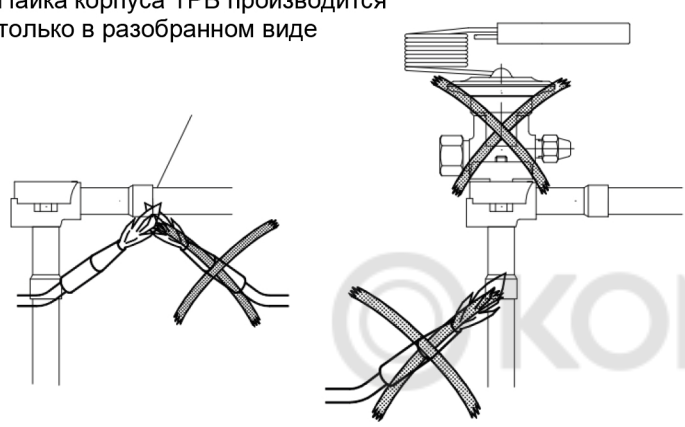
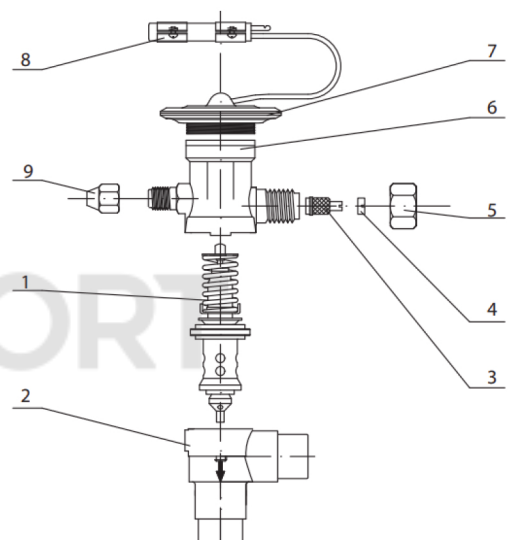
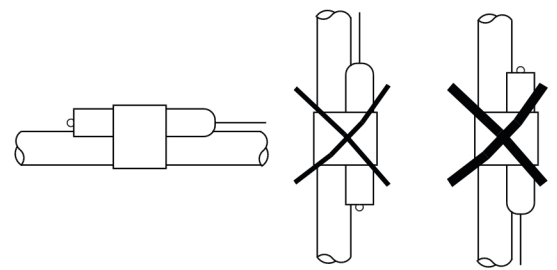
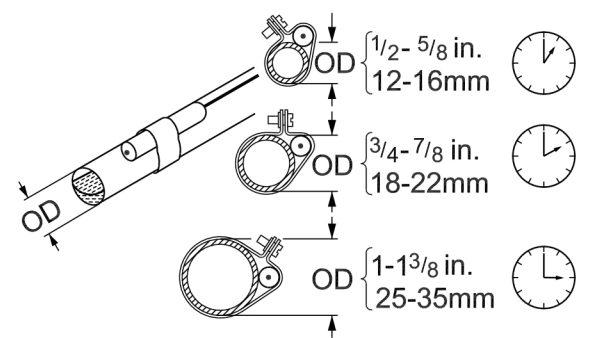
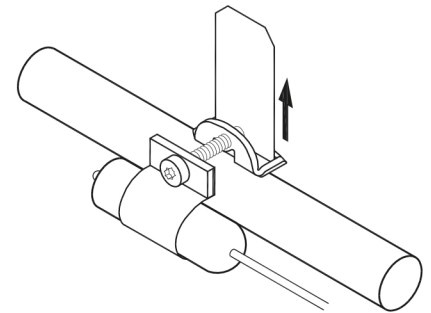
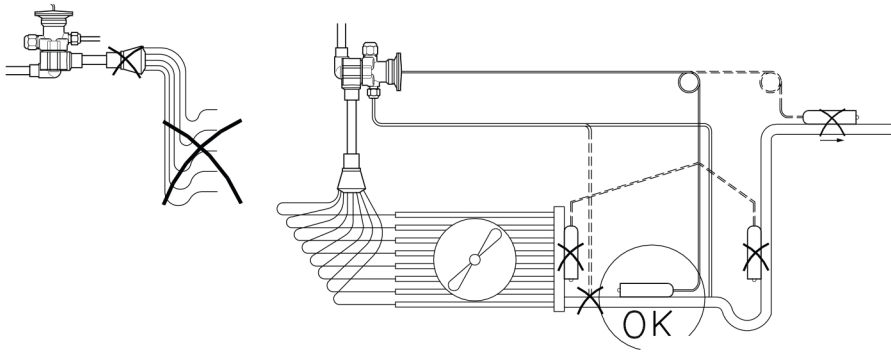


Руководство по монтажу

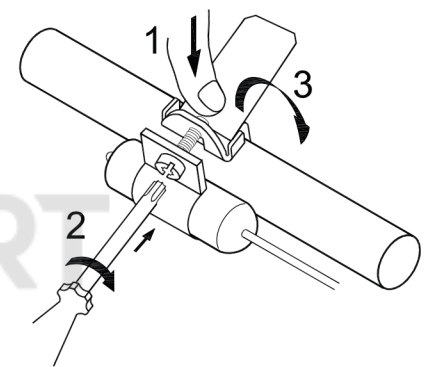
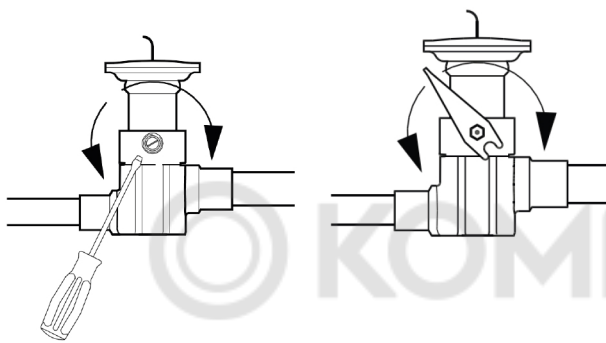
Вентиль терморегулирующий

