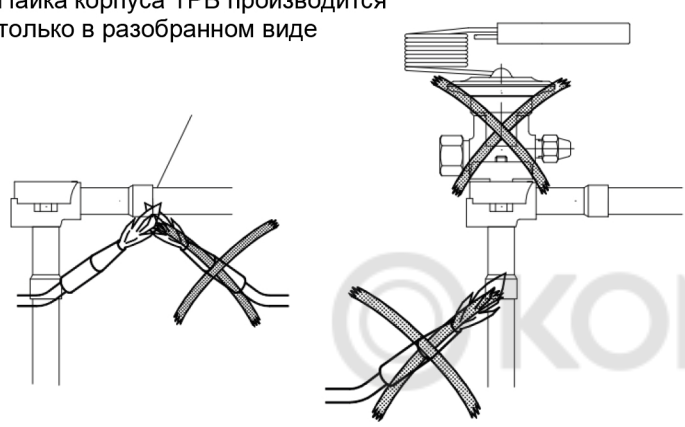
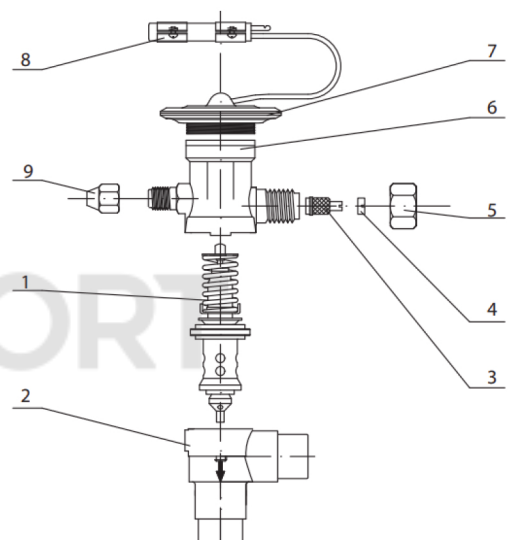
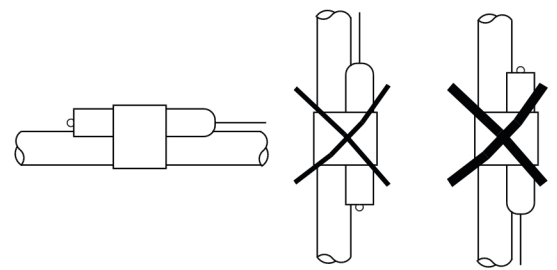
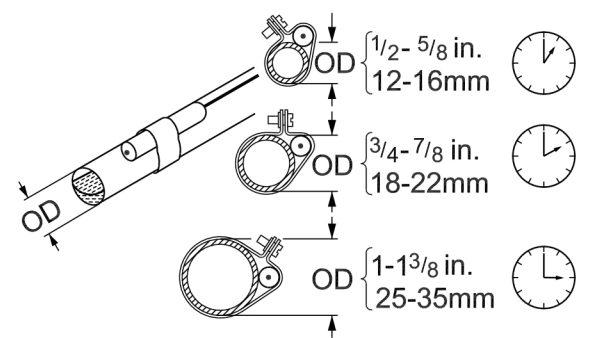



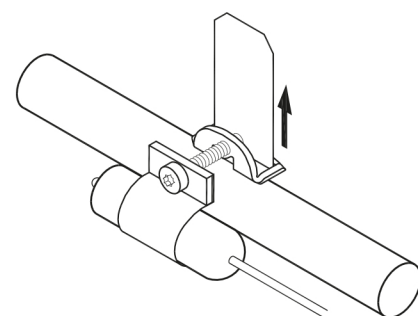
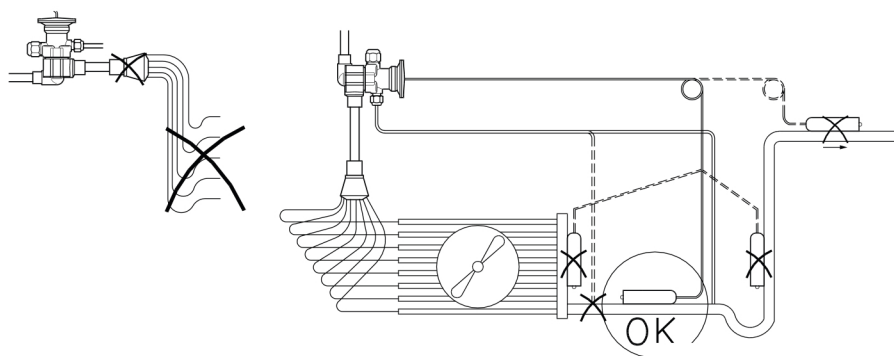


