

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Фильтр промывной с двумя манометрами

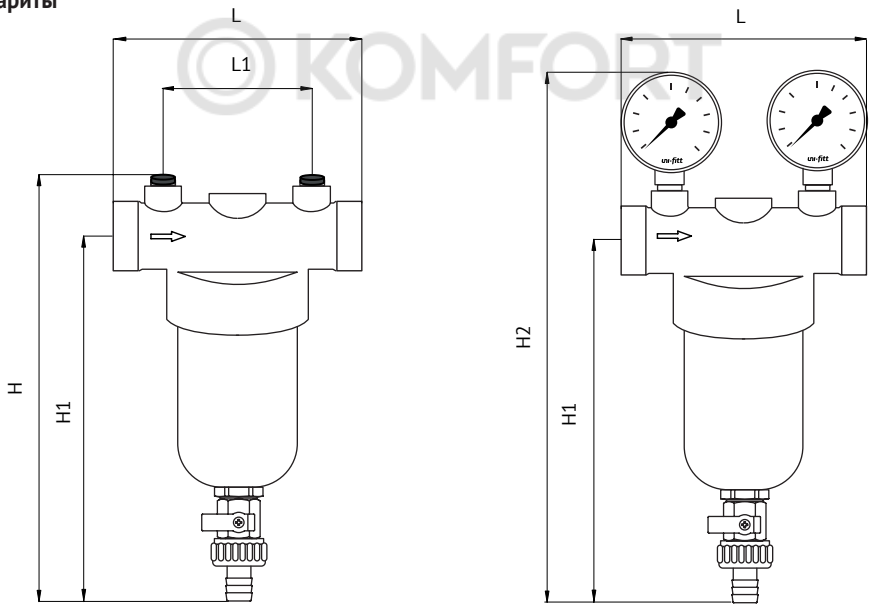
1. Назначение и область применения

Фильтр промывной предназначен для очистки потока от механических примесей в системах подачи горячей и холодной воды в пределах допустимых значений по температуре и давлению, указанных в разделе 2.

2. Технические характеристики и конструкция

Максимальное рабочее давление, бар	25
Степень фильтрации, мкм	300
Диапазон рабочих температур, °C	0 ÷ 110
Манометр, бар	0 ÷ 10
Резьба	ISO 228

Габариты



Диаметр подключения ВВ	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
L, мм	118	118	123	123	153	153
L1, мм	70	70	72	72	98	98
H, мм	220	220	244	244	282	282
H1, мм	189	189	204	204	238	238
H2, мм	279	279	303	303	341	341
kvs	4,70	6,50	10,80	15,00	22,80	27,00

Наименование детали	Материал
Крышка	Латунь CW 617N
Корпус	Латунь CW 617N
Уплотнение крышки	O-Ring NBR
Фильтрующий элемент	Нержавеющая сталь AISI 304
Корпус крана	Латунь CW 617N
Штуцер	CW 614N

3. Номенклатура

Фильтр промывной ВВ со сливным шаровым краном и двумя манометрами

Артикул	Размер	Материал корпуса	Степень фильтрации, мкм	Упаковка
216G2030	1/2"	латунь	300	1/17
216N2030	1/2"	никелированная латунь	300	1/17
216G3030	3/4"	латунь	300	1/17
216N3030	3/4"	никелированная латунь	300	1/17
216G4030	1"	латунь	300	1/13
216N4030	1"	никелированная латунь	300	1/13
216G5030	1 1/4"	латунь	300	1/13
216N5030	1 1/4"	никелированная латунь	300	1/13

Сетка для промывного фильтра со сливным краном и двумя манометрами

Артикул	Размер	Степень фильтрации, мкм	Упаковка
216X2310	1/2" - 3/4"	100	1/10
216X2330	1/2" - 3/4"	300	1/10
216X4510	1" - 1 1/4"	100	1/10
216X4530	1" - 1 1/4"	300	1/10

4. Указания по монтажу

Установка и демонтаж изделия, а также любые операции по ремонту или регулировке должны производиться при отсутствии давления в системе.

В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.).

Перед установкой фильтра трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода её без механических взвесей (СНиП 03.05.01).

Фильтр должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допускается. Согласно пункту 4.1 СНиП 3.05.01-85 «Внутренние санитарно-технические системы» после монтажа обязательно проводится манометрическое испытание герметичности системы и оформляется в соответствии с Приложением № 3 к СНиПу. Данное испытание позволяет обезопасить от протечек и ущерба, связанного с ними.

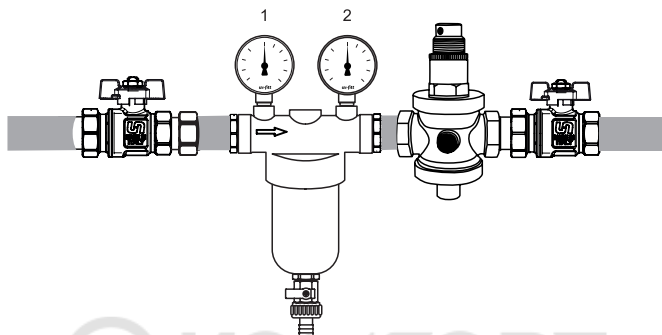
Фильтр должен быть установлен на входе в домашнюю сеть, после водосчётчика и перед любым редуктором давления, для защиты сантехнического оборудования от примесей, находящихся в воде. Установка производится в соответствии со стрелкой на корпусе, указывающей направление потока.

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

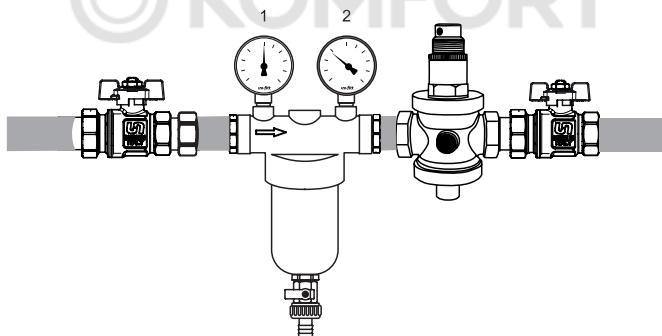
Вода, входя в фильтр, опускается в корпус, проходит внутрь фильтрующего элемента и поднимается к выходу, позволяя примесям оседать в нижней части корпуса.

Манометры фильтра показывают давление до и после фильтрующего элемента. Это позволяет контролировать степень загрязнения фильтрующего элемента.

Манометры 1 и 2 показывают одинаковое (близкое) значение – фильтр чист



Манометры 1 и 2 показывают разное значение – фильтр требует очистки



Для оптимального режима работы фильтра важно проводить регулярную очистку с частотой (мин. 1 раз в 6 месяцев), чтобы удалить частицы, оседающие в корпусе.

Для этого достаточно открыть дренажный кран фильтра и слить воду с частицами в дренаж. Если такой очистки окажется недостаточно, необходимо перекрыть трубопровод, сбросить давление из фильтра, открутить корпус фильтра и вынув фильтрующий элемент аккуратно очистить его мягкой синтетической щёткой под проточной водой.

6. Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

7. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

тел. (495) 787-71-41, эл.почта: info@uni-fitt.ru