

TEST SERTİFİKASI EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE TO EN 10204-3.1
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ EN 10204-3.1

| | | | |
|---|--|--|------------|
| Ürün / Product / Продукт | : EŞİT TE D 160 SDR11 PE100 EQUAL TEE D 160 SDR11 PE100 | Üretim Tarihi/Production Date/ДАТА ПРОИЗВОДСТВА | : 2021 |
| Fatura No/ Invoice No / НОМЕР ИНВОЙСА | : | TEGA Sip.No / TEGA Ref. No / АРТИКУЛ | : |
| Fatura Tarihi / Invoice Date / ДАТА ИНВОЙСА | : | Müş. Sip.No / Cust. Ref. No / УЧЕТНЫЙ НОМЕР | : |
| İş Emri No / Work Order No / НОМЕР ЗАКАЗА | : 21004642 | Hammadde Parti No / Raw Material Batch No / НОМЕР ПАРТИИ СЫРЬЯ | : 14797475 |
| Hammadde / Raw Material / СЫРЬЕ | : BORSAFE HE3490-LS | | |
| Üretim Parti No / Production Batch No / НОМЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПАРТИИ | : 193968 | | |

| TEST | STANDARD | BİRİM / UNIT | GEREKİNİM / REQUIREMENTS | SONUÇ / RESULT |
|--|-------------------------|-----------------|---|-------------------|
| 1. YOĞUNLUK / DENSITY / ПЛОТНОСТЬ | ISO 1183 | g/cm3 | > 0,93 | 0,96 |
| 2. ERİME AKIŞ ORANI / MELT FLOW RATE / СКОРОСТЬ РАСПЛАВА | ISO 1133 | g/10 min. | MFI 190 °C /5 kg (0,2 - 1,4) | 0,23 |
| 3. OKSİTLENME SÜRESİ / OXIDATION INDUCTION TIME / ВРЕМЯ ИНДУКЦИИ | ISO 11357-6 | min. | > 20 min./ 210 °C | 50,00 |
| 4. BOYUT KONTROLÜ / DIMENSION CONTROL / КОНТРОЛЬ РАЗМЕРОВ | EN 1555-3 EN 12201-3 | mm | EN 1555-3 EN 12201-3 Table 1 | Uygun/Pass |
| 5. GÖRÜNÜM, RENK / APPEARANCE, COLOR / ВНЕШНИЙ ВИД, ЦВЕТ | EN 1555-3 EN 12201-3 | ---- | EN 1555-3 EN 12201-3 Clause 5.1, 5.2-Clause 5.1, 5.3 | Uygun/Pass |
| 6. BASINÇ TESTİ / HYDROSTATIC STRENGTH / ГИДРОСТАТИЧЕСКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ | EN 1555-3 EN 12201-3 | hour | 165h/80°C/5,5 MPa (11bar) | Uygun/Pass |
| 7. MARKALAMA / MARKING / МАРКИРОВКА | EN 1555-3 EN 12201-3 | ---- | EN 1555-3 EN 12201-3 Clause 10.2 - Clause 11.1 | Uygun/Pass |

1, 2 ve 3 numaralı testler hammadde kalitesi ile ilgili ve her hammadde kafilesine uygulanan testlerdir. 4,5,6 ve 7 numaralı testler ise fitting kalitesi ile ilgili ve her parti imalata uygulanan testlerdir. Yukarıdaki sonuçlar bu sertifika ile teslim edilen fittinglerin dahil olduğu imalat grubunun test sonuçlarıdır.

Tests 1 to 3 relate to raw material quality, for each resin batch. Tests 4 to 7 relate to molded fitting quality, for each production run. The test result of this certificate have been taken from the records of the testing of fittings from the same batch of raw material and from the same production period as these fittings included in this delivery.

Тесты №№1,2,3 характеризуют качество каждой отдельной партии используемого сырья. Тесты №№4,5,6 и 7 характеризуют качество литых фитингов в разрезе каждой производственной партии. Результаты тестов, отраженные в настоящем паспорте, взяты из протоколов испытаний фитингов, произведенных из той же партии сырья, в том же производственном периоде, что и отгружаемы фитинги.



Kalite Bölümü / Quality Division / ОТДЕЛ КОНТРОЛЯ

18/11/2021

Tarih / Date

TG-KT-F-35

Yayın Tarihi : 20.05.2003

TEGA Müh. San. ve Tic. A.Ş.

1.Organize Sanayi Böl. Ural Cad. No: 9 06930 Sincan – ANKARA

Tel : 0312 267 18 76 Fax : 0312 267 18 77

Rev. Tarih/No :17.04.2017/06