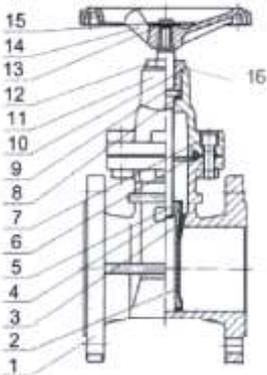
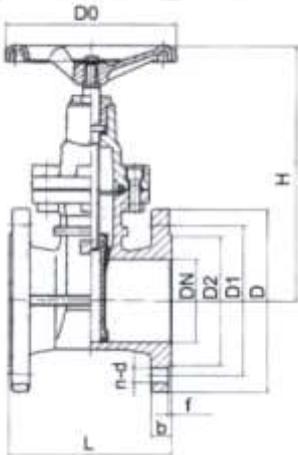


# ПАСПОРТ

## Задвижка с обрезиненным клином /EPDM/

<b>Маркировка:</b>		<b>Наименование изделия:</b>	
<b>GENEBRE 2102</b>		Задвижка с обрезиненным клином 2102	
<b>Предприятие изготовитель:</b>		<b>Предельные рабочие значения:</b>	
Genebre S.A., Испания		Темп. макс = 80 °С.	
		<b>Адрес производства:</b>	
		Edificio Genebre Avda. Joan Carles I, 46-48 08908 L'Hospitalet de Llobregat Barcelona (Spain)	
<b>Спецификация</b>		<b>Применение:</b>	
<b>1. Корпус</b>	Высокопрочный чугун GGG-50	Задвижка с обрезиненным клином предназначена для полного открытия или закрытия среды в трубопроводе. Применяется для систем водоснабжения, теплоснабжения, систем кондиционирования, сточных вод, пищевой промышленности. Конструкция задвижки позволяет использовать её в системах канализации.	
<b>2. Корпус клина</b>	Чугун GGG-40 + EPDM		
<b>3. Гайка штока</b>	Латунь		
<b>4. Шток</b>	Нерж. сталь AISI 410		
<b>5. Уплотняющая прокладка</b>	EPDM		
<b>6. Крышка</b>	Чугун GGG-50		
<b>7. Винт</b>	Углеродистая сталь		
<b>8. O-образное кольцо</b>	EPDM		
<b>9. Фиксирующее кольцо</b>	Нержавеющая сталь		
<b>10. O-образное кольцо</b>	EPDM		
<b>11. Гайка</b>	Латунь		
<b>12. Шайба</b>	Нейлон		
<b>13. Пылезащитный колпачок</b>	ABS пластик		
<b>14. Штурвал</b>	Углеродистая сталь		
<b>15. Шайба</b>	Углеродистая сталь		
<b>16. Винт</b>	Углеродистая сталь		
			
			

Модель	DN	PN	Параметры (мм)									Вес (кг)
			H	L	D	D0	D1	D2	b	f	n-d	
2102 09	50	16	240	150	165	180	125	99	19	3	4-19	11.600
2102 10	65	16	270	170	185	180	145	118	19	3	4-19	14.700
2102 11	80	16	300	180	200	200	160	132	19	3	8-19	16.500
2102 12	100	16	330	190	220	250	180	156	19	3	8-19	23.200
2102 13	125	16	375	200	250	280	210	184	19	3	8-19	35.000
2102 14	150	16	425	210	285	280	240	211	19	3	8-23	41.300
2102 16	200	16	515	230	340	320	295	266	20	3	12-23	66.000
2102 18	250	16	600	250	405	350	355	319	22	3	12-28	98.000
2102 20	300	16	685	270	460	400	410	370	24.5	4	12-28	125.300

## РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Монтаж, техническое обслуживание и ремонт изделия должны проводить квалифицированные специалисты, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

Перед монтажом задвижки к трубопроводу необходимо очистить трубопровод от загрязнений и жидкости. Необходимо проверить внутреннюю часть задвижки через фланцевые отверстия и убедиться в отсутствии загрязнений и инородных тел.

При установке задвижки в камерах или помещениях оборудование может устанавливаться на горизонтальных и вертикальных трубопроводах, а также проходящих под углом к поверхности земли. Допускается монтаж задвижки под углом 0-45 гр. относительно оси горизонтального или наклонного трубопровода. Крышка задвижки должна быть направлена вверх. При монтаже задвижки на вертикальном трубопроводе положение произвольное.

При монтаже задвижки DN≥150 мм с электроприводом на вертикальном трубопроводе требуется установка опоры под электропривод.

При монтаже задвижки в колодце необходимо сделать соответствующий дренаж для удаления воды из колодца.

Затяжку крепежных болтов необходимо осуществлять равномерно крест-накрест до соприкосновения с фланцами корпуса задвижки.

Не оставляйте изделие, заполненное водой, в местах подверженных воздействию низкой температуры (меньше 0 гр.) до стадии замерзания среды в трубопроводе. Это приводит к повреждению задвижки. В этом случае необходимо слить воду из трубопровода.

Перепады давления могут привести к повреждению и неисправности задвижки. Для исключения гидроудара в системе необходимо использовать компенсаторы при монтаже трубопровода.

Для обеспечения длительного срока службы эксплуатации задвижки необходимо раз в год проводить цикл открыто-закрыто.

### Техническое обслуживание и ремонт

Задвижки с обрешиненным клином соответствуют норме ISO 7259. Это позволяет заменить, при необходимости, уплотнение на штоке без демонтажа задвижки с трубопровода, находящегося под давлением.

1. Открыть полностью задвижку.
2. Снять штурвал/редуктор. Предварительно выкрутив болт (1 Рис. 1)
3. Снять капюшон (2 Рис. 1)
4. Снять втулку (3 Рис. 1)
5. Поменять уплотнение штока.
6. Установить обратно снятые детали.

Остальные работы внутри задвижки требуют отключения трубопровода от среды и снижения давления до атмосферного.

### Транспортировка и хранение

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений.

Изделие должно храниться в незагрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков.

Задвижка не может подвергаться действию загрязняющих веществ или химикатов. Транспортировка и хранение должны осуществляться при температуре от -10°C до +65°C.

**ВНИМАНИЕ.** Нельзя перемещать задвижку за штурвал или привод. Перенос необходимо осуществлять с помощью строп.

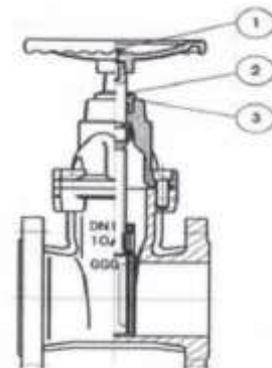
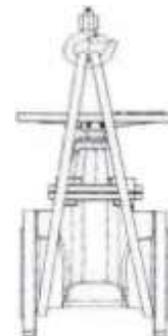


Рисунок 1



**Гарантии изготовителя**

Поставщик GENE BRE S.A., ИСПАНИЯ гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

**Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний**

Проверка соответствия конструкторской документации	Годен
Тест на прочность корпуса	Годен
Тест на герметичность	Годен
Проверка работоспособности	Годен

**Комплектация**

№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение
1			

Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.

**Отметки о продаже**

Предприятие-изготовитель: **GENEBRE S.A., Испания**

Поставщик:

М.П.

