

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|                                 |                                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                 | Сертификат соответствия<br>№РОСС RU C-RU.АД85.В.00226/23                                                                                                                                                                                                  |
|                                 | Срок действия до 25.09.2028г.                                                                                                                                                                                                                             |
| 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ |                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 1.1. Наименование изделия:      | Трубы напорные полимерные однослойные из полипропилена: трубы напорные из полипропилена рандомсополимера для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления, номинальный наружный диаметр от 16 мм до 225 мм включительно, с товарным знаком «РВК». |
| 1.2. Документ на изготовление:  | ГОСТ 32415-2013                                                                                                                                                                                                                                           |
| 1.3. Дата изготовления:         | дата выпуска указана на маркировке.                                                                                                                                                                                                                       |
| 1.4. Изготовитель (поставщик):  | ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК»)<br>Адрес: Россия, 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7, тел.\факс (3532) 64-79-55                                                                                                               |
| 1.5. Партия №:                  |                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 1.6. Документ на поставку:      |                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 1.7. Дата поставки:             |                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 1.8. Назначение:                | трубы применяются в системах питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также в качестве технологических трубопроводов                                                                                                      |
| 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ  |                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 2.1. Выпускаемые размеры:       | труба ПП диаметром (мм.): 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225. Длина труб 2м., 3м., 4м.                                                                                                                                 |
| 2.2. Цвет:                      | белого, серого и другого, по согласованию с заказчиком, цвета, маркированы с нанесением информации о изделии и штрих-кодом EAN-13.                                                                                                                        |



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 2.3. Технические данные для трубы SDR6.

| Диаметр, мм. | Предельное отклонение наружного диаметра, мм | Толщина стенки, мм. | Предельное отклонение толщины стенки, мм | Допустимая овальность, мм | Вес трубы, кг/м.п. |
|--------------|----------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| 16           | +0,3                                         | 2,7                 | +0,4                                     | 1,2                       | 0,110              |
| 20           | +0,3                                         | 3,4                 | +0,5                                     | 1,2                       | 0,162              |
| 25           | +0,3                                         | 4,2                 | +0,6                                     | 1,2                       | 0,250              |
| 32           | +0,3                                         | 5,4                 | +0,7                                     | 1,3                       | 0,411              |
| 40           | +0,4                                         | 6,7                 | +0,8                                     | 1,4                       | 0,638              |
| 50           | +0,5                                         | 8,4                 | +1,0                                     | 1,4                       | 0,989              |
| 63           | +0,6                                         | 10,5                | +1,2                                     | 1,6                       | 1,570              |
| 75           | +0,7                                         | 12,5                | +1,4                                     | 1,6                       | 2,236              |
| 90           | +0,9                                         | 15,0                | +1,7                                     | 1,8                       | 3,600              |
| 110          | +1,0                                         | 18,3                | +2,0                                     | 2,2                       | 4,800              |
| 125          | +1,2                                         | 20,8                | +2,2                                     | 2,5                       | 6,560              |
| 140          | +1,3                                         | 23,3                | +2,5                                     | 2,8                       | 8,100              |
| 160          | +1,5                                         | 26,6                | +2,8                                     | 3,2                       | 10,560             |
| 180          | +1,7                                         | 29,9                | +3,1                                     | 3,6                       | 13,350             |
| 200          | +1,8                                         | 33,2                | +3,5                                     | 4,0                       | 16,480             |
| 225          | +2,1                                         | 37,4                | +3,9                                     | 4,5                       | 20,880             |

### 2.4. Технические данные трубы SDR 11.

| Диаметр, мм. | Предельное отклонение наружного диаметра, мм | Толщина стенки, мм. | Предельное отклонение толщины стенки, мм | Допустимая овальность, мм | Вес трубы, кг/м.п. |
|--------------|----------------------------------------------|---------------------|------------------------------------------|---------------------------|--------------------|
| 20           | +0,3                                         | 1,9                 | +0,3                                     | 1,2                       | 0,100              |
| 25           | +0,3                                         | 2,3                 | +0,4                                     | 1,2                       | 0,200              |
| 32           | +0,3                                         | 3,0                 | +0,4                                     | 1,3                       | 0,250              |
| 40           | +0,4                                         | 3,7                 | +0,5                                     | 1,4                       | 0,473              |
| 50           | +0,5                                         | 4,6                 | +0,6                                     | 1,4                       | 0,600              |
| 63           | +0,6                                         | 5,8                 | +0,7                                     | 1,6                       | 1,000              |
| 75           | +0,7                                         | 6,9                 | +0,8                                     | 1,6                       | 1,400              |
| 90           | +0,9                                         | 8,2                 | +1,0                                     | 1,8                       | 2,050              |
| 110          | +1,0                                         | 10,0                | +1,1                                     | 2,2                       | 3,010              |
| 125          | +1,2                                         | 11,4                | +1,3                                     | 2,5                       | 3,920              |
| 140          | +1,3                                         | 12,7                | +1,4                                     | 2,8                       | 4,850              |
| 160          | +1,5                                         | 14,6                | +1,6                                     | 3,2                       | 6,360              |
| 180          | +1,7                                         | 16,4                | +1,8                                     | 3,6                       | 8,040              |
| 200          | +1,8                                         | 18,2                | +2,0                                     | 4,0                       | 9,920              |
| 225          | +2,1                                         | 20,5                | +2,2                                     | 4,5                       | 12,550             |

