dka Pacuopt dka

Шланги гибкие металлические сильфонного типа «O<mark>VER</mark>CON» <u>www.overcon.ru</u>

из нержавеющей стали для воды



ПРОИЗВОДСТВО: РОССИЯ





1.Общие указания.

 $1.1\underline{.}$ *Шланги гибкие металлические сильфонного типа (в дальнейшем – шланги)* - состоят из нержавеющей стали, без добавления резины (силикона), в комплекте с резиновыми или паронитовыми прокладками, предназначены для использования в качестве гибких элементов для подачи воды к изделиям бытового и промышленного назначения. Диапазон рабочих температур от $+1^{\circ}$ С до $+200^{\circ}$ С.

2. Технические требования.

2.1.Шланги соответствуют требованиям ТУ 25.99.29-001-18816274-2018.



- 2.2.Основные параметры и размеры шлангов соответствуют конструкторской документации.
- 2.3.Минимальный радиус изгиба шланга для DN(12, 16, 20, 25, 32) соответственно (135, 155, 165, 185, 255) мм.

Примечание: Минимальный радиус изгиба измеряется по внутренней образующей.

- 2.4. Рабочее давление:
- Ду12 16 кг/см2; Ду16 10 кг/см2; Ду20 6 кг/см2 (указан диаметр прохода шланга). Давление на разрыв более 100 атм.
- 2.5. Шланги поставляются как стандартной длины: нераздвижные (L) 0.1; 0.25; 0.4; 0.5; 0.6; 0.8; 1.0; 1.2; 1.5; 1.8; 2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0; 5.0м, раздвижные 0.25-0.5; 0.5-1.0; 0.75-1.5; 1.0-2.0; 1.5-3.0; 2.0-4.0 м., так и нестандартной длины по требованию заказчика. Модельный ряд дополняют парные шланги для подключения смесителей (L) 0.1; 0.25; 0.4; 0.5; 0.6; 0.8; 1.0.
- 2.6. Оконечная арматура шлангов может обеспечить следующие виды подсоединений: муфтовое (резьбовое) от DN 8 до DN 50, фланцевое, приварное от DN 8 до DN 200.
 - 2.7. Средний срок службы шлангов:
 - полностью из нержавеющей стали не менее 3 лет;
 - 2.8. Изделие прошло сертификацию и проверку ОТК.
 - 2.9. Комплектность:

В комплект поставки входят:

- шланг 1 (2) шт.;
- прокладка 1(2) шт.
- 2.10.Шланги поставляются в пачках или бухтах (масса одной пачки или бухты не превышает 25 кг), в ящиках, контейнерах или мешках. Шланги упаковываются с соблюдением минимального радиуса изгиба, указанного выше.
- 2.11. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи.
 - 2.12. Товар сертифицирован.

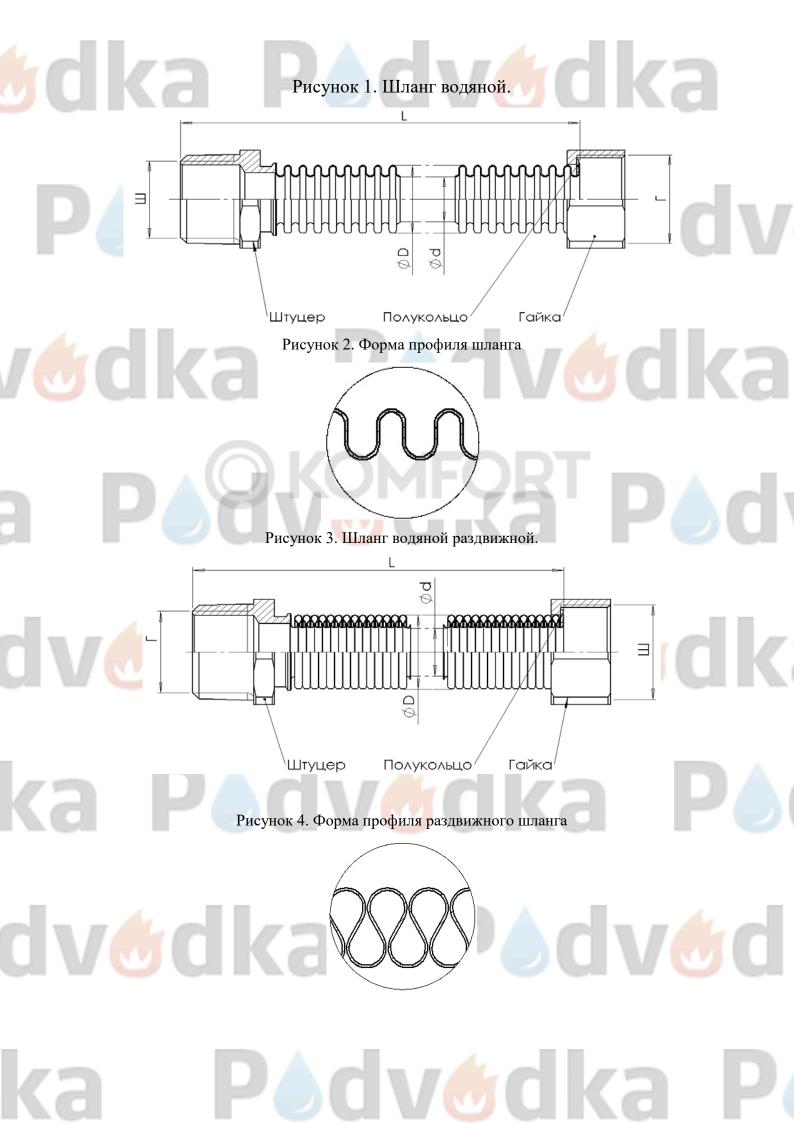


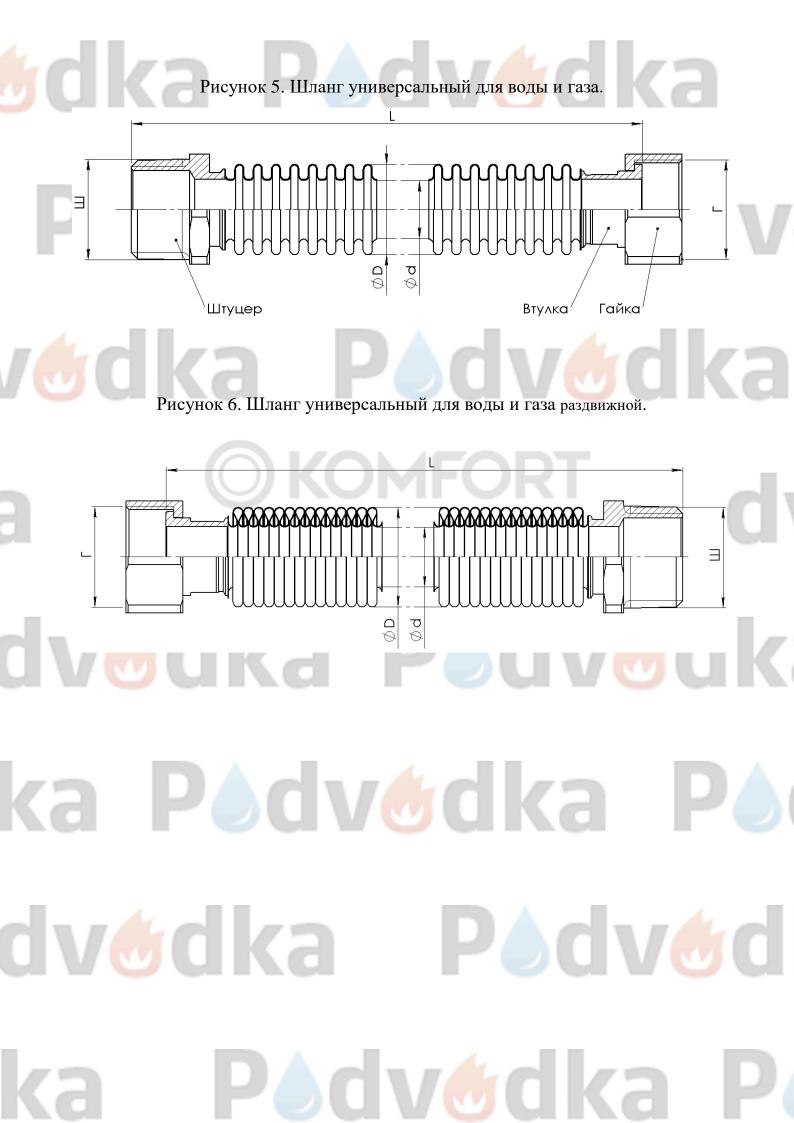
Таблица 1. Размеры шлангов

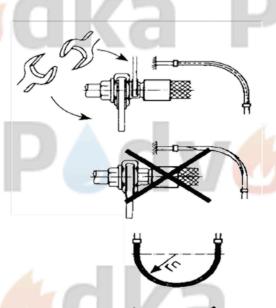
DN	D	d	Отклонение	Γ	Ш	Толщина
	(MM)	(MM)	±(MM)	(MM)	(MM)	стенки (мм)
8	10,4	7,5	0,25	R3/8" EN ISO 228/1,	M10	0,15
				R1/2" EN <mark>ISO 22</mark> 8/1		
12	16,2	11,5	0,25	R1/2" EN ISO 228/1	R1/2" EN ISO 7/1	0,15
16	21,8	16,2	0,25	R3/4" EN ISO 228/1	R3/4" EN ISO 7/1	0,18
20	25,5	18,7	0,25	R1" EN ISO 228/1	R1" EN ISO 7/1	0,25
25	31,3	24	0,25	R1 1/4" EN ISO 228/1	R1 1/4" EN ISO 7/1	0,3
32	39,8	32,3	0,3	R1 1/2" EN ISO 228/1	R1 1/2" EN ISO 7/1	0,3

Раздвижной шланг разработан специально для удобства монтажа, он лучше принимает необходимую форму, перекрывает большой диапазон размеров и выглядит более эстетично.

ca Podvodka P







3.Инструкция по применению

При установке ГИБКОГО МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШЛАНГА для обеспечения его долгой и безотказной службы особое внимание необходимо уделить выполнению следующих требований:

- 3.1. Монтаж должен производить специалист.
- 3.2.Исключить осевое скручивание шланга, скручивание с угловым смещением. Устанавливать в одной плоскости.
- 3.3. Установить шланг с соблюдением минимального радиуса изгиба, не допускать перегибов.
- 3.4.Шланг должен иметь достаточную длину, чтобы в установленном состоянии принять форму полукруга.
- 3.5.При установке под углом 90 градусов, не допускать боковых смещений.
 - 3.6.Избегать механических повреждений шланга.



