

ИНДЕКС

Фигура	Материал корпуса	Диаметр номинальный мм	Давление номинальное бар	Исполнение
234	A Серый чугун EN-GJL-250	15-150	C 16	01 Клапан соединен с сильфоном; шток, клапан, сильфон, кольцо корпуса – нержавеющая сталь

Пример заказа по индексу



Клапан с сильфонным уплотнением, прямой, фланцевый
 Серый чугун EN-GJL-250
 Диаметр номинальный (мм)
 Давление номинальное (бар)
 Клапан соединен с сильфоном; шток, клапан, сильфон, кольцо корпуса – нержавеющая сталь

234 A 050 C 01
 234 A 050 C 01



КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ ФИГУРА 215



Материал	Давление PN, бар	Диаметр DN, мм	Максимальная температура
A Серый чугун	A 6 C 16	15-300	300 °C
C Сферический чугун	C 16 D 25	15-200	350 °C
E Бронза	C 16 B 10 A 6	15-125 150-200 250-300	225 °C
F Литая сталь	E 40	15-300	450 °C
G Сталь углеродистая	E 40	15-25	450 °C
I Нержавеющая сталь	E 40	15-300	400 °C

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Высокая степень герметичности (класс - A по норме EN - 12266 - 1)
- Компактная конструкция
- Экологически безопасен
- Испытания и исследования по норме EN - 12266 - 1
- Фланцы согласно EN 1092-2 для материала корпуса A, C
- Фланцы согласно EN 1092-3 для материала корпуса E
- Фланцы согласно EN 1092-1 для материала корпуса F, I, G
- Строительная длина EN 558-1 ряд 1
- Присоединение фланцевое
- Форма прямая
- Опции клапана по исполнениям: запорный, запорно-регулирующий, невозвратно-запорный



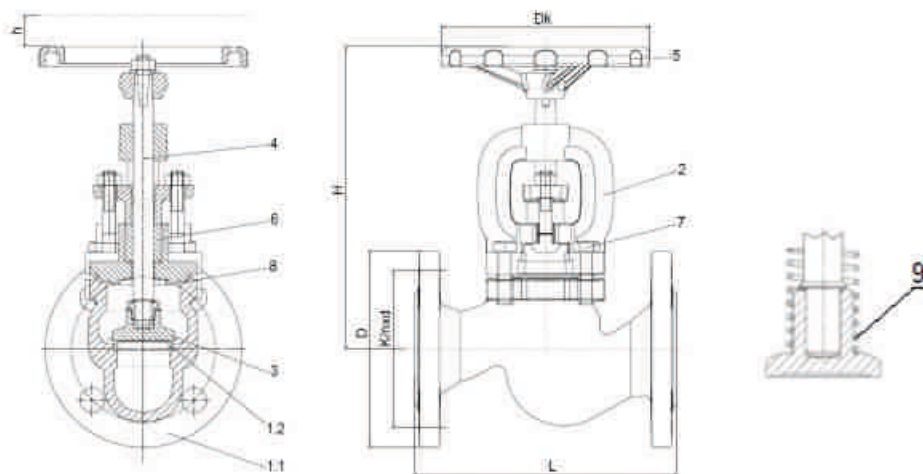
- Согласно Директиве 2014/68/UE. Обозначение CE для DN≥32



- В соответствии с ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- В соответствии с ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

ПРИМЕНЕНИЕ

ОТРАСЛИ	Промышленность	СРЕДЫ	Вода промышленная
	Теплоснабжение		Пар
	Судостроительная промышленность		Сжатый воздух
	Холодильная техника и кондиционирование воздуха		Нейтральные жидкости
	Химическая промышленность		Гликоль
			Масло диатермическое


МАТЕРИАЛЫ, РАЗМЕРЫ [A, C, E]


№	Материал корпуса	А				С			Е
	Исполнение	00	01,04,7 1,91	02,05,72,92	03,13	01,04,71,91	02,05,72,92	03,13	03,23,73,93
1.1	Корпус	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)				EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex. JS1025)			CuSn5Zn5Pb5-C CC491K
1.2	Кольцо корпуса	X12Cr13 1.4006	CuSn10-C CC480K			X12Cr13 1.4006	CuSn10-C CC480K		CuSn5Zn5Pb5-C CC491K
2	Крышка	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)				EN-GJS-400-18-LT 5.3103 (ex. JS1025)			
3	Золотник	X20Cr13 1.4021	CuSn10-C CC480K			X20Cr13 1.4021	CuSn10-C CC480K		CuSn5Zn5Pb5-C CC491K
4	Шток	X20Cr13 1.4021	CuZn40Mn1,5	CuSn10-C CC480K	X20Cr13 1.4021	CuZn40Mn1, 5	CuSn10-C CC480K	CuZn35Ni	
5	Штурвал	EN-GJS-500-7 5.3200 (ex. JS1050)							
6	Уплотнение	Графит							
7	Болт с головкой 6 гр.	5.6				A2-70	5.6		A2-70
8	Прокладка	Графит + NiCr							
9*	Пружина		X17CrNi16-2	CuSn6	X17CrNi16-2	CuSn6		-	

* - для исполнений 31, 32, 33

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L (mm)		130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
Dk (mm)	A, C	100		120		160		180	200	250		320	360		500
	E	100			125	160		200		250		315	400		
H	01,04,02,05	167		175	186	235	248	260	291	338	373	429	529	638	710
	91	489	189	205	221	249	262	298	335	377	427	476	695	826	888
	E	180	200	210	220	250	250	315	335	375	420	460	550	670	750
h (mm)	01,04,02,05	5	5,5	7	14	20	25	35	41	31	48	54	77	120	120
	71,91	14	14	25	30	24	32	42	48	50	50	60	80	100	100
	E	6	7	8	10	12	15	19	24	28	36	40	56	65	80
Kvs (м³/ч)	01,04,02,05	5,9	7,4	13	18	30	41	79	115	181	225	364	690	1010	1460
	E	6	8	11	17	29	47	78	114	192	234	410	725	1145	1635
Масса (кг)															
215	01,04,02,05	3,3	3,9	5	6,6	9,4	12	17,3	22,7	35,8	52,8	74,2	126	200	315
	31	3,3	3,9	5	6,6	9,4	12	17,3	22,7	35,8	52,8	74,2	126	200	315
	71	3,3	3,9	5	6,6	9,4	12,5	17,6	24	36,8	52,6	76,5	126	200	315
	E	5	5,5	6	8	10	12	17	23	30	50	65	110	165	295
	91	3,3	3,9	5	6,6	9,4	12,5	17,6	24	36,8	52,6	76,5	126	200	315



ФЛАНЦЫ РАЗМЕРЫ СОГЛАСНО PN-EN 1092-2 (A, C)

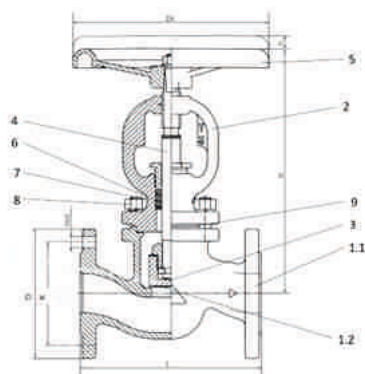
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN6	D (мм)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	375	440
	K (мм)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	335	395
	pxd (мм)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	12x19	12x23
PN16	D (мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	K (мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	pxd (мм)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28	12x28
PN25	D (мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	---	---
	K (мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	---	---
	pxd (мм)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x23	8x28	8x28	12x28	---	---

ФЛАНЦЫ РАЗМЕРЫ СОГЛАСНО PN-EN 1092-3 (E)

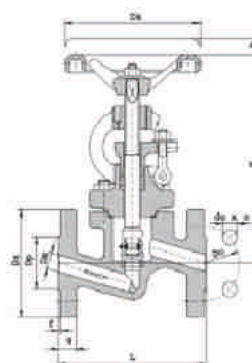
DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN6	D (мм)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	395	445
	K (мм)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	350	400
	pxd (мм)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	12x22	12x22
PN10	D (мм)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	285	340	---	---
	K (мм)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	240	295	---	---
	pxd (мм)	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	8x22	8x22	---	---
PN16	D (мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	---	---	---	---
	K (мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	---	---	---	---
	pxd (мм)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	---	---	---	---


МАТЕРИАЛЫ, РАЗМЕРЫ [F, G]

DN 15-200 исп. 01, 04, 71



DN 15-32 исп. 00

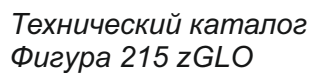


№	Материал корпуса Исполнение	F	G
		01, 11, 71	00
1.1	Корпус	GP240GH+N 1.0619	P245GH 1.0460
1.2	Кольцо корпуса	G18 8Mn 1.4370 Исполнение 11 Стеллит 6	G 19 9 L Si
2	Крышка	GP240GH+N 1.0619	P245GH 1.0460
3	Золотник	X20Cr13 1.4021	
4	Шток	X14CrMoS17 1.4104	X20Cr13 1.4021
5	Штурвал	EN-GJS-400-18-LT JS1025	
6	Уплотнение	Графит	
7	Болт двухсторонний	42CrMo5 1.7233	25CrMo4
8	Гайка	C35E 1.1181	25CrMo4
9	Прокладка	Графит	

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L (мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Dk (мм)	120	120	120	180	180	250	250	250	250	320	320	400
H (мм)	208	208	208	248	248	332	332	407	407	571	571	571
h (мм)	6	6	6	10	10	16,5	16,5	25	25	40	40	92
K _{vs} (м³/ч)	4,3	7,0	11,0	17,5	27,0	47,0	68,0	116,0	162,0	250,0	364,0	550,0
Масса (кг)	4,3	5,1	5,8	9,5	9,8	17,5	20,5	34	44	77	113	180

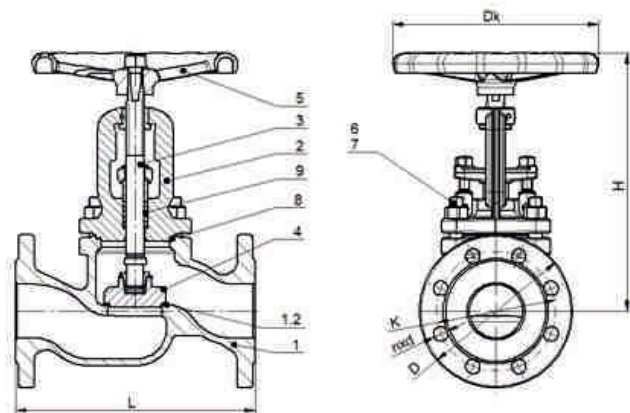
ФЛАНЦЫ РАЗМЕРЫ СОГЛАСНО PN-EN 1092-1 (F, I)

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN40	D (мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
	K (мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
	nxd (мм)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33



МАТЕРИАЛЫ, РАЗМЕРЫ [1]

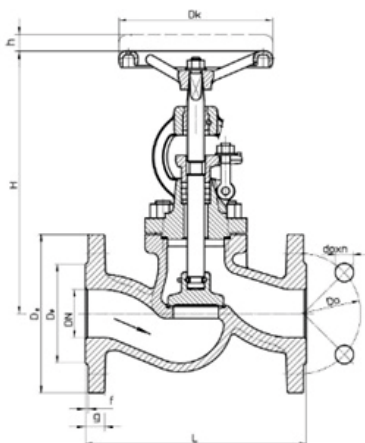
DN 15-200



№	Материал корпуса	I	
	Исполнение	01, 04, 71	31
1	Корпус	G-X5CrNiMo19-11-2 1.4408	
1.2	Наплавка	G 19 9 LSi	
2	Крышка	G-X5CrNiMo19-11-2 1.4408	
3	Шток	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	
4	Золотник	X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571	
5	Штурвал	KOZ-120 PN-M-74203	
6	Болт двухсторонний	A4-70	
7	Гайка	A4	
8	Прокладка крышки	SPETOGRAF GUS 40	
9	Сальниковое уплотнение	GRAFMET 950	
10	Пружина	---	X17CrNi16-2

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Dk (mm)	125	125	125	125	200	200	250	250	300	300	400	500
H	205	205	205	210	250	250	280	320	425	470	495	613
K _{vs} (m ³ /h)	5,3	8,4	12,3	22	29	44	74,8	111,5	182	232,5	337,5	1078
Macca (kr)	4,3	5,0	5,8	7,5	11,7	14,2	20,4	26,9	44,5	65,2	93	157

DN 250-300




МАТЕРИАЛЫ, РАЗМЕРЫ [F, I]

№	Материал корпуса	F	I
	Исполнение	04	04
1	Корпус	GP240GH	G-X5CrNiMo19-11-2
2	Седло	18-8 Cr-Ni	G-X5CrNiMo19-11-2
3	Крышка	GP240GH	G-X5CrNiMo19-11-2
4	Шток	X30Cr13	X6CrNiTi18-10
5	Золотник	GX12Cr12	18-8 Cr-Ni
6	Уплотнение	Графит	Графит
Макс. температура		450 °C	400 °C

DN	250	300
L	730	850
f	2	2
g	38	42
H	665	777
h	110	160
Dk	500	640
Вес (кг)	250	530

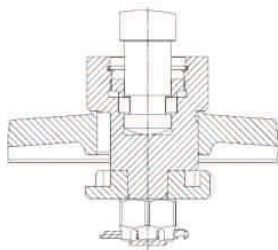
Kv [м³/ч] Фигура 215 исполнения 71, 91

Обороты рукоятки	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
0,5	1,49	1,56	1,08	2,14			7,7		9,5	17	29			
1	1,78	1,94	1,96	3,05	6,9	9,6	9,8	11,5	18	31	49	70	95	160
1,5	2,14	2,35												
2	2,45	2,78	3,57	5,09	12,1	16,4	18,2	21,5	37,5	58	88	130	175	280
2,5	2,78	3,18												
3	3,03	3,58	5,17	7,06	16,3	22,4	26,5	32	56	84	127	190	272	386
3,5	3,30	3,99												
4	3,64	4,54	6,44	8,89	20,2	27,6	34,1	41,5	71	108	165	250	355	489
4,5	4,15	5,35												
4,7	4,50	5,67												
5			7,4	10,4	25,0	33	41,3	50	85	132	199	303	421	585
6			8,3	11,8	28,3	39	47,9	59	103	160	232	350	487	675
7			9,2	13,1		43,5	54,8	69	121	191	263	407	551	767
8			10,6	14,1		45,1	61,6	79	139	220	294	436	611	862
8,33			10,9											
9				15,4			67,2	88	149	236	314	460	670	958
10				17,3			71	96	157	248	325	483	727	1050
10,5							75,5							
11								100			335	499	783	1140
12								104			342	514	841	1229
13												524	882	1294
13,33												528		
14													921	1354
15													955	1398
16													982	1434
16,66													1001	1453

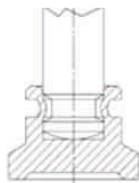


ЗОЛОТНИК / ПЛУНЖЕР

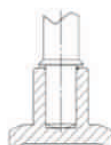
Исполнение 04 05 13 14



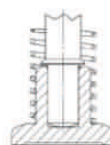
Исполнение 00



Исполнение 41 42 43



Исполнение 31 32 33 40 39



Исполнение 71 91



МОНТАЖ

Клапан запорный предназначен для работы в положении полностью «открыт-закрыт».

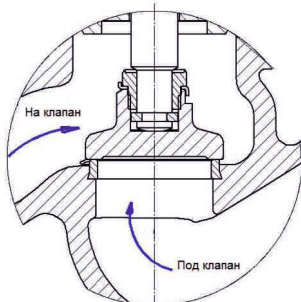
Клапан запорно-регулирующий предназначен для регулирования потока среды в трубопроводе.

Клапан неовозвратно-запорный в закрытом положении выполняет функцию запорного клапана, в открытом положении функцию обратного клапана, предотвращая обратный поток рабочей среды в трубопроводе.

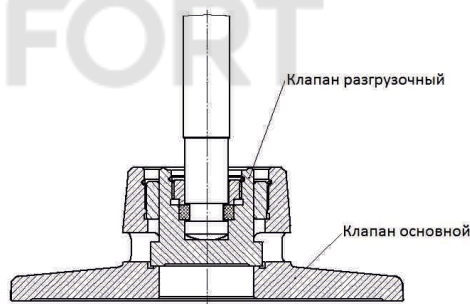
Для предотвращения механических напряжений на клапане, перед проведением монтажных работ необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

При монтаже клапана должны совпадать направление стрелки на корпусе и направление потока рабочей среды в трубопроводе.

Направление течения	Клапан запорный	Клапан неовозвратно-запорный, клапан дросселирующий	Клапан запорный
	PN 6-25 бар	PN 6-40 бар	PN 40 бар
Под клапан	DN 15-150	DN 15-300	DN 15-100
На клапан	DN 200-300	-	DN 125-200



Клапаны (вентили), в которых происходит наплыв над клапаном, оснащены в них разгрузочным клапаном как на рисунке ниже.



Крутя штурвалом влево, создаем поднятие разгрузочного клапана и выравнивается давление перед и за клапаном. После выравнивания давлений можно открыть полностью клапан. Действие разгрузочного клапана эффективно только в замкнутых системах. В открытой системе, где невозможно выравнивание давлений, разгрузка неэффективна. В таком случае следует рассмотреть внедрение иных конструктивных решений, например, введя обход.

Допустимая разница давлений, которая может возникнуть по обе стороны запорного органа (при закрытом клапане) в клапанах, в которых наплыв под клапан как в таблице:

PN	Допустимая разница давлений [бар]					
	DN 15-100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300
6	6	6	6	6	6	6
16	16	16	16	14	9	6
25	25	25	21	14	9	6
40	40	33	21	14	9	6

Клапаны запорные устанавливаются в любом положении. Рекомендуется установка штурвалом вверх.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его правильной работы.

При покраске трубопровода необходимо защитить шток клапана от попадания на него покрасочного материала.

Для обеспечения надежной работы клапана необходимо производить его проверку. Рекомендуется 1 раз в месяц.



ИСПОЛНЕНИЯ

Фигура	Материал корпуса	Диаметр DN, мм	Давление PN, бар	Исполнение
215	А Серый чугун EN-GJL-250	15-50	А 6	00 Соединение штока с золотником фиксированное - закатанное. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
		15-150		01 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
		200-300		04 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, клапан, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Разгруженный золотник.
		15-150		02 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза.
		200-300		05 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза. Разгруженный золотник.
		15-150		03 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
		200-300		13 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза. Разгруженный золотник.
		15-300		31 Свободный золотник с пружиной. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
				41 Свободный золотник без пружины. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
				32 Свободный золотник с пружиной. Шток - латунь, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				42 Свободный золотник без пружины. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза.
				33 Свободный золотник с пружиной. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				43 Свободный золотник без пружины. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				71 Соединение штока с плунжером разъемное. Шток, дроссельный плунжер, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Без указателя открытия.
				91 Соединение шпинделя с клапаном - раздельное. Шток, дроссельный плунжер, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. С указателем открытия.
				72 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток - латунь. Дроссельный плунжер, кольцо корпуса - бронза. Без указателя открытия.
				92 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток - латунь. Дроссельный плунжер, кольцо корпуса - бронза. С указателем открытия.



ИСПОЛНЕНИЯ

Фигура	Материал корпуса	Диаметр DN, мм	Давление PN, бар	Исполнение
215	А Серый чугун EN-GJL-250	15-50	С 16	00 Соединение штока с золотником фиксированное - закатанное. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
		15-150		01 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
		200-300		04 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Разгруженный золотник.
		15-150		02 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза.
		200-300		05 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза. Разгруженный золотник.
		15-150		03 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
		200-300		13 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза. Разгруженный золотник.
		15-300		31 Свободный золотник с пружиной. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
				41 Свободный золотник без пружины. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
				32 Свободный золотник с пружиной. Шток - латунь, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				42 Свободный золотник без пружины. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза.
				33 Свободный золотник с пружиной. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				43 Свободный золотник без пружины. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				71 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток, дроссельный плунжер, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Без индикатора открытия.
				91 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток, дроссельный плунжер, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. С индикатором открытия.
				72 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток - латунь. Дроссельный плунжер, кольцо корпуса - бронза. Без указателя открытия.
				92 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток - латунь. Дроссельный плунжер, кольцо корпуса - бронза. С указателем открытия.
		15-50		00 - D Соединение штока с золотником фиксированное - закатанное. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Эпоксидное покрытие
		15-150		01 - D Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Эпоксидное покрытие.
		200-300		04 - D Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Разгруженный золотник. Эпоксидное покрытие.



ИСПОЛНЕНИЯ

Фигура	Материал корпуса	Диаметр DN, мм	Давление PN, бар	Исполнение
215	С Сферический чугун EN-GJS-400-18-LT	15-150	С 16	01 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
		200		04 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Разгруженный золотник.
		15-150		02 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза.
		200		05 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза. Разгруженный золотник.
		15-150		03 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
		200		13 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза. Разгруженный золотник.
		15-200		31 Свободный золотник с пружиной. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
				41 Свободный золотник без пружины. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
				32 Свободный золотник с пружиной. Шток - латунь, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				42 Свободный золотник без пружины. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза.
				33 Свободный золотник с пружиной. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				43 Свободный золотник без пружины. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				71 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток, дроссельный плунжер, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Без указателя открытия.
				91 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток, дроссельный плунжер, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. С указателем открытия.
				72 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток - латунь. Дроссельный плунжер, кольцо корпуса - бронза. Без указателя открытия.
				92 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток - латунь. Дроссельный плунжер, кольцо корпуса - бронза. С указателем открытия.



ИСПОЛНЕНИЯ

Фигура	Материал корпуса	Диаметр DN, мм	Давление PN, бар	Исполнение
215	С Сферический чугун EN-GJS-400-18-LT	15-150	D 25	01 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
		200		04 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Разгруженный золотник.
		15-150		02 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза.
		200		05 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза. Разгруженный золотник.
		15-150		03 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
		200		13 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза. Разгруженный золотник.
		15-200		31 Свободный золотник с пружиной. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
				41 Свободный золотник без пружины. Шток, золотник, кольцо корпуса - нержавеющая сталь.
				32 Свободный золотник с пружиной. Шток - латунь, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				42 Свободный золотник без пружины. Шток - латунь. Золотник, кольцо корпуса - бронза.
				33 Свободный золотник с пружиной. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				43 Свободный золотник без пружины. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				71 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток, дроссельный плунжер, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. Без указателя открытия.
				91 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Шток, дроссельный плунжер, кольцо корпуса - нержавеющая сталь. С указателем открытия.



ИСПОЛНЕНИЯ

Фигура	Материал корпуса	Диаметр DN, мм	Давление PN, бар	Исполнение
215	Е Бронза CuZn5Zn5Pb5-C	15-125	C 16	03 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
		150-200	B 10	33 Свободный золотник с пружиной. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
		250-300	A 6	43 Свободный золотник без пружины. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				23 Соединение штока с золотником разъемное - винт. С указателем открытия. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				53 Свободный золотник с пружиной. С указателем открытия. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
				63 Свободный золотник без пружины. С указателем открытия. Шток, золотник, кольцо корпуса - бронза.
		15-125	C 16	73 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Дроссельный плунжер - бронза. Без указателя открытия.
				93 Соединение штока с плунжером разъемное - винт. Дроссельный плунжер - бронза. С указателем открытия.

Фигура	Материал корпуса	Диаметр DN, мм	Давление PN, мм	Исполнение
215	G Сталь углеродистая P245GH 1.0460	15-25	E 40	00 Соединение штока с золотником неразрывное; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь
	F Сталь GP240GH 1.0619	15-100	E 40	01 Соединение штока с золотником разъемное - винт. Шток, золотник, кольцо корпуса – нержавеющая сталь
		125-200*		04 Соединение штока с золотником разъемное. Шток, разгруженный золотник, кольцо корпуса – нержавеющая сталь
		15-32		00 Соединение штока с золотником неразрывное; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь
		250-300		04 Соединение штока с золотником – разъемное; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь; золотник разгруженный
		15-200*		31 Свободный золотник с пружиной; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь
	I Нержавеющая сталь G-X5CrNiMo19-11-2	15-100		71 Соединение штока с плунжером разъемное – винт; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь; плунжер дроссельный
		125-200		01 Соединение штока с золотником разъемное; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь
		15-32		04 Соединение штока с золотником разъемное; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь; золотник разгруженный
		250-300		00 Соединение штока с золотником неразрывное; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь
		15-200*		04 Соединение штока с золотником разъемное; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь; золотник разгруженный
		15-200*		31 Свободный золотник с пружиной; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь
		15-200*		71 Соединение штока с плунжером разъемное – винт; шток, золотник и кольцо корпуса – нержавеющая сталь; плунжер дроссельный



КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ С ПРИВОДОМ АУМА ФИГУРА 215



Материал корпуса	Давление PN, бар	Диаметр DN, мм	Макс. температура
A Серый чугун	C 16	65-250	300°C
C Сферический чугун	C 16 D 25	65-250 65-200	350°C

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Класс герметичности - A по норме EN - 12266 - 1, исполнение 01
- Класс герметичности - IV по норме PN-EN 60534-4, исполнение 71
- Экологически безопасен
- Собран согласно EN - 12266 - 1
- Фланцы согласно EN 1092-2
- Строительная длина согласно EN 558 ряд 1
- Форма прямая
- Присоединение фланцевое
- Опции клапана по исполнениям: запорный, запорно-регулирующий



- Согласно Директиве 2014/68/UE. Обозначение CE для DN≥32



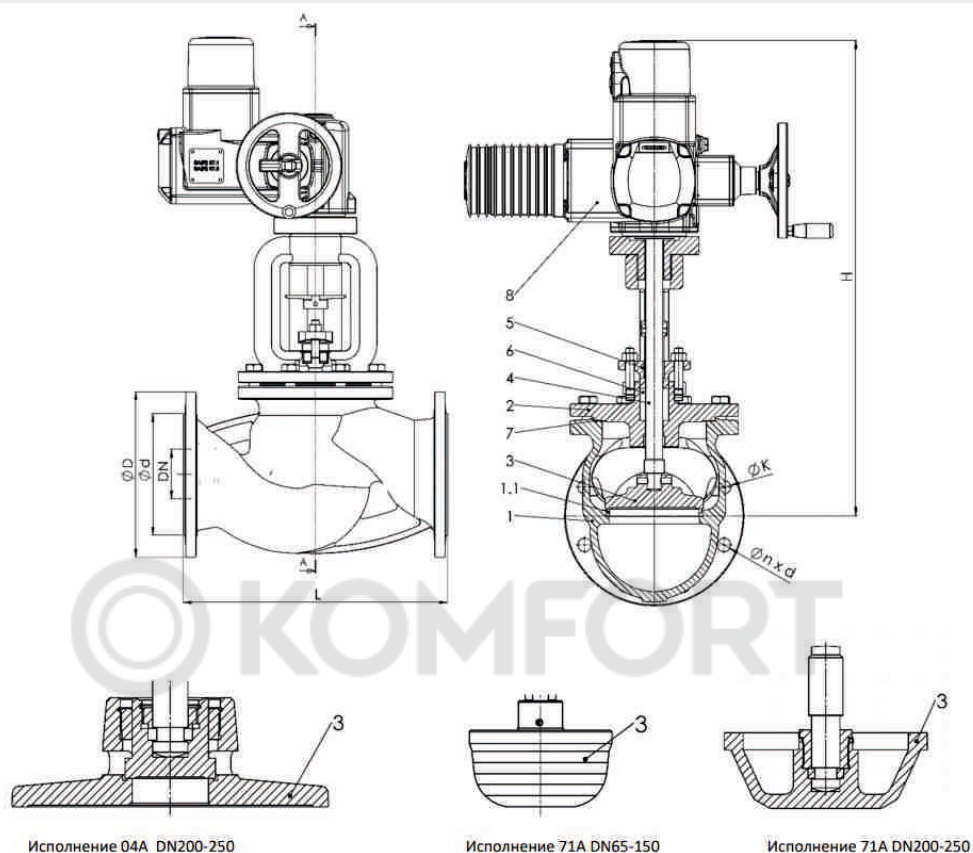
- В соответствии с ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- В соответствии с ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

ПРИМЕНЕНИЕ

ОТРАСЛИ	Промышленность	СРЕДЫ	Вода промышленная
	Теплоэнергетика		Пар
	Судостроительная промышленность		Сжатый воздух
	Холодильная техника и кондиционирование воздуха		Нейтральные жидкости
			Гликоль
			Масло диатермическое



МАТЕРИАЛЫ, РАЗМЕРЫ



№	Материал корпуса	A		C	
	Исполнение	01A, 04A, 71A			
1.1	Корпус	EN-GJL250 5.1301 (ex. JL1040)		EN-GJS400-18 LT 5.3103 (ex. JS1025)	
1.2	Кольцо корпуса	X12Cr13 1.4006			
2	Крышка	P235GH 1.0345			
3	Клапан	X20Cr13 / X12Cr13 1.4021 / 1.4006			
4	Шток	X20Cr13 1.4021			
5	Дроссель	GP240GH / P265GH 1.0619 / 1.0425			
6	Сальник	Графит			
7	Прокладка	Графит			
8	Привод	AUMA			

DN	65	80	100	125	150	200	250
L (мм)	290	310	350	400	480	600	730
H (мм)	703	720	681	714	751	895	1018

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ PN-EN 1092-1/-2

DN		100	125	150	200	250
PN16	D (мм)	220	250	285	340	405
	K (мм)	180	210	240	295	355
	nxd (мм)	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28
PN25	D (мм)	235	270	300	360	---
	K (мм)	190	220	250	310	---
	nxd (мм)	8x23	8x28	8x28	12x28	---



МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЗАКРЫТИЯ (при давлении P2=0)

ПРИВОД	DN						
	65	80	100	125	150	200	250
AUMA SA 7.2; 7.6 – 60Nm	25	25	23	14,9	10,1	5,3	3,3
AUMA SA 10.2 – 120Nm	---	---	---	26,5	18,3	12,3	7,9
AUMA SA 14.2 – 250Nm	---	---	---	---	---	---	---
AUMA SAR 7.2; 7.6 – 60Nm	25	25	26,9	17,2	11,9	6,5	4,1
AUMA SAR 10.2 – 120Nm	---	---	---	29,3	20,3	13,7	8,7
AUMA SAR 14.2 – 250Nm	---	---	---	---	---	23,7	15,1

МОНТАЖ

Клапан запорный предназначен для работы в положении полностью «открыт-закрыт». Клапан запорно-регулирующий предназначен для регулирования потока среды в трубопроводе.

Для предотвращения механических напряжений на клапане, перед проведением монтажных работ необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

Клапаны запорные устанавливаются в любом положении. Рекомендуется установка штурвалом вверх.

При монтаже клапана должны совпадать направление стрелки на корпусе и направление потока рабочей среды в трубопроводе.

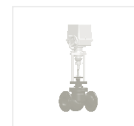
Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его правильной работы.

При покраске трубопровода необходимо защитить шток клапана от попадания на него покрасочного материала.

Для обеспечения надежной работы клапана необходимо производить его проверку. Рекомендуется 1 раз в месяц.

ИСПОЛНЕНИЯ

Фигура	Материал корпуса	Диаметр DN, мм	Давление PN, бар	Исполнение
215	A Серый чугун EN-GJL-250	65-150	C 16	Клапан запорный 01A
		65-250		Клапан регулирующий 71A
		200-250		Клапан запорный с разгрузочным клапаном. 04A
	C Ковкий чугун EN-GJS-400-18-LT	65-150	C 16	Клапан запорный 01A
		65-200		Клапан регулирующий 71A
		200		Клапан запорный с разгрузочным клапаном. 04A
		65-150	D 25	Клапан запорный 01A
		65-200		Клапан регулирующий 71A
		200		Клапан запорный с разгрузочным клапаном. 04A



КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ С ПРИВОДОМ REGADA ФИГУРА 215



Материал корпуса	Давление PN, бар	Диаметр DN, мм	Макс. температура
A Серый чугун	C 16	15-150	300°C
C Сферический чугун	C 16 D 25	15-150	350°C

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Класс герметичности - A по норме EN - 12266 - 1, исполнение 01
- Класс герметичности - IV по норме PN-EN 60534-4, исполнение 71
- Экологически безопасен
- Собран согласно EN - 12266 - 1
- Фланцы согласно EN 1092-2
- Строительная длина согласно EN 558 ряд 1
- Форма прямая
- Присоединение фланцевое
- Опции клапана по исполнениям: запорный, запорно-регулирующий



- Согласно Директиве 2014/68/UE. Обозначение CE для DN≥32



- В соответствии с ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- В соответствии с ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

ПРИМЕНЕНИЕ

ОТРАСЛИ

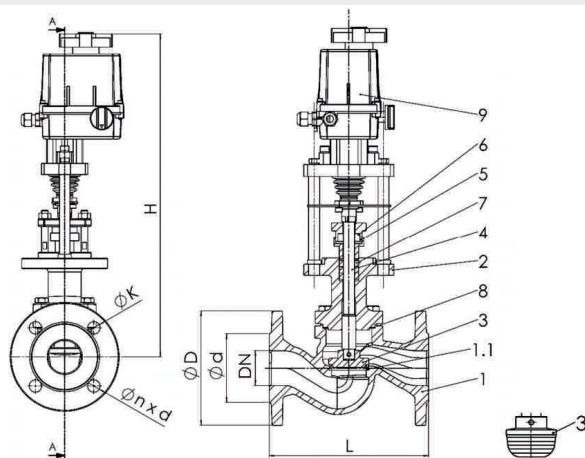
Промышленность
Теплоэнергетика
Судостроительная промышленность
Холодильная техника и кондиционирование воздуха

СРЕДЫ

Вода промышленная
Пар
Сжатый воздух
Нейтральные жидкости
Глицоль
Масло диатермическое



МАТЕРИАЛЫ, РАЗМЕРЫ



Исполнение 01R

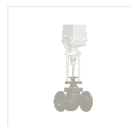
Исполнение 71R

№	Материал корпуса Исполнение	A		C	
		01R, 71R			
1	Корпус	EN-GJL250 5.1301 (ex. JL1040)		EN-GJS400-18 LT 5.3103 (ex. JS1025)	
1.1	Кольцо корпуса	X20Cr13 1.4021			
2	Крышка	EN-GJS400-18 LT 5.3103 (ex. JS1025)			
3	Клапан	X20Cr13 1.4021			
4	Шток	X20Cr13 1.4021			
5	Дроссель	GP240GH / P265GH 1.0619 / 1.0425			
6	Дисковая пружина	50HG			
7	Сальник	Графит			
8	Прокладка	Графит			
9	Привод	REGADA			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
L (мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
H (мм)											
STO STR 0PA 4kN	445,5	445,5	446,5	460,5	474,5	483,5	---	---	---	---	---
STO1 STR01 PA 6.3kN	---	---	---	---	636	645	663	680	726,5	740,5	762,5
ST2 STR2PA 14kN	---	---	---	---	---	---	738	755	801,5	815,5	837,5
ST2 STR 2PA 17kN	---	---	---	---	---	---	738	755	801,5	815,5	837,5
ST2 STR 2PA 21.5kN	---	---	---	---	---	---	---	755	801,5	815,5	837,5

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ PN-EN 1092-2

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
PN16	D (мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285
	K (мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240
	nxd (мм)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23
PN25	D (мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300
	K (мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250
	nxd (мм)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x23	8x28	8x28


МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЗАКРЫТИЯ (при давлении P2=0)

ПРИВОД	DN										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
STO STR 0PA 4kN	25	25	25	17,9	14,2	8,8	---	---	---	---	---
STO1 STR01 PA 6.3kN	---	---	---	---	25	17,4	11,5	8,1	5,6	3,5	2,5
ST2 STR2PA 14kN	---	---	---	---	---	---	25	18,1	12,4	7,8	5,7
ST2 STR 2PA 17kN	---	---	---	---	---	---	25	22	15,1	9,5	6,9
ST2 STR 2PA 21.5kN	---	---	---	---	---	---	---	755	19,1	12	8,7

МОНТАЖ

Клапан запорный предназначен для работы в положении полностью «открыт-закрыт». Клапан запорно-регулирующий предназначен для регулирования потока среды в трубопроводе.

Для предотвращения механических напряжений на клапане, перед проведением монтажных работ необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

Клапаны запорные устанавливаются в любом положении. Рекомендуется установка штурвалом вверх.

При монтаже клапана должны совпадать направление стрелки на корпусе и направление потока рабочей среды в трубопроводе.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его правильной работы.

При покраске трубопровода необходимо защитить шток клапана от попадания на него покрасочного материала.

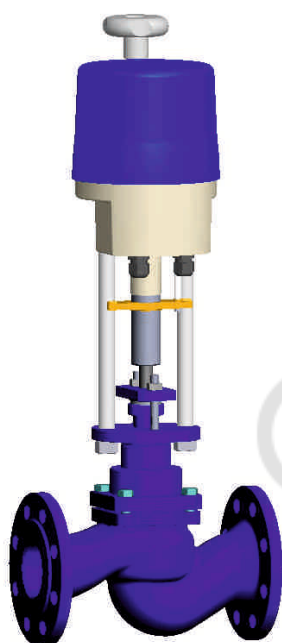
Для обеспечения надежной работы клапана необходимо производить его проверку. Рекомендуется 1 раз в месяц.

