

7.2.6 Краны после монтажа и в процессе эксплуатации не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, выбивка), несносность патрубков). Несоносность трубопроводов в месте соединения крана не более 1 мм.

7.3 Подготовка к работе и техническое обслуживание

7.3.1 При отсутствии в проекте системы отопления специальных указаний, а также при отсутствии необходимости монтажного регулирования подачи теплоносителя в напревательные приборы, краны устанавливаются с полностью открытым проходным отверстием, при этом упор вставки совмещен с большой риской и числом 1 на рукоятке. Для проверки работоспособности крана рукоятку упор вставки должен упереться в прилив на корпусе, а пробка (5) должна находиться в положении «закрыто».

7.3.2 В случае необходимости проведения монтажного регулирования необходимо:

- повернуть рукоятку в положение «закрыто»;
- снять крышку (10), выкрутить винт (11);
- снять рукоятку со вставки и вновь надеть ее на звездочку вставки таким образом, чтобы упор вставки располагался напротив необходимой риски (и соответственно числа) на рукоятке;

- закрепить рукоятку винтом (11) и шайбой (12), установить крышку (10);  
- повернуть рукоятку в положение «открыто» (при этом продольная ось рукоятки совпадает с осью трубопровода)

7.3.3 Во время эксплуатации необходимо производить осмотры и планово-предупредительные ремонты специалистами эксплуатационных служб.

7.3.4 Осмотр кранов производится перед каждым отопительным сезоном и после него при наличии в трубопроводе теплоносителя. При этом проверяется работоспособность кранов (возможность вращения пробки) и герметичность сальникового уплотнения.

7.3.5 Планово-предупредительные ремонты должны производиться не реже одного раза в пять лет и совмещаться по времени с общими профилактическими работами по системе отопления. При этом должны быть заменены сальниковые уплотнения, при необходимости корпус и дегазаторы отглажий солей, плака, окалины и т. п. наслоений. 7.3.6. При нарушении герметичности сальникового уплотнения необходимо подтянуть гайку сальника.

### 8 Сведения об утилизации

8.1 Краны не имеют химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.

8.2 По истечению срока службы краны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среды.

8.3 Утилизация кранов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организацией.

Адрес изготовителя: Унитарное предприятие «Швейлит», 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94, факс (0152) 77-04-88; e-mail: sbvt-zwellit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:  
<http://www.zwellit-grodno.by/>  
ОСТЕРЕГАЙСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.



МКС 9.1.140.70



## КРАНЫ РЕГУЛИРОВКИ ДВОЙНОЙ РЕГУЛИРОВКИ ШАРОВЫЕ КРДШ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
БФИП 493712.006.00 РЭ

Декларации о соответствии ВУ/12.11.01 ТР010 007 09722. Срок действия до 06.08.2023 г.  
Краны регулирующие двойной регулировки шаровые – КРДШ (далее краны) предназначены для ручного регулирования или полного прекращения потока теплоносителя в системах водяного отопления зданий и сооружений.  
Краны КРДШ не рекомендуется использовать в качестве запорных устройств.

- 1 Основные технические данные  
1.1 Краны должны соответствовать ГОСТ 10944 – 97.  
1.2 Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение	
	Кран	КРДШ15
Условный диаметр, Dn, мм	15	20
Давление номинальное, PN, МПа	1,0	
Температура теплоносителя, K ( °C )	423 (150)	
Резьба присоединительных муфт, D, дюйм	G 1/2 - B	G 3/4 - B
Строительная длина, L, мм, не более	51	60
Материал основных деталей:		
- корпус, крышка, пробка, шпиндель;	Латунь Л340Сд ГОСТ17711-93	
- уплотнения;	Фторопласт Ф4 ГОСТ 10007-80	
- рукоятка	Полипропилен 21030-06 ГОСТ26996	
Масса, кг, не более	0,225	0,280

1.3 На корпусе крана нанесена маркировка: товарный знак изготовителя; условный диаметр (числовое значение); номинальное давление (PN10); Марка материала корпуса (JC).

1.4 Ресурс крана с учетом замены уплотняющей втулки сальника не менее 4000 циклов «открыто – закрыто». Наработка до отказа не менее 1000 циклов «открыто – закрыто».

Срок службы - 25 лет.

### 2 Комплект поставки

2.1 Краны поставляются в полностью собранном виде и с полностью открытым проходным отверстием.

2.2 В комплект поставки входит руководство по эксплуатации – 2 экз. на каждое упаковочное место.

### 3 Гарантийный изготавителя

3.1 Гарантийный срок эксплуатации кранов – 18 месяцев со дня сдачи объекта в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки изготавителем.

#### 4 Сведения об упаковывании

4.1 Краны упакованы в ящики из гофрированного картона.

#### 5. Свидетельство о приемке

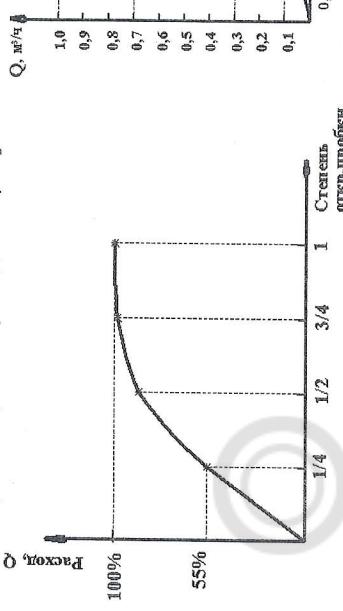
5.1 Кран испытан приборным давлением 1,5 МПа.