Руководство по монтажу

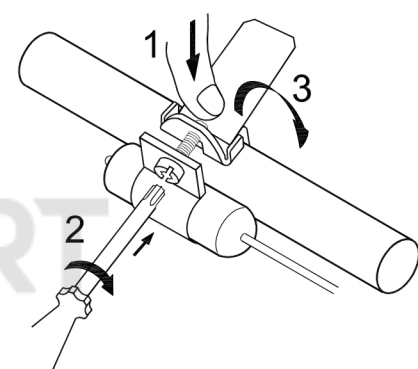
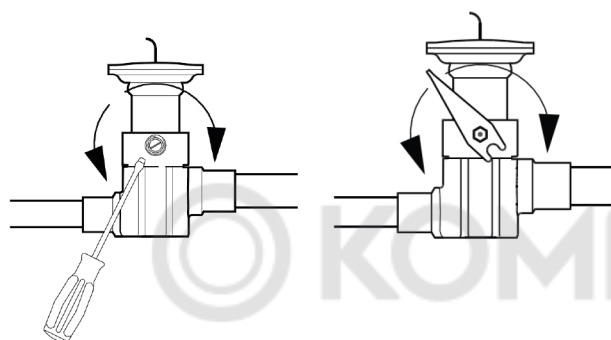
Вентиль терморегулирующий

Серии TCLE; TRFE

<p>Температура рабочей среды R404a, R22, R407C: -40...10 °C R134a: -30...10 °C</p>	<p>Максимальное рабочее давление: 30 бар</p>	
<p>Пайка корпуса ТРВ производится только в разобранном виде</p> 	 <p>Момент затяжки фланцевых соединений: TCLE = 10Нм TRFE = 15Нм</p>	
<p>Монтаж термобаллона</p> 		
 <p> $\left\{ \begin{array}{l} 1/2 - 5/8 \text{ in.} \\ 12 - 16 \text{ mm} \end{array} \right.$  $\left\{ \begin{array}{l} 3/4 - 7/8 \text{ in.} \\ 18 - 22 \text{ mm} \end{array} \right.$  $\left\{ \begin{array}{l} 1 - 1 3/8 \text{ in.} \\ 25 - 35 \text{ mm} \end{array} \right.$  </p>	<p>1 Клапанный узел</p>	<p>12X18H10T</p>
	<p>2 Корпус клапана</p>	<p>ЛС59-1</p>
	<p>3 Регулировочный винт</p>	<p>ЛС59-1</p>
	<p>4 Уплотнение</p>	<p>Бутадиен-нитрильный каучук</p>
	<p>5 Гайка</p>	<p>ЛС59-1</p>
	<p>6 Термостатический элемент</p>	<p>ЛС59-1</p>
	<p>7 Силовая головка</p>	<p>ЛС59-1</p>
	<p>8 Хомут</p>	<p>Сталь хромированная</p>



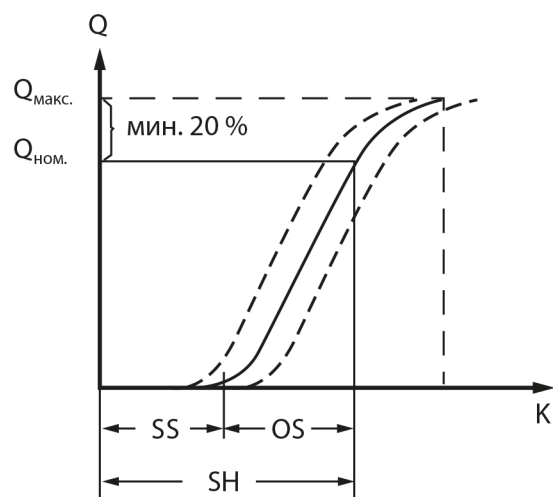
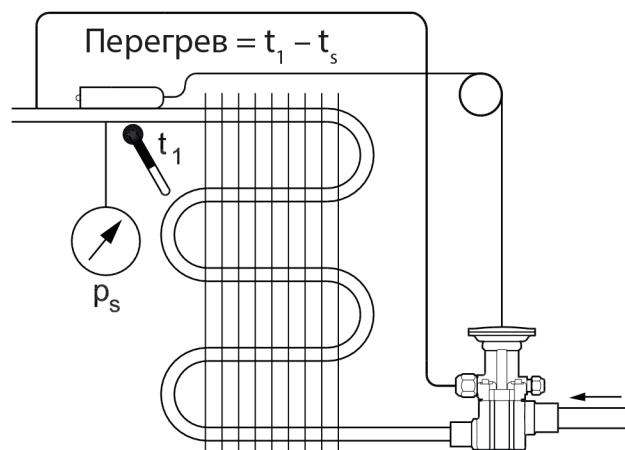
Настройка перегрева



Оборот 360° ↺ ↻

TCLE; TRFE

~ 0,3 К



Для изменения заводской настройки статического перегрева (SS) используется регулировочный винт (3). Стандартная заводская настройка статического перегрева (SS) равна 3,5 К. Диапазон настройки статического перегрева от 2 до 8 К. Один оборот регулировочного винта меняет перегрев на 0,3 К. Перегрев с открытым клапаном (OS) с начала открытия клапана до момента, когда холодопроизводительность клапана достигнет номинальной ($Q_{ном}$), составляет 4 К. Он определяется конструкцией клапана и изменить его нельзя.

SS	статический перегрев (перегрев начала открытия клапана)
OS	перегрев с открытым клапаном
SH	общий перегрев, $SH = SS + OS$
$Q_{ном}$	номинальная холодопроизводительность
$Q_{макс}$	максимальная холодопроизводительность