4. Производитель

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛИНКС» 117525, г. Москва, ул. Днепропетровская, дом 3, корп. 5, этаж 1, помещение Ill, комната 8, офис 4

Адрес производства: 142180, Московская область, город Подольск, микрорайон Климовск, улица Заводская, до<mark>м 2, ко</mark>рпус БВЦ. Тел. 8 (800) 550-71-80, 8 (495) 120-83-00. Сайт: www.overcon.ru



Снятие с гарантии происходит в случаях:

- выполнение монтажа неквалифицированным персоналом
- осевого скручивания
- не соблюдения минимального радиуса изгиба
- натяжение шланга
- чрезмерное провисание шланга
- вибрации оборудования или подводки
- трение о какую-либо поверхность
- установка без уплотнительных прокладок (в случае гайки) или без подмотки (в случае штуцера)
- использование для монтажа не надлежащего инструмента
- многократные перегибы шланга
- неоднократный перемонтаж
- механич<mark>еские повр</mark>еждения
- применение не по назначению
- применение для иной рабочей среды кроме прописанных в паспорте
- воздействие любых химических веществ, а также средствами для уборки и мытья
- отсутствие на подводке оригинального паспорта

- воздействие температур отличных от указанных в паспорте
- воздействия давлений превышающих указанные в паспорте воздействие ударных нагрузок
- электрические воздействия
- воздействие электрохимической коррозии
- воздействие галогенов
- стихийные бедствия и прочие форс-мажорные обстоятельства приведшие к повреждению подводки