ИСПОЛНЕНИЯ

Фигура	Материал корпуса	Диаметр DN, мм	Давление PN, бар	Исполнение
215	A Серый чугун EN-GJL-250	15-150	C 16	Клапан запорный 01R
				Клапан регулирующий 71R
	C Ковкий чугун EN-GJS-400-18-LT	15-150	C 16	Клапан запорный 01R
				Клапан регулирующий 71R
			D 25	Клапан запорный 01R
				Клапан регулирующий 71R



КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ С ПРИВОДОМ PSL ФИГУРА 215



Материал корпуса	Давление PN, бар	Диаметр DN, мм	Макс. температура
A Серый чугун	C 16	15-150	300°C
C Сферический чугун	C 16 D 25	15-150	350°C

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Класс герметичности - A по норме EN - 12266 - 1, исполнение 01
- Класс герметичности - IV по норме PN-EN 60534-4, исполнение 71
- Экологически безопасен
- Собран согласно EN - 12266 - 1
- Фланцы согласно EN 1092-2
- Строительная длина согласно EN 558 ряд 1
- Форма прямая
- Присоединение фланцевое
- Опции клапана по исполнениям: запорный, запорно-регулирующий



- Согласно Директиве 97/23/EC. Обозначение CE для DN≥32



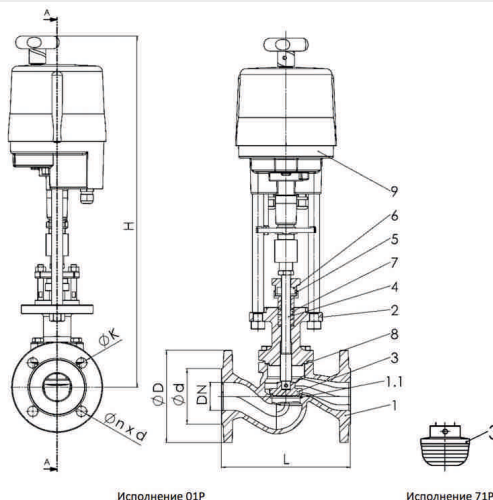
- В соответствии с ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- В соответствии с ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

ПРИМЕНЕНИЕ

ОТРАСЛИ	Промышленность	СРЕДЫ	Вода промышленная
	Теплоэнергетика		Пар
	Судостроительная промышленность		Сжатый воздух
	Холодильная техника и кондиционирование воздуха		Нейтральные жидкости
			Гликоль
			Масло диатермическое



МАТЕРИАЛЫ, РАЗМЕРЫ



Исполнение 01P

Исполнение 71P

№	Материал корпуса Исполнение	A		C	
		01P, 71P			
1	Корпус	EN-GJL250 5.1301 (ex. JL1040)		EN-GJS400-18 LT 5.3103 (ex. JS1025)	
1.1	Кольцо корпуса	X20Cr13 1.4021			
2	Крышка	EN-GJL250 5.1301 (ex. JL1040)		EN-GJS400-18 LT 5.3103 (ex. JS1025)	
3	Клапан	X20Cr13 1.4021			
4	Шток	X20Cr13 1.4021			
5	Дроссель	GP240GH / P265GH 1.0619 / 1.0425			
6	Дисковая пружина	50HG			
7	Сальник	Графит			
8	Прокладка	Графит			
9	Привод	PSL			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
L (мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
H (мм)											
PSL202											
PSL202/AMS 2kN	591	591	592	606	620	629	647	664	710,5	724,5	746,5
PSL204											
PSL204/AMS 4.5kN	---	---	592	606	620	629	647	664	710,5	724,5	746,5
PSL208											
PSL208/AMS 8kN	---	---	---	---	660	669	687	704	750,5	764,5	786,5
PSL210											
PSL210/AMS 10kN	---	---	---	---	---	669	687	704	750,5	764,5	786,5
PSL214											
PSL214/AMS 14kN	---	---	---	---	---	---	751	768	814,5	828,5	850,5

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ PN-EN 1092-2

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
PN16	D (мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285
	K (мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240
	nxd (мм)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23
PN25	D (мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300
	K (мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250
	nxd (мм)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x23	8x28	8x28



МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ЗАКРЫТИЯ (при давлении P2=0)

ПРИВОД	DN										
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
PSL202 PSL202/AMS 2kN	591	591	592	606	620	629	647	664	710,5	724,5	746,5
PSL204 PSL204/AMS 4.5kN	---	---	592	606	620	629	647	664	710,5	724,5	746,5
PSL208 PSL208/AMS 8kN	---	---	---	---	660	669	687	704	750,5	764,5	786,5
PSL210 PSL210/AMS 10kN	---	---	---	---	---	669	687	704	750,5	764,5	786,5
PSL214 PSL214/AMS 14kN	---	---	---	---	---	---	751	768	814,5	828,5	850,5

МОНТАЖ

Клапан запорный предназначен для работы в положении полностью «открыт-закрыт». Клапан запорно-регулирующий предназначен для регулирования потока среды в трубопроводе.

Для предотвращения механических напряжений на клапане, перед проведением монтажных работ необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

Клапаны запорные устанавливаются в любом положении. Рекомендуется установка штурвалом вверх.

При монтаже клапана должны совпадать направление стрелки на корпусе и направление потока рабочей среды в трубопроводе.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его правильной работы.

При покраске трубопровода необходимо защитить шток клапана от попадания на него покрасочного материала.

Для обеспечения надежной работы клапана необходимо производить его проверку. Рекомендуется 1 раз в месяц.

ИСПОЛНЕНИЯ

Фигура	Материал корпуса	Диаметр DN, мм	Давление PN, бар	Исполнение
215	A Серый чугун EN-GJL-250	15-150	C 16	Клапан запорный 01P
				Клапан регулирующий 71P
	C Ковкий чугун EN-GJS-400-18-LT	15-150	C 16	Клапан запорный 01P
				Клапан регулирующий 71P
			D 25	Клапан запорный 01P
				Клапан регулирующий 71P



КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ С ПНЕВМОПРИВОДОМ ФИГУРА 215



Материал корпуса	Давление PN, бар	Диаметр DN, мм	Температура max
A Серый чугун	C 16	15-150	300°C
C Чугун с шаровидным графитом	C 16 D 25	15-150	350°C

ХАРАКТЕРИСТИКА

- Класс герметичности - A по нормe EN - 12266 - 1, исполнение 01
- Класс герметичности - IV по нормe PN-EN 60534-4, исполнение 71
- Экологически безопасен
- Испытания и исследования согласно EN - 12266 - 1
- Фланцы согласно EN 1092-2
- Строительная длина EN 558-1 ряд 8
- Форма прямая
- Присоединение фланцевое
- Опции клапана по исполнениям: запорный, запорно-регулирующий



• Согласно Директиве 2014/68/UE. Обозначение CE для DN≥32



- В соответствии с ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
- В соответствии с ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

ПРИМЕНЕНИЕ

ОТРАСЛИ

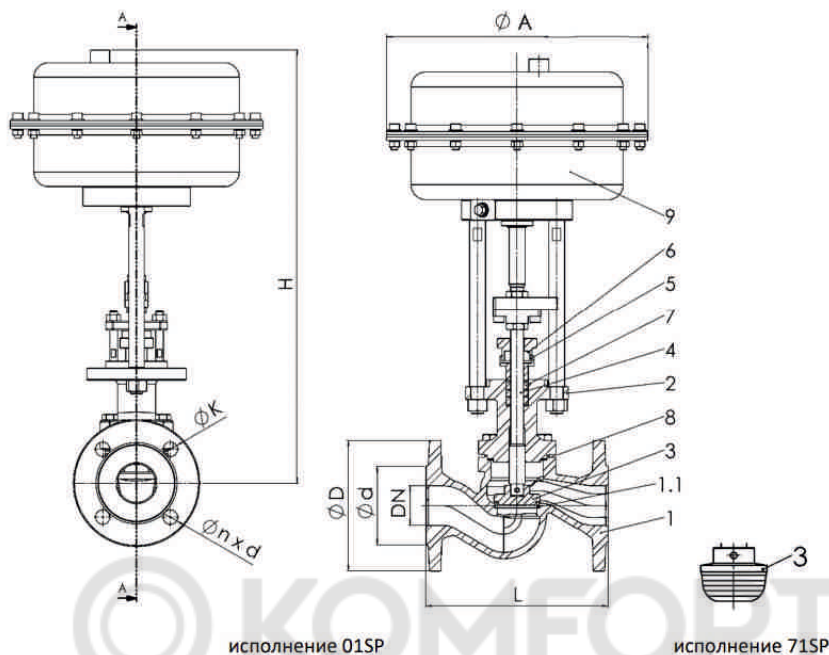
Промышленность
Теплоэнергетика
Судостроительная промышленность
Холодильная техника и кондиционирование воздуха

СРЕДЫ

Вода промышленная
Пар
Сжатый воздух
Нейтральные жидкости
Глицоль
Масло диатермическое



МАТЕРИАЛЫ, РАЗМЕРЫ



№	Материал корпуса	A		C
	Исполнение	01SP, 71SP		
1	Корпус	EN-GJL250 5.1301 (ex. JL1040)		EN-GJS400-18 LT 5.3103 (ex. JS1025)
1.1	Кольцо корпуса	X20Cr13 1.4021		
2	Крышка	EN-GJS400-18 LT 5.3103 (ex. JS1025)		
3	Диск	X20Cr13 1.4021		
4	Шток	X20Cr13 1.4021		
5	Дроссель	GP240GH / P265GH 1.0619 / 1.0425		
6	Пружина диска	50HG		
7	Уплотнение	Графит		
8	Прокладка	Графит		
9	Привод	Пневматический привод		

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
L (мм)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480
H (мм)											
H (SP280 A=247)	478	478	479	493	507	516	534	551	597,5	611,5	633,5
H (SP530 A=347)	---	---	---	---	---	567	585	602	648,5	662,5	684,5
H (SP1000 A=491)	---	---	---	---	---	---	645	662	708,5	722,5	744,5

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ PN-EN 1092-2

DN		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
PN16	D (мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285
	K (мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240
	nxd (мм)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23
PN25	D (мм)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300
	K (мм)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250
	nxd (мм)	4x14	4x14	4x14	4x19	4x19	4x19	8x19	8x19	8x23	8x28	8x28



МАКСИМАЛЬНО ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ ЗАКРЫТИЯ

ПРИВОД	Давление мощность (кПа)	DN										
		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
SP280	140	21,5	16,8	11,74	7,9	5,8	3,6	2,1	1,5	1	0,6	0,4
	250	64,7	50,5	35,3	23,7	17,6	11	6,4	4,5	3	2	1,4
	400	125,8	98,2	68,7	46,1	34,2	21,5	12,6	8,7	5,8	3,8	2,7
SP530	140	---	---	---	---	---	4,9	2,9	2	1,3	0,9	0,6
	250	---	---	---	---	---	19	11,1	7,7	5,1	3,4	2,4
	400	---	---	---	---	---	38,7	22,7	15,7	10,5	7	5
SP1000	140	---	---	---	---	---	---	6,6	4,6	3	2	1,4
	250	---	---	---	---	---	---	22,5	15,6	10,4	6,9	4,9
	400	---	---	---	---	---	---	44	30,6	20,5	13,6	9,6

МОНТАЖ

Клапан запорный предназначен для работы в положении полностью «открыт-закрыт». Клапан запорно-регулирующий предназначен для регулирования потока среды в трубопроводе.

Для предотвращения механических напряжений на клапане, перед проведением монтажных работ необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

Клапаны запорные устанавливаются в любом положении. Рекомендуется установка штурвалом вверх.

При монтаже клапана должны совпадать направление стрелки на корпусе и направление потока рабочей среды в трубопроводе.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его правильной работы.

При покраске трубопровода необходимо защитить шток клапана от попадания на него покрасочного материала.

Для обеспечения надежной работы клапана необходимо производить его проверку. Рекомендуется 1 раз в месяц.

ИСПОЛНЕНИЯ

Фигура	Материал корпуса	Диаметр DN, мм	Давление PN, мм	Исполнение
215	А Серый чугун EN-GJL250	15-150	С 16	01SP Клапан запорный
				71SP Клапан регулирующий
	С Чугун сфероидальный EN-GJS400-18 LT		С 16	01SP Клапан запорный
				71SP Клапан регулирующий
			D 25	01SP Клапан запорный
				71SP Клапан регулирующий