5.2 Кран регулирующий двойной регулировки КРДШ испытан и принят согласно ГОСТ 10944 – 97 и признан годным для эксплуатации.

**M.H** **17** (подпись лица, ответственного за приемку) **Изготовитель**

7.1.4 График зависимости расхода теплоносителя от степени открытия пробки при рабочем давлении Р = 1,0 МПа приведен на рисунке 2.

График зависимости расхода теплоносителя от величины рабочего давления при полностью открытой пробке приведен на рисунке 3.



### 6 Транспортирование и хранение

6.1 Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

6.2 Хранение кранов производится в упаковке изготавителя на складах (в закрытых помещениях).

### 7 Инструкция по монтажу и эксплуатации

#### 7.1 Общие указания

7.1.1 Конструкция крана представлена на рис. 1

7.1.2 Проходные отверстия литого прямоточного корпуса (1) при монтажной и потребительской регулировке перекрываются пробкой (5). На рукотяжке (2) нанесена градуировка (5 положений открытия пробки: полностью открытое, открыто на 3/4, на 1/2, на 1/4 и закрыто) и числа 1, 0,5, 0 для монтажной регулировки крана. Для ограничения поворота пробки 5 в требуемых пределах регулирования на шпиндель 6 насаживается вставка 9. В верхней части корпуса (1), на внутренней поверхности рукотяки (2) и на вставке (9) имеются упоры (приливы) для ограничения поворота рукотяки.

7.1.3 Степень монтажного регулирования определяется положением рукотяк относительно вставки. Вставка закрепляется на шпинделе (6) неподвижно, а рукотяк закрепляется на вставке с помощью шлицевого соединения.

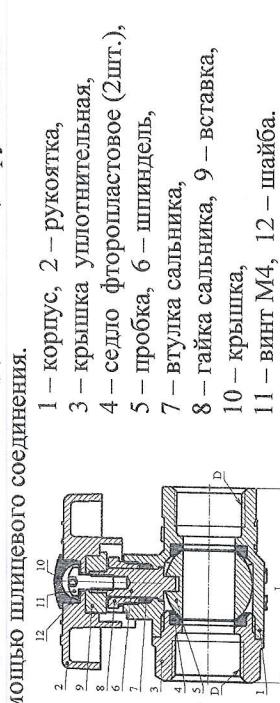


Рисунок 1. Кран КРДШ

Расположение градуировок (чисел) на рукотяке относительно упора на вставке определяет количество подводимого теплоносителя. При установке рукотяк на вставку таким образом, чтобы большая риска и соответствующее ей число 1 располагались напротив упора вставки (9) достигается наибольший расход теплоносителя при полностью открытом кране.

7.1.4 График зависимости расхода теплоносителя от степени открытия пробки при рабочем давлении Р = 1,0 МПа приведен на рисунке 2.

График зависимости расхода теплоносителя от величины рабочего давления при полностью открытой пробке приведен на рисунке 3.

7.1.5 Потребительское регулирование осуществляется поворотом рукотяки (2) крана. Поворот рукотяки по стрелке к знаку «+» увеличивает подвод теплоносителя к нагревательному прибору, к знаку «-» - уменьшает.

7.1.6 Шпиндель 6 уплотняется фторопластовой сальниковой втулкой 7.

7.1.7 Подтяжка сальникового уплотнения 7 производится при помощи гайки сальника 8. 7.2 Меры безопасности

7.2.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- использовать кран на параметры, превышающие указанные в паспорте;  
- использовать дополнительные рычаги при управлении краном.

7.2.2 Кран должен устанавливаться специалистом и в местах доступных для производства (подтяжка сальника может производиться при наличии давления в трубопроводе);

- заменять сальниковое уплотнение крана при наличии давления рабочей среды в трубопроводе (подтяжка сальника может производиться при наличии давления в трубопроводе);

- использовать кран на параметры, превышающие указанные в паспорте;  
- использовать дополнительные рычаги при управлении краном.

7.2.3 При установке крана необходимо предусмотреть место для удобного поворота ручки. Если кран в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить повторно.

**ОСТОРОЖНО!** Любые попытки повернуть кран по часовой стрелке могут привести к его поломке.

7.2.4 При навинчивании крана на трубопровод обязательно следует брать гаечным ключом за ту муфту (шестигранник), которая навинчивается на трубу. При ввинчивании в кран трубы обязательно следует придерживать гаечным ключом за ту муфту (шестигранник), в которую ввинчивается труба. В целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса крана обязательно применение только гаечных ключей соответствующих размеру шестигранника.

7.2.5 Для резьбового соединения с кранами на сопрягаемых элементах применяется только трубную резьбу согласно ГОСТ 6357. Установливать кран с помостью трубных (газовых) ключей, во избежание повреждений корпуса.