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 2.5. Технические характеристики

| Наименование показателя                               | Значения |       |
|-------------------------------------------------------|----------|-------|
|                                                       | SDR 11   | SDR 6 |
| Рабочее давление при 20°C, МПа                        | 1,0      | 2,0   |
| Рабочее давление при 60°C, МПа (класс эксплуатации 1) | 0,6      | 1,2   |
| Рабочее давление при 70°C, МПа (класс эксплуатации 2) | --       | 0,8   |
| Рабочая температура, °C                               | 60       | 70    |
| Аварийная температура, °C                             | 95       |       |
| Коэффициент линейного расширения, мм/м*С              | 0,15     |       |
| Коэффициент теплопроводности, Вт/м*С                  | 0,24     |       |

## 2.6. Условия применения труб для гарантированного срока службы

Область применения и срок эксплуатации зависит от класса эксплуатации, указанных в таблице:

| Класс эксплуатации | Рабочая температура, $T_p$ , °C | Продолжительность эксплуатации при $T_p$ , лет | Максимальная рабочая температура, $T_m$ , °C | Продолжительность эксплуатации при $T_m$ , лет | Аварийная температура, $T_{ав}$ | Продолжительность эксплуатации при $T_{ав}$ , часов | Область применения           |
|--------------------|---------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------------|
| 1                  | 2                               | 3                                              | 4                                            | 5                                              | 6                               | 7                                                   | 8                            |
| 1                  | 60                              | 49                                             | 80                                           | 1                                              | 95                              | 100                                                 | Горячее водоснабжение (60°C) |
| 2                  | 70                              | 49                                             | 80                                           | 1                                              | 95                              | 100                                                 | Горячее водоснабжение (70°C) |
| ХВ                 | 20                              | 50                                             |                                              |                                                |                                 |                                                     | Холодное водоснабжение       |

Примечание:

$T_{раб}$  – рабочая температура или комбинация температур транспортируемой воды, определяемая областью применения;

$T_{макс}$  – максимальная рабочая температура, действие которой ограничено во времени;

$T_{авар}$  – аварийная температура, возникающая в аварийных ситуациях при нарушении систем регулирования.

## 2.7. Пожарно-технические характеристики изделий из полипропилена

|                               |    |
|-------------------------------|----|
| Группа горючести              | Г4 |
| Группа воспламеняемости       | В3 |
| Дымообразующая способность    | Д3 |
| Токсичность продуктов горения | Т3 |

**PVK**®  
С 1989



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

Изделия из сополимеров полипропилена относятся к 4-му классу опасности

## 3. СВЕДЕНИЯ О МАТЕРИАЛАХ

3.1. Трубы напорные полипропиленовые (PP-R, ПП тип 3) изготовлены из рандом сополимера пропилена.

### 3.1.1. Основные характеристики полипропилена

| ХАРАКТЕРИСТИКА                           | ЗНАЧЕНИЕ                  |
|------------------------------------------|---------------------------|
| Индекс текучести расплава (230С/2,16 кг) | 0,3 г/10 мин              |
| Модуль упругости при изгибе              | 850-900 Н/мм <sup>2</sup> |
| Плотность                                | 0,910 г/см <sup>3</sup>   |
| Модуль упругости                         | 900 МПа                   |
| Относительное удлинение при разрыве      | 350%                      |
| Предел прочности при разрыве             | 35 МПа                    |

## 4. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

4.1. Монтаж полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.

4.2. Соединения труб должны выполняться методом раструбной сварки с помощью специального сварочного аппарата. Рабочая температура 260°С.

4.3. Требования к проведению процесса сварки нагретым инструментом в раструб изделий, обеспечивающих стабильность и безопасность эксплуатации трубопроводов согласно ГОСТ Р 70729-2023 «Трубы и фитинги пластмассовые. Сварка нагретым инструментом в раструб. Общие требования».

4.4. Классификация дефектов раструбной сварки согласно ГОСТ Р 54792-2011 «Дефекты в сварных соединениях термопластов. Описание и оценка».

4.5. Соединительные детали для муфтовой сварки рекомендуется использовать того же производителя, что и трубы. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга.

4.6. Трубы, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

4.7. Проектирование и монтаж трубопроводов с использованием напорных труб необходимо выполнять в соответствии с требованиями:

- СП 40-101 «Свод правил по проектированию и монтажу трубопроводов из полипропилена «Рандом сополимер»,
- СН 550-82 «Инструкция по проектированию технологических трубопроводов из пластмассовых труб»,
- СП 40-102 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем водоснабжения и канализации из полимерных материалов. Общие требования»,



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- СП 73-13330 «Внутренние санитарно-технические системы зданий»,
- СП 30-13330 «Внутренний водопровод и канализация зданий».

4.8. Монтаж гидравлических систем из полипропиленовых труб и фитингов неквалифицированными работниками может привести к аварии и порче имущества. Претензии к качеству в этом случае не принимаются и не рассматриваются.

## 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

5.1. Трубы напорные полипропиленовые РВК должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в п.2.5-2.6 технического паспорта.

5.2. Запрещается эксплуатация напорных труб из полипропилена:

- при рабочей температуре транспортирующей жидкости свыше 60°C (для PN 10) и свыше 70°C (для PN 20);
- при рабочем давлении, превышающем допустимое;
- в помещениях категорий А, Б, В по пожарной опасности (п.2.8. СП 40-101);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 130°C;
- для отдельных систем противопожарного водопровода (п.1.2. СП 40-101);
- под ультрафиолетовым излучением (прямыми солнечными лучами).

5.3. Не допускается воздействие трубы химических веществ, агрессивных к полипропилену.

## 6. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

6.1. Трубы напорные поставляются упакованные в полиэтиленовый, либо полипропиленовый рукав. На упаковках для труб с торцов клеится этикетка с указанием типа трубы, диаметра, длины трубы и количества труб в упаковке.

6.2. Паспорт на трубы напорные из статсополимера пропилена (PP-R, ПП тип 3) (по требованию).

6.3. Свидетельство о государственной регистрации (по требованию).

6.4. Сертификат соответствия (по требованию).

## 7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии производить в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

7.2 Трубы следует оберегать от ударов и механического воздействия, а их поверхность от нанесения царапин. При перевозке трубы следует укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформ.

7.3 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы следует производить при температуре не ниже -10°C. Транспортировка труб при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию труб и соблюдении особых мер предосторожности.



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7.4 Запрещается сбрасывать трубы и упаковки труб с транспортных средств и погрузочных площадок!

7.5. Хранить трубы необходимо в закрытом помещении или под навесом в горизонтальном положении, на ровном полу, настиле, щитах, оберегая от прямых солнечных лучей. Высота штабеля не должна превышать 2,0 м. При хранении труб в складских помещениях температура окружающего воздуха не должна превышать 50 °С, а расстояние от нагревательных приборов должно быть не менее 1,0 м

### 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие труб напорных из статсополимера пропилена (PP-R, ПП тип 3) для систем холодного и горячего водоснабжения.

8.2. Гарантийный срок 7 лет со дня передачи товара Покупателю

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты:

– возникшие в случаях нарушения правил и условий хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий, которые содержатся в технических каталогах, размещенных в публичном доступе в сети Интернет на сайте ООО "Пластик" ([www.rvkinfo.com](http://www.rvkinfo.com)) в разделе "Наша продукция";

– возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

– возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;

– вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

– вызванные неправильными действиями потребителя;

– выхода из строя изделия в результате естественного эксплуатационного износа;

– наличия механических повреждений на товаре

– возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.,

### 8.4. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

8.4.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. при предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

– название организации или Ф. И. О. покупателя;

– фактический адрес покупателя и контактный телефон;

– название и адрес организации, производившей монтаж;

– адрес установки изделия;

– краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Фотографии неисправного изделия;

4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

8.4.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

**PVK** <sup>®</sup>  
С 1989

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

8.4.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

8.5. Претензии направлять предприятию-изготовителю ООО «ПЛАСТИК» (торговая марка «РВК») по адресу:

Почтовый индекс: 460019, Россия, г. Оренбург, Шарлыкское шоссе, д.5, пом.7  
тел.\факс (3532) 64-79-55



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Партия № \_\_\_\_\_ изделий

| Артикул | Наименование | Количество |
|---------|--------------|------------|
|         |              |            |
|         |              |            |
|         |              |            |

изготовлена и принята в соответствии с ГОСТ 32415-2013 и признана годной к эксплуатации.



Директор \_\_\_\_\_  
(личная подпись)

Кубиц А.А.  
(расшифровка подписи)

М.П. \_\_\_\_\_