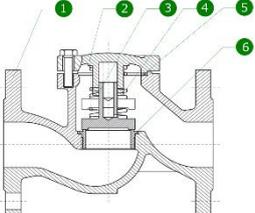
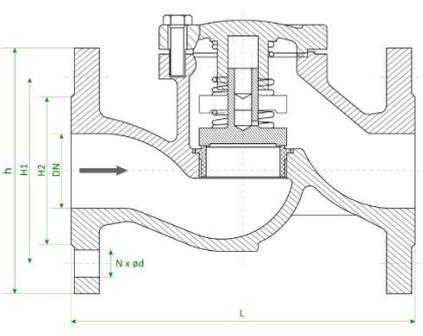


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

	Тип изделия	Клапан обратный подъемный
	Серия	АСТА ОК
	Товарный знак	АСТА
	Предприятие-изготовитель	ООО «Астима»
	Адрес изготовителя	127254, г. Москва, Огородный проезд, д. 20а, стр. 4
	Разрешительная документация	Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС №RU Д-RU.А569.В.06802 Действительна до «05» апреля_2023 г.

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	
Область применения	Клапаны обратные используются для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды
Рабочая среда	Вода, пар, воздух, нейтральные к конструкции среды
Номинальный диаметр, DN	15-200 мм
Номинальное давление, PN	1,6 МПа
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-10оС
Макс. температура рабочей среды, Tmax	250оС, в кратковременном режиме до +300оС
Тип присоединения	фланцевое по EN 1092-2, ответные фланцы
Класс герметичности	«А» по EN-12266-1
Условия эксплуатации	УХЛ4 по ГОСТ 15150-69

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ			
	№	Наименование	Материал
	1, 2	Корпус, крышка корпуса	Чугун JL1040 (GG25)
	3	Пружина	Пружинная сталь
	4	Диск	Сталь 20x13
	5	Уплотнение по крышке корпуса	Графит
	6	Седло	Сталь 20x13
		Болты, штифты	Сталь 20x13

3. ВЕСО-ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							
	Условный диаметр, DN	L, мм	Kv, м3/ч	h, мм	h2, мм	d	Вес, кг
	15	130	5,5	95	46	4x14	2,30
	20	150	7,5	105	56	4x14	2,97
	25	160	11,5	115	65	4x14	3,84
	32	180	17,5	140	76	4x19	6,51
	40	200	27,5	150	84	4x19	7,70
	50	230	46,0	165	99	4x19	12,16
	65	290	77,0	185	118	4x19	17,38
	80	310	105,0	200	132	8x19	23,25
	100	350	165,0	220	156	8x19	58,31
	125	400	248,0	250	184	8x19	39,20
	150	480	385,0	285	211	8x23	68,27
200	600	660,0	340	266	12x23	108,20	

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
 Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 10 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ
 Оборудование произведено в соответствии с требованиями _____ и признано годным к эксплуатации.
 Клапаны обратные подъемные АСТА ОК успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности:
 - гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 x PN);
 - визуально-измерительный контроль;
 - контроль комплектности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа.

1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствие повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапан (для защиты от повреждений клапаны поставляются с пластиковыми заглушками);
- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

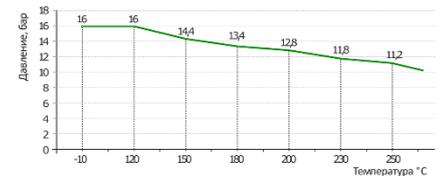
1.2. Монтаж клапана обратного на трубопроводе осуществляется в соответствии с направлением потока среды, указанной на корпусе клапана, рекомендуется крышкой вверх.

1.3. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

1.4. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.

1.5. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:

- избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.



Для уменьшения термической нагрузки трубопровода рекомендуется применять компенсаторы.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок службы клапана и предотвращает его возможный выход из строя.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

2.1. Оборудование относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления.

2.2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.

2.3. Клапаны обратные не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации, работают автоматически.

2.4. Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

2.5. Перед тем как демонтировать клапан обратный, необходимо отключить участок трубопровода.

Внимание! Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты.

2.6. При повторном монтаже вентиля необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5xPN, температуре не выше 20оС, а также обязательно провести замену прокладок. Во время тестирования клапана на прочность допускается протечка согласно норме EN 12266-1.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

3.1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20оС до +65оС.

3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.

3.3. При перевозке клапаны должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения лакокрасочного покрытия, а также штурвала.

3.4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.

3.5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.

3.6. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.

3.7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-поставщика		Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП