

SOUDAFOAM MAXI 70 -10°C

Дата: 21.10.2015

Страницы: 1 из 2

Технические данные:

Основа	Полиуретан
Консистенция	Стабильная пена
Механизм отверждения	Влажностная полимеризация
Ячеистая структура	Ок. 70-80 % изолированных ячеек
Плотность	Ок. 23 кг/м³ (полностью отвержденная)
Образование поверхностной пленки	Ок. 8 минут (при 20°C и отн. влажности 65 %)
Скорость отверждения	60 минут для зазора 3 см (при 20°C и отн. влажности 65%)
Выход пены	До 70 л пены из 1 л баллона
Термостойкость	От -40 °C до +90 °C (полностью отвержденная)
Температура применения	От -10°C до +25°C.
Изоляционный фактор	35 мВт/м·K
Звукоизоляция	Rw - 58 дБ
Огнестойкость	B3 (в соответствии с DIN 4102 часть 2)
Прочность на сдвиг	17 Н/см² (DIN 53427)
Сопротивление сжатию	3 Н/см² (DIN 53421)
Сопротивление изгибу	7 Н/см² (DIN 53423)
Влагопоглощение	1 об. % (DIN 53429)

При высоких температурах время отверждения сокращается, при низких – увеличивается.

Описание продукта:



Soudafoam Maxi 70 Winter с газом-вытеснителем, не содержащим CFC – однокомпонентная, саморасширяющаяся, готовая к применению полиуретановая пена с насадкой для использования с пистолетом. Газ-вытеснитель абсолютно безвреден для озонового слоя.

Пена Soudafoam Maxi 70 Winter была разработана для применения при температурах до -10°C.

DURAVALVE:

Новый клапан Duravalve гарантирует полную герметичность, препятствует утечке газа из баллона, подходит ко всем стандартным пистолетам под пену. Монтажная пена с клапаном

Duravalve сохраняет максимальный выход на протяжении всего срока хранения.

- Высокие тепло- и звукоизоляционные свойства
- Очень хорошая заполняющая способность
- Отличные монтажные свойства
- Превосходная стабильность (отсутствует усадка и эффект двойного расширения)
- Очень точная дозировка благодаря использованию пистолета

Области применения:

- Монтаж и герметизация дверных и оконных блоков
- Заполнение пустот
- Заполнение швов в кровельных конструкциях
- Создание звукоизоляционного экрана
- Приклеивание изоляционных материалов и кровельных конструкций
- Звукоизоляция моторного отсека
- Улучшение теплоизоляции охлаждающих систем

Характеристики:

- Превосходная адгезия к большинству субстратов (кроме тефлона, полиэтилена и полипропилена)

Упаковка:

Цвет: светло-желтый,

Упаковка: аэрозольный баллон 870 мл

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание

SOUDAFOAM MAXI 70 -10°C

Дата: 21.10.2015

Страницы: 2 из 2

Хранение:

24 месяца в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5°C до +25°C.

Поверхности:

Типы: любые субстраты, кроме полиэтилена, полипропилена

Качество поверхности: сухая, очищенная от пыли и грязи

Подготовка: Увлажнение поверхности улучшает адгезию, ускоряет отверждение и позволяет создать более плотную структуру пены

Инструкция по применению:

Ремонт: с помощью Soudafoam Professional 60 Winter

Метод: Тщательно встряхнуть аэрозольный баллон перед применением, подсоединить к пистолету, следовать инструкции на этикетке

Температура применения: от -10°C до +30°C

Очистка: с помощью средства Gun & Foam cleaner, не дожидаясь отверждения

Рекомендации по безопасности:

- Стандартная промышленная техника безопасности.
- Используйте перчатки и защитные очки.
- Удалять отвержденную пену можно только механическим путем, не поджигать!

Замечания:

- Всегда увлажняйте поверхности перед нанесением пены, чтобы ускорить отверждение и улучшить структуру
- Высохшая ПУ пена должна быть защищена от УФ-излучения. Её следует окрасить или покрыть слоем герметика (силиконового, МС-полимерного и т.д.)

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание