

Техническое описание

Клапан редукционный 11BIS бронзовый муфтовый

Описание и область применения



Клапаны редукционные типа 11BIS являются регуляторами давления прямого действия «после себя» и предназначены для снижения и поддержания постоянного давления за клапаном вне зависимости от колебаний давления до него.

Клапаны могут применяться в трубопроводных системах в пределах параметров перемещаемой среды — воды, указанных в технических описаниях клапанов, например, на входе в квартиры жилых домов холодной и горячей воды или на подпитке систем отопления.

В корпусе клапанов имеются два резьбовых отверстия 1/4" для присоединения манометра. (Манометры в комплект поставки не входят.)

Не требуется специального технического обслуживания. Конструкция защищена от образования отложений и скопления загрязнений.

Возможность дренажа рабочей среды осуществляется путем вывинчивания крышки, расположенной на нижней части корпуса клапана.

Настраиваемый диапазон регулирования от 1,0 до 5,5 бар. Поставляются с завода с предварительной настройкой 3 бара.

Номенклатура и кодовые номера для оформления заказа

| Условный проход D _y , мм | Кодовый номер | Условное давление P _y и максимальное рабочее давление P _p , бар | Температура перемещаемой среды, °C | |
|----------------------------------------|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|
| | | | T _{мин.} | T _{макс.} |
| 15 | 149B7056 | 25 | -10 | 80 |
| 20 | 149B7057 | | | |
| 25 | 149B7314 | | | |
| 32 | 149B7549 | | | |
| 40 | 149B7558 | | | |
| 50 | 149B7561 | | | |

Устройство и материалы

| № | Деталь | Материал |
|----|----------------------------------|------------------------------------|
| | | |
| 1 | Корпус | Бронза |
| 2 | Седло | Нерж. сталь AISI303 |
| 3 | Кольцевое уплотнение | Нитрил |
| 4 | Прижимная гайка | Латунь |
| 5 | Затвор | Нитрил |
| 6 | Фиксатор-направляющая | Латунь |
| 7 | Мембрана | Нитрил/полиамид |
| 8 | Шайба мембраны | Латунь |
| 9 | Медная шайба | Медь |
| 10 | Винт | Нерж. сталь AISI304 |
| 11 | Профилированная гайка | Латунь |
| 12 | Регулирующий винт | Латунь |
| 13 | Пружина | Сталь с антикоррозионным покрытием |
| 14 | Крышка | Латунь |
| 15 | Винт | Нерж. сталь AISI304 |
| 16 | Нижняя крышка | Латунь |
| 17 | Уплотнение | Нитрил |
| 18 | Заглушка отверстия для манометра | Латунь |
| 19 | Уплотнение | Нитрил |

Выбор диаметра клапана

Для выбора редукционного клапана 11BIS необходимо:

- 1) проверить на применение по давлению до и требуемому давлению после клапана (рис. 1);
- 2) выбрать условный проход клапана редукционного 11BIS (рис. 2).

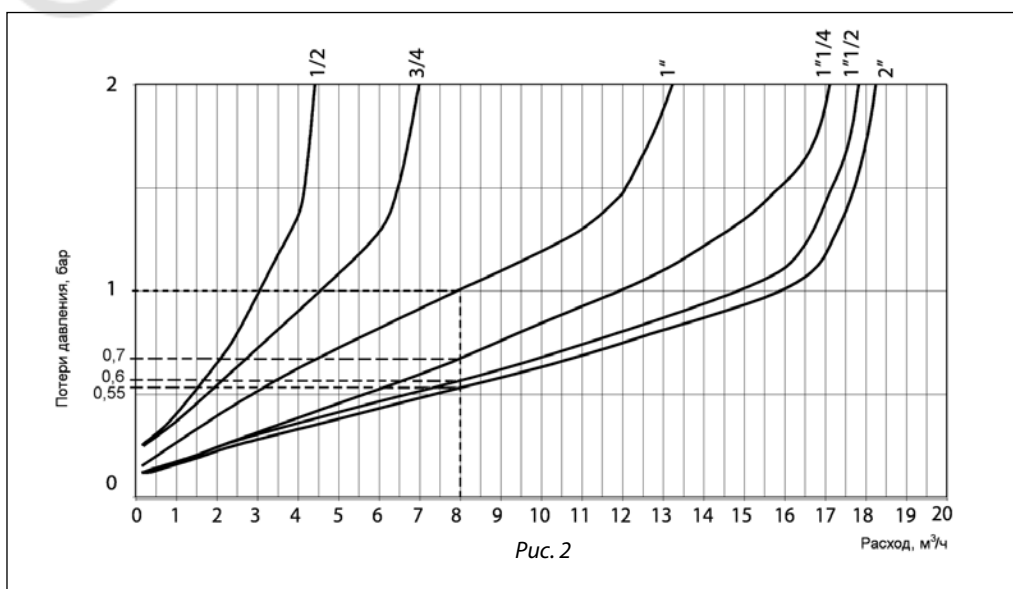
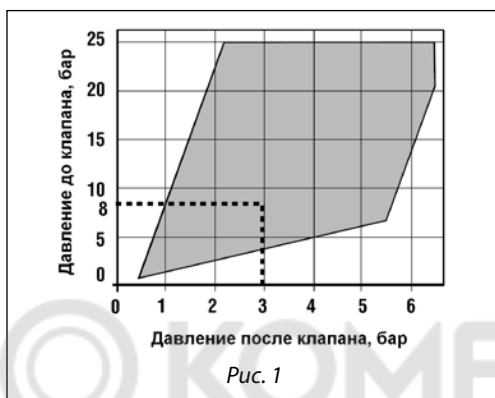
Следует учитывать, что:

- настроенное давление будет достигаться при отсутствии расхода среды через клапан,
- при расходе среды через клапан давление после него будет всегда меньше настроенного давления.

Падение давления в каждом случае зависит от условного прохода клапана и расхода среды через клапан и может быть определено по диаграмме на рис. 2;

- 3) учесть влияние изменений давления до клапана на давление после клапана.

При изменении давления до клапана давление после клапана будет соответственно изменяться. При этом изменение давления после клапана не превышает 10% от величины изменения давления до клапана.



Выбор диаметра клапана
(продолжение)

Пример

Среда: вода питьевая.
Температура: 20 °С.
Расход среды через клапан: 8 м³/ч.
Давление до клапана: 8 бар.
Требуемое давление после клапана: 3 бар.

1. Проверка на применение по давлению до и требуемому давлению после клапана (рис. 2)

- давление до клапана — 8 бар;
- давление после клапана — 3 бара.

Рабочая точка, соответствующая указанным давлениям, лежит внутри области применения (рис. 2).

2. Выбор условного прохода клапана 11BIS

Требуемый расход среды через клапан: 8 м³/ч.
Согласно диаграмме (рис. 3) для расхода 8 м³/ч можно выбрать клапаны с условными проходами:
 $D_y = 25, 32, 40$ и 50 мм.

| Расход среды через клапан Q, м ³ /ч | D_y , мм | Давление после клапана при отсутствии расхода, бар | Потери давления на клапане при расходе Q, бар | Давление после клапана при расходе Q, бар |
|------------------------------------------------|------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------|
| 8 | 25 | 3 | 1 | 2 |
| 8 | 32 | 3 | 0,7 | 2,3 |
| 8 | 40 | 3 | 0,6 | 2,4 |
| 8 | 50 | 3 | 0,55 | 2,45 |

В данном случае оптимальным является выбор клапана $D_y = 32$ мм:

| D_y , мм | Давление до клапана, бар | Расход среды, м ³ /ч | Давление после клапана, бар |
|------------|--------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 32 | 8 | 0 ... 8 | 3,0 ... 2,3 |

Если требуются меньшие потери расхода на клапане, то целесообразно выбрать редукционный клапан большего диаметра — $D_y = 40$ или 50 мм.

| D_y , мм | Давление до клапана, бар | Расход среды, м ³ /ч | Давление после клапана, бар |
|------------|--------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 40 | 8 | 0 ... 8 | 3,0 ... 2,4 |
| 50 | 8 | 0 ... 8 | 3,0 ... 2,45 |

3. Учет влияния изменений давления до клапана на давление после клапана

Пример. Клапан 11BIS $D_y = 32$ мм настроен на 3 бара (при отсутствии расхода среды через клапан) при входном давлении 8 бар.

А. При увеличении давления до клапана до значения 10 бар (увеличение давление на 2 бара) давление после клапана увеличится:

$$2 \times 10\% = 0,2 \text{ бар.}$$

| D_y , мм | Давление до клапана, бар | Расход среды, м ³ /ч | Давление после клапана, бар |
|------------|--------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 32 | 10 | 0 ... 8 | 3,0 ... 2,5 |

Б. При уменьшении давления до клапана до значения 5 бар (уменьшение давление на 3 бара) давление после клапана уменьшится:

$$3 \times 10\% = 0,3 \text{ бар.}$$

| D_y , мм | Давление до клапана, бар | Расход среды, м ³ /ч | Давление после клапана, бар |
|------------|--------------------------|---------------------------------|-----------------------------|
| 32 | 5 | 0 ... 8 | 3,0 ... 2,0 |

Монтаж и настройка

При монтаже клапана необходимо, чтобы направление движения перемещаемой среды совпадало с направлением стрелки на его корпусе. Монтажное положение любое.

Несмотря на то что конструкция проточной части клапана устойчива к засорению и образованию накипи, рекомендуется установка сетчатого фильтра до клапана.

Если редукционный клапан устанавливается перед системой, включающей в себя бойлер или водонагреватель, то после редукционного клапана целесообразно установить обратный клапан и расширительный бак, предотвращающий рост давления в системе из-за увеличения объема воды при нагреве.

Во избежание повреждения мембраны и, как следствие, ущерба от аварийной протечки среды через нее в системе должны быть приняты все возможные меры безопасности:

- исключение в системе гидравлических ударов посредством установки соответствующей арматуры;

- исключение в системе увеличения давления выше номинального для редукторов давления посредством установки предохранительных клапанов;
- исключение в системе повышения температуры воды более номинальной для редукторов давления (80 °С);
- проверка правильности установки редукторов в соответствии с направлением течения. Место установки клапана должно в максимально возможной степени предусматривать наличие безопасного дренажа.

Клапан поставляется с заводской настройкой 3 бара. Если требуется другое значение давления после клапана, то необходимо поворотом регулировочного винта настроить клапан на требуемое давление по показаниям манометра, который предварительно устанавливается на трубопровод после клапана. Вращение регулировочного винта по часовой стрелке увеличивает давление после клапана. Добиться необходимого давления клапана следует при отсутствии разбора воды или при минимальном протоке.

Габаритные и присоединительные размеры

| D _у мм | D | | A, мм | B, мм | C, мм | G, мм | Масса, кг |
|----------------------|-------|-------|----------|----------|----------|----------|--------------|
| | дюймы | мм | | | | | |
| 15 | ½ | 15/21 | 31 | 60 | 59 | 66 | 0,7 |
| 20 | ¾ | 20/27 | 32 | 75 | 73 | 76,5 | 0,9 |
| 25 | 1 | 26/34 | 40 | 102 | 94 | 98 | 1,9 |
| 32 | 1 ¼ | 33/42 | 51 | 179 | 104 | 126 | 3,9 |
| 40 | 1 ½ | 40/49 | 46 | 185 | 104 | 132 | 4,2 |
| 50 | 2 | 50/60 | 54 | 194 | 104 | 146 | 5,2 |