

1

Технический паспорт

Гидравлические характеристики

Максимальное рабочее давление <i>PN</i>	10 бар
Напор макс. <i>Н</i> _{Qmin}	6,1 м
Расход макс. <i>Q</i> _{max}	9,0 m³/ч
T перекачиваемой жидкости T_{\min}	2 °C
Макс. Т перекачиваемой жидкости $T_{\rm max}$	65 °C
Температура окружающей среды мин. T_{\min}	0 °C
Макс. температура окружающей среды $T_{\rm max}$	40 °C
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3.21 mmol/l (18°dH)

Материалы

Корпус насоса	CC499K (Bronze, OEM)
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DNd	G 1½
Монтажная длина <i>10</i>	180 мм

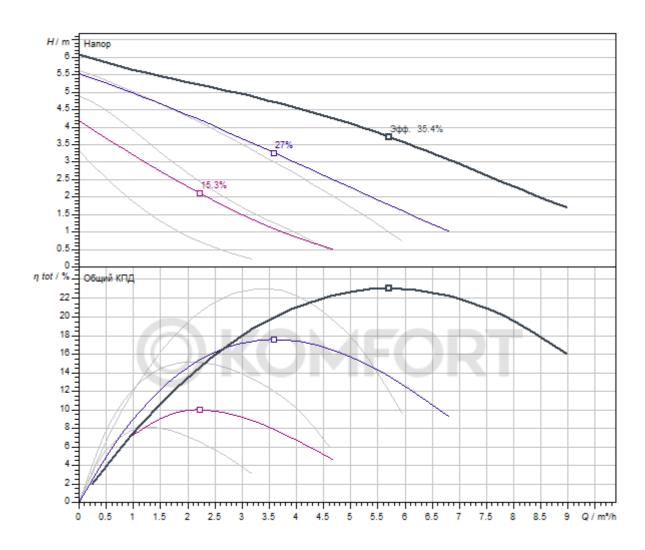
Данные электродвигателя

CHETEMAXTBC		
Данные электродвигате	ля	
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz	
Номинальная мощность P2 P_2	57 Вт	
Номинальный ток I_{N}	0,56 A	
Частота вращения макс. n_{\max}	2700 1/min	
Потребляемая мощность P_1 max	128 Вт	
Создаваемые помехи	EN 61000-6-3	
Помехозащищенность	EN 61000-6-2	
Класс защиты электродвигателя	IP44	
Класс нагревостойкости изоляции	F	
Кабельный ввод	1 x PG11	
Защита электродвигателя	нет	





Характеристики

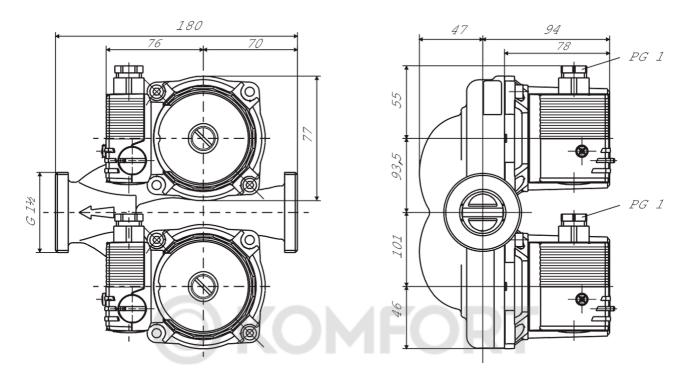


Перекачиваемая жидкость	Water 100 %
Т перекачиваемой жидкости <i>Т</i>	20.00 ℃
Частота вращения в рабочей точке	2900 1/min



Размеры и габаритные чертежи

Star RSD





Описание изделия

Данный циркуляционный насос пригоден только для питьевой воды.

Циркуляционный насос для горячего водоснабжения, сдвоенный насос с мокрым ротором в общем корпусе с перекидным клапаном, для установки в трубах с резьбовым подсоединением, устойчивый к токам блокировки

электродвигатель и ручное 3-ступенчатое переключение частоты вращения. Корпус насоса из бронзы, рабочее колесо из синтетического материала, керамический вал, пропитанные синтетической смолой графитовые подшипники скольжения.

Эксплуатационные параметры

Т перекачиваемой жидкости <i>T</i>	2 °C
Температура окружающей среды <i>Т</i>	0 °C
Максимальное рабочее давление <i>PN</i>	10 бар
Максимально допустимая общая жесткость жидкости в циркуляционных системах ГВС	3.21 mmol/l (18°dH)

Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	1~230 V, 50 Hz
Потребляемая мощность P_1 $_{\rm max}$	128 Вт
Частота вращения макс. n_{\max}	2700 1/min
Номинальный ток $I_{ m N}$	0,56 A
Класс защиты электродвигателя	IP44
Кабельный ввод	1 x PG11

Материалы

Корпус насоса	CC499K (Bronze, OEM)
Рабочее колесо	PPE-GF30
Вал	Оксидная керамика
Материал подшипника	Графит, пропитанный синтетической смолой

Установочные размеры

Патрубок на всас. стороне DNs	G 1½
Патрубок на напорн. стороне DNd	G 1½
Монтажная длина <i>10</i>	180 мм

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Star-ZD 25/6
Масса нетто прибл. <i>m</i>	6,5 кг
Артикульный номер	4111288