


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №

	<b>Тип изделия</b>	<b>Фильтр сетчатый</b>
	<b>Серия</b>	<b>Ф113</b>
	<b>Наименование</b>	
	<b>Товарный знак</b>	<b>АСТА™</b>
	<b>Предприятие-изготовитель</b>	ООО «НПО АСТА»
	<b>Адрес изготовителя</b>	140202, Московская обл, Воскресенский р-н, Воскресенск г, Коммуна ул, дом № 9, строение 1
	<b>EAC</b> Разрешительная документация	Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N №RU Д-RU.М007.В.26201 Действительна до 01.11.2022 г.

**1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

<b>Область применения</b>	Фильтры сетчатые предназначены для грубой очистки рабочей среды трубопровода от твердых механических примесей, в том числе металлических частиц (при использовании фильтров с магнитными вставками), защищают установленное оборудование от повреждений вследствие попадания механических загрязнений.		
<b>Рабочая среда</b>	Вода, пар, нейтральные к конструкции среды		
<b>Номинальный диаметр, DN</b>	15-600 мм		
<b>Номинальное давление, PN</b>	1,6 МПа		
<b>Мин. температура рабочей среды, Tmin</b>	-20 °С	<b>Макс. температура рабочей среды, Tmax</b>	+300 °С
<b>Тип присоединения</b>	фланцевое, ответные фланцы согласно ГОСТ 33259-2015 на PN 1,6 МПа		
<b>Условия эксплуатации</b>	УЗ.1 по ГОСТ 15150-69		

**2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ**

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Серый чугун (до DN400) / Высокопрочный чугун (DN500-600)	5	Сливная пробка крышки	Углеродистая сталь
2	Сетка	Нержавеющая сталь	6	Прокладка сливной пробки крышки	EPDM
3	Прокладка крышки	Терморасширенный графит (TRG) + Нержавеющая сталь	7	Болт	Углеродистая сталь
4	Крышка фильтра	Серый чугун (до DN400) / Высокопрочный чугун (DN500-600)	8	Шайба	Углеродистая сталь

**3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

DN	L, мм	Размер сетки, мм	H, мм	H1, мм	D, мм	D1, мм	N x d, мм	Масса, кг
15	130	0,8	72	115	95	65	4x14	2,2
20	150	0,8	80	133	105	75	4x14	2,7
25	160	0,8	90	148	115	85	4x14	3,7
32	180	0,8	105	175	140	100	4x18	5,6
40	200	0,8	112	187	150	110	4x18	7,6
50	230	0,8	135	218	165	125	4x18	10,1
65	290	0,8	165	258	185	145	4x18	14,8
80	310	0,8	195	295	200	160	8x18	18,5
100	350	0,8	230	340	220	180	8x18	26,2
125	400	0,8	280	405	250	210	8x18	40,0
150	480	1,5	330	473	285	240	8x23	55,0
200	600	1,5	390	560	340	295	12x23	93,0
250	730	1,5	450	653	405	355	12x27	158,0
300	850	2,0	562	792	460	410	12x27	250,0
350	980	2,0	640	900	520	470	16x27	320,0
400	1100	2,0	700	990	580	525	16x30	400,0
500	1250	3,0	884	1242	715	650	20x34	580,0
600	1450	4,0	1022	1442	840	770	20x37	840,0

**4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 10 лет, при условиях его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов. **Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.**

**5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 3700-009-30306475-2017, ГОСТ Р 53672-2009 и признано годным к эксплуатации. Фильтры сетчатые АСТА Ф успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: 1) гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой давлением равным 1,5 x PN); 2) визуально-измерительный контроль; 3) контроль комплектности.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Внимание! Монтаж и ввод в эксплуатацию оборудования должны выполнять квалифицированные специалисты! При монтаже оборудования неквалифицированными специалистами изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа.

#### 1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- в соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапан (для защиты от повреждений фильтры поставляются с пластиковыми заглушками);
- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

1.2. Монтаж фильтра сетчатого на трубопроводе осуществляется горизонтально в соответствии с направлением потока среды, указанной на корпусе клапана, крышкой вниз. (либо вбок – при установке на паропроводе).

1.3. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

1.4. Оборудование должно размещаться в местах, **доступных** для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.

#### 1.5. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо:

- избегать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.

Для уменьшения термической нагрузки трубопровода рекомендуется применять компенсаторы.

Установка фильтра увеличивает срок службы оборудования и предотвращает его возможный выход из строя.

### 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

2.1. Фильтры сетчатые относятся к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий с нерегламентированной дисциплиной восстановления.

2.2. При эксплуатации оборудования должны проводиться ее диагностирование, ремонты, периодические проверки и оценки безопасности в соответствии с технологическим регламентом, принятым на объекте эксплуатации и требованиями эксплуатационной документации. Рекомендуется проводить периодические проверки не реже 1 раза в месяц.

2.3. Сетка фильтра требует систематической очистки в соответствии со степенью загрязнения рабочей среды. Очистка или замена сетки осуществляется путем съема крышки корпуса фильтра, предварительно открутив гайки. Очистка сетки проводится под струей воды без использования механических приспособлений.

2.4. Персонал, эксплуатирующий арматуру должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

2.5. Перед тем как демонтировать фильтр, необходимо отключить участок трубопровода.

Внимание! Ремонт и демонтаж фильтра должен производиться при 0 давлении, комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты.

2.6. При повторном монтаже фильтра необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность, водой, при давлении 1,5xPN, температуре не выше 20 °С, а также обязательно провести замену прокладок.

### 3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

3.1. Транспортировка оборудования должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ Р 52630 раздел 10, при температуре от -20 °С до +65 °С.

3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.

3.3. При перевозке клапаны должны быть надежно закреплены в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждения лакокрасочного покрытия, а также штурвала.

3.4. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8.

3.5. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.

3.6. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.

3.7. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.

### 4. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	ООО «НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП