

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

"МЕРИДИАН-ТЕСТ"

Регистрационный № РОСС RU.32457.04РИДО



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.04РИДО.ОСП04.С00784

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ «ЭЛМА-ТЕСТ» Общества с ограниченной ответственностью «ЭЛМА-ГРУПП». Место нахождения: 302020, Россия, г. Орёл, Наугорское шоссе, 7Б, phone: +7 (930) 157-06-18; email: elma-il@ya.ru. Аттестат аккредитации № РОСС RU.32457.04РИДО.ОСП04.

ПРОДУКЦИЯ

Абонентский грязевик вертикальный фланцевый.
Продукция выпускается в соответствии с ТУ 28.29.12-001-55334900-2022 ГРЯЗЕВИК АБОНЕНТСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ. Технические условия
Серийный выпуск.

OK 034-2014
(КПЕС 2008)
28.29.12.110

ТН ВЭД

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 28.29.12-001-55334900-2022 ГРЯЗЕВИК АБОНЕНТСКИЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ. Технические условия

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «АРМАС»
Адрес осуществления производства: 300911, Тульская обл., г. Тула, Центральный р-он, пос. Менделеевский, Ново-Скуратово, д. 101, Лит. Б.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «АРМАС»
ОГРН: 1217100007904. Адрес: 300910, Тульская обл., г. Тула, п. 2й Западный, ул. Тургенева д. 15, телефон: +7 (4872) 74-00-84, адрес электронной почты: arma-s@list.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № ЭЛМ/032022/10320 от 04.03.2022 года, выданного испытательной лабораторией «ЭЛМА-ТЕСТ» общества с ограниченной ответственностью «ЭЛМА-ГРУПП», аттестат аккредитации РОСС RU.32457.04РИДО.ИЛ04, сроком действия до 31.05.2025 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ С 05.03.2022 ПО 04.03.2025

Руководитель
(заместитель руководителя
органа по сертификации)



Зайцев А.Н.
инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

Голубева И.В.
инициалы, фамилия



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ "ЭЛМА-ТЕСТ"
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ЭЛМА-ГРУПП" (ООО "ЭЛМА-ГРУПП")
302020, Россия, Орёл, Наугорское шоссе, 7Б
phone: +7 (930) 157-06-18; email: elma-il@ya.ru
РОСС RU.32457.04РИДО.ИЛ04, сроком действия до 31.05.2025 года.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ ЭЛМ/032022/10320 от 04.03.2022 года

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО «МЕРИДИАН»
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью «АРМАС» ОГРН: 1217100007904. Адрес: 300910, Тульская обл., г. Тула, п. 2й Западный, ул. Тургенева д. 15, телефон: + 7 (4872) 74-00- 84, адрес электронной почты: arma-s@list.ru.
Наименование продукции:	Абонентский грязевик вертикальный фланцевый
Изготовитель:	Общество с ограниченной ответственностью «АРМАС» Адрес осуществления производства: 300911, Тульская обл., г. Тула, Центральный р-он, пос. Менделеевский, Ново- Скуратово, д. 101, Лит. Б..
Нормативный документ:	ТУ 28.29.12-001-55334900-2022
Дата получения образца:	10.02.2022

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Раздел	Требования / испытания	Заключение
1.5	Требования к внешнему виду	-
1.5.1	Изделия и их составные части должны иметь гладкую однородную и одноцветную лицевую поверхность, без вздутий, расслоений, трещин, пузырей, трещин, сколов	С
1.5.2	Не допускаются прогибы во внутрь по линиям смыкания форм, заусенцы более 2 мм и деформации	С
1.5.3	Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выходящие толщину стенки изделий за пределы допускаемого отклонения	С
1.5.4	Изделия, как правило, выпускаются окрашенными согласно утвержденным образцам-эталонам. Оттенки цвета не регламентируются	С
1.5.5	Требования к внешнему виду при механической обработке частей изделий определяются требованиями технологической документации	С
1.5.6	Корпуса изделий оснащаются трубопроводами (патрубками) подачи исходной воды (вход) и отвода воды (выход).	С
1.5.7	Изделия и их трубопроводы должны отвечать нормам герметичности	С
1.5.8	Изделия могут предусматривать наличие технологических отсеков для установки обслуживающего (технологического) и контрольного оборудования	С
1.5.9	Прочность и долговечность изделий должны обеспечиваться их конструктивным исполнением и характеристиками применяемых материалов	С
1.6	Требования к надежности	-
1.6.1	Изделия относятся к классу ремонтируемых восстанавливаемых изделий	С
1.6.2	Назначенный срок службы продукции (с учетом замены изнашиваемых деталей и расходных материалов) не более 5 лет.	С
1.6.3	Средняя наработка на отказ: $T_0 = 10\ 000$ ч	С
1.6.4	Ресурс до капитального ремонта – не менее 15 000 часов.	С
1.6.5	Среднее время восстановления работоспособности 48 часов	С
1.6.6	Установка должна обеспечивать работоспособность в диапазоне температур, установленном изготовителем	С
1.7	Требования к конструкции	-
1.7.1	Конструкция должна обеспечивать безопасность обслуживающего персонала при эксплуатации	С
1.7.2	Конструкция продукции должна обеспечивать взаимозаменяемость однотипных составных частей	С
1.7.3	Соединения трубопроводов, арматуры и гибких шлангов должны быть герметичны и выдерживать пробное давление не менее 1,5 Pраб.	С
1.7.4	Болты и шпильки после затяжки гаек должны выступать за торцы поверхности гаек не менее чем на 1.5-2 шага резьбы	С
1.7.5	Крепежные детали, кроме деталей, выполненных из коррозионностойких материалов, должны иметь цинковое покрытие согласно ГОСТ 9.306	С
1.7.6	Способы соединения отдельных составных частей изделий и допускаемые дефекты должны соответствовать конструкторской документации	С
1.7.7	Защитно-декоративные покрытия (в случае их применения) должны иметь ровную глянцевую или матовую однородную поверхность, без пузырей и посторонних включений, не ниже VII класса по ГОСТ 9.032 и группы У1 по ГОСТ 9.104	С
1.7.8	Допускаются отдельные малозаметные царапины длиной не более 15 мм.	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы соответствуют:
ТУ 28.29.12-001-55334900-2022

Руководитель лаборатории:



Зайцев А.Н.

Испытатель:

Голубева И.В.

----- конец протокола -----