

# Паспорт

*Гибкий металлический шланг  
для природного и сжиженного газа (ШГМС)  
сильфонного типа из нержавеющей стали  
«OVERCON» [www.overcon.ru](http://www.overcon.ru)*



ПРОИЗВОДСТВО: РОССИЯ



## **1. Общие указания.**

1.1. *Шланги гибкие металлические сильфонного типа (в дальнейшем – шланги)* - состоят из нержавеющей стали, без добавления резины (силикона), в комплекте с паронитовыми прокладками, предназначены для использования в качестве гибких элементов для подачи природного и сжиженного газа к изделиям бытового и промышленного назначения. Рекомендованный диапазон рабочих температур от  $-20$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ , минимальная -  $80^{\circ}\text{C}$ , максимальная  $+425^{\circ}\text{C}$ .

## **2. Технические требования.**

2.1. Шланги соответствуют требованиям ТУ 25.99.29-001-18816274-2018, ГОСТ Р 52209-2004, Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011

2.2. Основные параметры и размеры шлангов соответствуют конструкторской документации.

2.3. Минимальный радиус изгиба шланга для DN(12, 16, 20, 25, 32, 40, 50) соответственно (135, 155, 165, 185, 255, 290)мм.

Примечание: Минимальный радиус изгиба измеряется по внутренней образующей.

2.4. Рабочее давление:

Ду12 - 16 кгс/см<sup>2</sup>; Ду16 - 10 кгс/см<sup>2</sup>; Ду20 - 6 кгс/см<sup>2</sup> (указан диаметр прохода шланга).

Давление на разрыв более 100 атм.

2.5. Шланги поставляются как стандартной длины: нераздвижные (L) 0,1; 0,25; 0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,5; 1,8; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 5,0м, раздвижные 0,25-0,5; 0,5-1,0; 0,75-1,5; 1,0-2,0; 1,5-3,0; 2,0-4,0 м., так и нестандартной длины по требованию заказчика.

2.6. Оконечная арматура шлангов может обеспечить следующие виды подсоединений: муфтовое (резьбовое) от DN 12 до DN 50, фланцевое, приварное от DN 8 до DN 200.

2.7. Средний срок службы шлангов:

– полностью из нержавеющей стали – 40 лет;

– с фитингами из углеродистой стали – 25 лет.

2.8. Изделие прошло сертификацию и проверку ОТК.

2.9. Комплектность:

В комплект поставки входят:

– шланг – 1 шт.;

– прокладка – 1(2) шт.

2.10. Шланги поставляются в пачках или бухтах (масса одной пачки или бухты не превышает 25 кг), в ящиках, контейнерах или мешках. Шланги упаковываются с соблюдением минимального радиуса изгиба, указанного выше.

2.11. Гарантийный срок эксплуатации 3 года со дня продажи.

2.12. Товар сертифицирован.

2.13. Хранить в сухих складских помещениях.

2.14. Номер партии совпадает с датой производства и информация об этом размещена на этикетке или на гайке.

2.15. Шланг неремонтопригодный.



Таблица 1. Размеры шлангов

DN	D (мм)	d (мм)	Отклонение ±(мм)	Г (мм)	Ш (мм)	Толщина стенки (мм)
8	10,4	7,5	0,25	R3/8" EN ISO 228/1, R1/2" EN ISO 228/1	M10, R1/2" EN ISO 7/1	0,15
12	16,2	11,5	0,25	R1/2" EN ISO 228/1	R1/2" EN ISO 7/1	0,15
16	21,8	16,2	0,25	R3/4" EN ISO 228/1	R3/4" EN ISO 7/1	0,18
20	25,5	18,7	0,25	R1" EN ISO 228/1	R1" EN ISO 7/1	0,25
25	31,3	24	0,25	R1 1/4" EN ISO 228/1	R1 1/4" EN ISO 7/1	0,3
32	39,8	32,3	0,3	R1 1/2" EN ISO 228/1	R1 1/2" EN ISO 7/1	0,3
40	49,8	40,8	0,4	R1 3/4" EN ISO 228/1	R1 3/4" EN ISO 7/1	0,4
50	61,2	50,8	0,4	R2" EN ISO 228/1	R2" EN ISO 7/1	0,5

Раздвижной шланг разработан специально для удобства монтажа, он лучше принимает

необходимую форму, перекрывает большой диапазон размеров и выглядит более эстетично.

Рисунок 1. Шланг газовый.

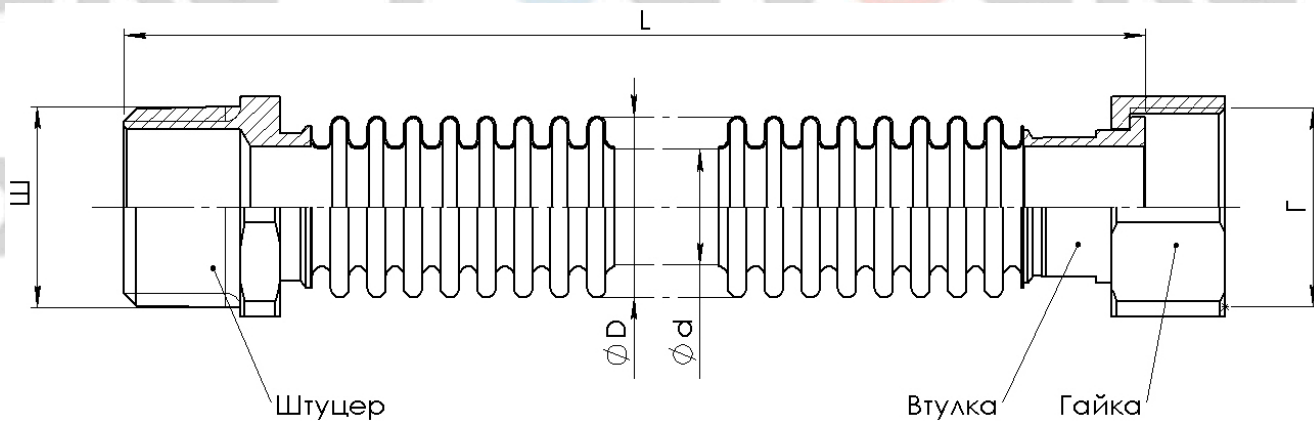


Рисунок 2. Форма профиля шланга

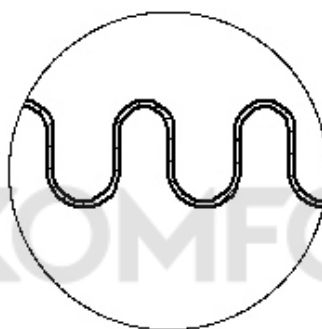


Рисунок 3. Шланг газовый раздвижной.

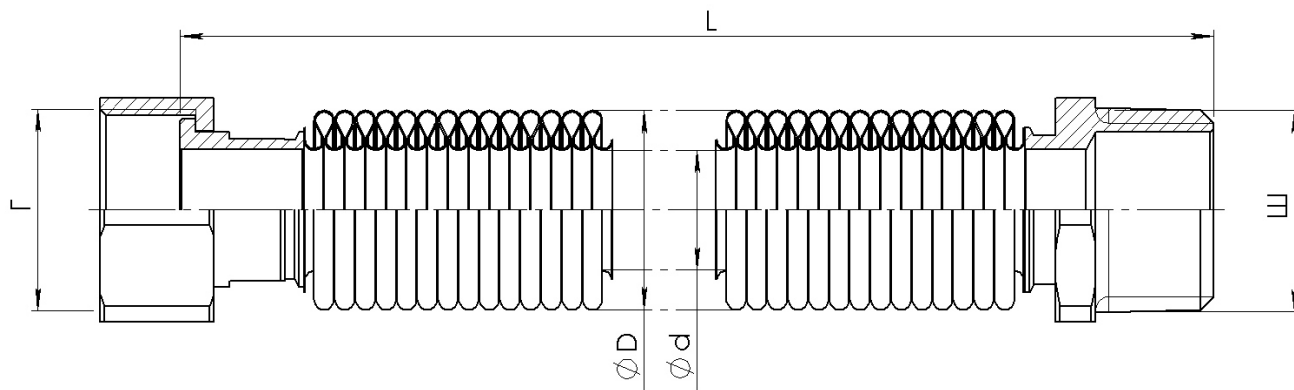
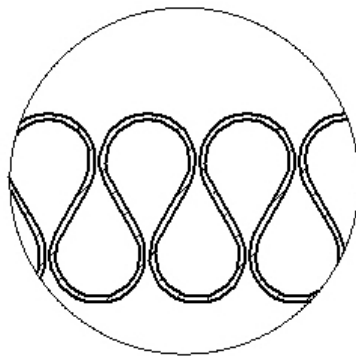
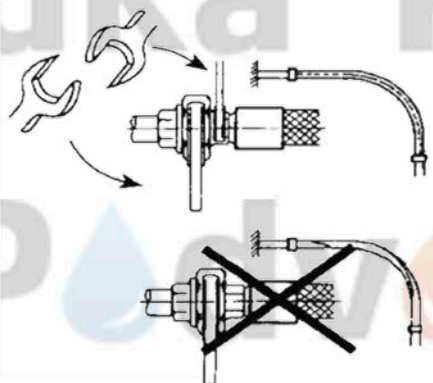


Рисунок 4. Форма профиля раздвижного шланга



### 3. Инструкция по применению



При установке ГИБКОГО МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШЛАНГА для обеспечения его долгой и безотказной службы особое внимание необходимо уделить выполнению следующих требований:

3.1. Монтаж должен производить специалист.

3.2. Исключить осевое скручивание шланга, скручивание с угловым смещением. Устанавливать в одной плоскости.

3.3. Установить шланг с соблюдением минимального радиуса изгиба, не допускать перегибов.

3.4. Шланг должен иметь достаточную длину, чтобы в установленном состоянии принять форму полукруга.

3.5. При установке под углом 90 градусов, не допускать боковых смещений.

3.6. Избегать механических повреждений шланга.

3.7. Всё подключаемое газовое оборудование должно иметь заземление и диэлектрическую вставку установленную со стороны газопровода.

3.8. Не допускается обмыливание соединений и частей подводки при проверке соединения на герметичность. Должен использоваться специальный газоанализатор.

3.9. Шланг изначально готов к работе как на природном газе, так и на сжиженном, никакие дополнительные действия для перевода не требуются.

3.10. Неисправностями являются механические повреждения приведшие к потере герметичности.

3.11. Не требуется специальных условий по безопасной утилизации.

### 4. Производитель

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЛИНКС» 117525, г. Москва, ул.**

**Днепропетровская, дом 3, корп. 5, этаж 1, помещение III, комната 8, офис 4**

**Адрес производства: 142180, Московская область, город Подольск, микрорайон Климовск,**

**улица Ленина, дом 1, здание блока крупных серий, помещение 319.**

**Тел. 8 (800) 550-71-80, 8 (495) 120-83-00. Сайт: [www.overcon.ru](http://www.overcon.ru)**

**EAC**

Снятие с гарантии происходит в случаях:

- выполнение монтажа неквалифицированным персоналом
- осевого скручивания
- не соблюдения минимального радиуса изгиба
- натяжение шланга
- чрезмерное провисание шланга
- вибрации оборудования или подводки
- трение о какую-либо поверхность
- отсутствует заземление подключаемого оборудования и отсутствует диэлектрическая вставка со стороны газопровода.
- обмыливание соединений и частей подводки при проверке соединения на герметичность. Должен использоваться специальный газоанализатор.
- установка без уплотнительных прокладок (в случае гайки) или без подмотки (в случае штуцера)
- использование для монтажа не надлежащего инструмента
- многократные перегибы шланга
- неоднократный перемонтаж

- механические повреждения
- влажность в помещении выше нормы
- применение не по назначению
- применение для иной рабочей среды кроме прописанных в паспорте
- воздействие влаги (попадание брызг, пара, контакта с мокрыми поверхностями)
- воздействие любых химических веществ, а также средствами для уборки и мытья
- отсутствие на подводке оригинального паспорта
- воздействие температур отличных от указанных в паспорте
- воздействия давлений превышающих указанные в паспорте
- воздействие ударных нагрузок
- электрические воздействия
- воздействие электрохимической коррозии
- воздействие галогенов
- стихийные бедствия и прочие форс-мажорные обстоятельства приведшие к повреждению подводки