Серии TCLE; TRFE

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|----------------------------|----------|----------------|-----------|----------|----------------|--------|----------|---------------------|--------|----------|------------|----------------------------|----------|-------|--------|----------|--------------------------|--------|----------|-----------------|--------|----------|-------|---------------------|
| <p>Температура рабочей среды R404a, R22, R407C: -40...10 °C R134a: -30...10 °C</p> | <p>Максимальное рабочее давление: 30 бар</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Пайка корпуса TPВ производится только в разобранном виде</p>  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Монтаж термобаллона</p>  | <p>Момент затяжки фланцевых соединений:</p> <p>TCLE = 10Нм TRFE = 15Нм</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | <table border="1"> <tr> <td>1</td> <td>Клапанный узел</td> <td>12X18H10T</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Корпус клапана</td> <td>ЛС59-1</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Регулировочный винт</td> <td>ЛС59-1</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Уплотнение</td> <td>Бутадиен-нитрильный каучук</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Гайка</td> <td>ЛС59-1</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Термостатический элемент</td> <td>ЛС59-1</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Силовая головка</td> <td>ЛС59-1</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Хомут</td> <td>Сталь хромированная</td> </tr> </table> | | 1 | Клапанный узел | 12X18H10T | 2 | Корпус клапана | ЛС59-1 | 3 | Регулировочный винт | ЛС59-1 | 4 | Уплотнение | Бутадиен-нитрильный каучук | 5 | Гайка | ЛС59-1 | 6 | Термостатический элемент | ЛС59-1 | 7 | Силовая головка | ЛС59-1 | 8 | Хомут | Сталь хромированная |
| 1 | Клапанный узел | 12X18H10T | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Корпус клапана | ЛС59-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Регулировочный винт | ЛС59-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Уплотнение | Бутадиен-нитрильный каучук | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Гайка | ЛС59-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Термостатический элемент | ЛС59-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Силовая головка | ЛС59-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Хомут | Сталь хромированная | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



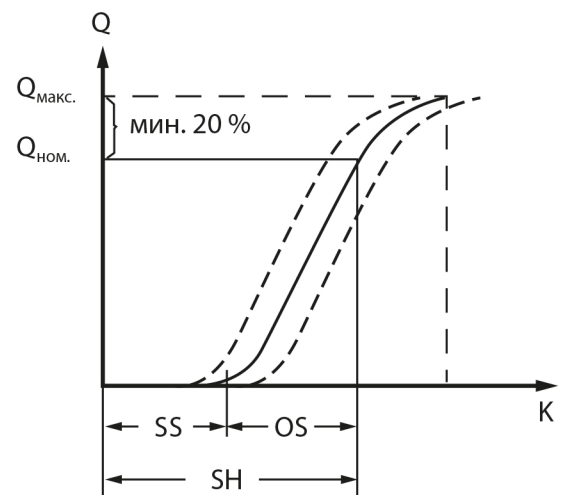
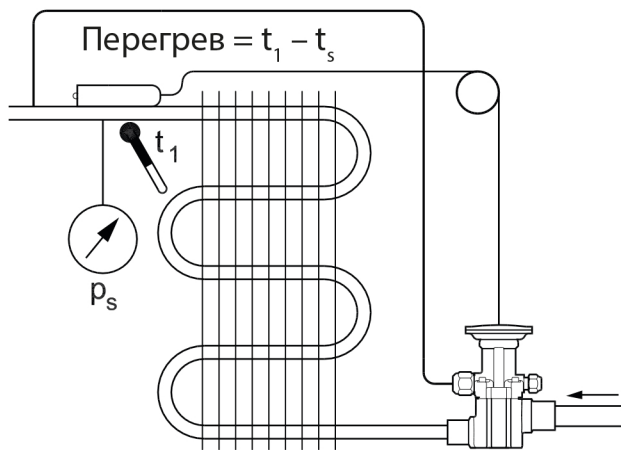
Настройка перегрева



Оборот 360° \ominus \oplus

TCLE; TRFE

~ 0,3 К



Для изменения заводской настройки статического перегрева (SS) используется регулировочный винт (3). Стандартная заводская настройка статического перегрева (SS) равна 3,5 К. Диапазон настройки статического перегрева от 2 до 8 К. Один оборот регулировочного винта меняет перегрев на 0,3 К. Перегрев с открытым клапаном (OS) с начала открытия клапана до момента, когда холодопроизводительность клапана достигнет номинальной ($Q_{ном}$), составляет 4 К. Он определяется конструкцией клапана и изменить его нельзя.

| | |
|------------|---|
| SS | статический перегрев (перегрев начала открытия клапана) |
| OS | перегрев с открытым клапаном |
| SH | общий перегрев, $SH = SS + OS$ |
| $Q_{ном}$ | номинальная холодопроизводительность |
| $Q_{макс}$ | максимальная холодопроизводительность |