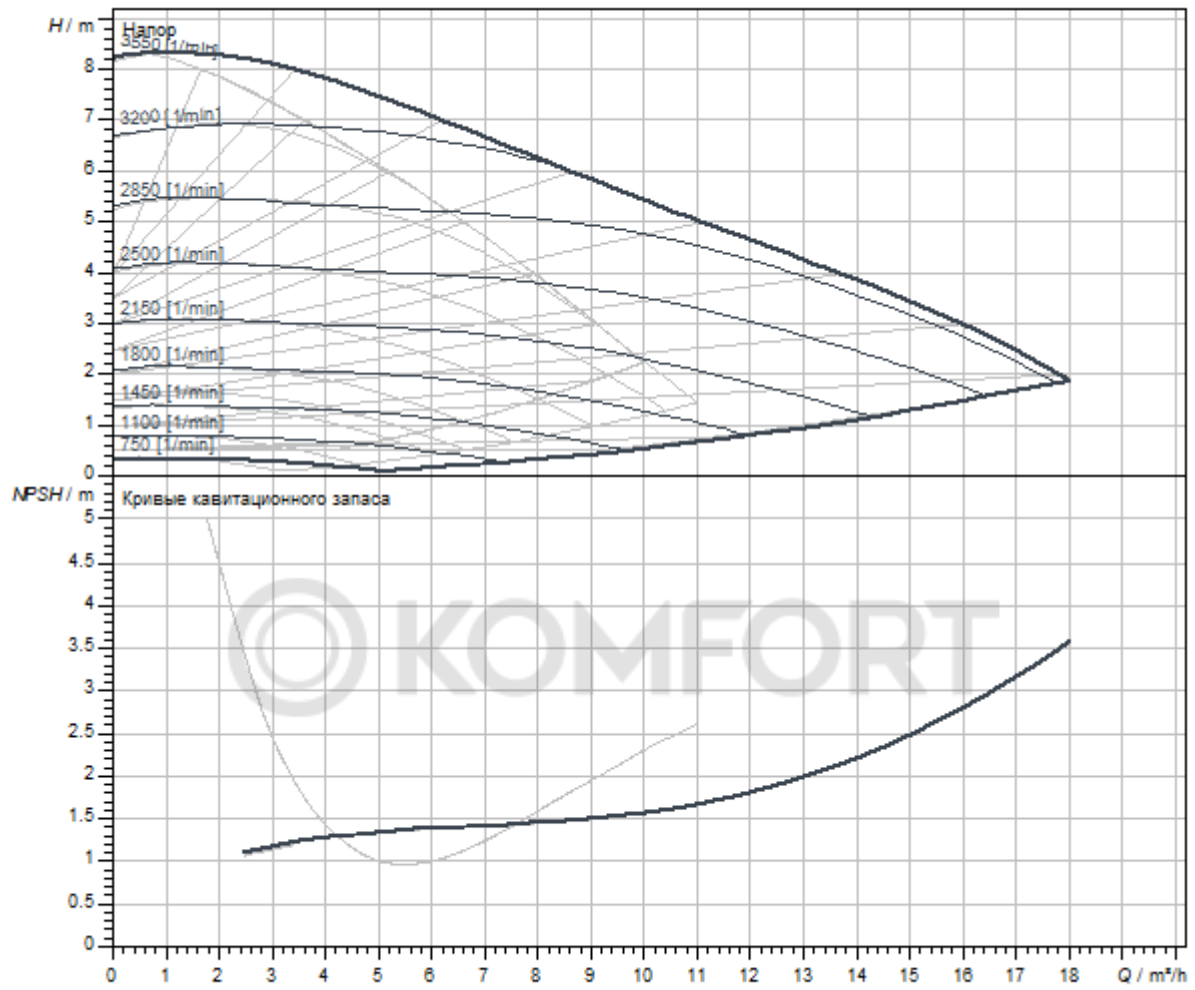
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 32
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 32
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	8,0 м
Расход $Q_{max hr}$	10,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	18,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,1 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3550 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	160 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

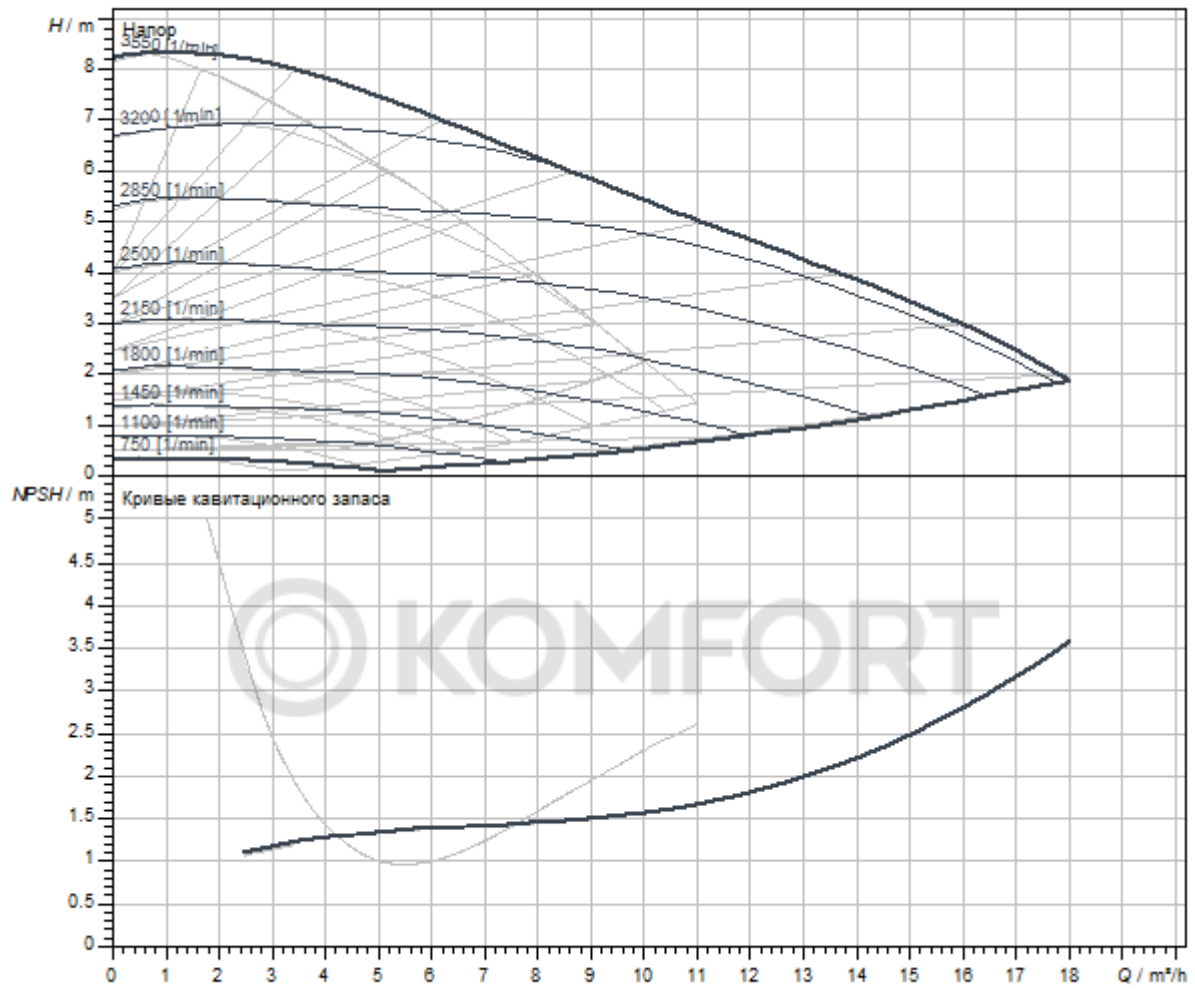
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 32
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 32
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	8,0 м
Расход $Q_{max hr}$	10,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	18,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,1 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3550 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	160 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

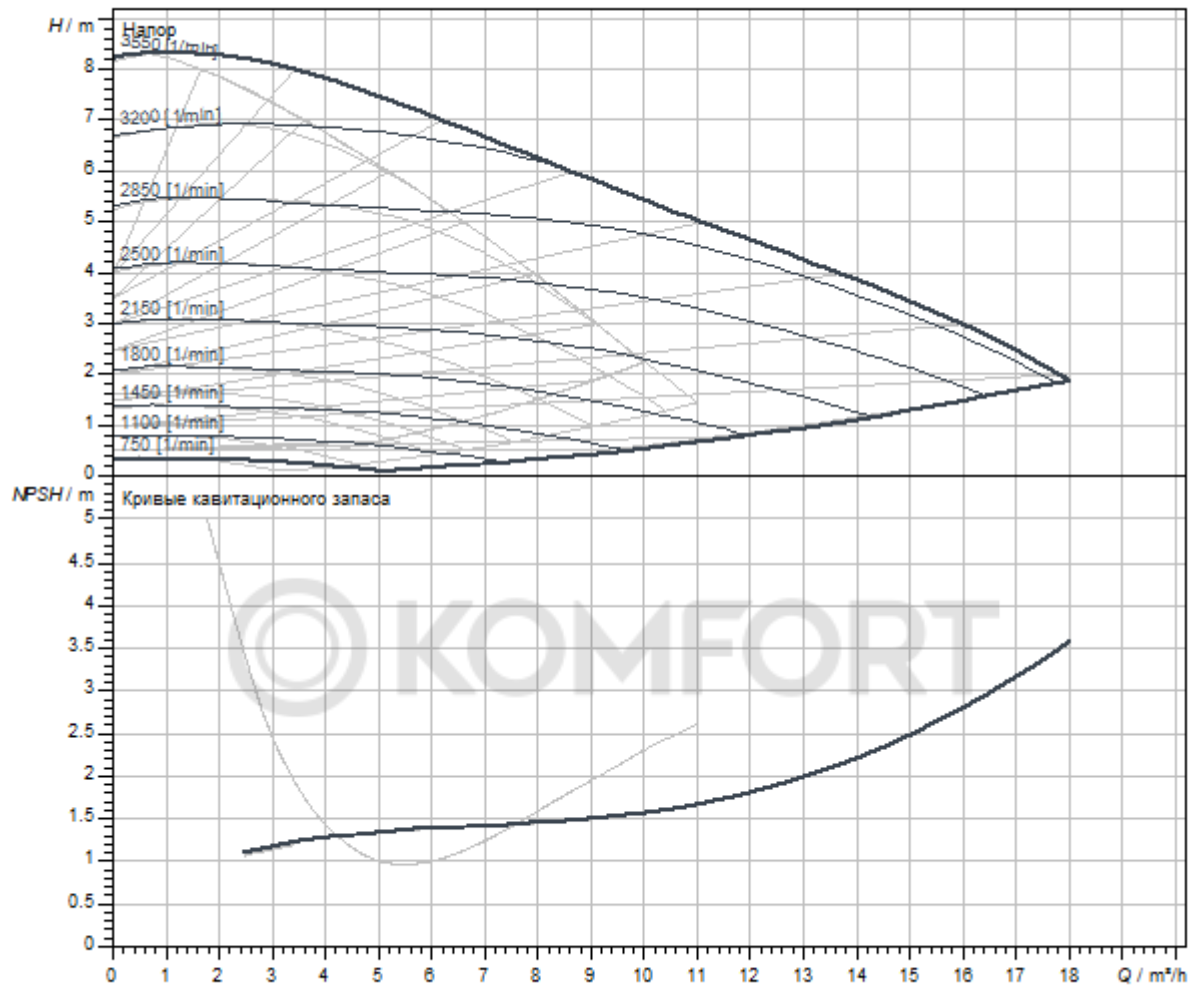
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Угольный графит

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 32
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 32
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	11,0 м
Расход $Q_{max hr}$	15,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	23,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,42 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4400 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	320 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

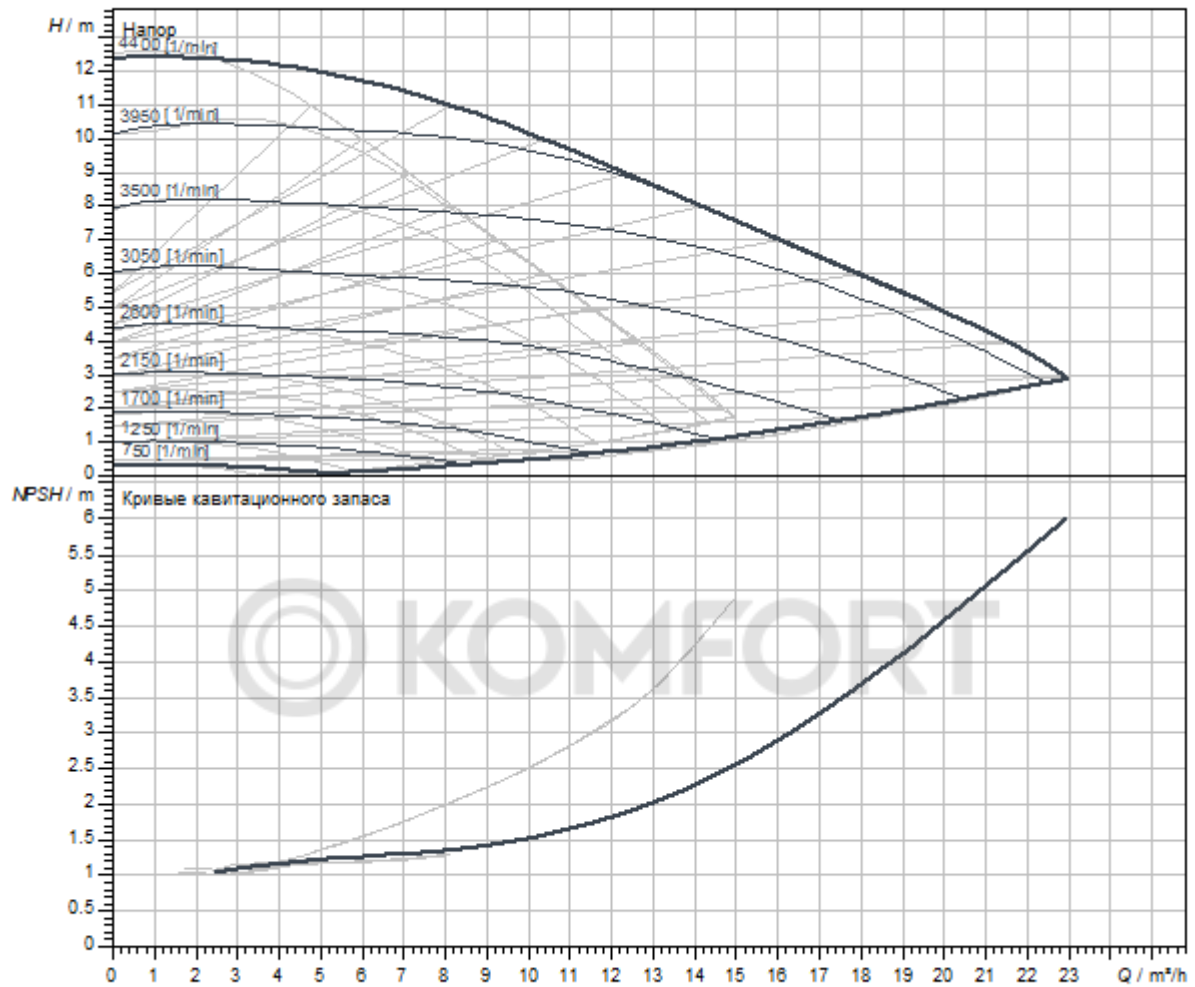
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 32
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 32
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	11,0 м
Расход $Q_{max hr}$	15,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	23,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,42 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4400 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	320 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

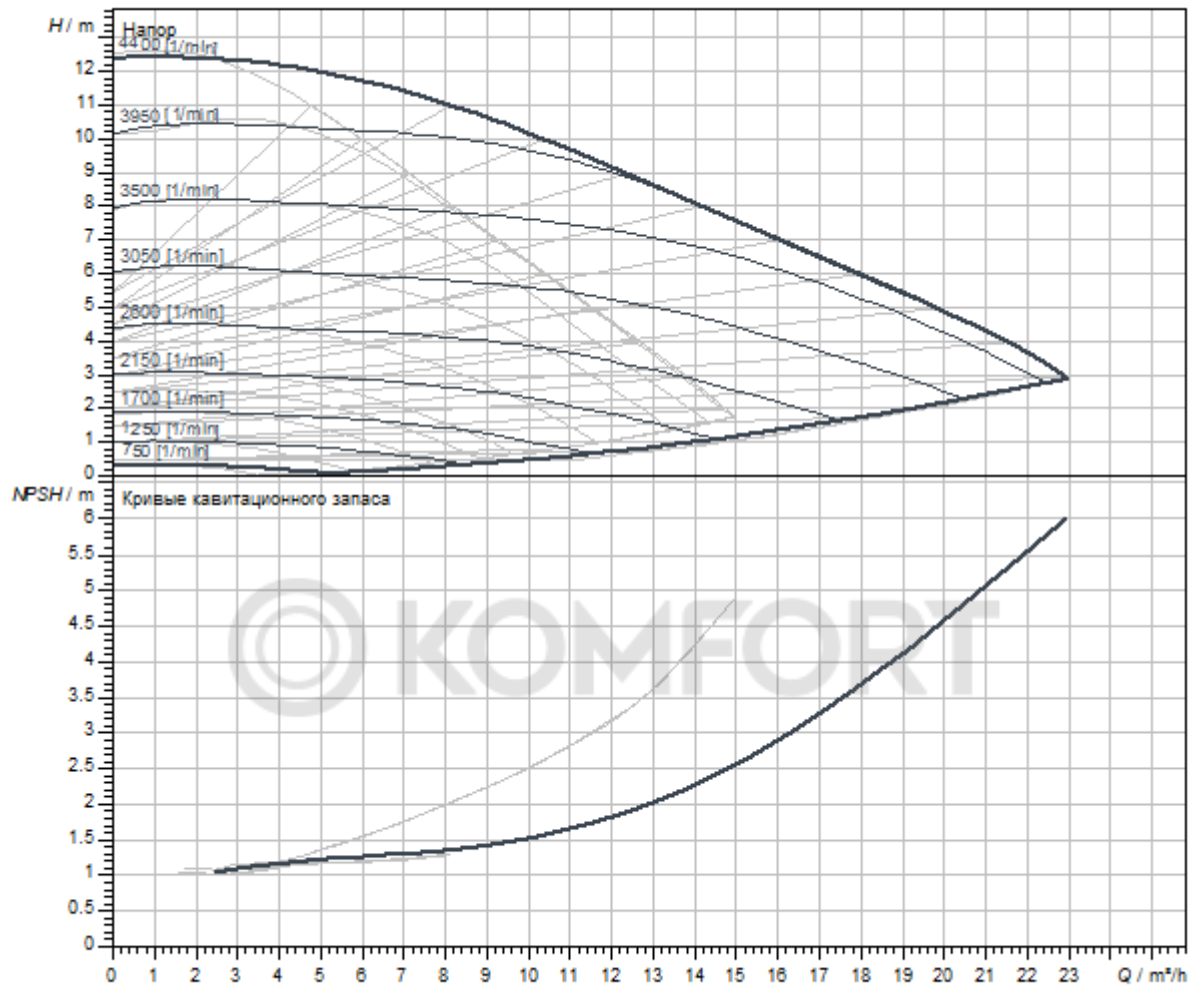
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 32
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 32
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,19
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	11,0 м
Расход $Q_{max hr}$	15,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	23,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,42 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	4400 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	320 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

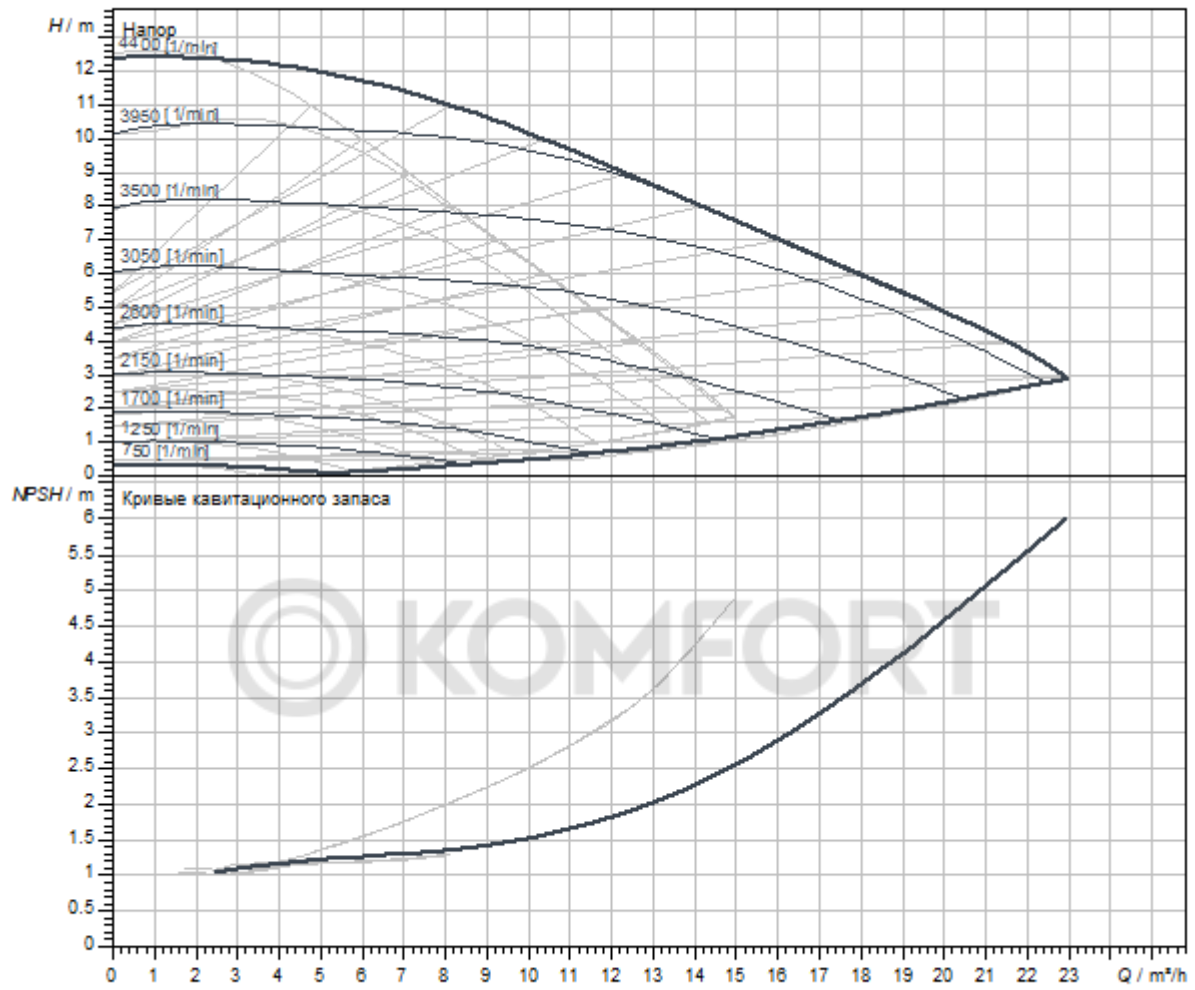
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 32
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 32
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,18
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	8,0 м
Расход $Q_{max hr}$	20,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	29,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,2 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3750 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	280 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

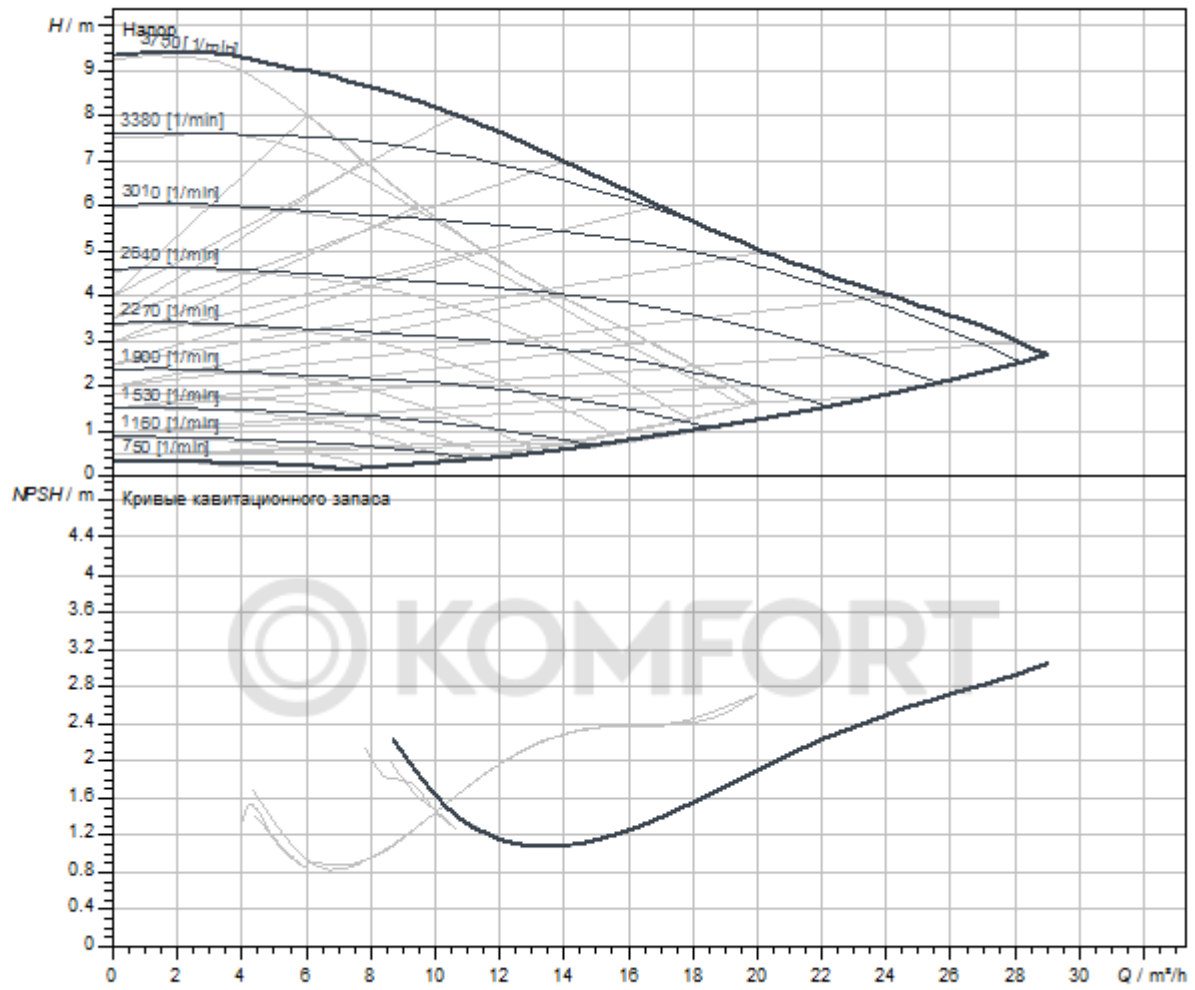
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,18
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	8,0 м
Расход $Q_{max hr}$	20,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	29,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,2 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3750 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	280 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

