

Паспорт изделия

Металлопластиковая труба ЗАНА®Flex



Назначение и область применения

Металлопластиковые трубы ЗАНА® Flex предназначены для применения в системах отопления и питьевого водоснабжения, пневматических системах и системах охлаждения на водной основе, а также в системах промышленного назначения.

Трубы производятся в соответствии с ГОСТ Р 53630-2015 «Трубы напорные многослойные для систем водоснабжения и отопления. Общие технические условия».

Сертификат соответствия No РОСС RU C-RU.AA09.B.03229/25.

Технические характеристики

Эксплуатационные характеристики металлопластиковой трубы ЗАНА® Flex позволяют выдерживать требуемые параметры по рабочим нагрузкам – срок эксплуатации не менее 50-ти лет при давлении 10 Бар и температуре 70° С, в том числе за счет технического совершенства используемых в производстве материалов быть особенно стойкой в случае пиковых температурных нагрузок 110° С. Подробные технические характеристики указаны в Таблице 1.

Таблица 1.

Наружный диаметр трубы x толщина стенки, мм	16x2,0	20x2,0	26x3,0	32x3,0
Внутренний диаметр трубы, мм	12,0	16,0	20,0	26,0
Толщина алюминиевого слоя, мм	0,20	0,25	0,30	0,40
Минимальный радиус изгиба без пружины: 5D, мм	80	100	130	-
Минимальный радиус изгиба с пружинной: 2D, мм	32	40	-	-
Коэффициент линейного расширения, мм/(м*К)	0,023	0,023	0,023	0,023
Соппротивление теплопередаче (прямое), м²*К/Вт	0,0046	0,045	0,067	0,0063
Теплопроводность, Вт/м*К	0,43	0,45	0,46	0,48
Максимальная рабочая температура, долгосрочная, °С	70	70	70	70
Максимальная рабочая температура, среднесрочная, °С	95	95	95	95
Максимальная температура, краткосрочная, °С	110	110	110	110
Максимальное рабочее давление, долгосрочное, бар	10	10	10	10
Максимальное рабочее давление, среднесрочное, бар	12	12	12	12
Шероховатость, мм	0,03	0,03	0,03	0,03

Конструкция трубы

Тубы изготавливаются по техническим условиям ТТД-23000-Т, разработанными SANHA®, что гарантирует высокую надежность и длительный срок эксплуатации.

Металлопластиковая труба производится с использованием современных полимеров, в качестве кислородонепроницаемого слоя используется алюминий.

- Внутренний слой – РЕ-RT тип II – полиэтилен повышенной термостойкости. РЕ-RT второго типа производится методом направленного пространственного формирования боковых связей в макромолекулах полимера демонстрирует отличную длительную гидростатическую прочность без необходимости сшивки. РЕ-RT тип II отличается от других подобных материалов большей плотностью материала и долгим сроком службы при воздействии высоких температур.
- Алюминиевый слой обеспечивает 100% защиту от диффузии кислорода. Сварной шов выполнен лазерной сваркой встык.
- Внешний слой изготавливается из РЕ-RT тип II. Полимер обладает крайне низким поглощением влаги, низким коэффициентом трения, отличная химическая стойкость к кислотам, щелочам, растворителям и чистящим средствам, а также особо устойчив к действию лучам ультрафиолета.

Оптимальное сочетание конструкции трубы из современных материалов и требований к технологии изготовления позволяет получить трубу с высокими показателями гибкости и прочности.

Маркировка и внешний вид

Маркировка отображает данные о размерах, производителе, материале, соответствие требованиям ГОСТ-Р, включая срок эксплуатации не менее 50 лет при 70°C и 10 Бар, а также возможность выдерживать пиковые температурные нагрузки. Далее указана страна производства – Россия, время и номер выпуска, и в заключении оставшееся кол-во метров трубы до её завершения, что позволяет сделать удобным процесс монтажа.

Пример:

>|< [xxx m] ЗАНА® Flex 16x2,0 / ГОСТ 53630-2015 класс 2 (70°C 10 бар), класс 4 (60°C 10 бар), класс 5 (80°C 6 бар) / DVGW / ТУ ТТД-23000-Т / РЕ-RT II / AL / РЕ-RT II / 70°C/10 bar, max 95°C / Сделано в России /Дата / Время производства / Номер партии (заказа) >|<

Цвет трубы – белый, цвет шрифта маркировки – черный.

Монтажная инструкция

Общие указания по монтажу сформулированы в СП 41-102-98 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем отопления с использованием металлополимерных труб» Пункт 5. и в СП 40-103-98 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем холодного и горячего водоснабжения с использованием металлополимерных труб» Пункт 3.

Для получения завершенной трубопроводной системы рекомендуется в качестве соединительных элементов использовать пресс-фитинги 3Fit-Press или вставные фитинги 3Fit-Push. Монтаж осуществляется путем применения высококачественного пресс-инструмента с электрическим или механическим приводом. Пресс-насадки используются с профилем «ТН».

Упаковка

Металлопластиковая труба ЗАНА® Flex производится в размерном диапазоне от 16 мм до 32 мм. В зависимости от размера определяется способ упаковки, подробная информация указана в Таблице 2.

Таблица 2.

Размер		Бухта [м]
16,0 мм x 2,0 мм	(Al 0,20 мм)	200
20,0 мм x 2,0 мм	(Al 0,25 мм)	100
26,0 мм x 3,0 мм	(Al 0,30мм)	50
32,0 мм x 3,0 мм	(Al 0,40 мм)	50

Транспортировка и хранение

Все работы по транспортировке, погрузке и разгрузке должны производиться при температуре не ниже -20°C.

Во избежание механических повреждений трубы, запрещается сбрасывать с транспортного средства, при разгрузке рекомендуется пользоваться складским погрузчиком, при использовании крана необходимо применять грузовые стропы на текстильной основе.

Металлопластиковые трубы следует хранить в горизонтальном положении в закрытых помещениях на расстоянии не ближе 1 метра от отопительных приборов. Не допускается хранение труб на открытых складских площадках.

Срок службы и условия гарантии

При соблюдении паспортных условий эксплуатации срок службы металлопластиковой трубы ЗАНА® Flex составляет 50 лет.

Гарантийный срок, установленный заводом-изготовителем – до 5-ти лет.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия; ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ; наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия; наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами; повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя; наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

В случае обнаружения технических недостатков, необходимо незамедлительно обратиться к ответственному региональному представителю компании или в Представительство, находящееся по адресу: 127273, г. Москва, ул. Отрадная, д. 2Б, стр. 6, офис 306
тел.: +7 495 789 70 77 (многоканальный)