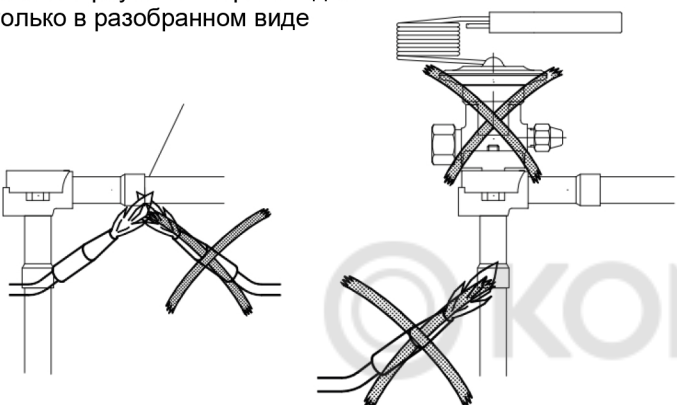
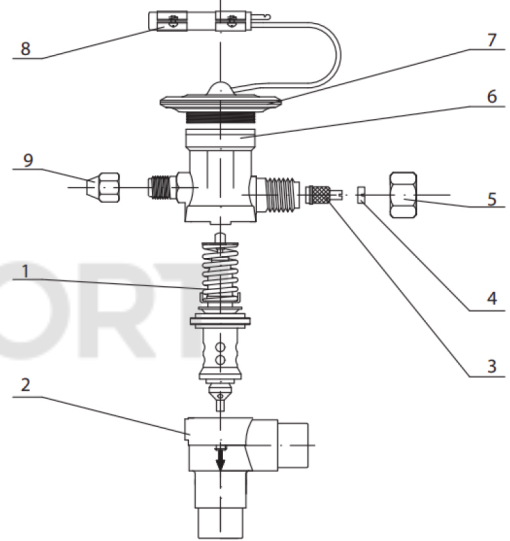
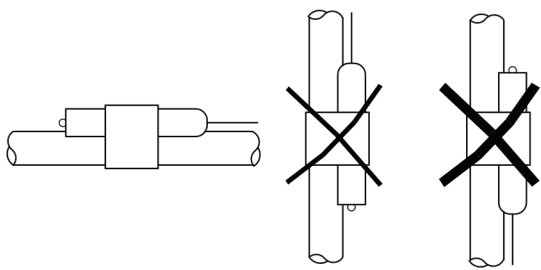
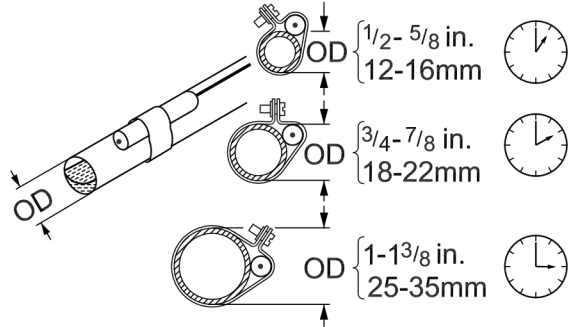



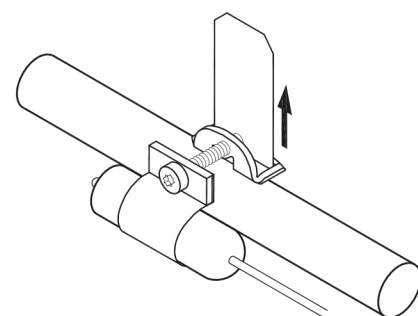
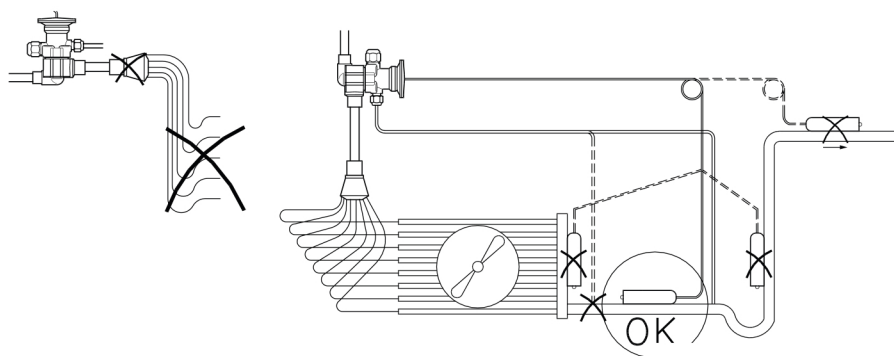


Руководство по монтажу

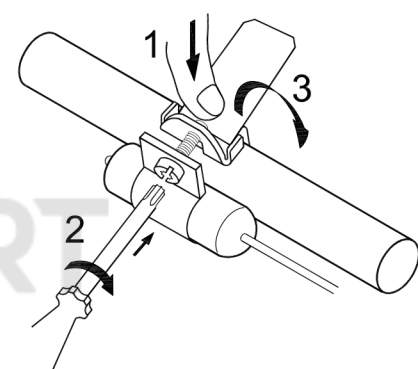
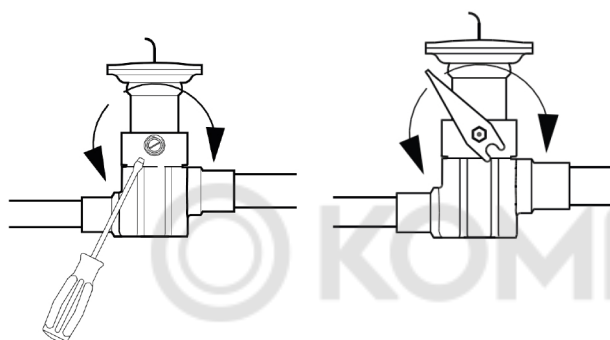
Вентиль терморегулирующий

Серии TCLE; TRFE

<p>Температура рабочей среды R404a, R22, R407C: -40...10 °C R134a: -30...10 °C</p>	<p>Максимальное рабочее давление: 30 бар</p>																									
<p>Пайка корпуса ТРВ производится только в разобранном виде</p> 	 <p>Момент затяжки фланцевых соединений: TCLE = 10Нм TRFE = 15Нм</p>																									
<p>Монтаж термобаллона</p> 																										
 <p> $\left\{ \begin{array}{l} 1/2 - 5/8 \text{ in.} \\ 12 - 16 \text{ mm} \end{array} \right.$  $\left\{ \begin{array}{l} 3/4 - 7/8 \text{ in.} \\ 18 - 22 \text{ mm} \end{array} \right.$  $\left\{ \begin{array}{l} 1 - 1 3/8 \text{ in.} \\ 25 - 35 \text{ mm} \end{array} \right.$  </p>	<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>Клапанный узел</td> <td>12X18H10T</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Корпус клапана</td> <td>ЛС59-1</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Регулировочный винт</td> <td>ЛС59-1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Уплотнение</td> <td>Бутадиен-нитрильный каучук</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Гайка</td> <td>ЛС59-1</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Термостатический элемент</td> <td>ЛС59-1</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Силовая головка</td> <td>ЛС59-1</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Хомут</td> <td>Сталь хромированная</td> </tr> </table>	1	Клапанный узел	12X18H10T	2	Корпус клапана	ЛС59-1	3	Регулировочный винт	ЛС59-1	4	Уплотнение	Бутадиен-нитрильный каучук	5	Гайка	ЛС59-1	6	Термостатический элемент	ЛС59-1	7	Силовая головка	ЛС59-1	8	Хомут	Сталь хромированная	
1	Клапанный узел	12X18H10T																								
2	Корпус клапана	ЛС59-1																								
3	Регулировочный винт	ЛС59-1																								
4	Уплотнение	Бутадиен-нитрильный каучук																								
5	Гайка	ЛС59-1																								
6	Термостатический элемент	ЛС59-1																								
7	Силовая головка	ЛС59-1																								
8	Хомут	Сталь хромированная																								



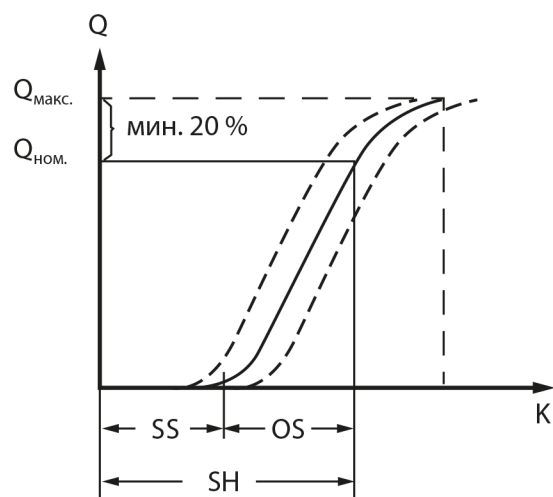
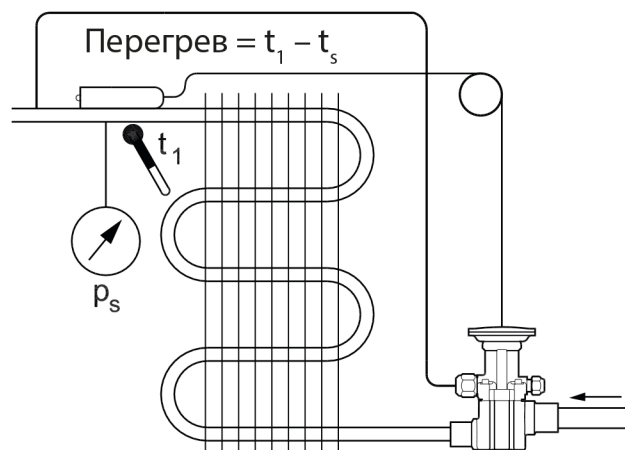
Настройка перегрева



Оборот 360° ↻ ↺

TCLE; TRFE

~ 0,3 К



Для изменения заводской настройки статического перегрева (SS) используется регулировочный винт (3). Стандартная заводская настройка статического перегрева (SS) равна 3,5 К. Диапазон настройки статического перегрева от 2 до 8 К. Один оборот регулировочного винта меняет перегрев на 0,3 К. Перегрев с открытым клапаном (OS) с начала открытия клапана до момента, когда холодопроизводительность клапана достигнет номинальной ($Q_{ном}$), составляет 4 К. Он определяется конструкцией клапана и изменить его нельзя.

SS	статический перегрев (перегрев начала открытия клапана)
OS	перегрев с открытым клапаном
SH	общий перегрев, $SH = SS + OS$
$Q_{ном}$	номинальная холодопроизводительность
$Q_{макс}$	максимальная холодопроизводительность