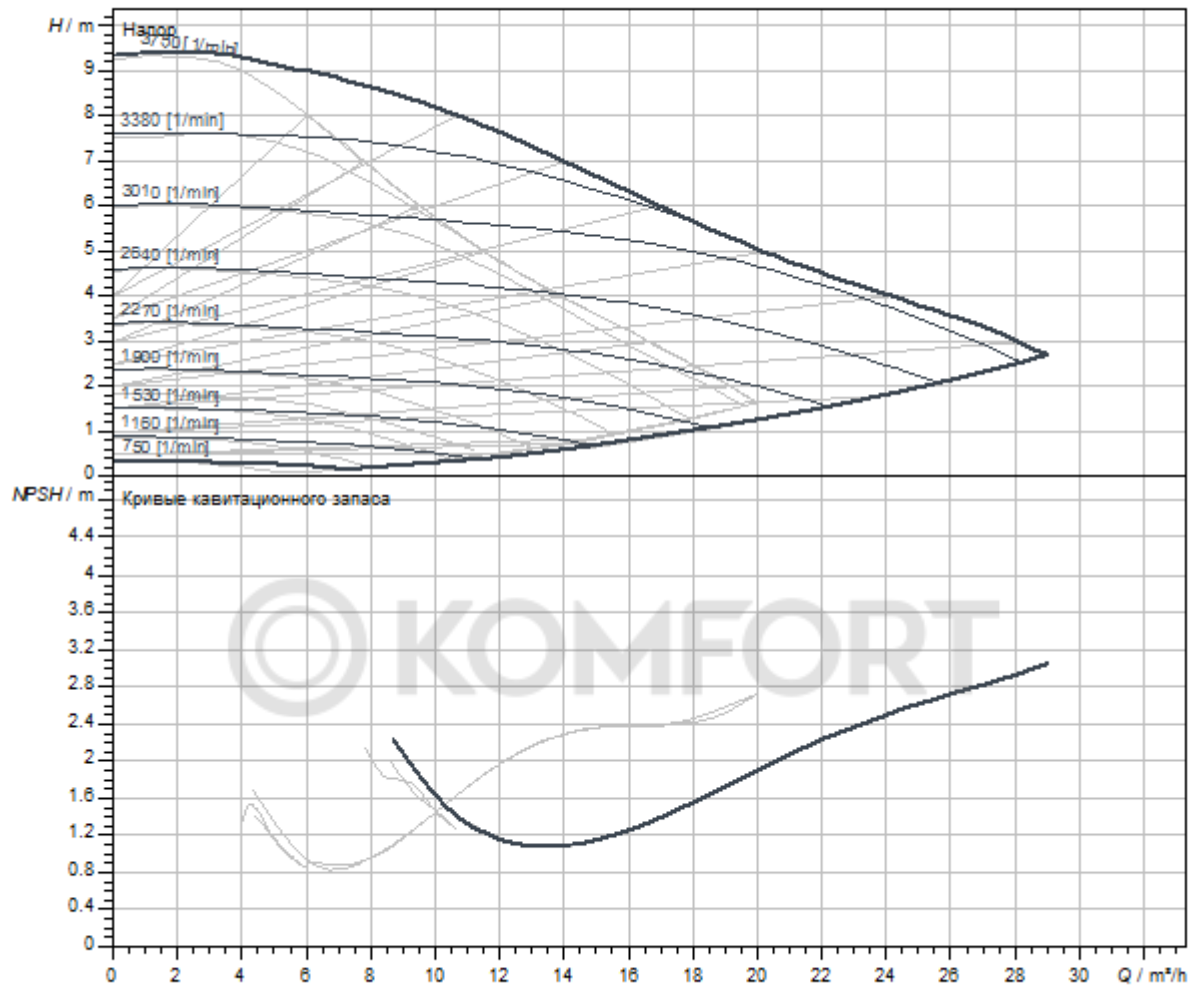
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,18
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	8,0 м
Расход $Q_{max hr}$	20,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	29,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,2 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3750 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	280 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

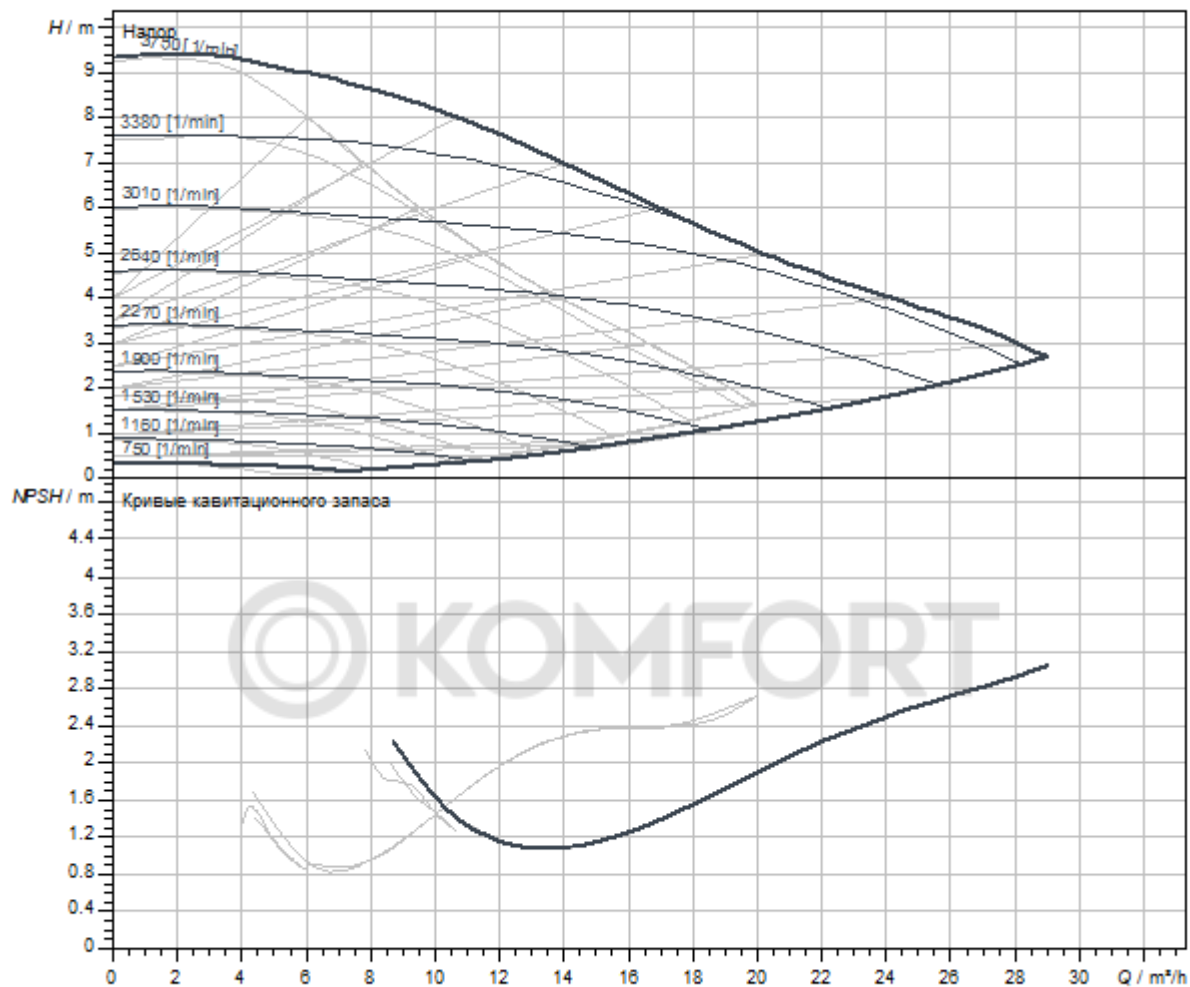
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4122, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	220 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	26,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	39,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,49 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3600 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	570 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

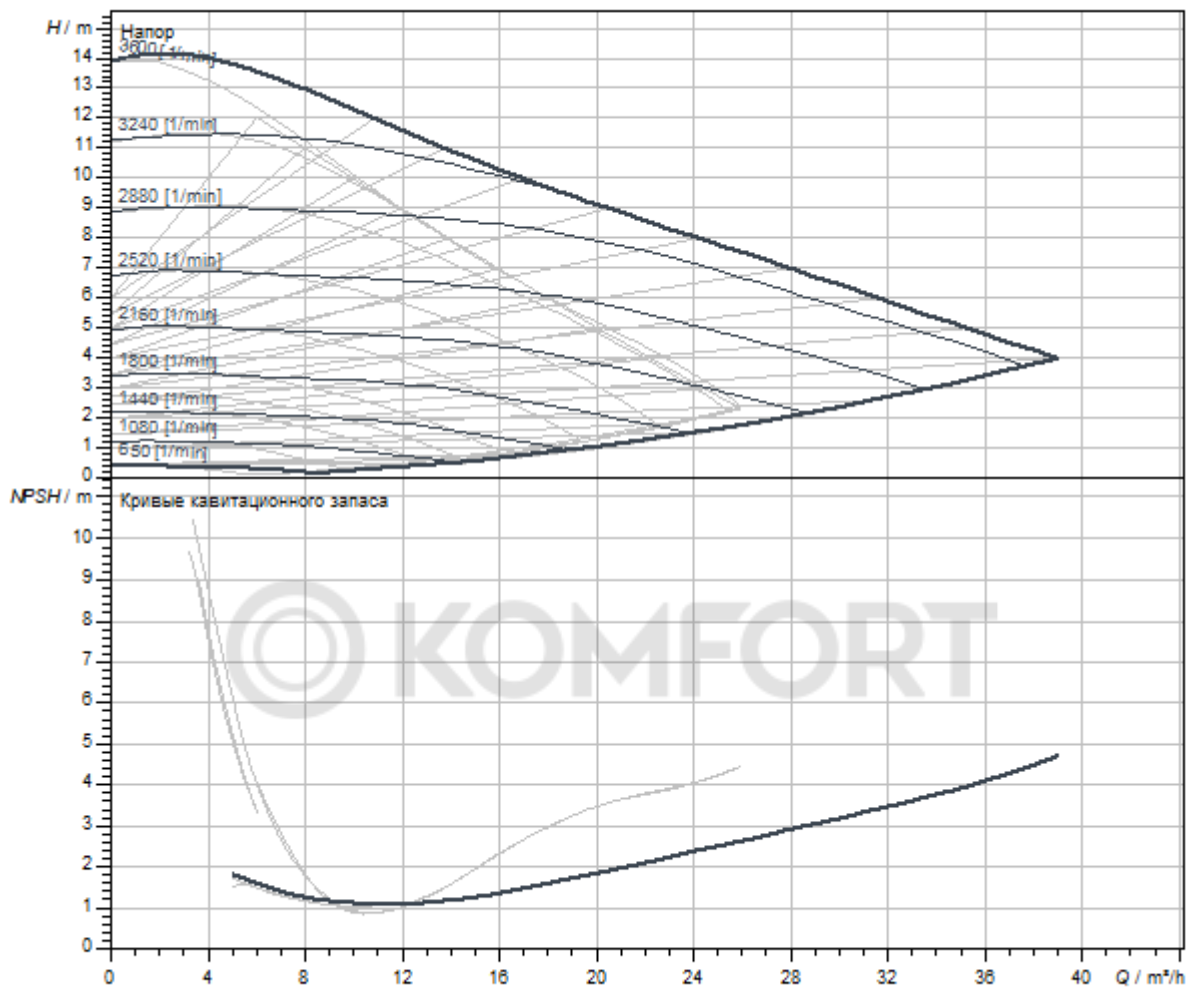
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	26,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	39,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,49 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3600 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	570 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

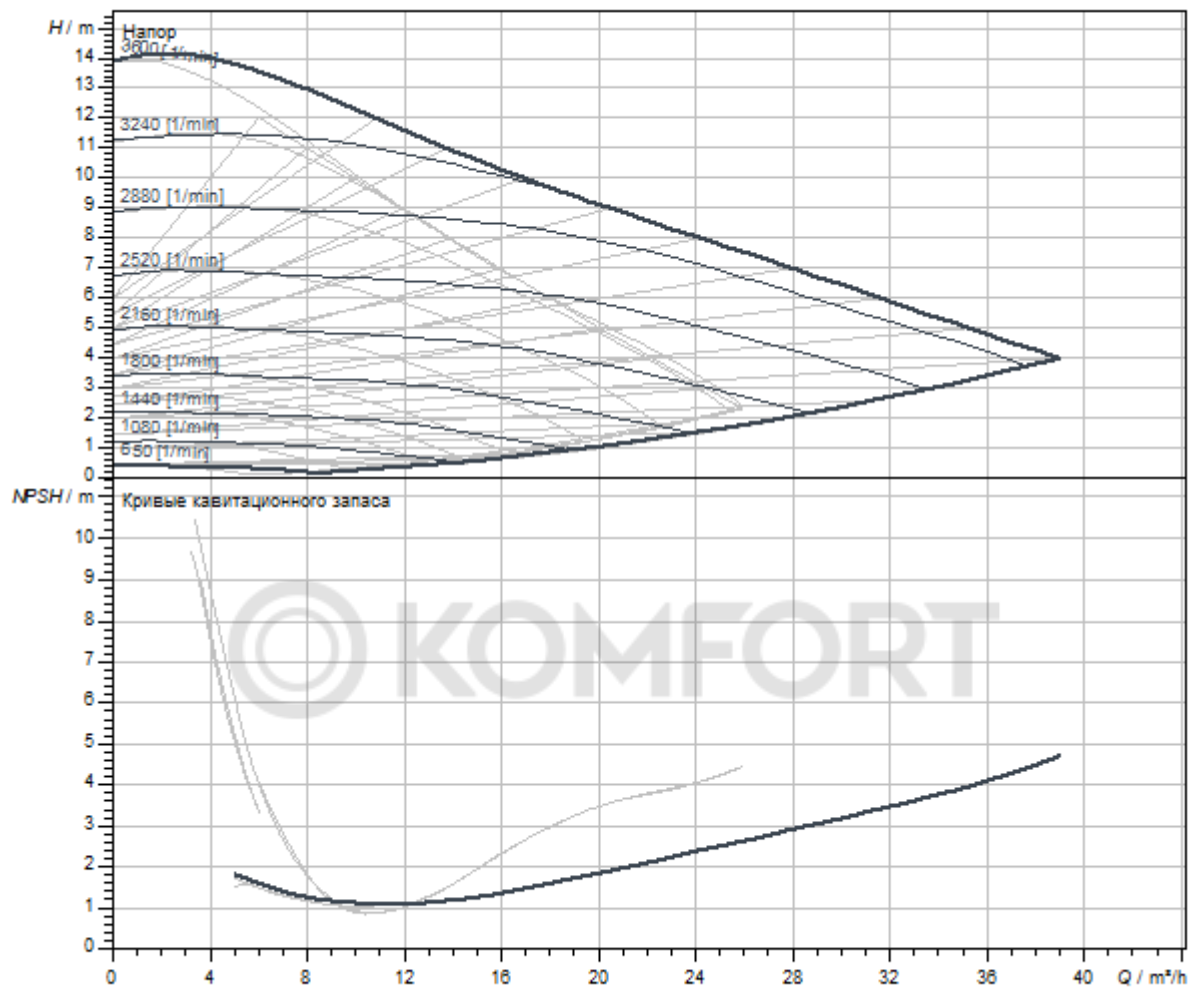
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.17
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	26,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	39,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,49 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3600 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	570 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

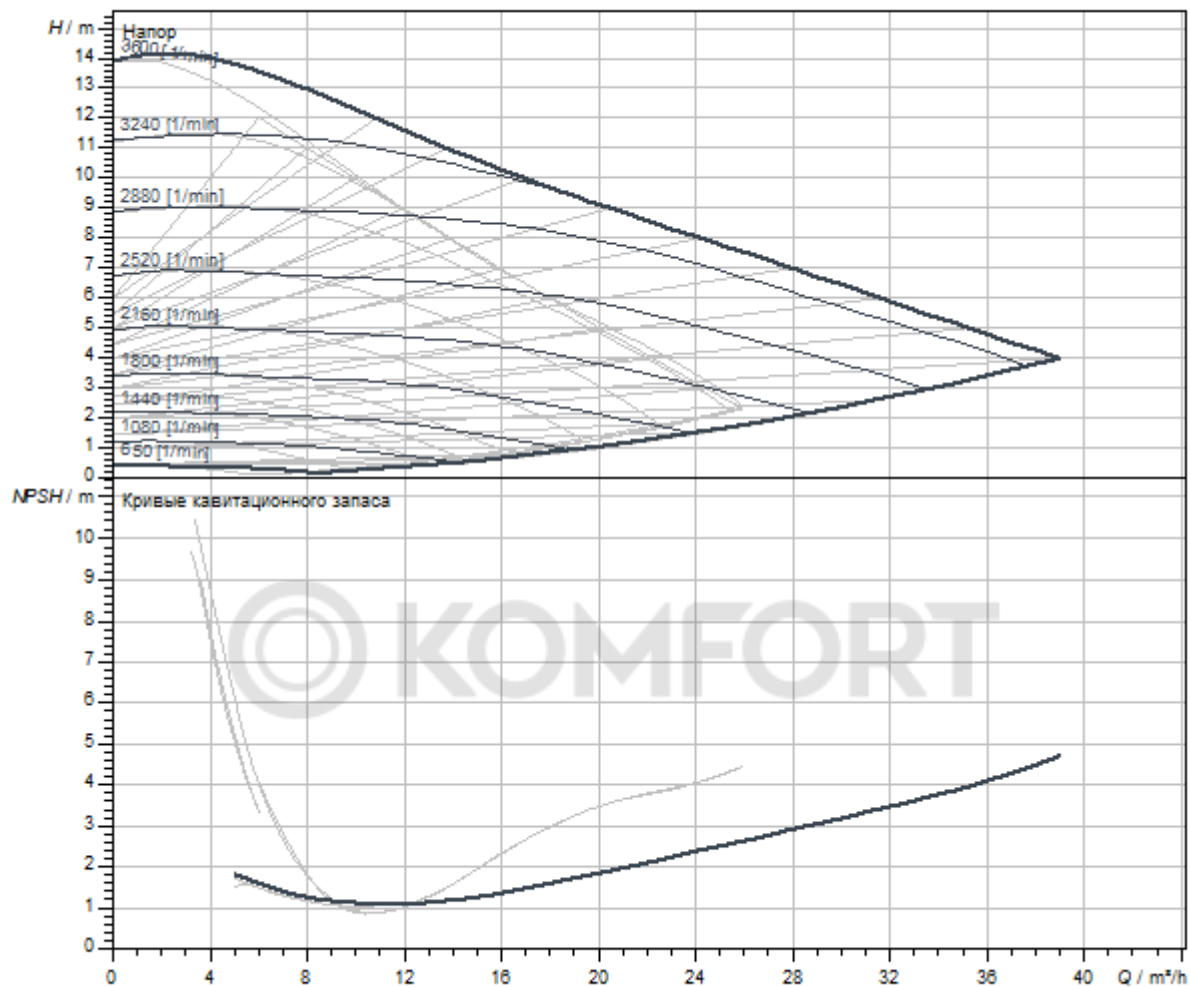
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	16,0 м
Расход $Q_{max hr}$	27,5 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	42,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,8 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3850 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	640 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

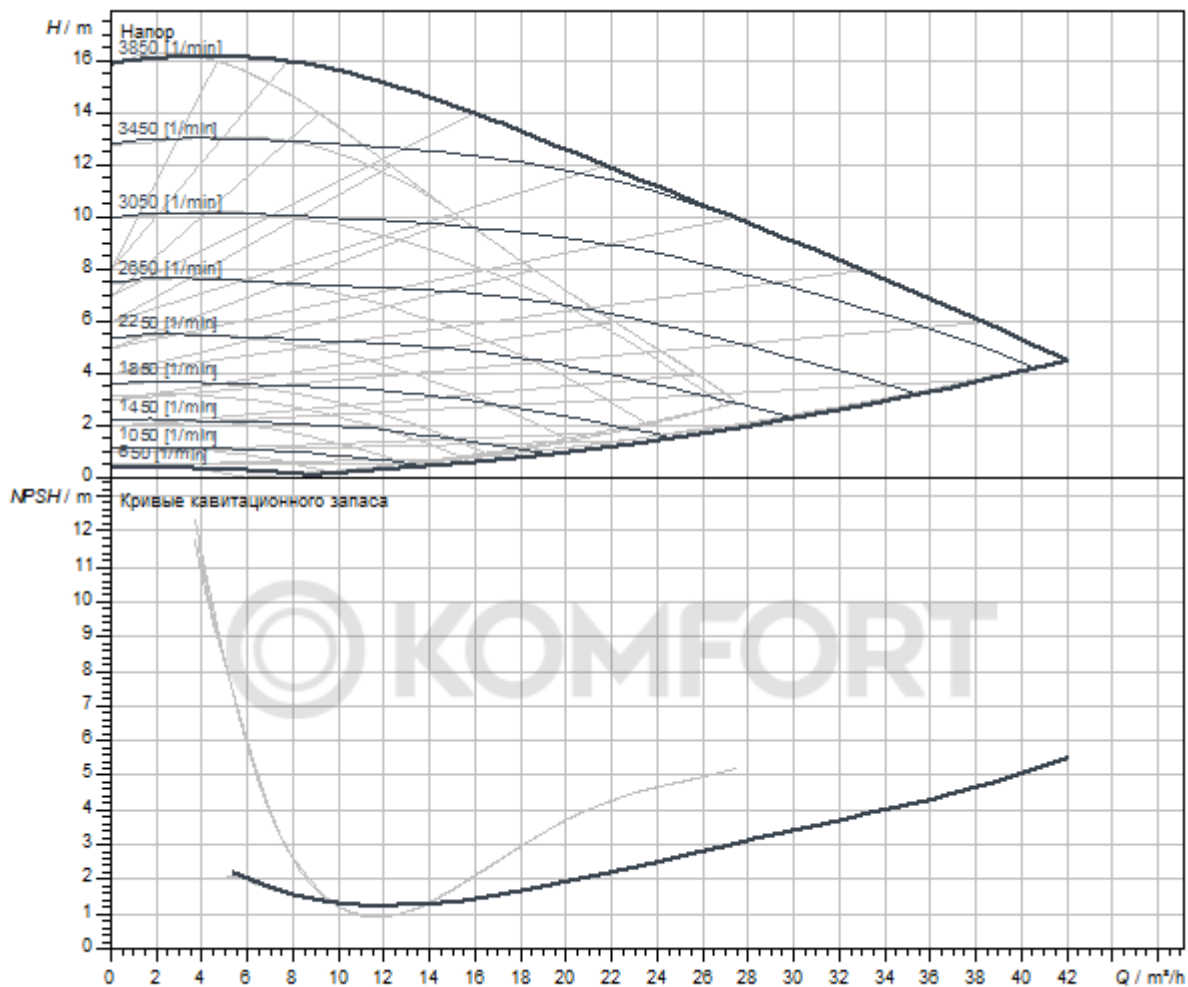
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	16,0 м
Расход $Q_{max hr}$	27,5 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	42,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,8 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3850 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	640 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

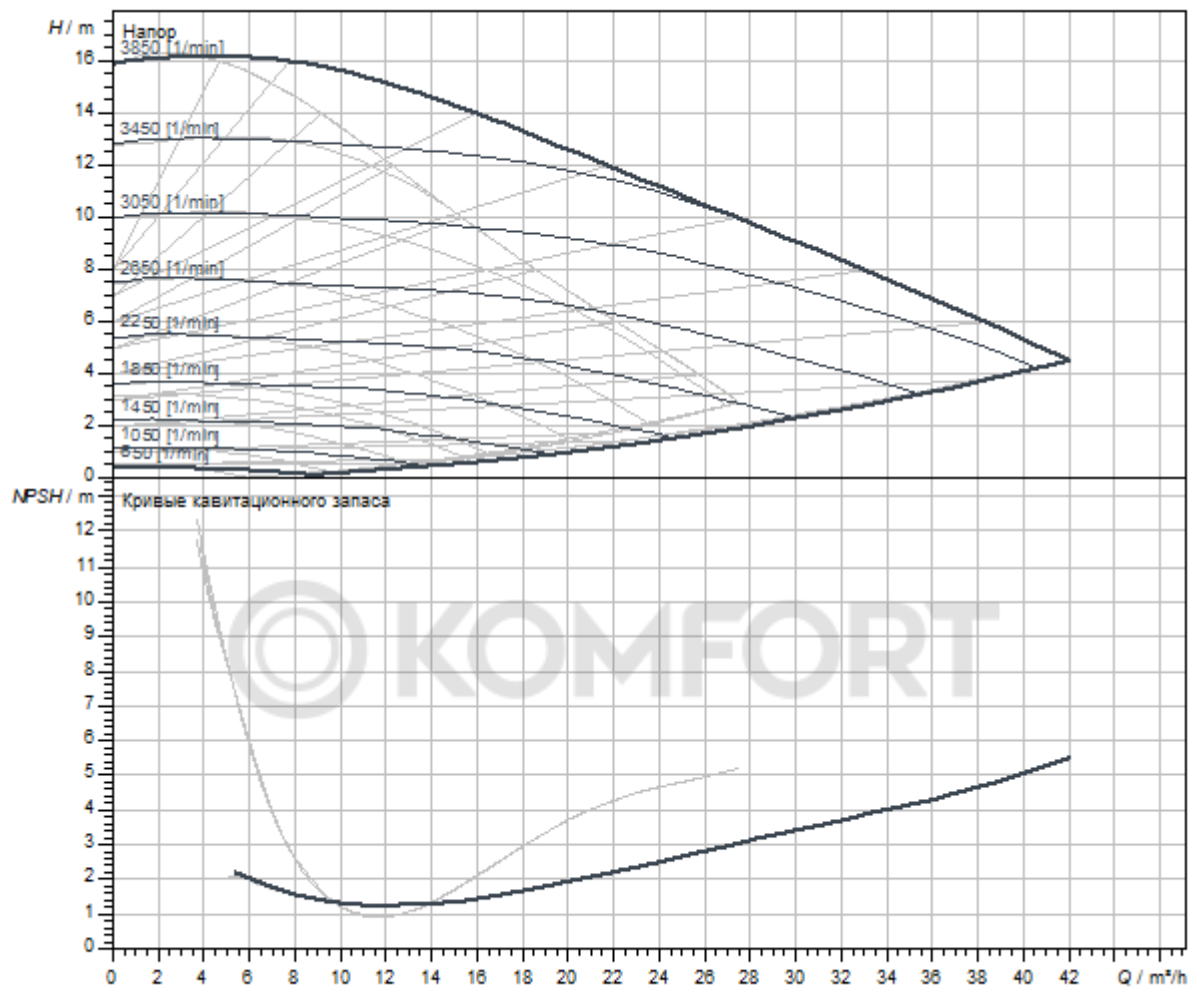
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	16,0 м
Расход $Q_{max hr}$	27,5 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	42,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,8 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3850 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	640 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

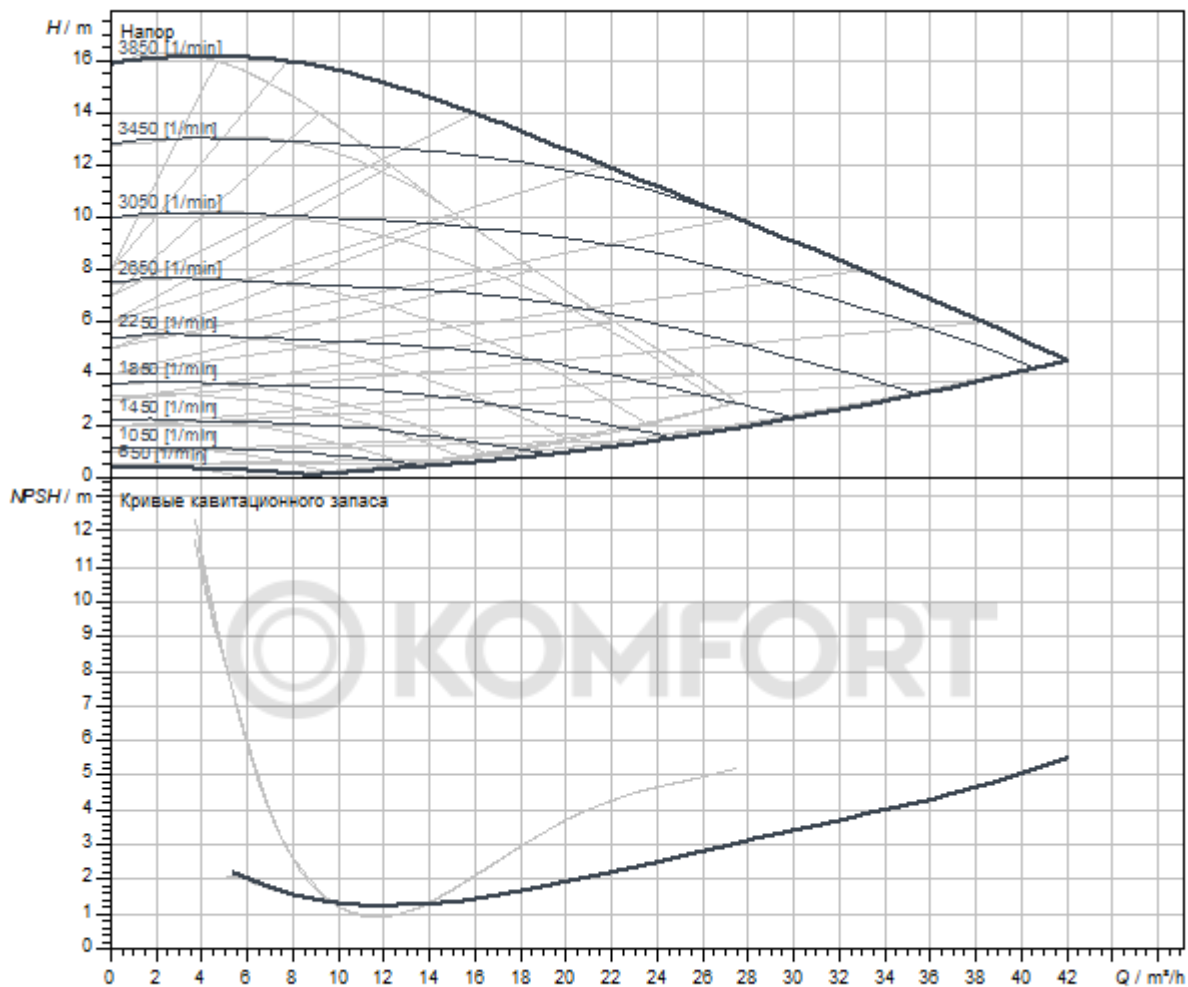
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 40
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 40
Монтажная длина l_0	250 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,18
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	6,0 м
Расход $Q_{max hr}$	20,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	33,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,17 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3150 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	270 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

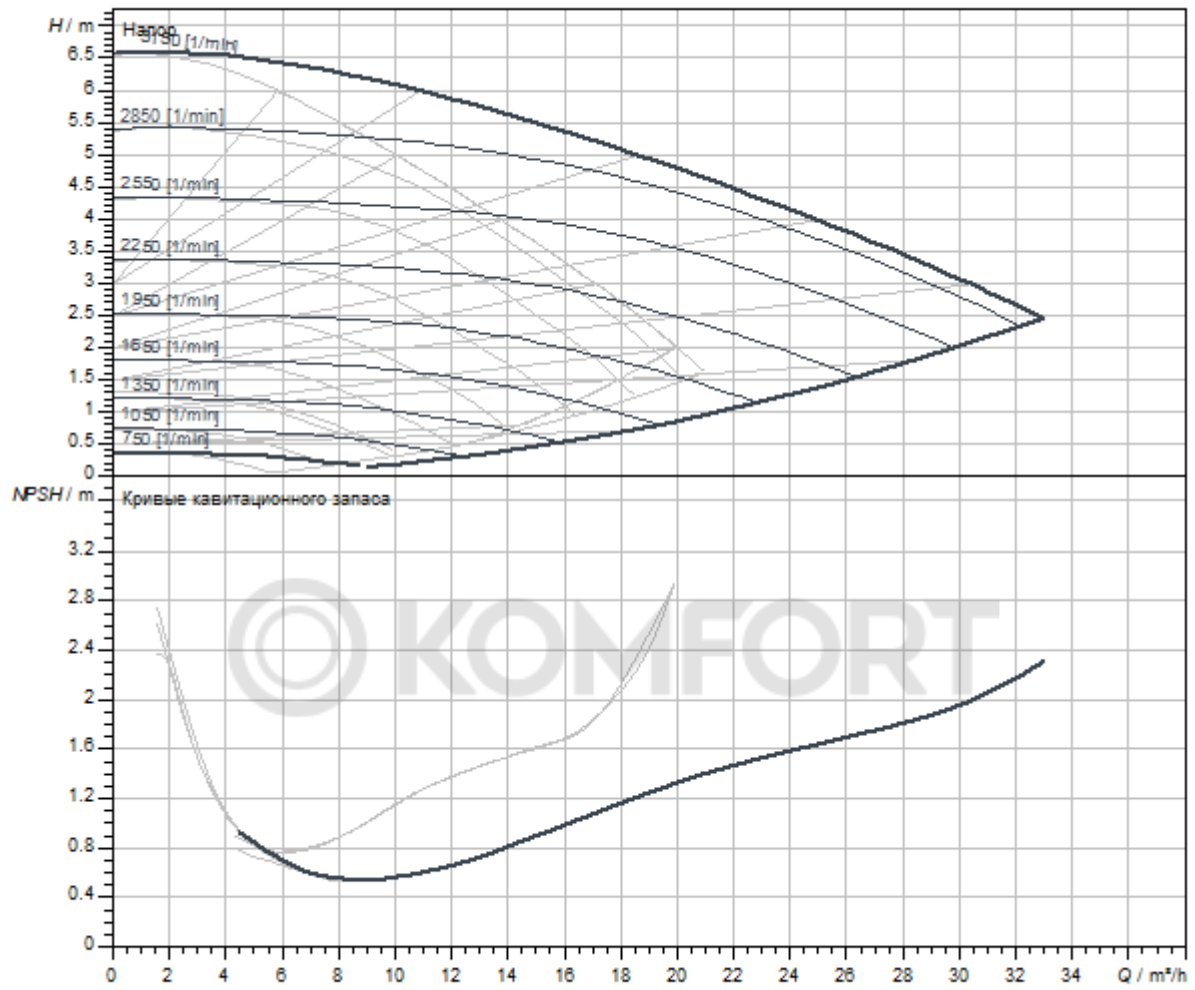
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	240 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,18
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	6,0 м
Расход $Q_{max hr}$	20,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	33,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,17 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3150 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	270 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

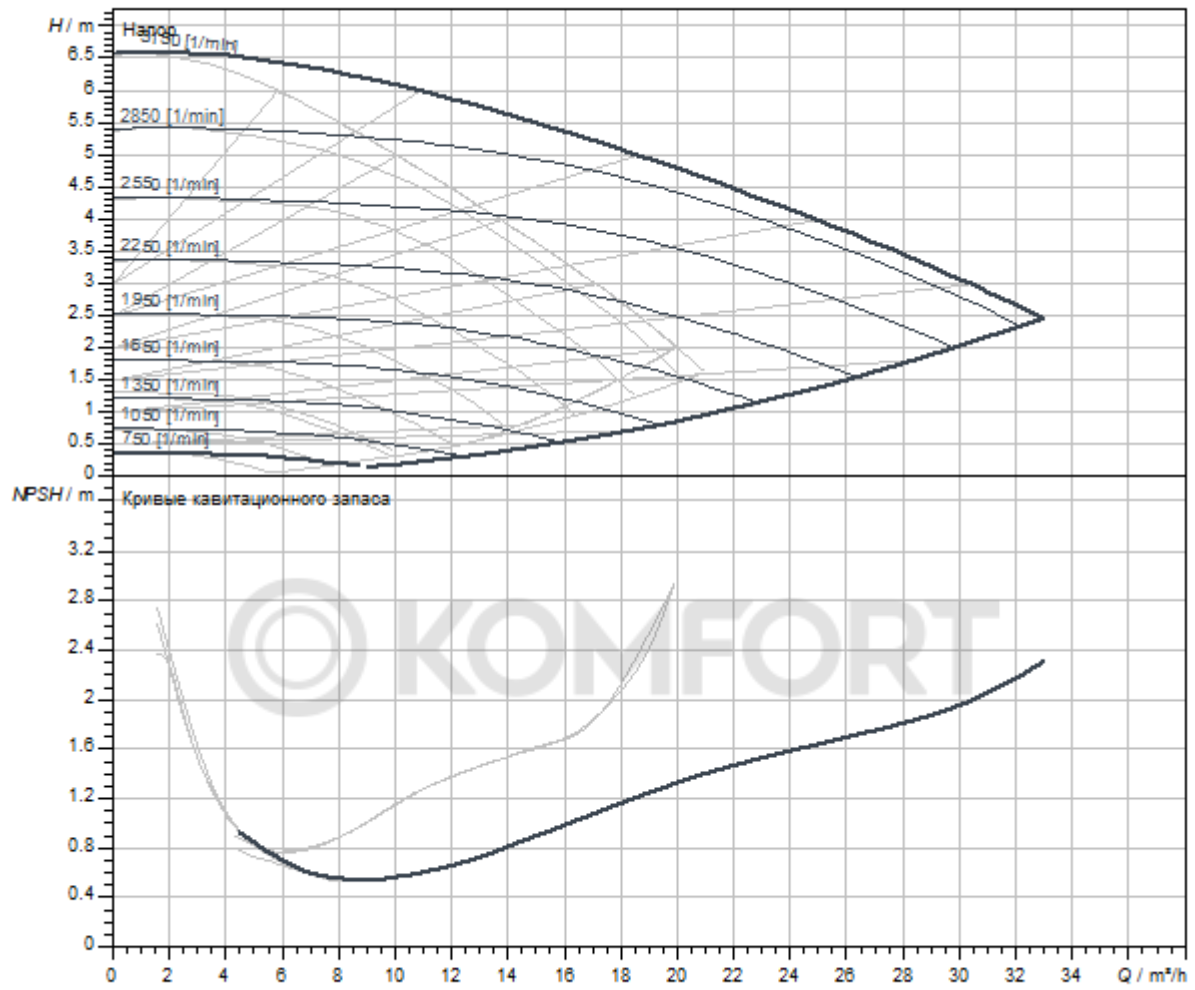
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	240 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,18
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	6,0 м
Расход $Q_{max hr}$	20,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	33,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	3 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	10 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	16 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,11 А
Номинальный ток I_N	1,17 А
Частота вращения мин. n_{min}	750 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3150 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	7 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	270 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

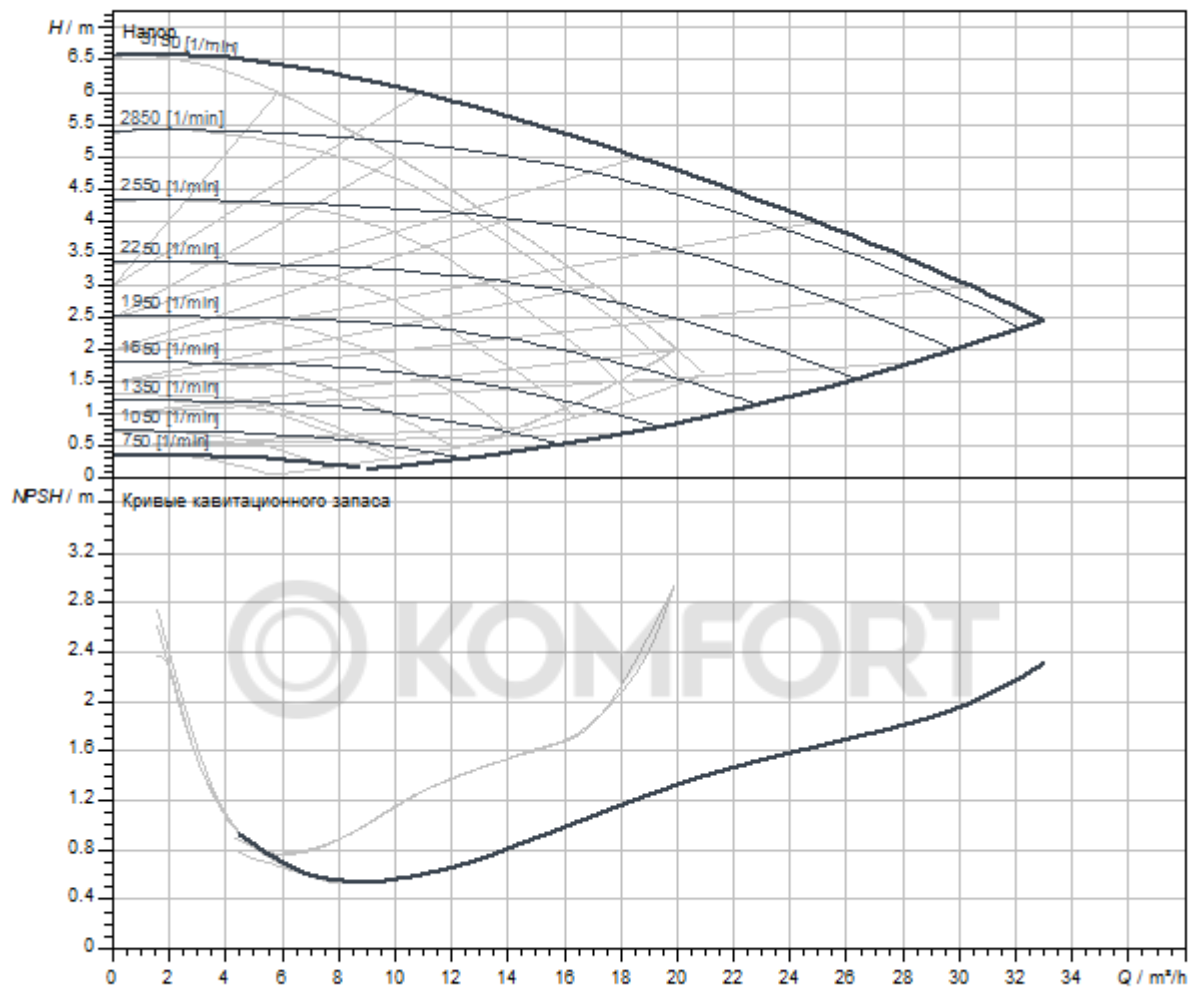
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	240 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	8,0 м
Расход $Q_{max hr}$	25,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	42,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	1,72 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	390 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

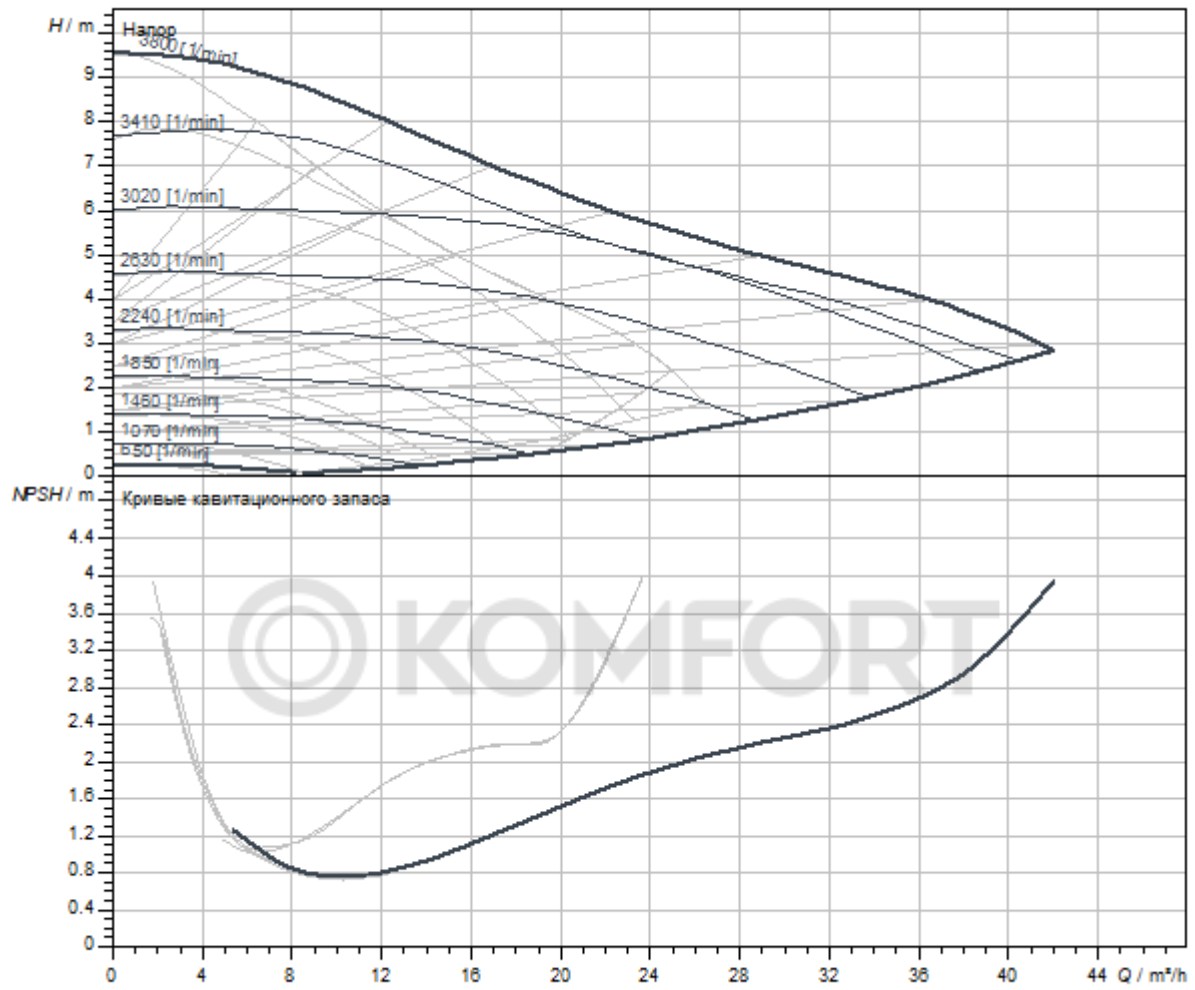
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	240 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	8,0 м
Расход $Q_{max hr}$	25,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	42,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	1,72 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность P_1 max	390 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

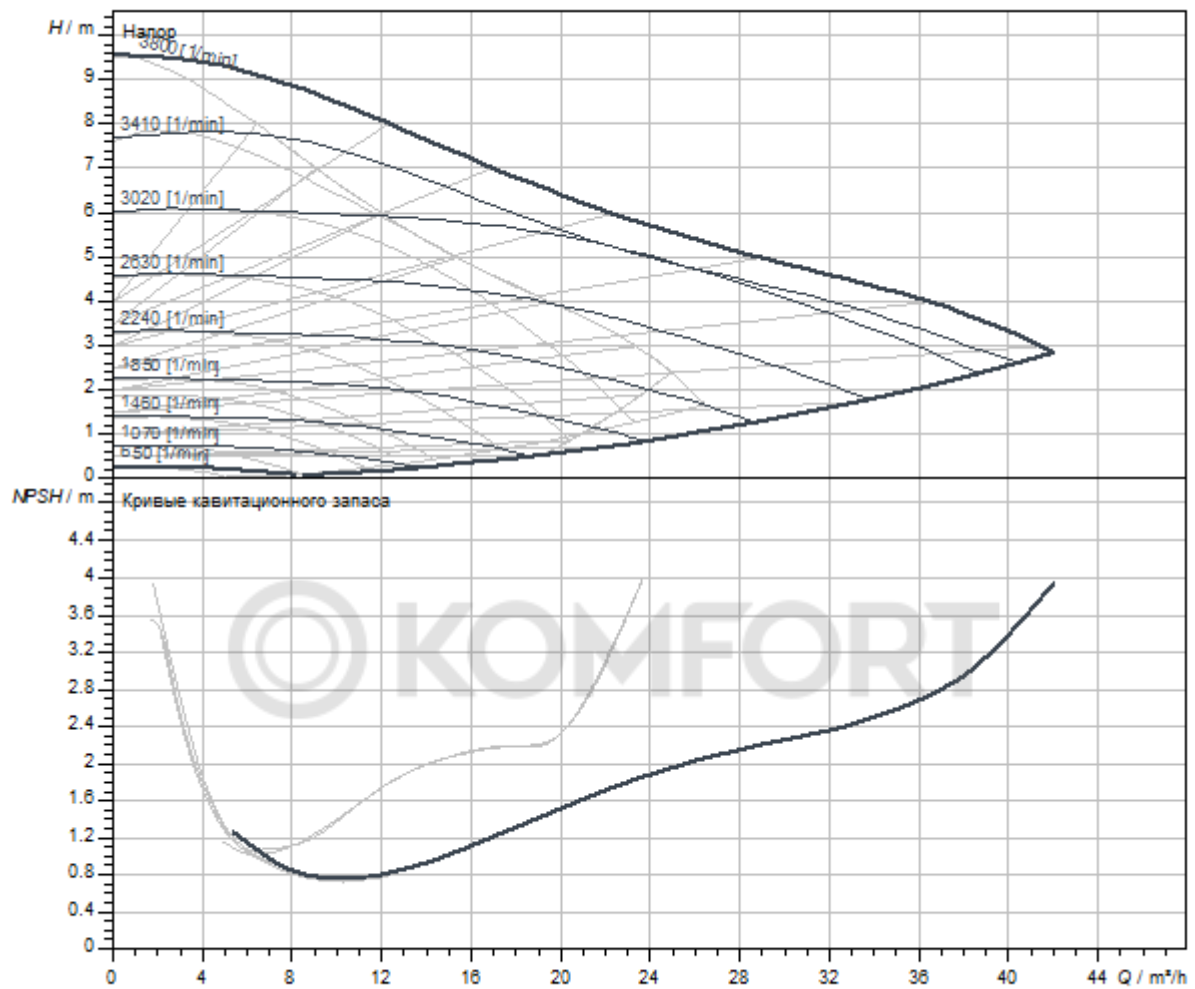
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	240 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	8,0 м
Расход $Q_{max hr}$	25,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	42,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	1,72 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3800 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	390 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

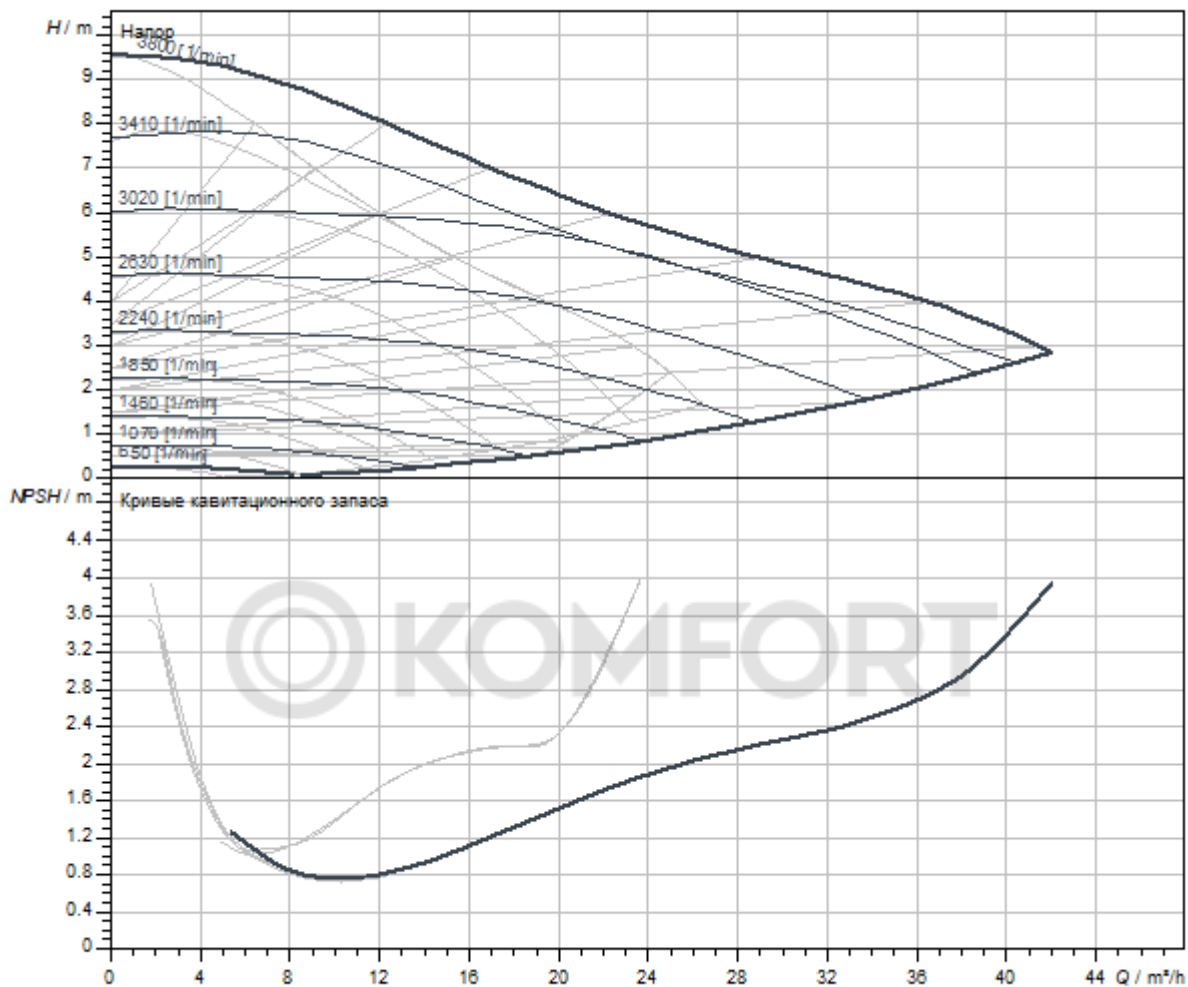
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	240 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	9,0 м
Расход $Q_{max hr}$	34,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	52,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,4 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3050 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	550 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

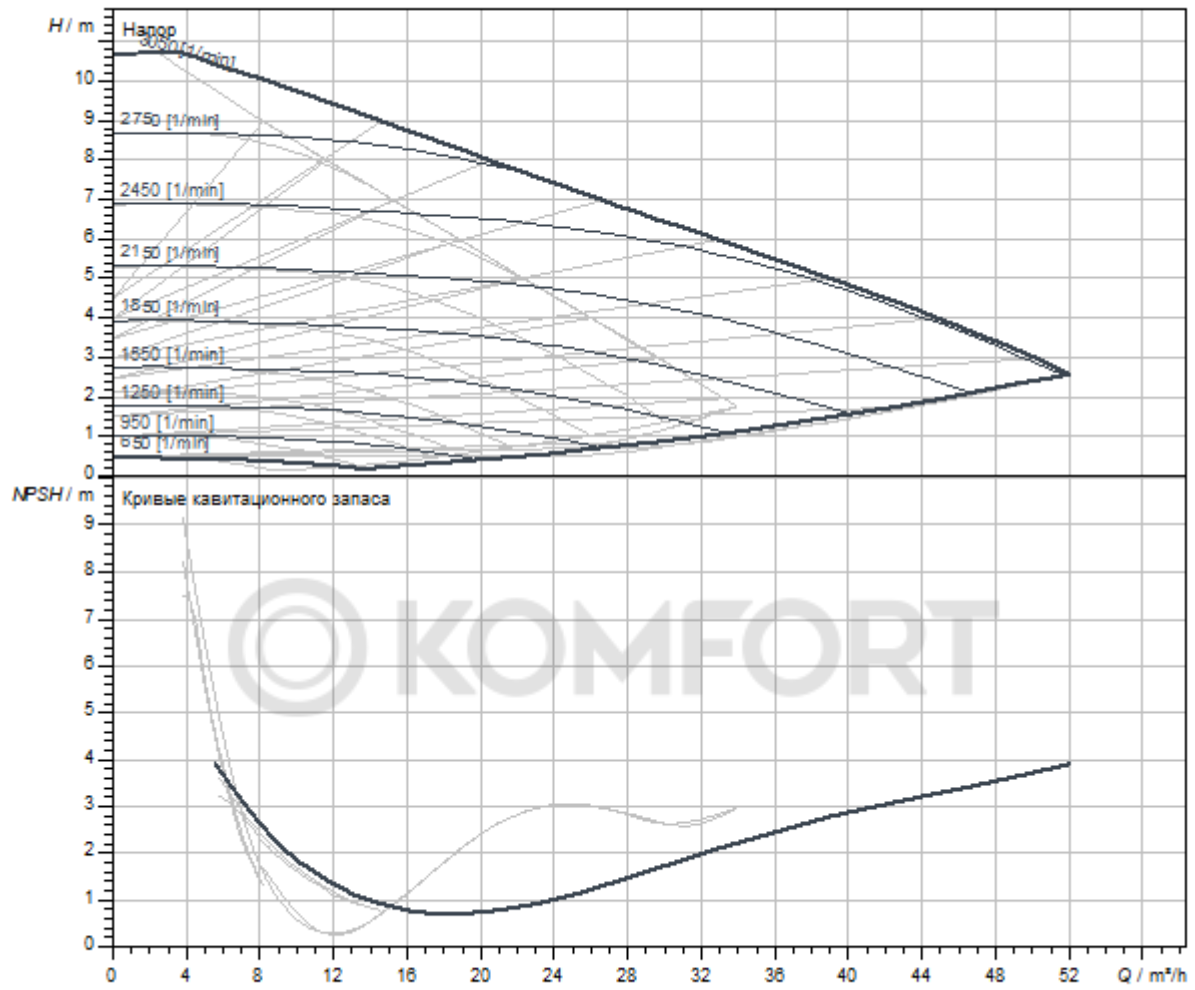
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	9,0 м
Расход $Q_{max hr}$	34,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	52,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,4 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3050 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	550 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

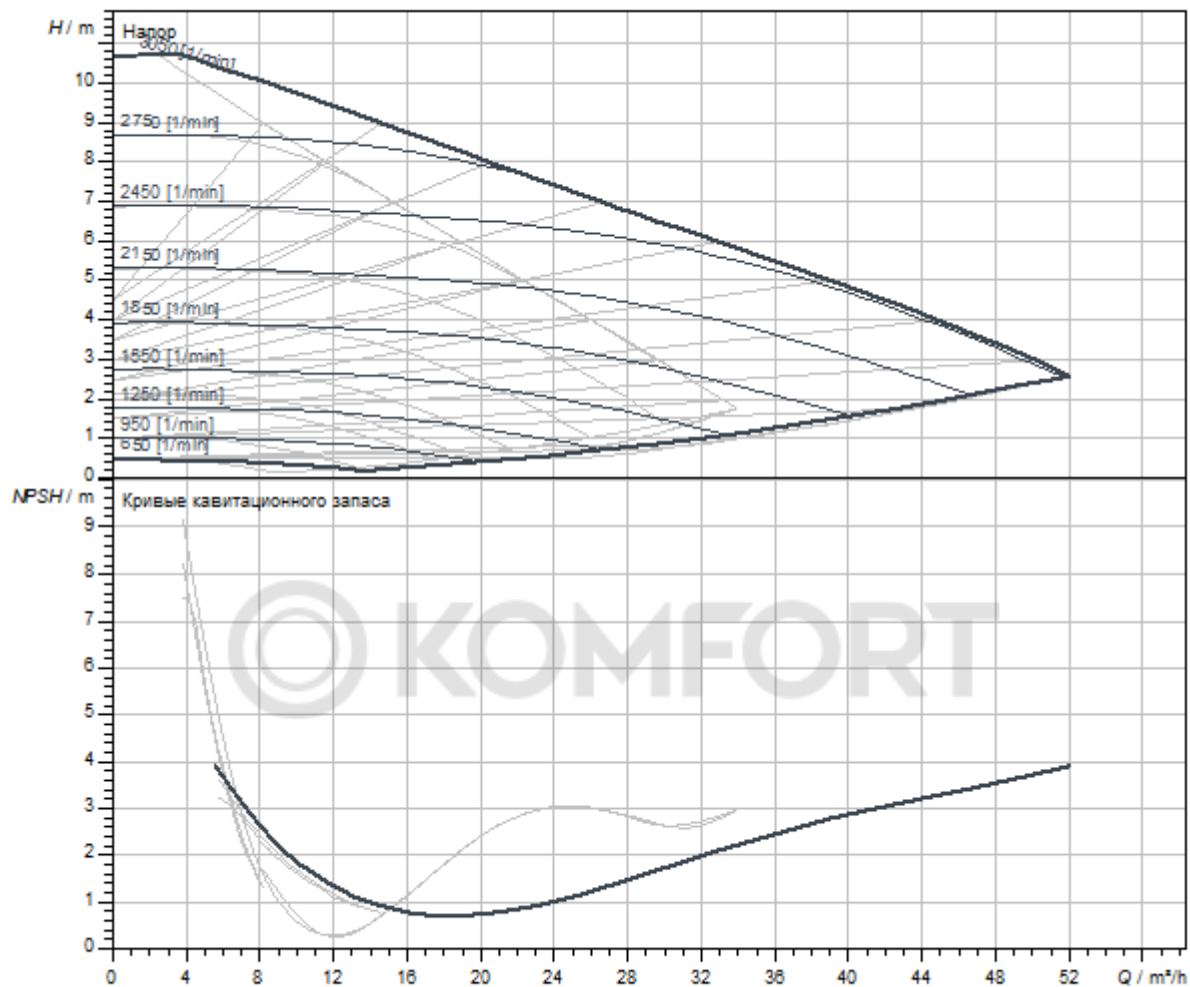
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	9,0 м
Расход $Q_{max hr}$	34,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	52,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,4 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3050 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	550 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

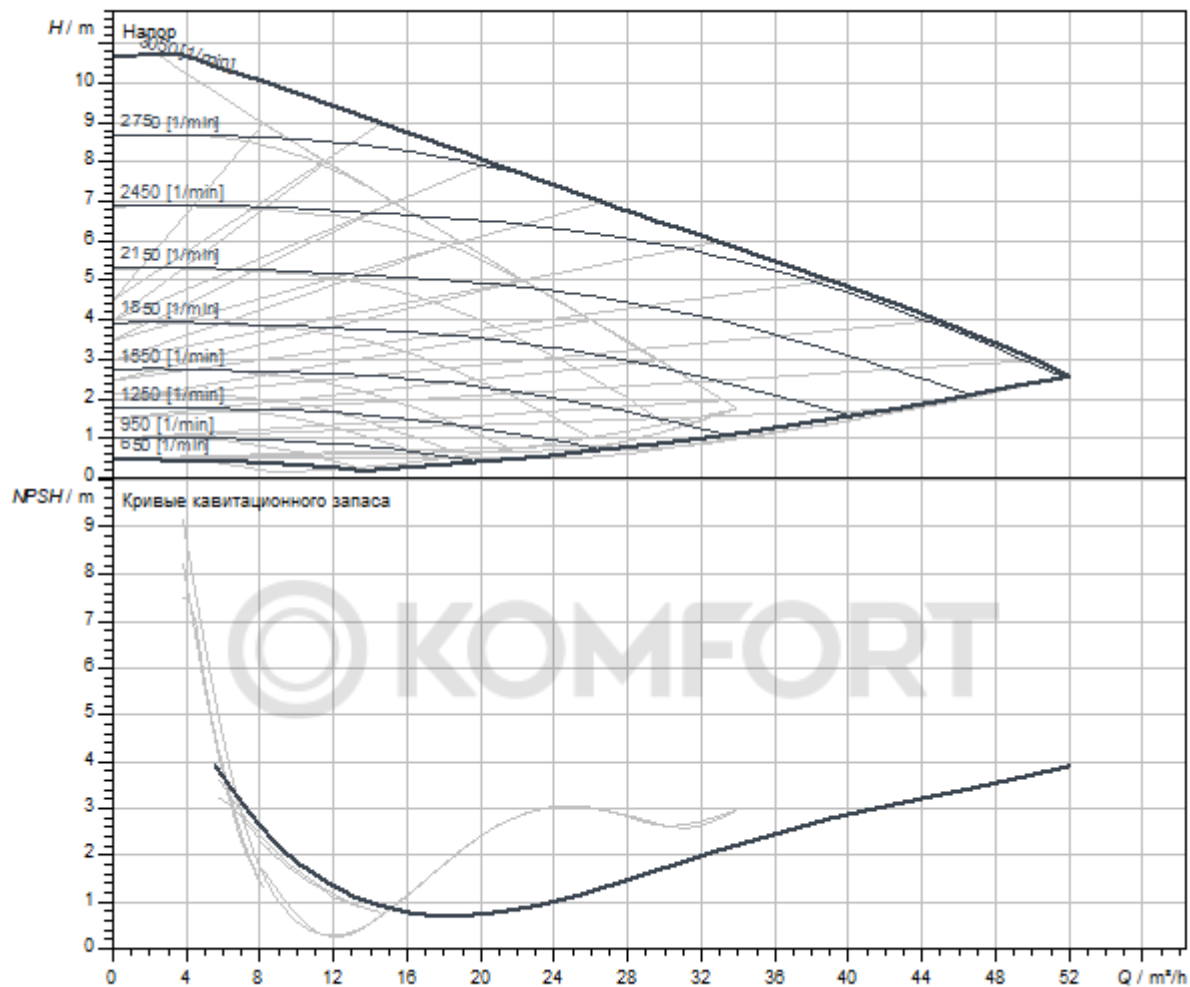
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	34,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	53,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,46 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	560 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

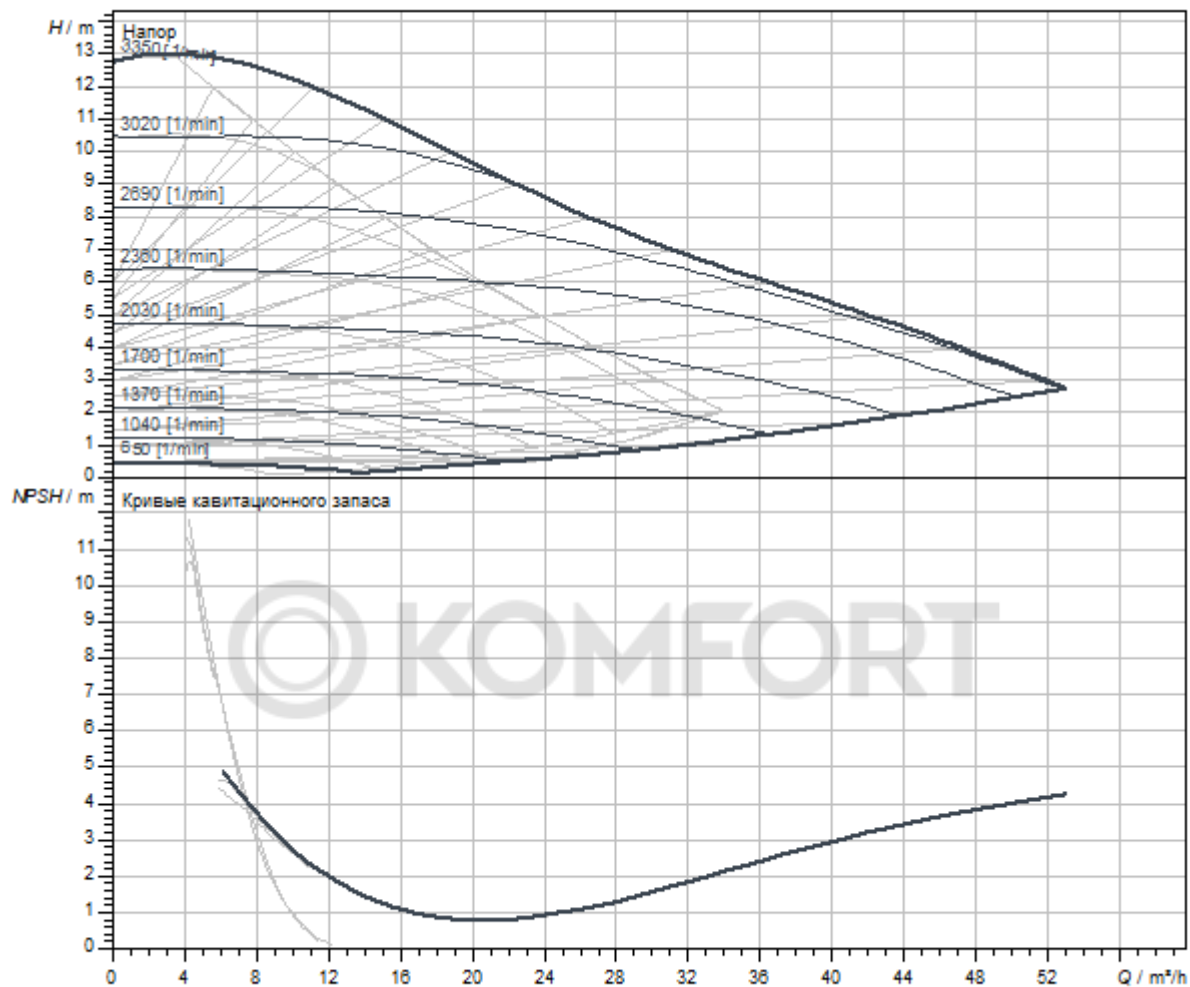
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	34,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	53,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,46 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	560 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

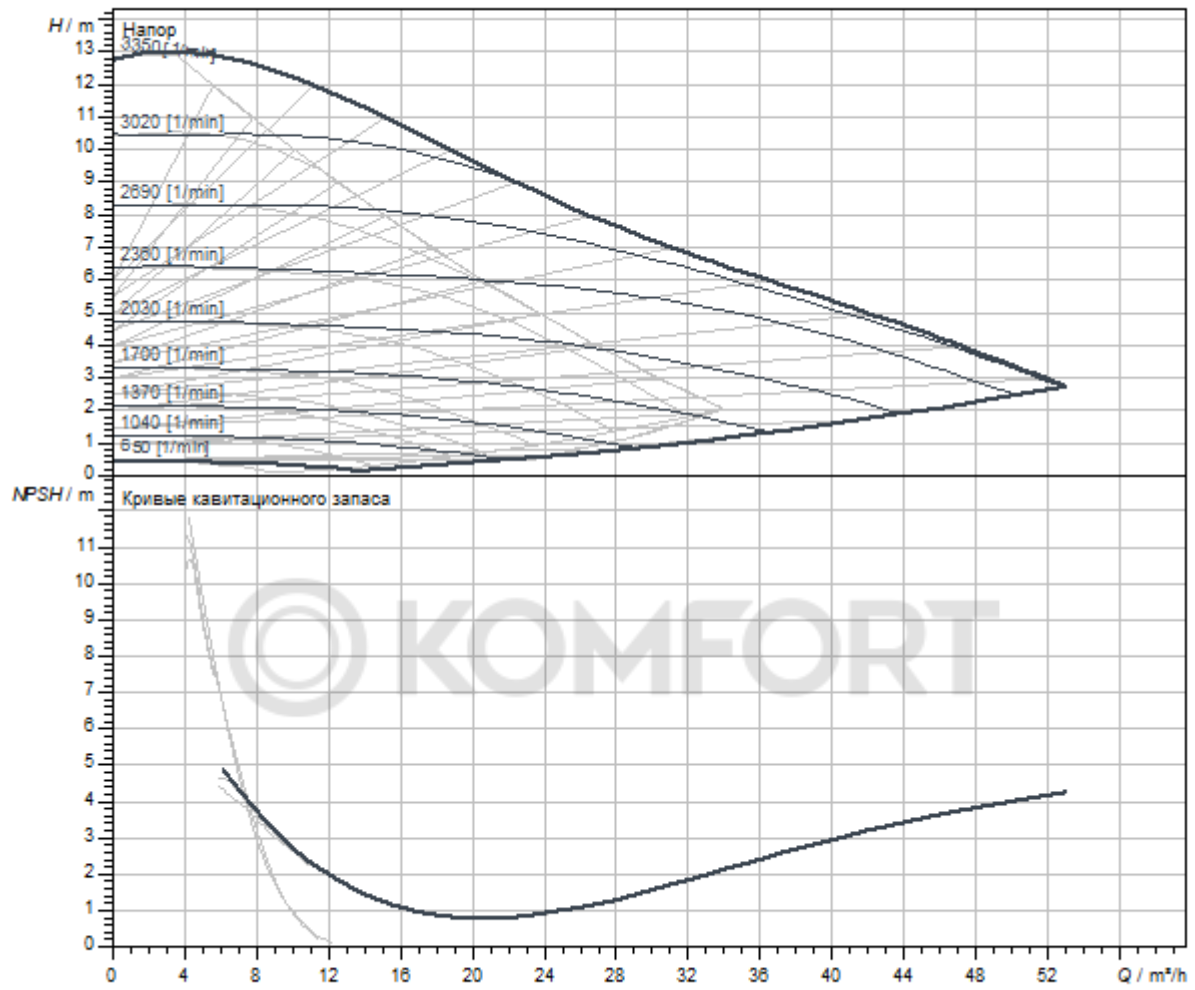
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	34,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	53,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	12 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	18 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	2,46 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	560 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

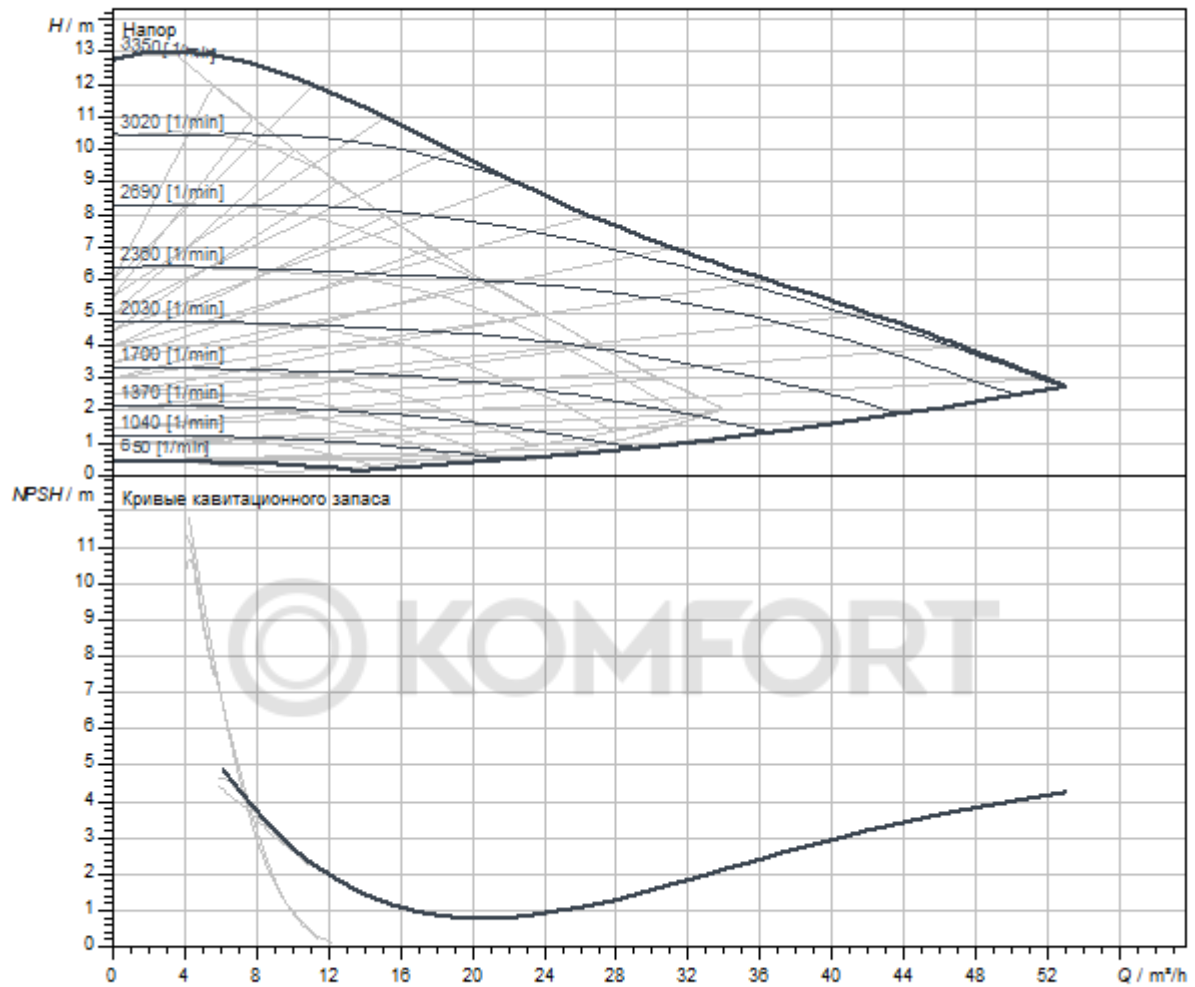
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	16,0 м
Расход $Q_{max hr}$	51,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	75,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,52 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1480 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

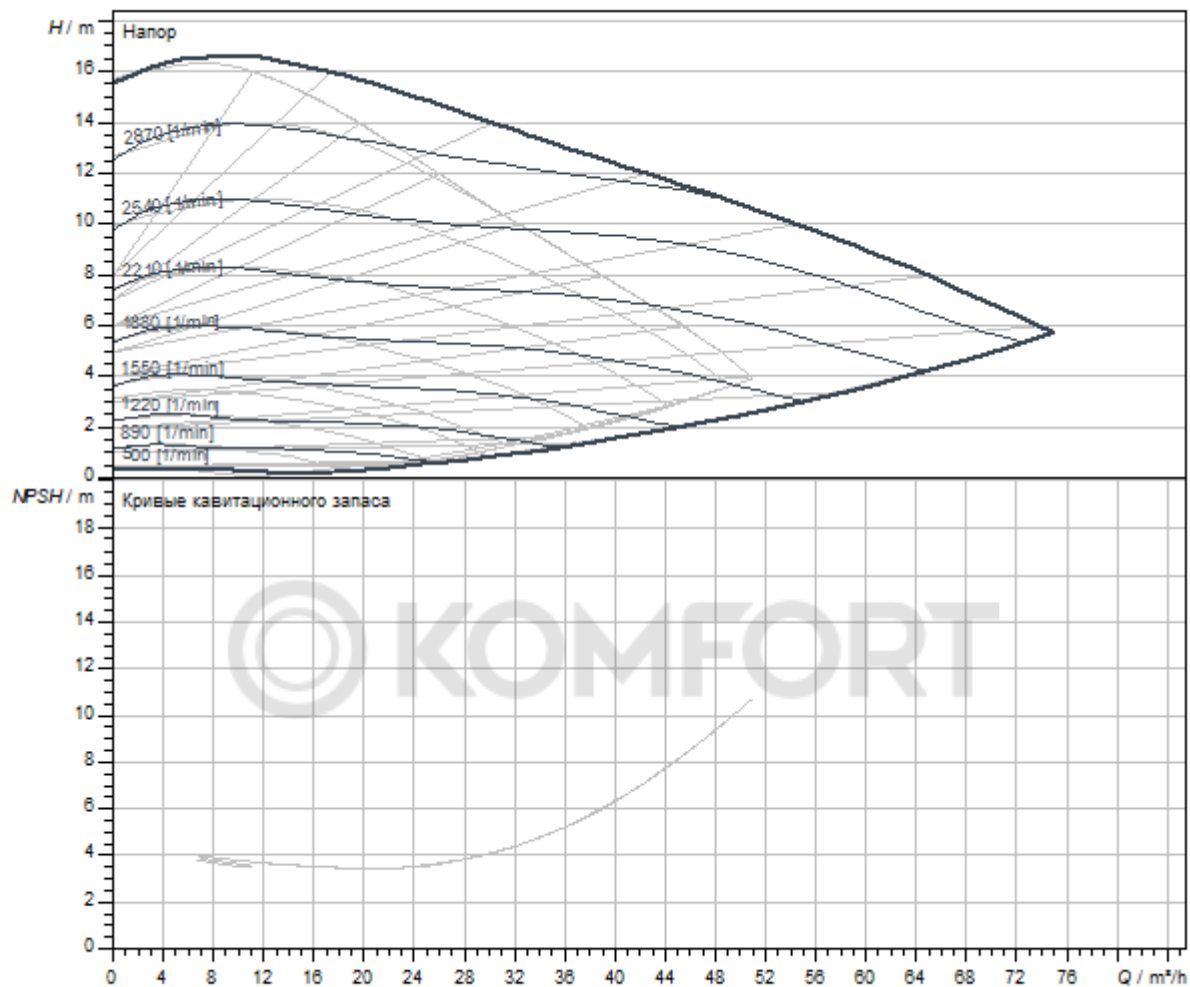
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0.17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	16,0 м
Расход $Q_{max hr}$	51,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	75,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,52 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1480 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

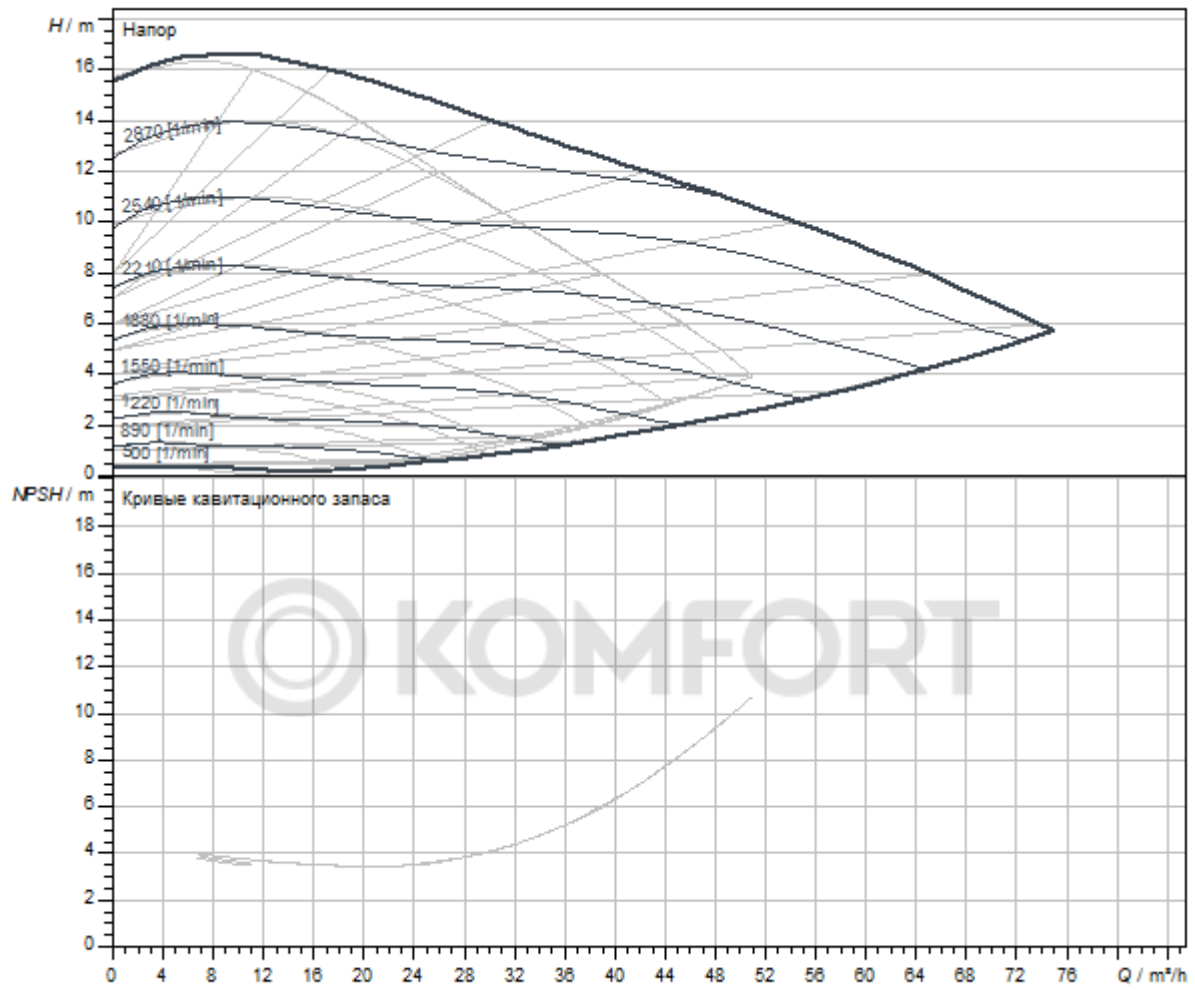
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	16,0 м
Расход $Q_{max hr}$	51,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	75,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,52 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1480 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

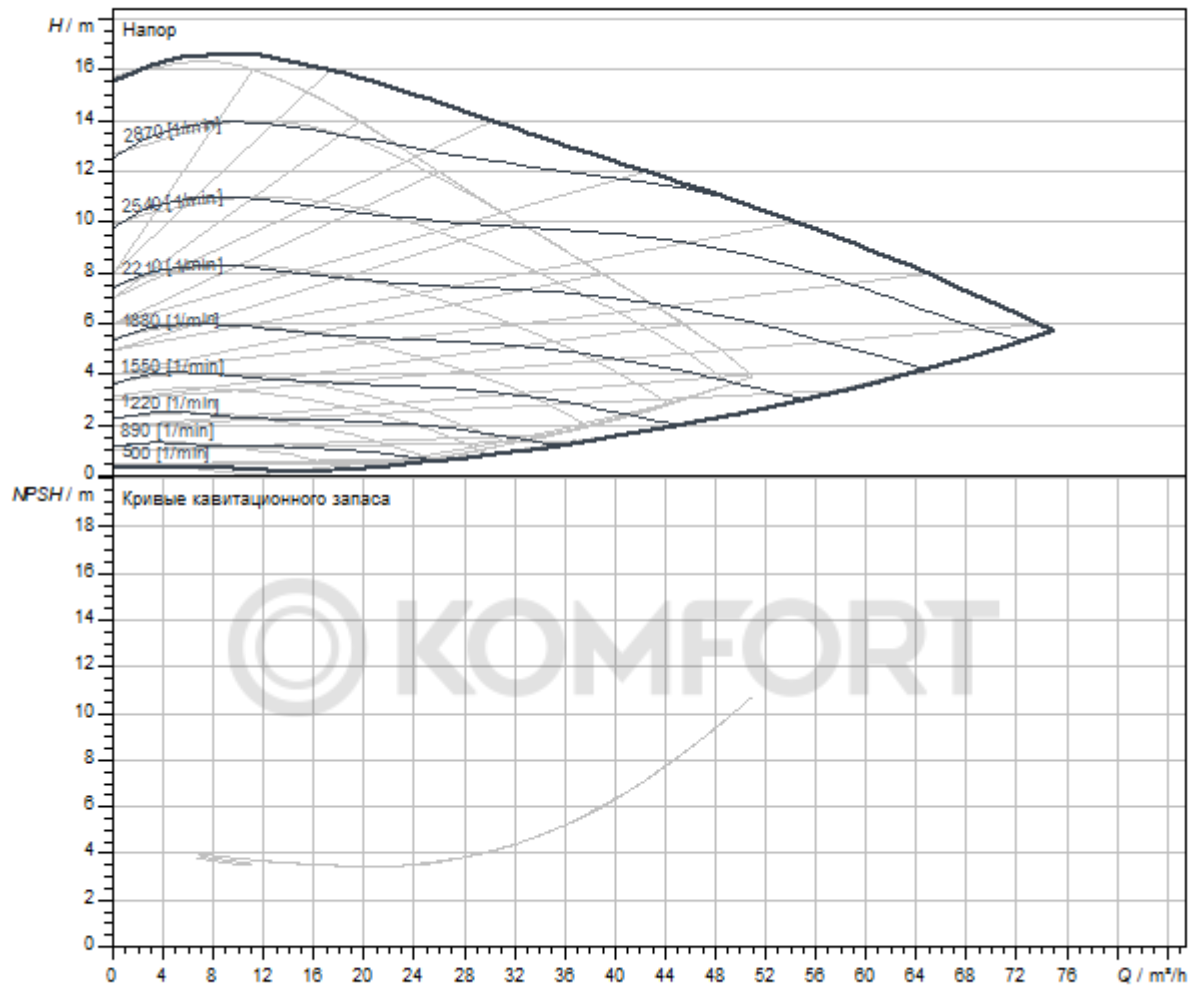
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 50
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 50
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	6,0 м
Расход $Q_{max hr}$	33,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	52,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	9 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	1,91 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2400 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	440 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

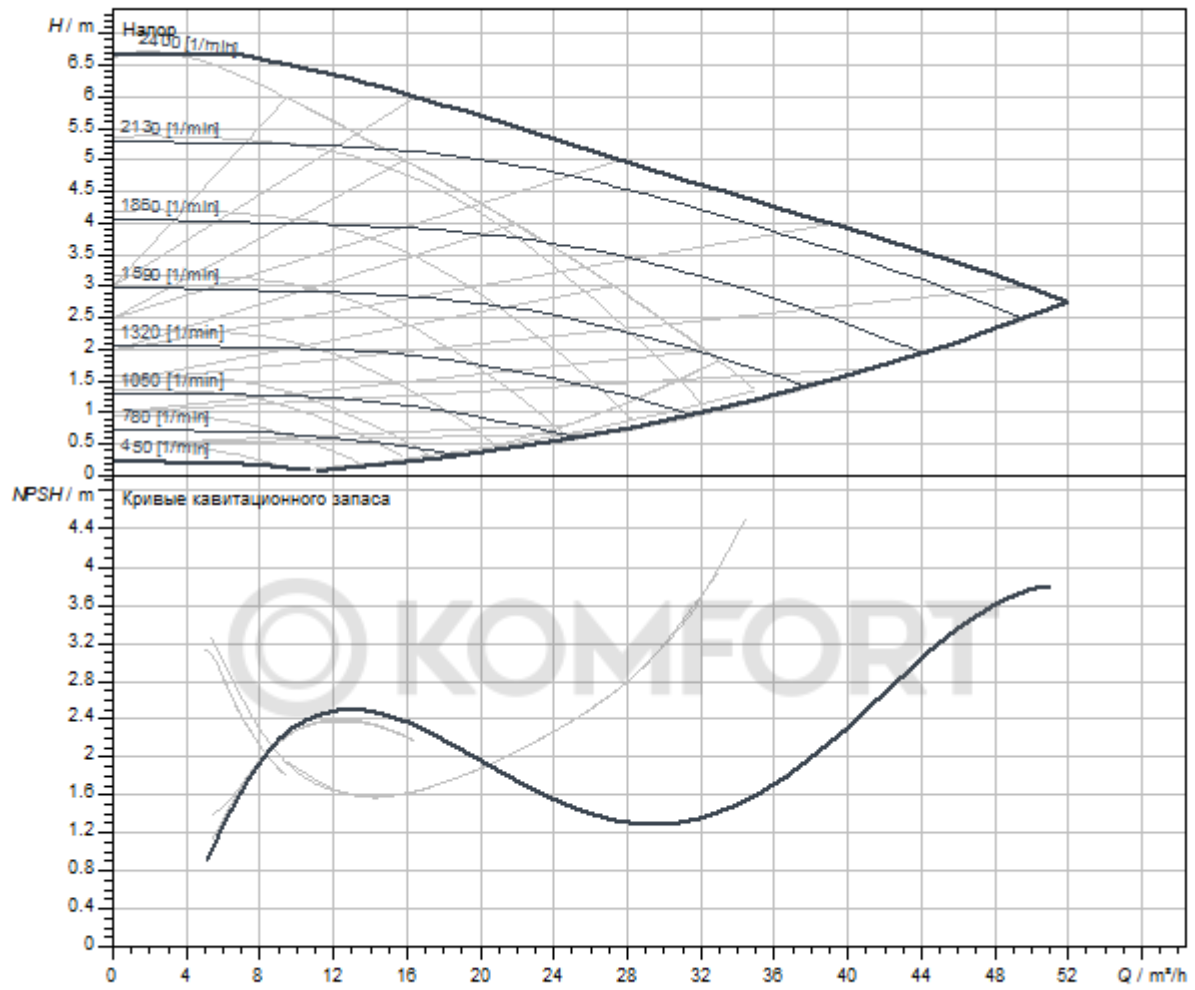
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	6,0 м
Расход $Q_{max hr}$	33,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	52,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	9 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	1,91 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2400 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	440 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

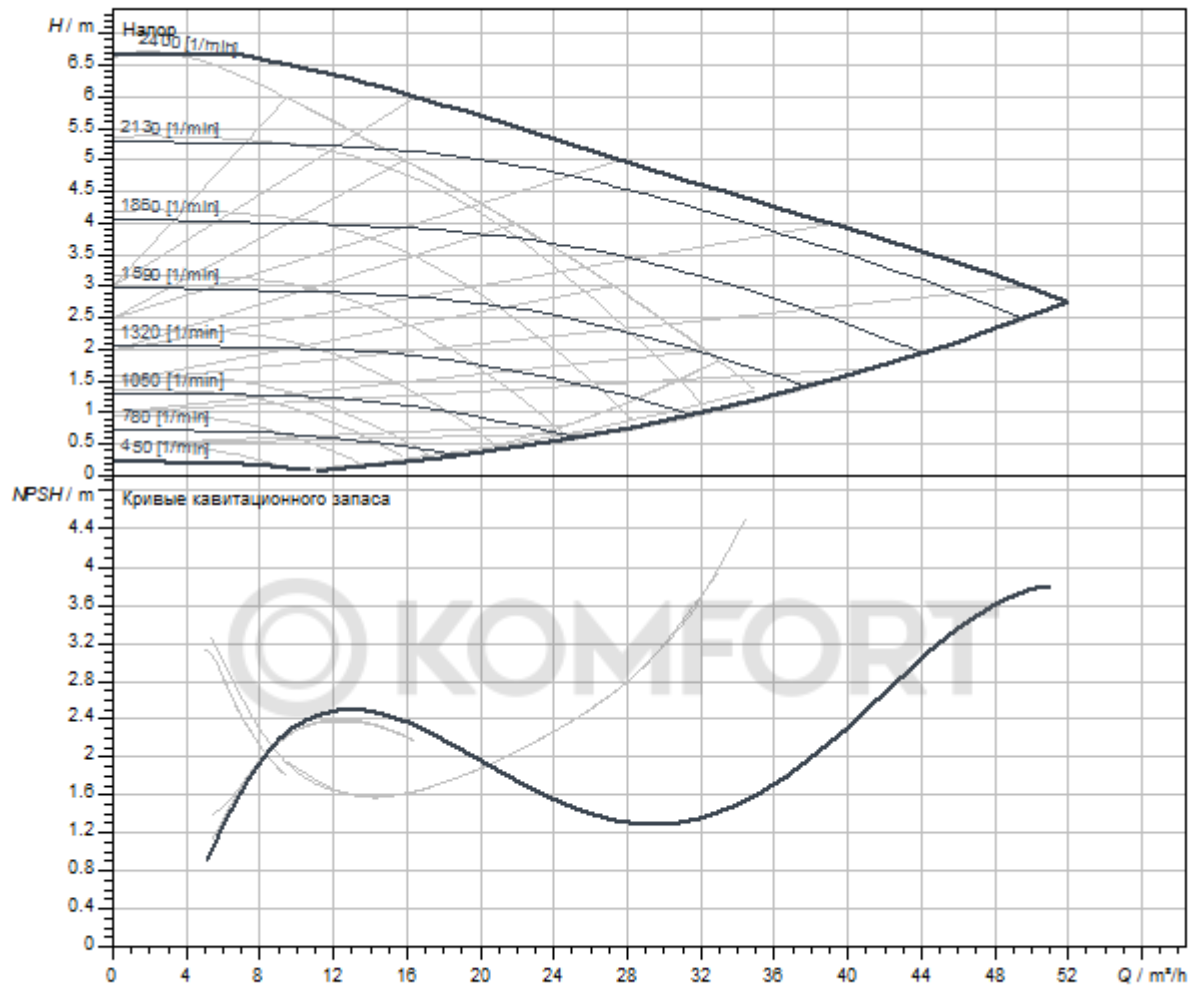
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	6,0 м
Расход $Q_{max hr}$	33,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	52,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	5 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	9 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,2 А
Номинальный ток I_N	1,91 А
Частота вращения мин. n_{min}	650 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2400 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	10 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	440 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

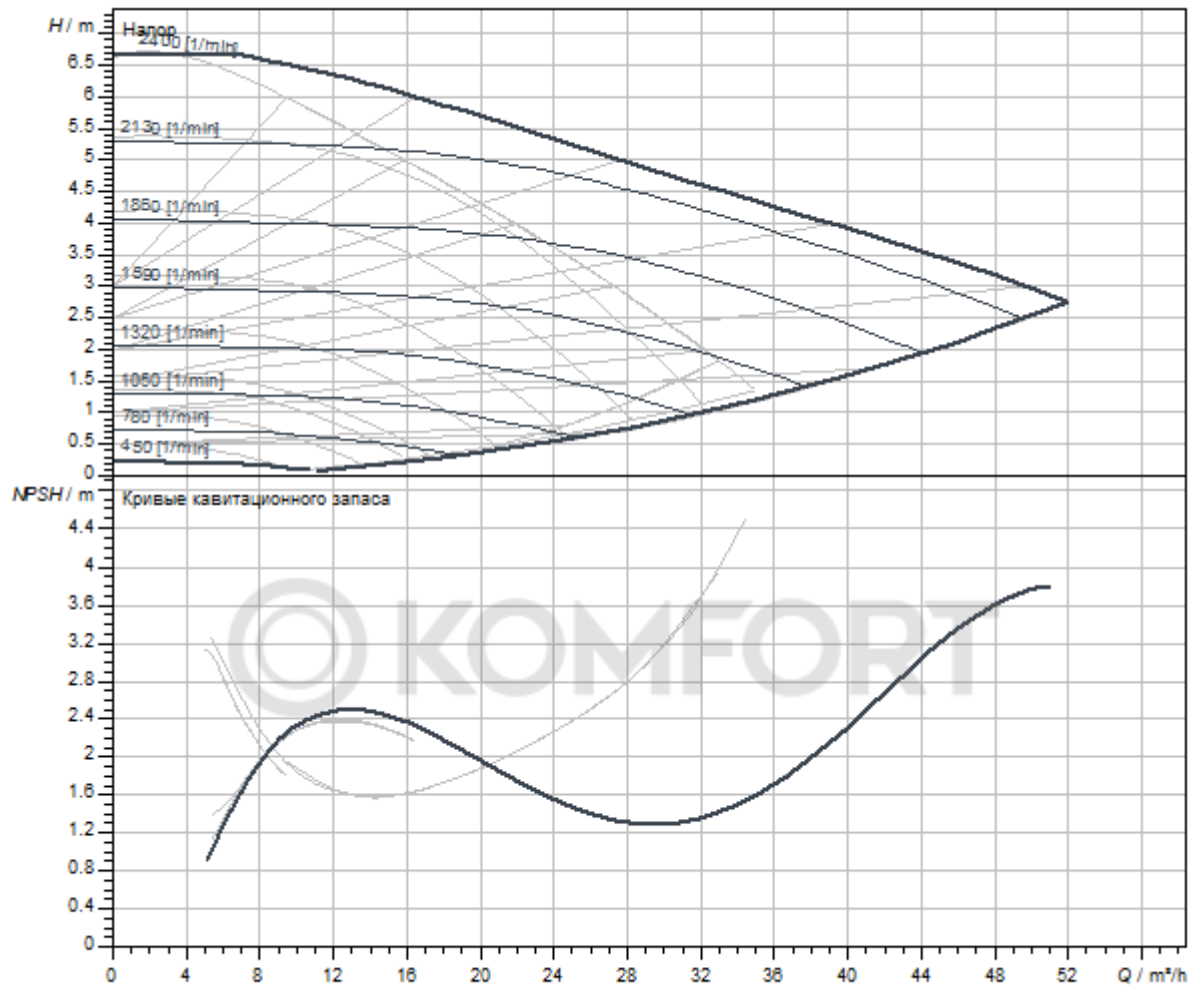
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	280 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	45,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	71,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	4,17 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3000 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	950 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

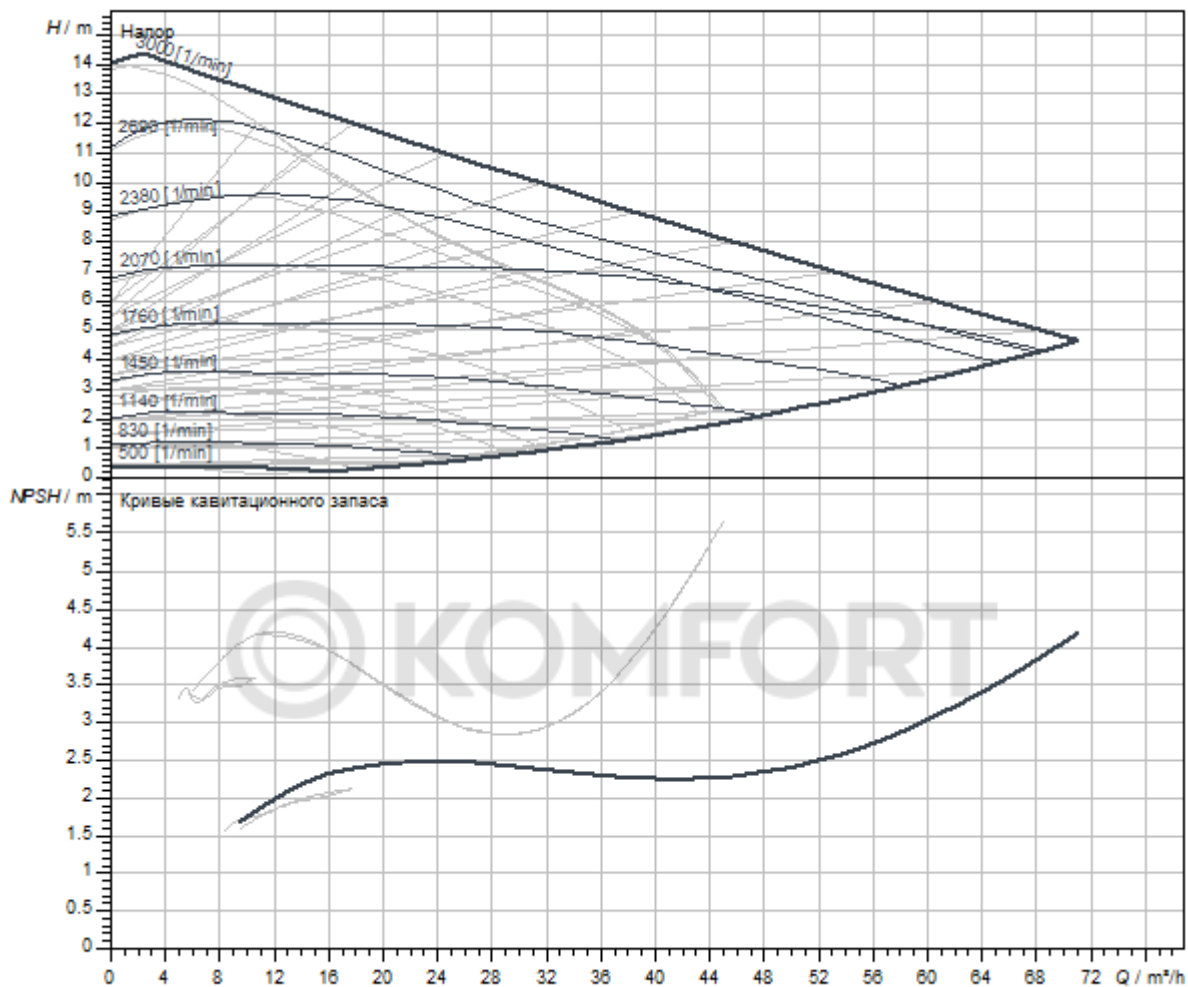
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	45,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	71,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	4,17 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3000 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	950 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

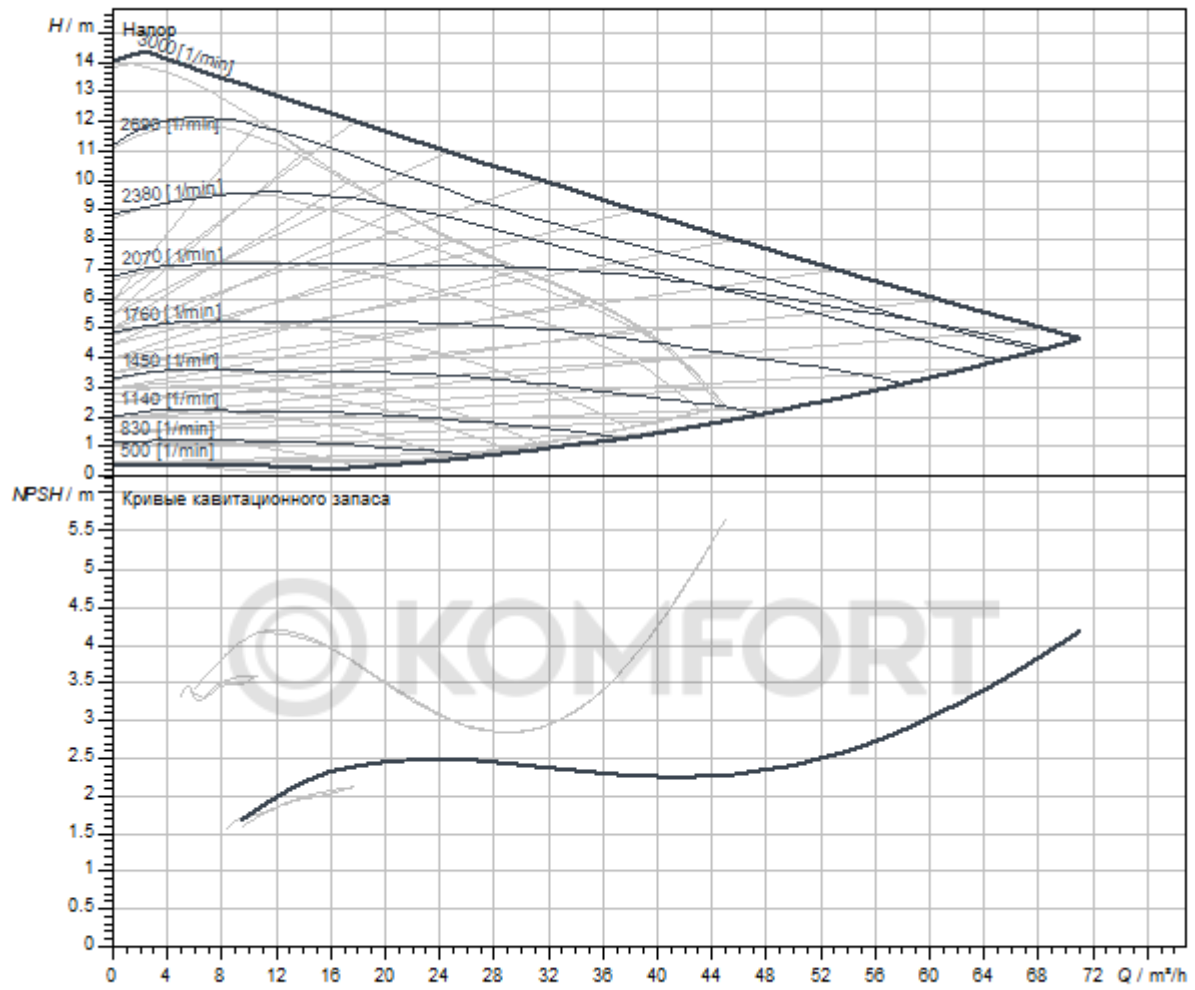
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	45,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	71,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	4,17 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3000 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	950 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

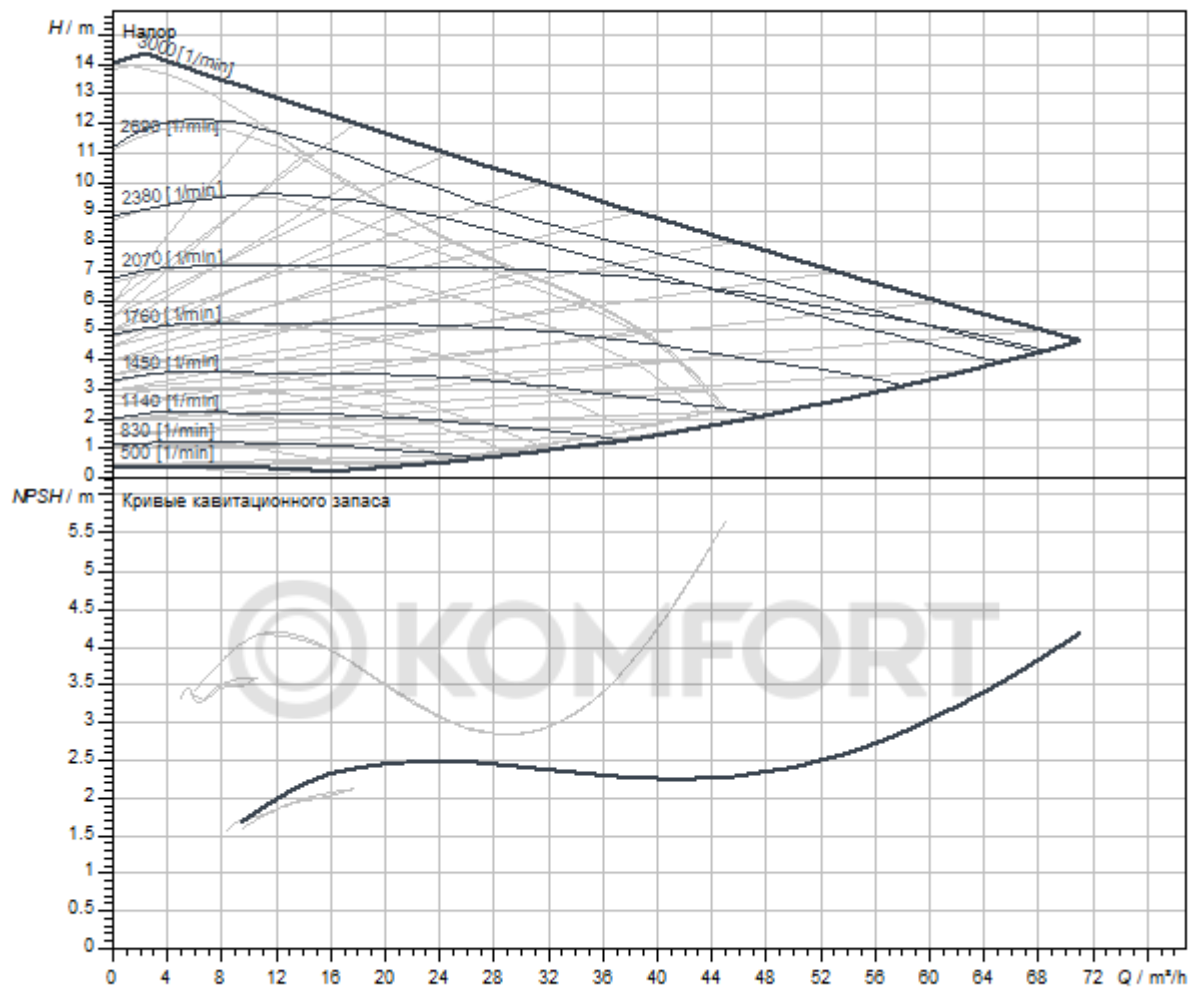
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	15,9 м
Расход $Q_{max hr}$	48,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	78,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,23 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1440 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

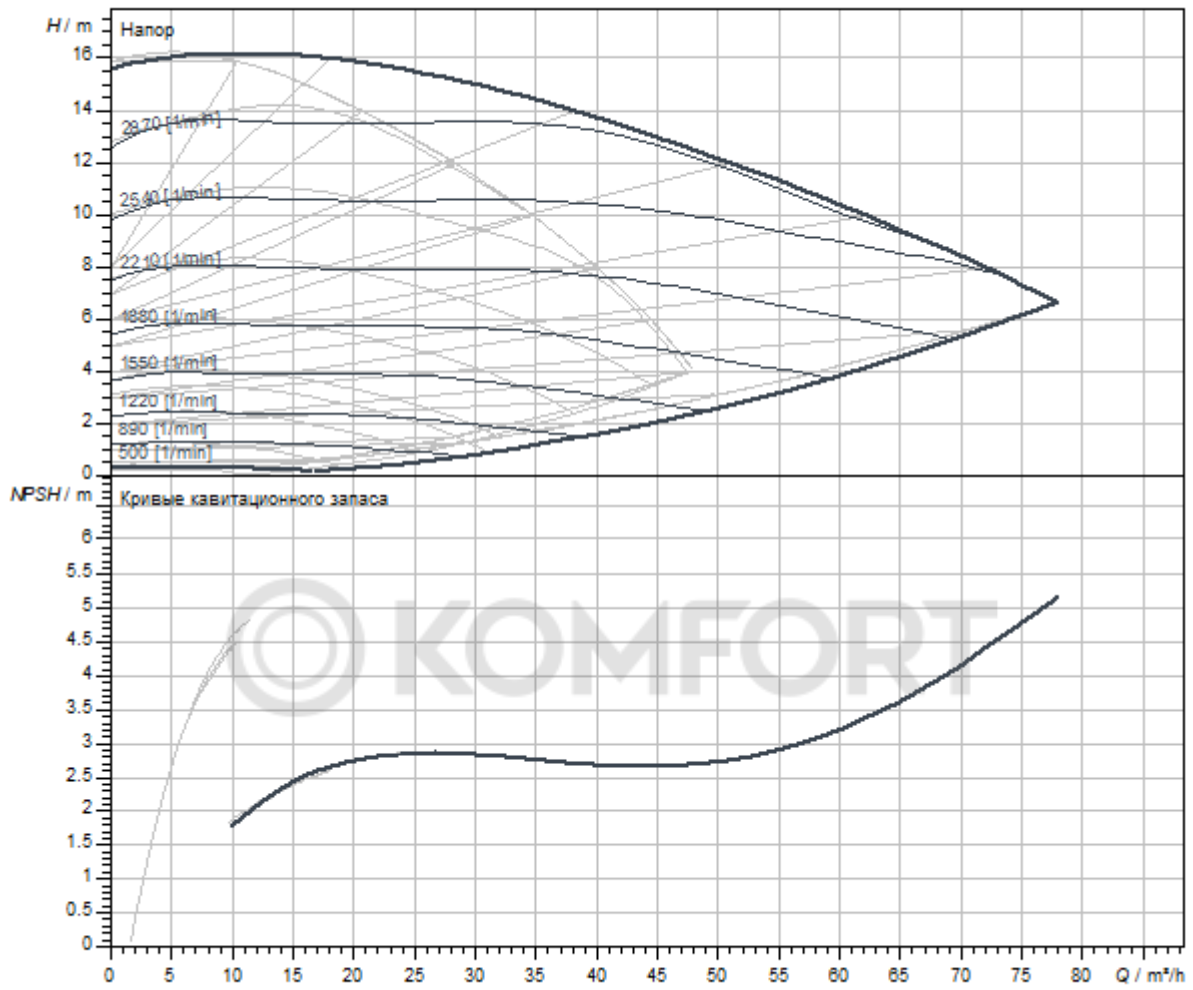
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	15,9 м
Расход $Q_{max hr}$	48,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	78,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,23 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1440 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

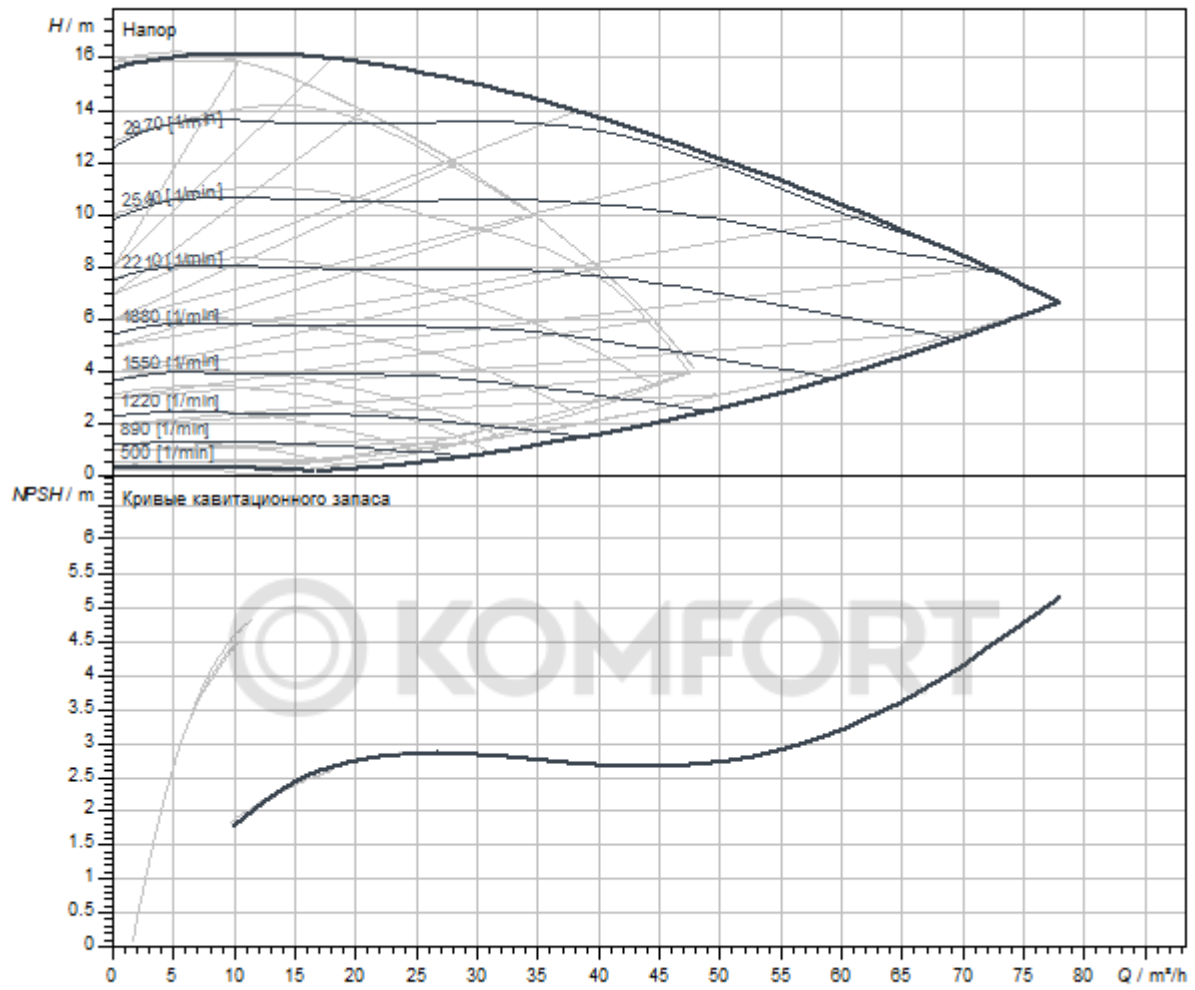
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	15,9 м
Расход $Q_{max hr}$	48,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	78,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,23 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1440 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

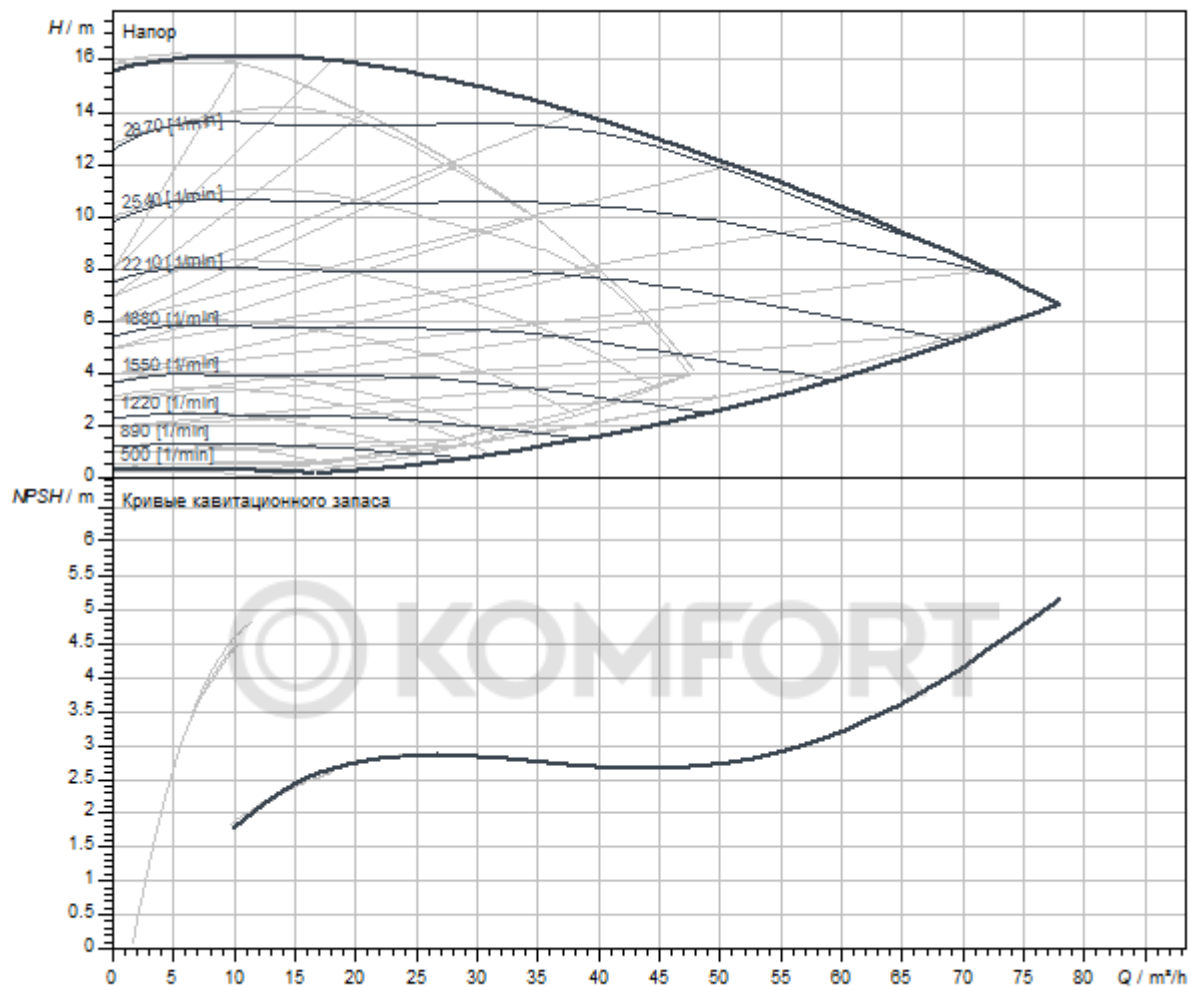
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 65
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 65
Монтажная длина l_0	340 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,18
Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор H_{max}	7,0 м
Расход $Q_{max hr}$	58,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	87,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	3,71 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	850 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

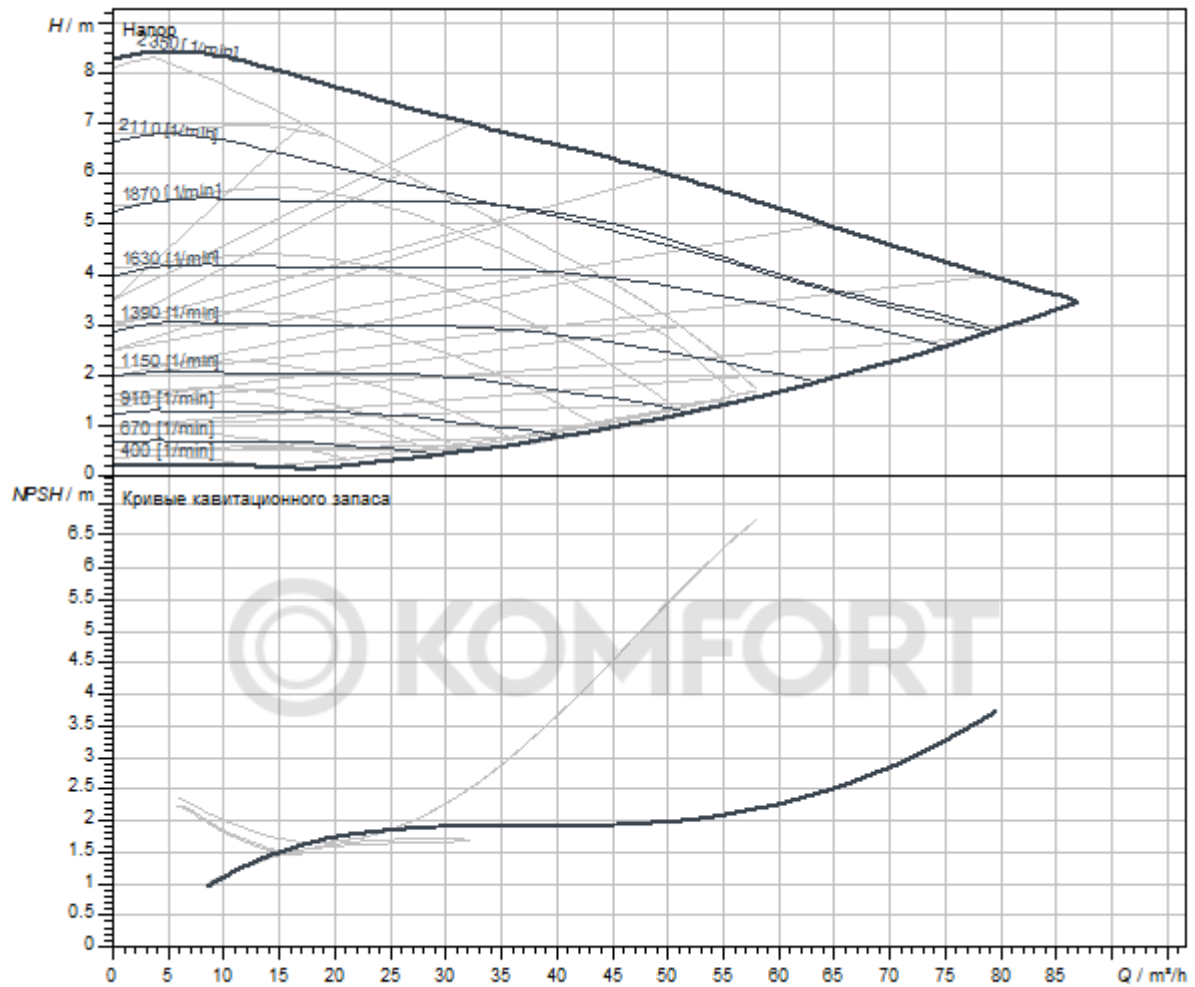
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,18
Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор H_{max}	7,0 м
Расход $Q_{max hr}$	58,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	87,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	3,71 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	850 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

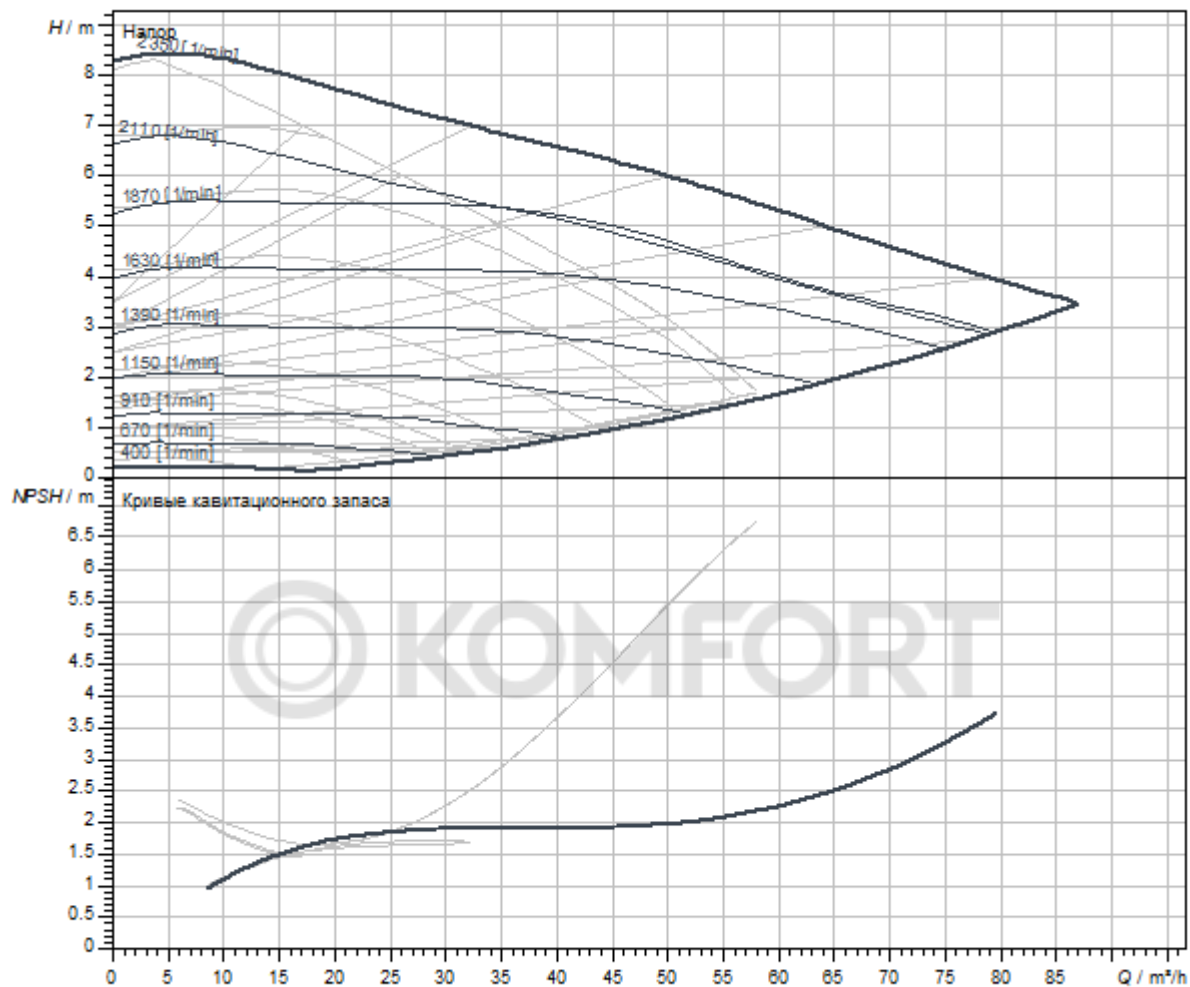
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,18
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	7,0 м
Расход $Q_{max hr}$	58,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	87,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	3,71 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	850 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

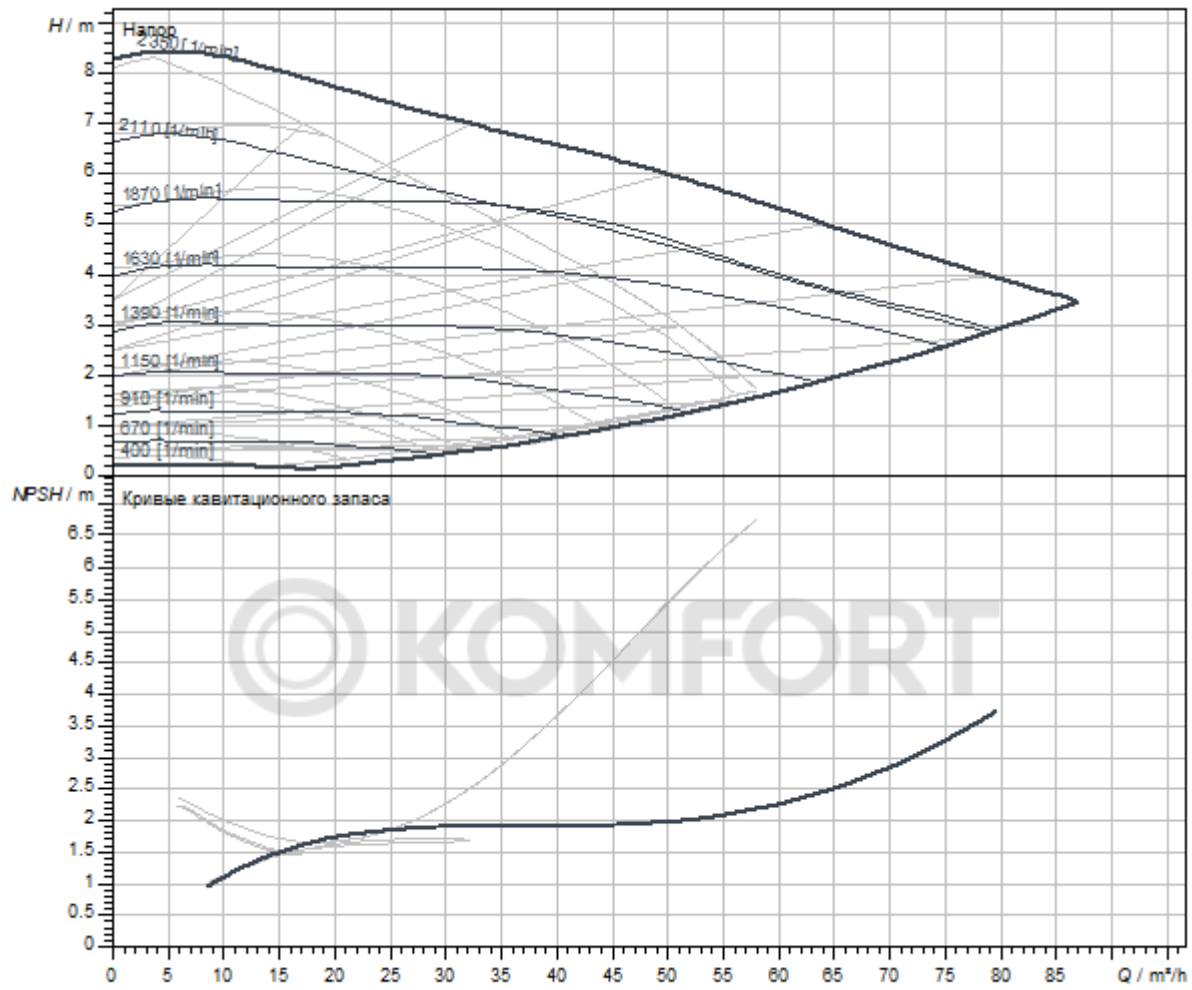
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,18
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	7,0 м
Расход $Q_{max hr}$	58,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	87,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	3,71 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	850 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

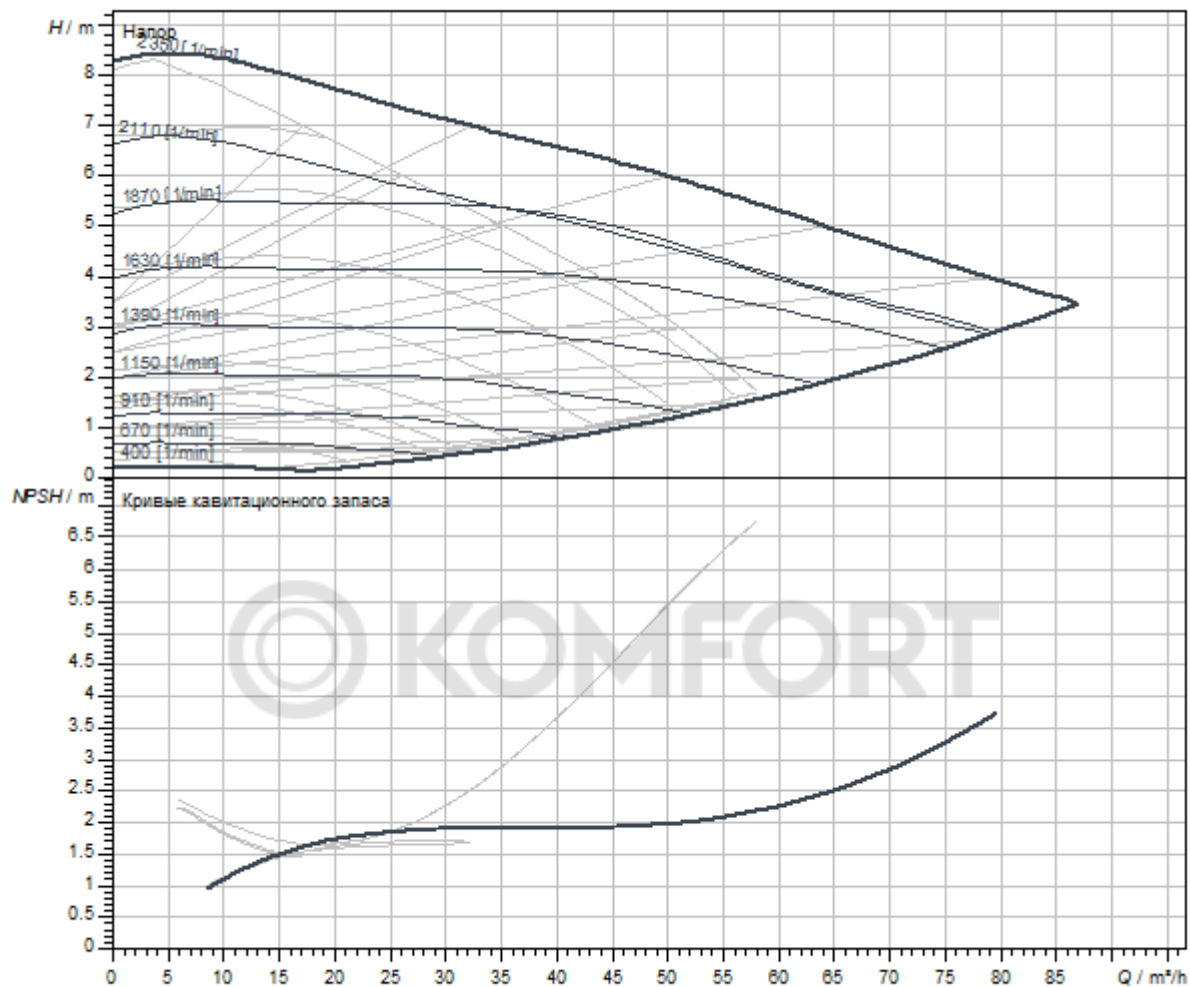
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,18
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	7,0 м
Расход $Q_{max hr}$	58,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	87,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	3,71 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	2350 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	850 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

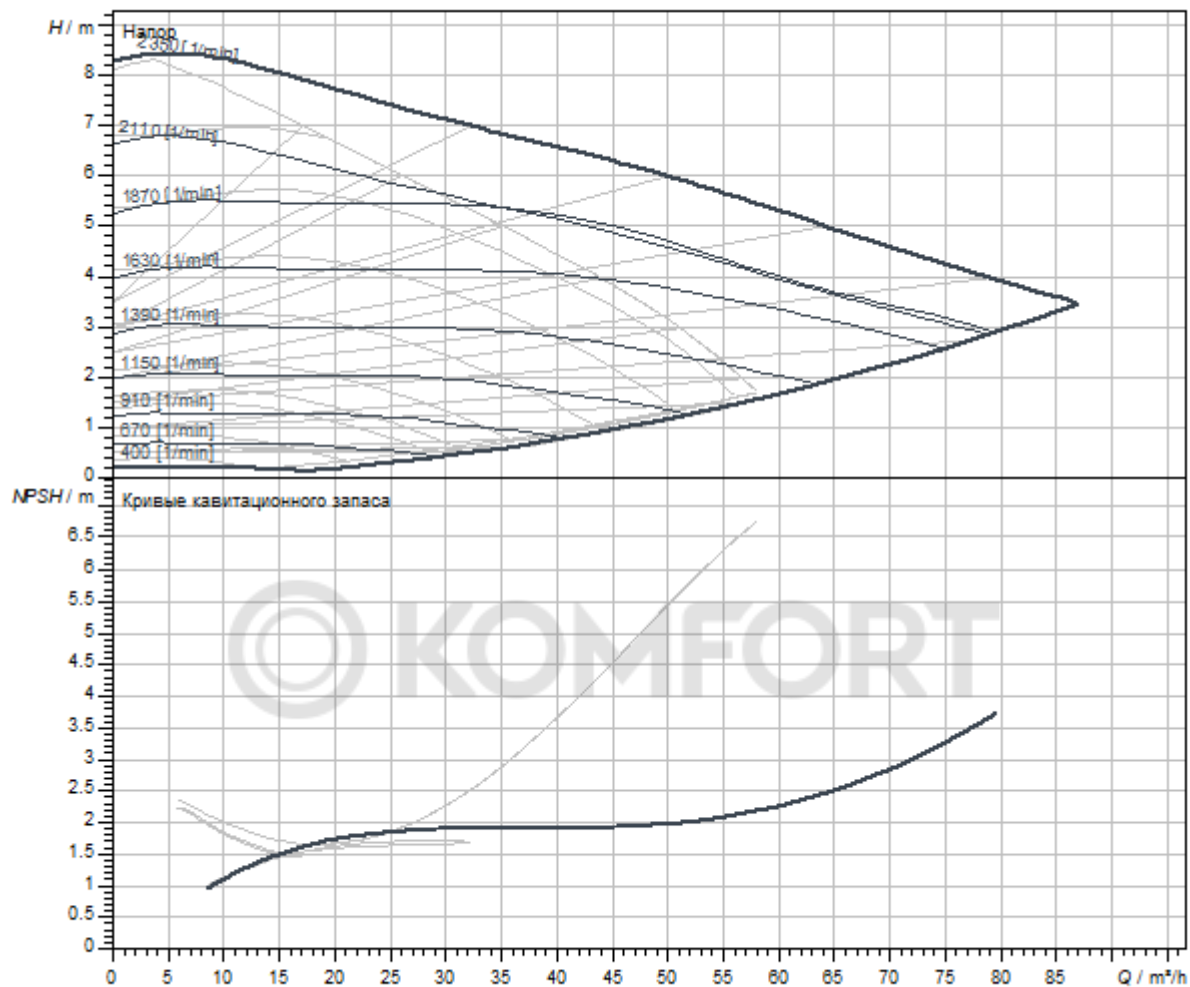
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	Нержавеющая сталь
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	69,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	104,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,13 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3050 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1410 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

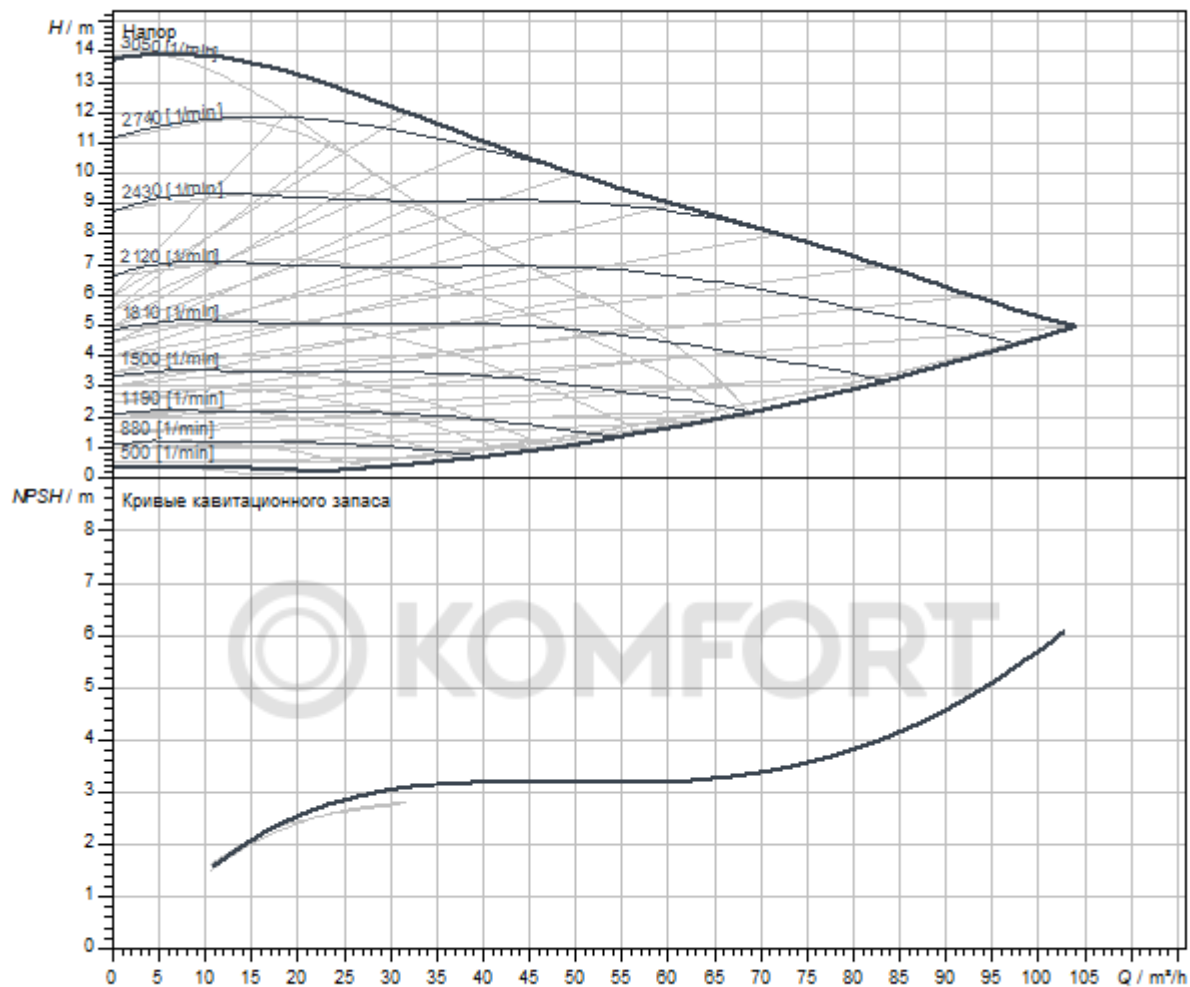
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	69,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	104,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,13 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3050 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1410 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

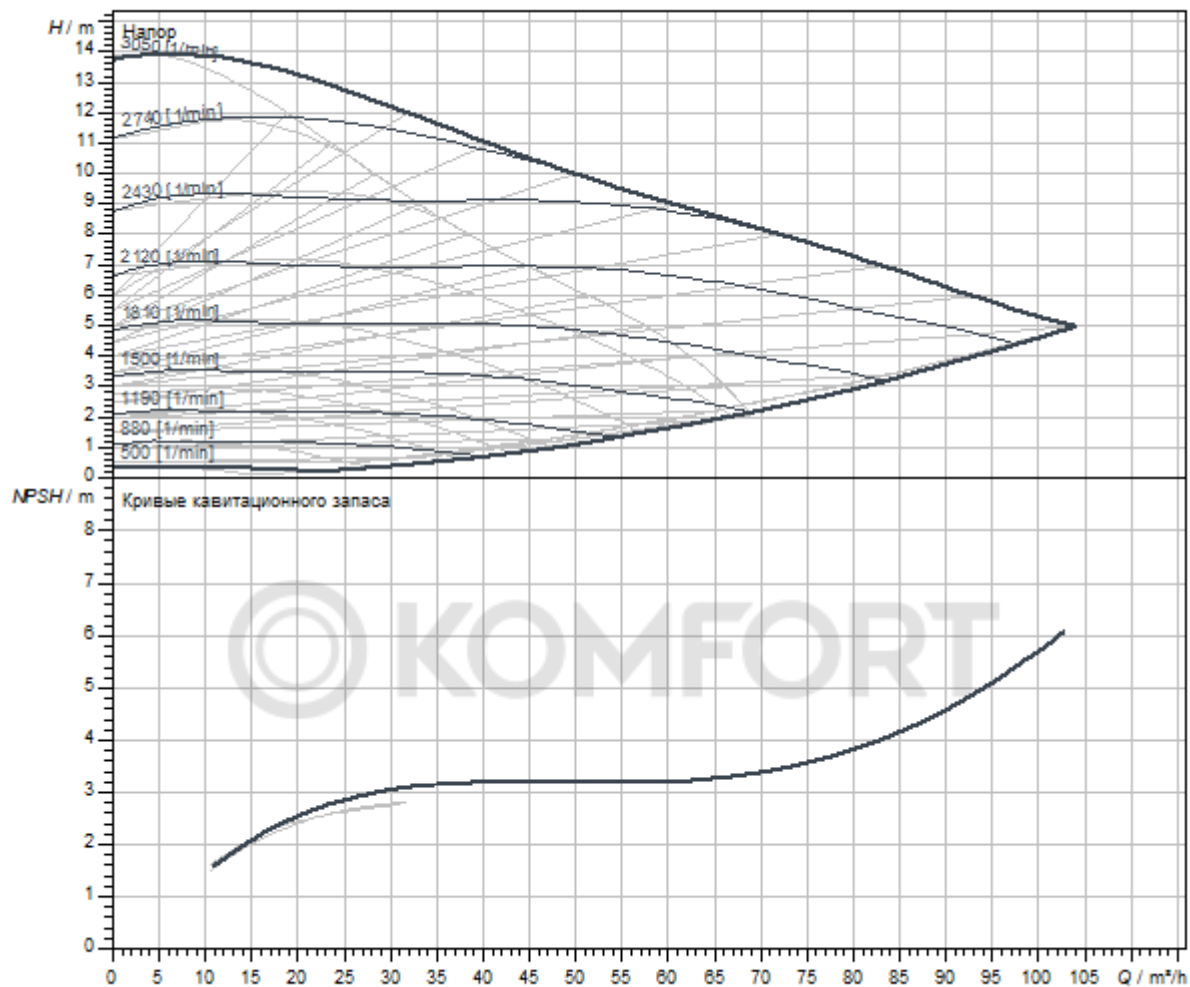
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	69,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	104,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,13 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3050 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1410 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

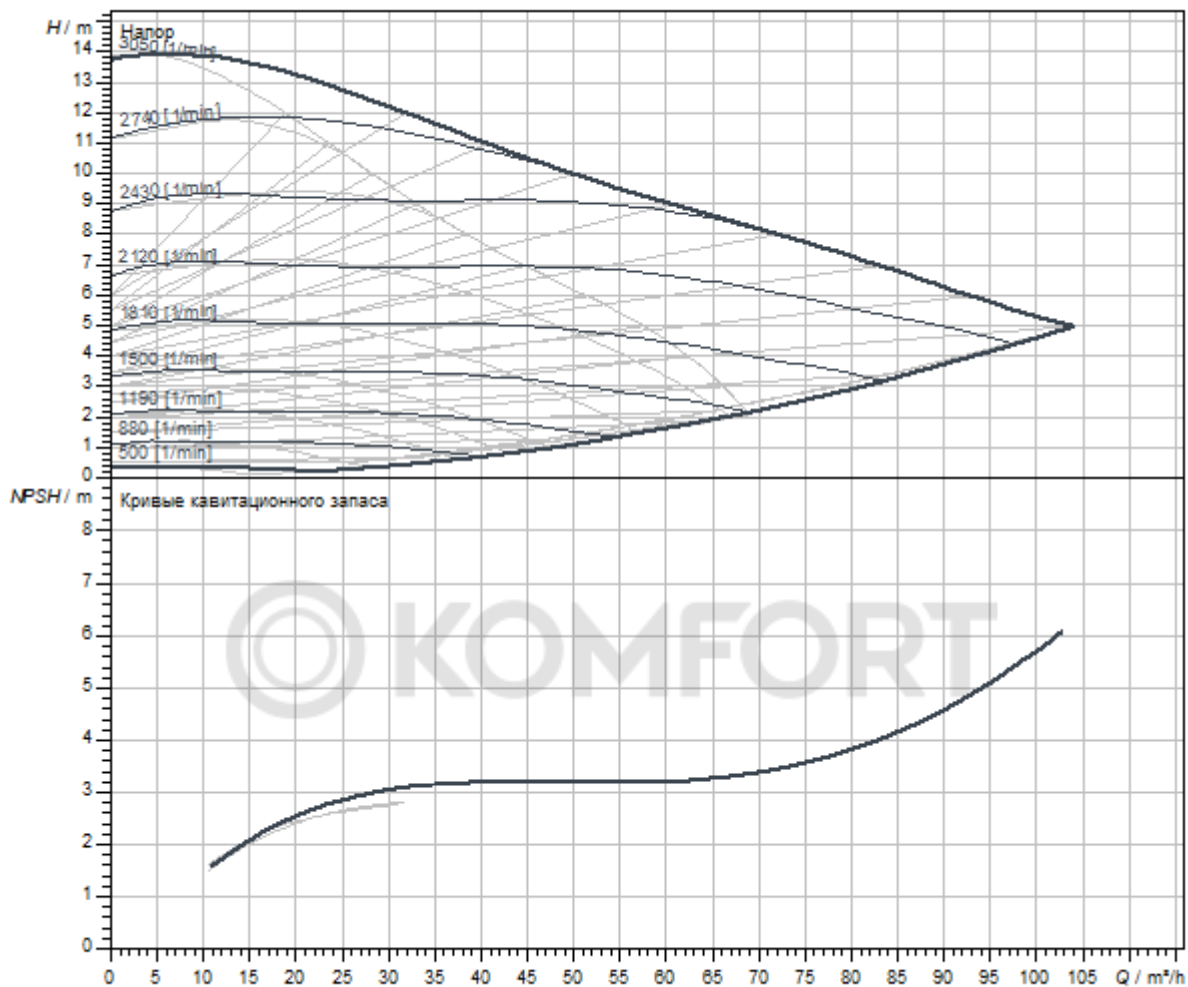
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	69,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	104,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,13 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3050 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1410 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

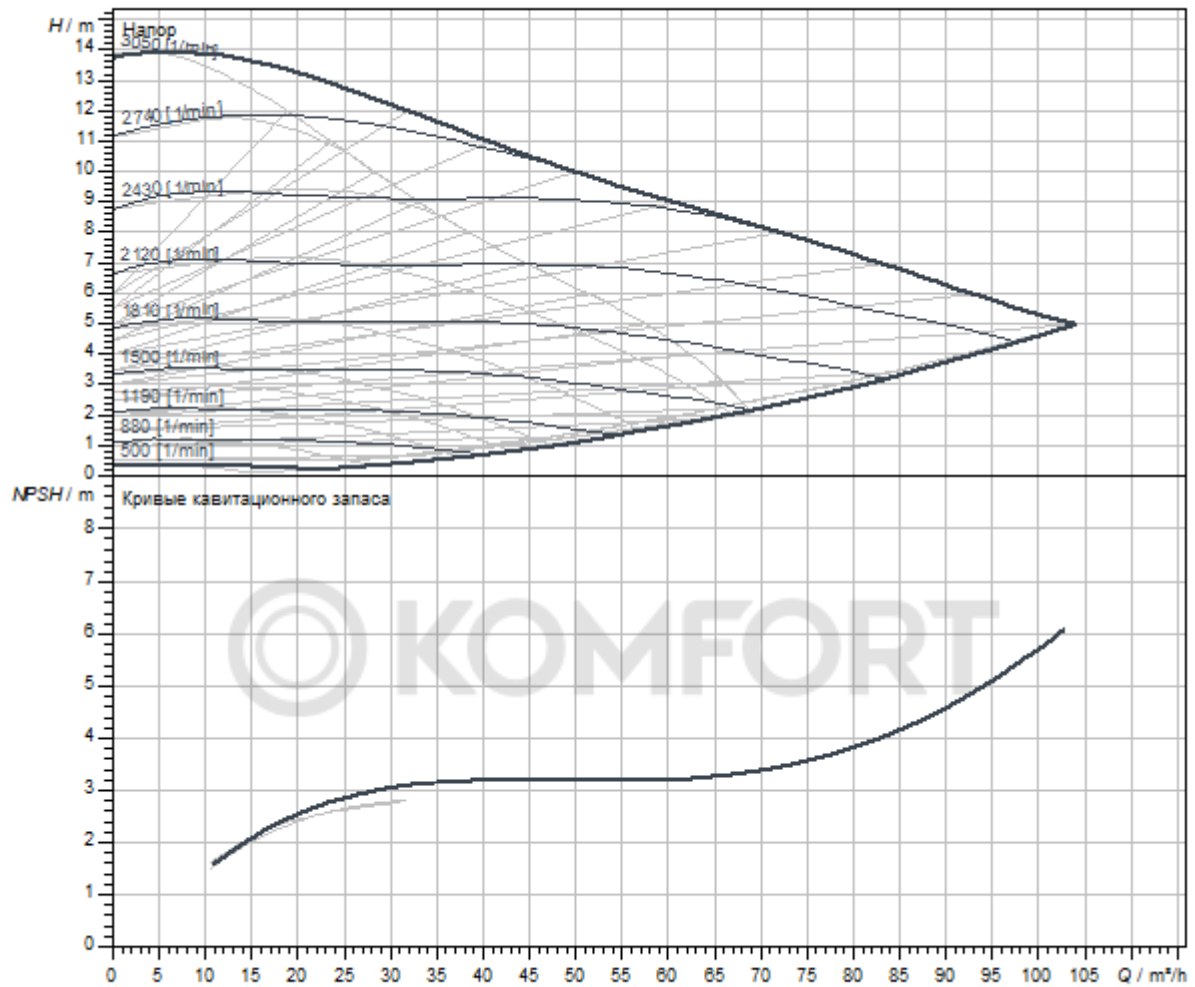
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	12,0 м
Расход $Q_{max hr}$	69,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	104,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	6,13 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3050 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1410 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

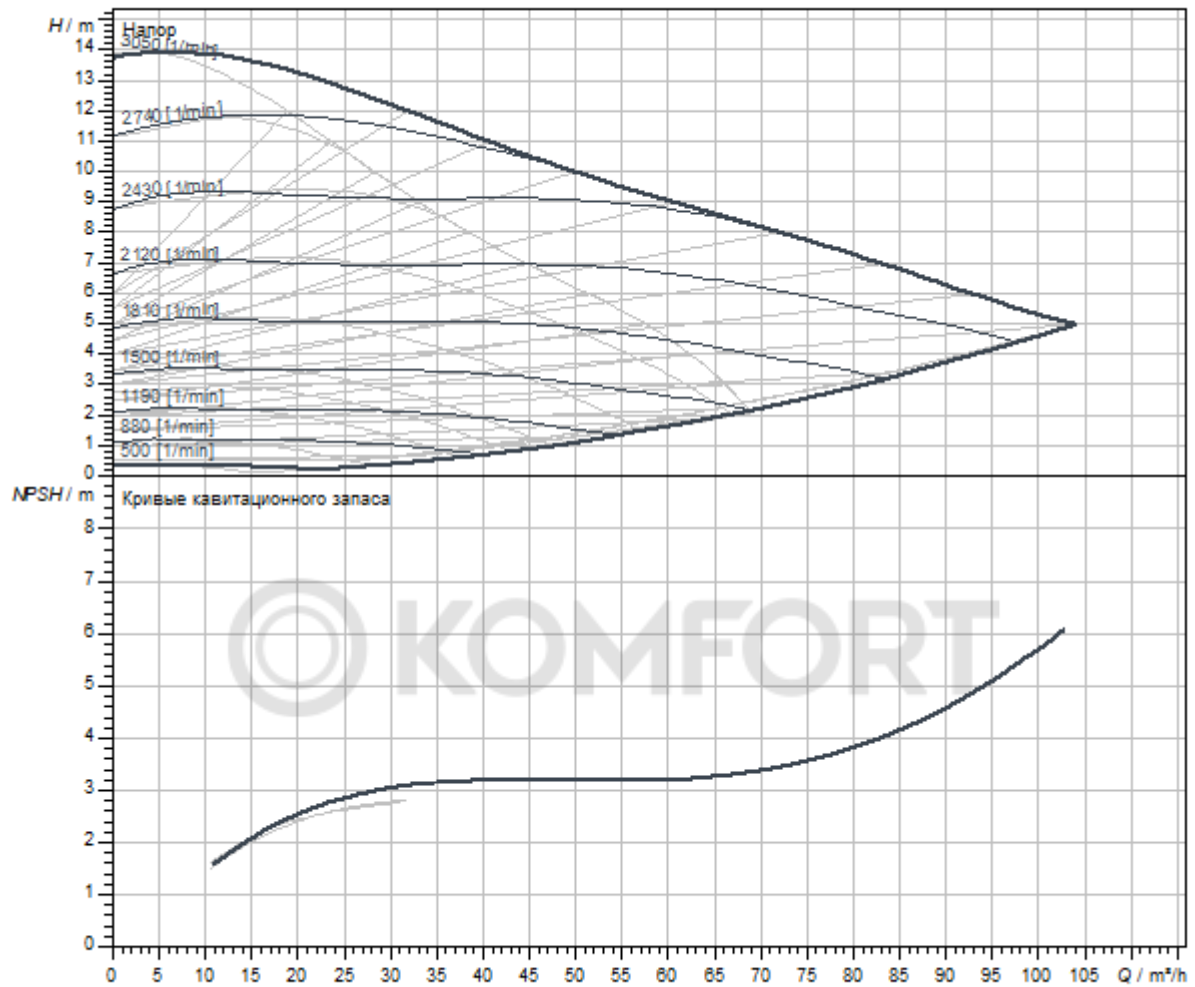
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор H_{max}	15,5 м
Расход $Q_{max hr}$	73,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	112,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	7,14 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1645 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

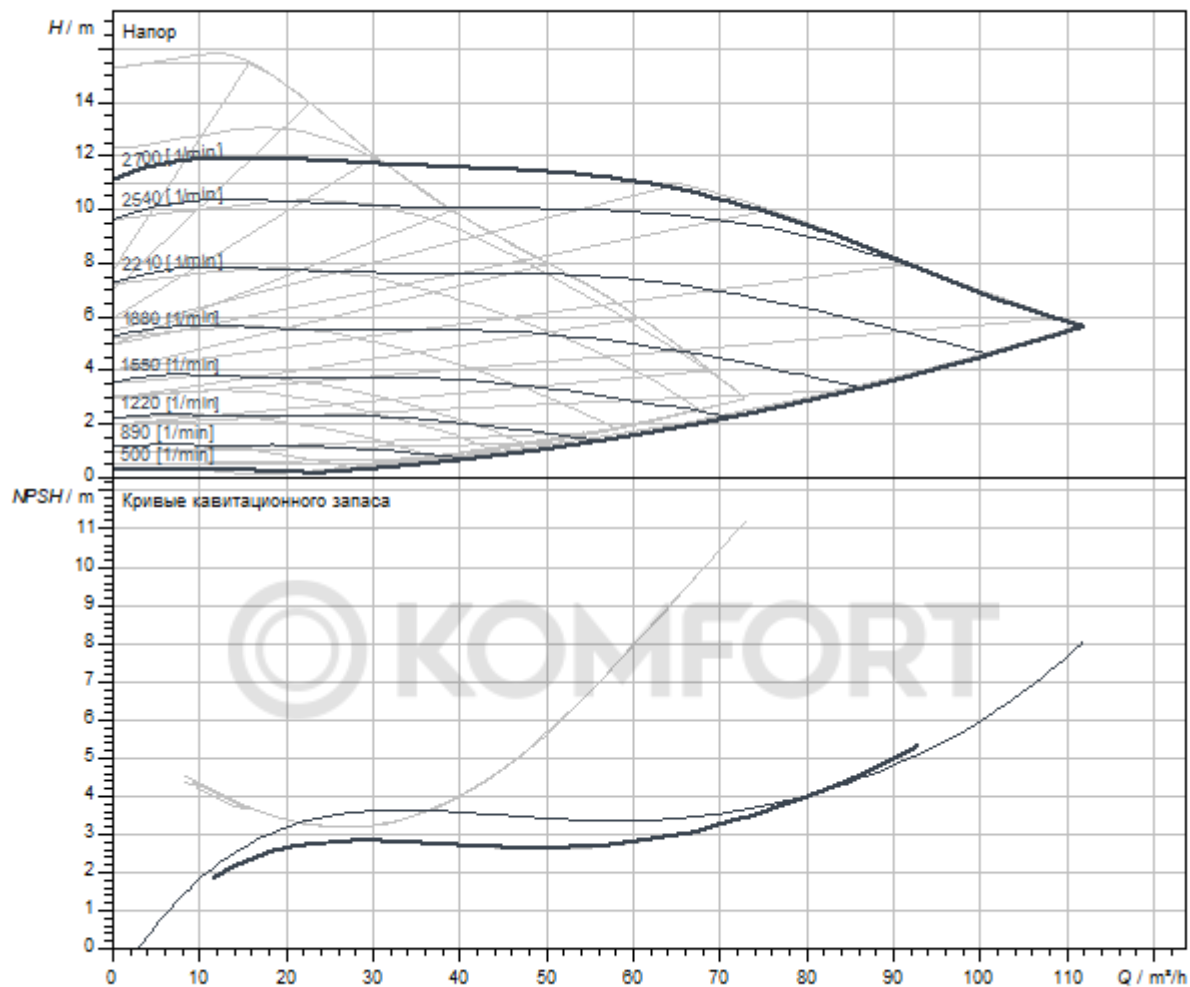
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	6 бар
Напор H_{max}	15,5 м
Расход $Q_{max hr}$	73,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	112,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	7,14 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1645 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

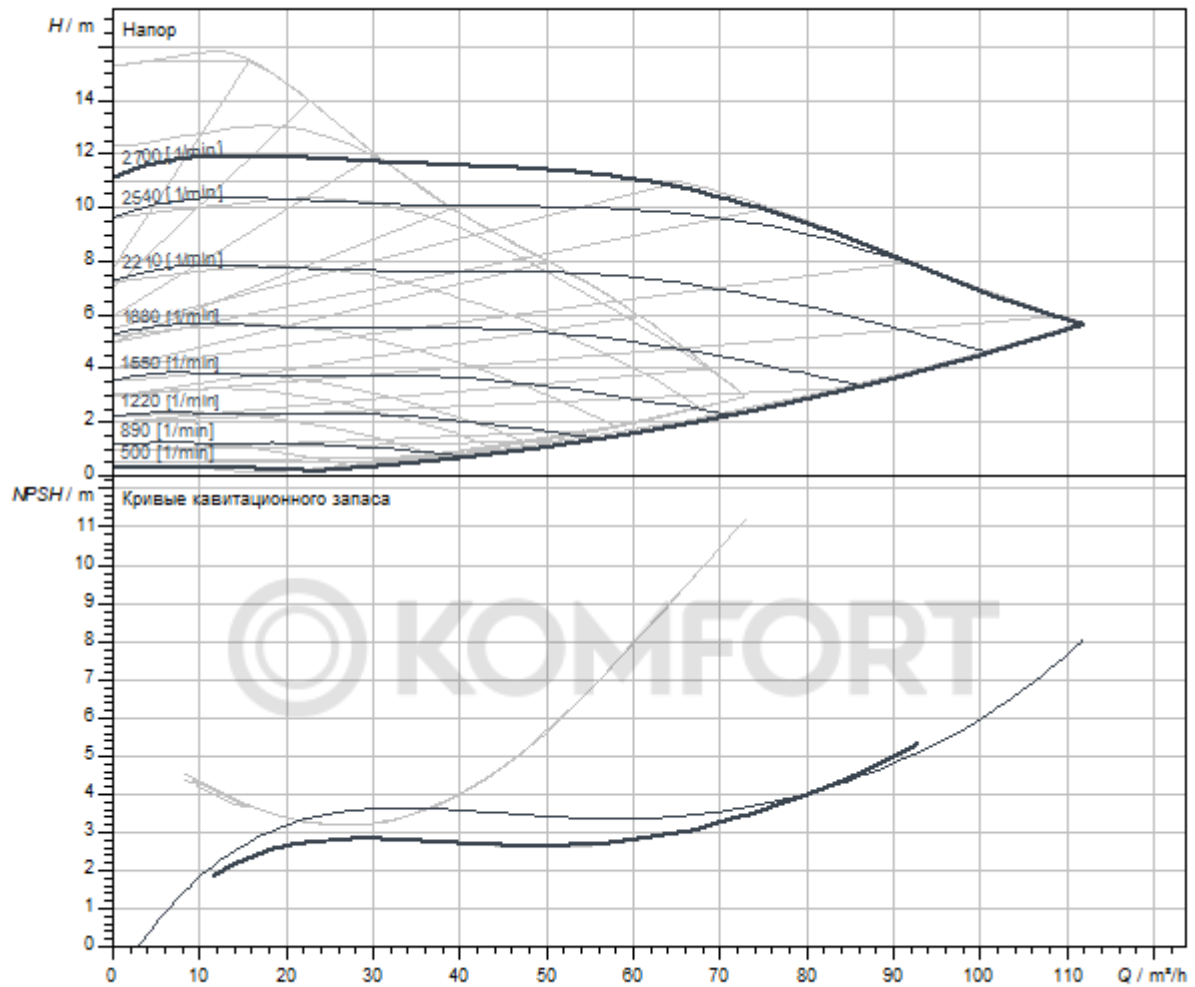
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	15,5 м
Расход $Q_{max hr}$	73,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	112,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	7,14 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1645 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

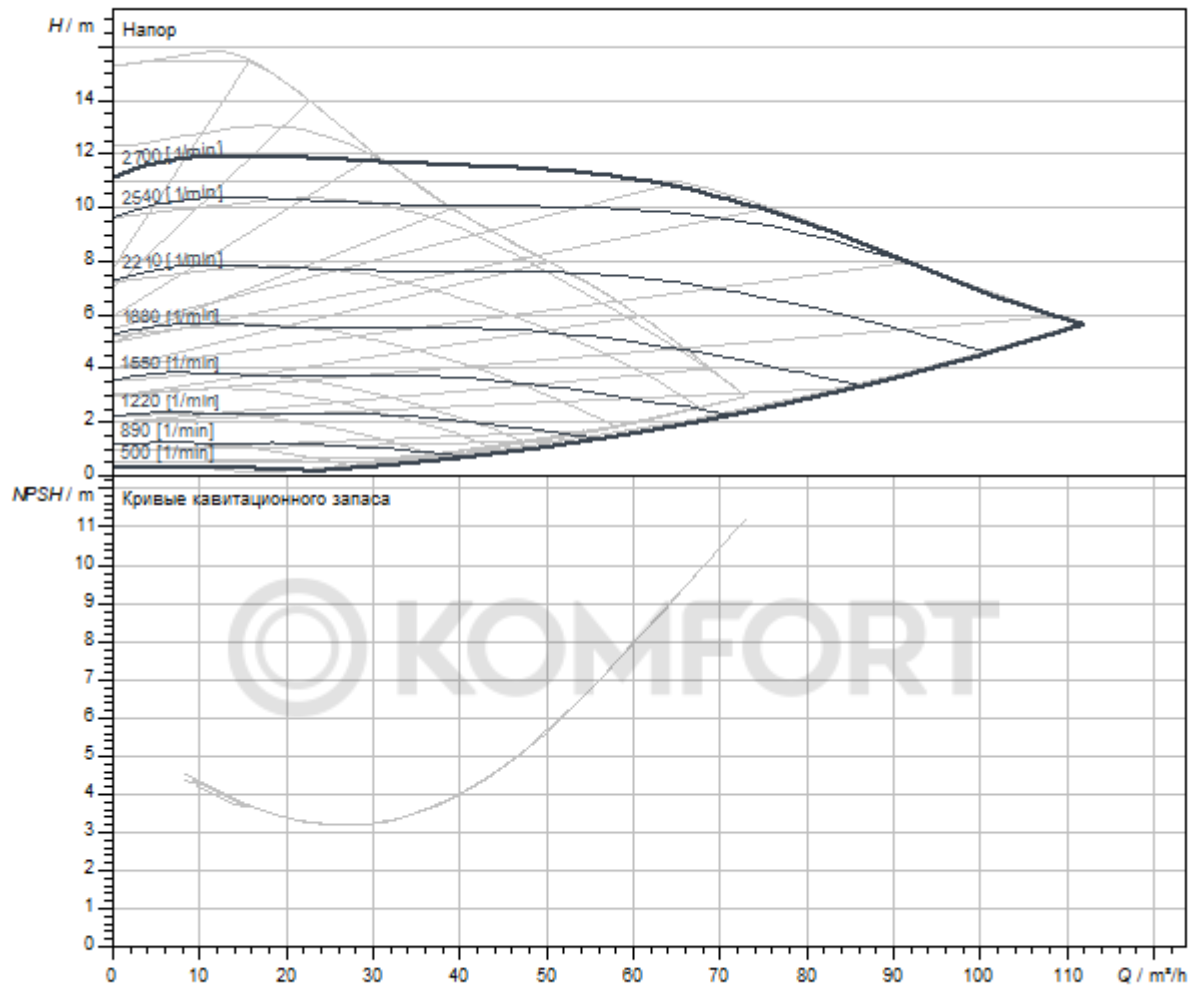
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	10 бар
Напор H_{max}	15,5 м
Расход $Q_{max hr}$	73,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	112,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	90 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	7,14 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1645 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

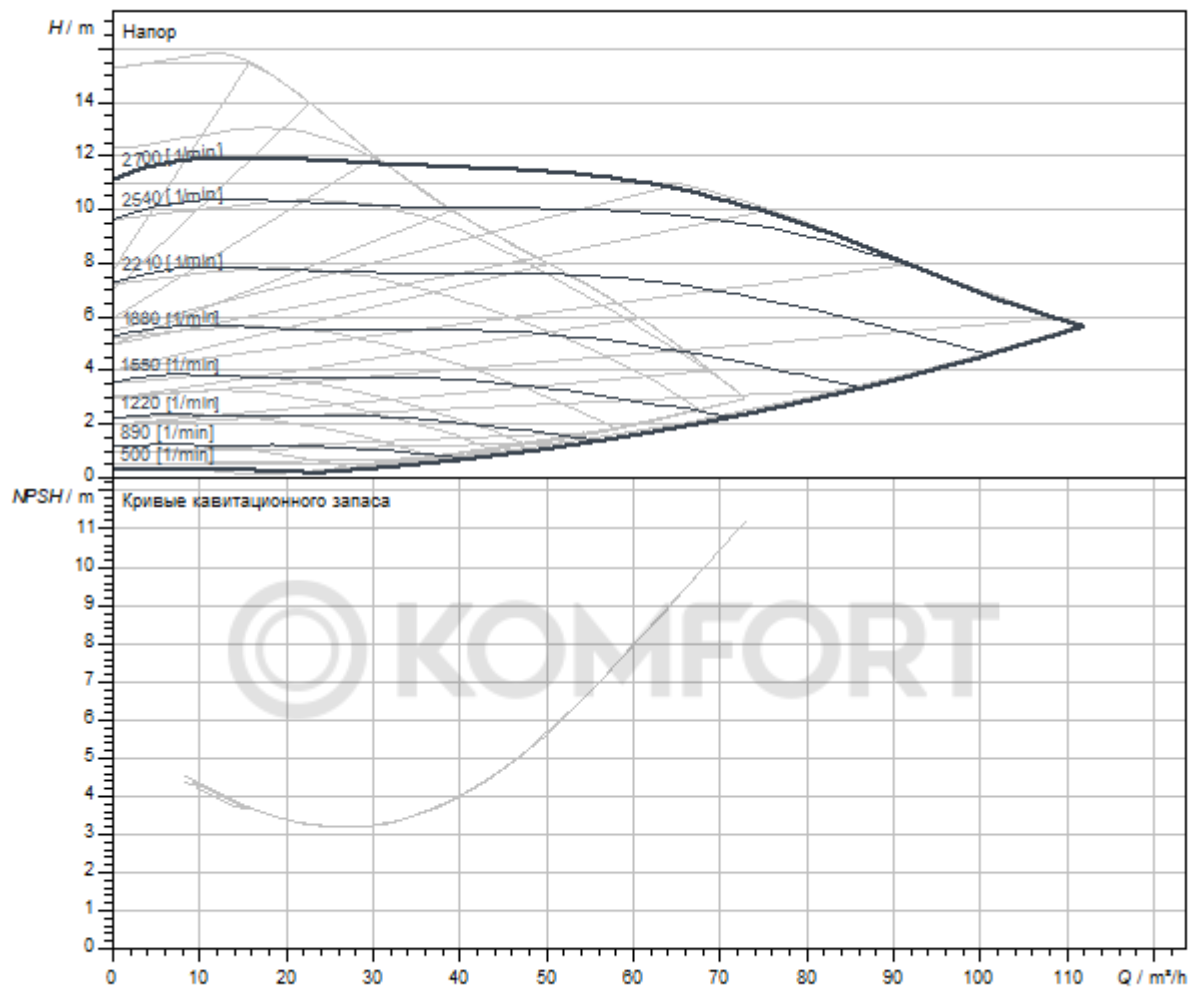
Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики



Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Индекс энергоэффективности (EEI)	0,17
Максимальное рабочее давление P_N	16 бар
Напор H_{max}	15,5 м
Расход $Q_{max hr}$	73,0 м ³ /ч
Расход $Q_{max add}$	112,0 м ³ /ч
Мин. изб. давление на входе в насос 50 °С	7 м
Мин. изб. давление на входе в насос 95 °С	15 м
Мин. изб. давление на входе в насос 110 °С	23 м
Т перекачиваемой жидкости T_{min}	-10 °С
Макс. Т перекачиваемой жидкости T_{max}	110 °С
Температура окружающей среды мин. T_{min}	-10 °С
Макс. температура окружающей среды T_{max}	40 °С

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V ±10%, 50/60 Hz
Номинальный ток I_N	0,3 А
Номинальный ток I_N	7,14 А
Частота вращения мин. n_{min}	500 1/min
Частота вращения макс. n_{max}	3200 1/min
Потребляемая мощность (мин.) $P_{1 min}$	20 Вт
Потребляемая мощность $P_{1 max}$	1645 Вт
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Класс нагревостойкости изоляции	F
Класс защиты	IPX4D
Кабельный ввод	5 x M16x1.5

Материалы

Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Вал	1.4028, с покрытием DLC
Материал подшипника	Графит, пропитанный сурьмой

Установочные размеры

Патрубок на напорн. стороне DNd	DN 80
Патрубок на всас. стороне DN _s	DN 80
Монтажная длина l_0	360 мм

Характеристики

