

# Теплосчетчики ультразвуковые «Пульсар»

Учет тепла, горячей воды в открытых и закрытых системах тепло-и водоснабжения.

Номер в Госреестре средств измерений РФ – 65782-16.  
Выпускаются по ГОСТ Р 51649-2014, ГОСТ Р ЕН 1434-1-2011.

## Преимущества

- Сделано в России
- Гарантийный срок 5 лет
- Межповерочный интервал 6 лет
- Учет тепла в Гкал, дисплей на русском языке
- Устойчивость к загрязненному теплоносителю, отсутствие вращающихся частей
- Функция самодиагностики
- Определяет наличие/отсутствие теплоносителя в системе отопления.
- Подходит для вертикальной установки
- Автономное питание (в том числе датчиков давления)
- Все компоненты теплосчетчиков (ИП, термопреобразователи сопротивления, датчики давления, GPRS/GSM-модемы) от одного производителя — единый центр ответственности

## Интерфейсы

- RS-485
- M-Bus
- Wireless M-Bus
- LoRa
- Пульсар IoT

## Возможные модификации

- Один расходомер
- Два расходомера
- Три расходомера (включая расходомер подпитки)
- Датчики давления (опционально)
- GPRS-модем (опционально)

## Комплект поставки

- Присоединительные комплекты для монтажа расходомеров Ду15–40 (опционально)
- Модем для считывания данных по GSM, Ethernet или USB (опционально)
- Гильза для монтажа термопреобразователя (с Ду25...)
- Дополнительные расходомеры (опционально)
- Датчики давления (опционально)
- Блок питания (опционально)
- Расходомер-тепловычислитель
- Блок коммутации

**Возможность разнесения вычислителя и расходомера на расстояние до 6 метров**

**Возможность разнесения выносного блока индикации «Пульсар» с цифровым выходом RS-485 на расстояние до 1200 метров**

**Лист заказа на сайте [pulsarm.ru](http://pulsarm.ru)**



Следите за новостями в социальных сетях



**ПУЛЬСАР**  
умные измерения с 1997

## Технические данные

| Тип датчика расхода                                       | Ультразвуковой       |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
|---|----------------------|-------|-------|-------|---------|---------|------|----------------------|------|------|----------|-----|------|-----|------|-----|------|------|-----|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|-----|------|-----|------|-----|------|------|-----|------|------|
| Диаметр условного прохода, мм                             | 15                   | 15    | 15    | 20    | 25      | 32      | 40   | 50                   | 65   | 80   | 100      | 125 | 150  | 200 | 15   | 15  | 15   | 20   | 25  | 32   | 40   | 50    | 65    | 80    | 100   | 125   | 150   | 200  |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Минимальный расход $q_i$ , м <sup>3</sup> /ч              | 0,010                | 0,012 | 0,015 | 0,025 | 0,035   | 0,06    | 0,1  | 0,25                 | 0,15 | 0,35 | 0,25     | 0,5 | 0,4  | 0,8 | 0,6  | 1,2 | 1    | 2    | 1,5 | 3    | 2    | 0,010 | 0,012 | 0,015 | 0,025 | 0,035 | 0,06  | 0,1  | 0,25 | 0,15 | 0,35 | 0,25 | 0,5 | 0,4  | 0,8 | 0,6  | 1,2 | 1    | 2    | 1,5 | 3    | 2    |
| Номинальный расход $q_r$ , м <sup>3</sup> /ч              | 1                    | 0,6   | 1,5   | 2,5   | 3,5     | 6       | 10   | 25                   | 15   | 35   | 25       | 50  | 40   | 80  | 60   | 120 | 100  | 200  | 150 | 300  | 500  | 1     | 0,6   | 1,5   | 2,5   | 3,5   | 6     | 10   | 25   | 15   | 35   | 25   | 50  | 40   | 80  | 60   | 120 | 100  | 200  | 150 | 300  | 500  |
| Максимальный расход $q_s$ , м <sup>3</sup> /ч             | 2                    | 1,2   | 3,5   | 6     | 7       | 15      | 20   | 55                   | 30   | 70   | 50       | 100 | 80   | 160 | 120  | 240 | 200  | 400  | 300 | 600  | 1000 | 2     | 1,2   | 3,5   | 6     | 7     | 15    | 20   | 55   | 30   | 70   | 50   | 100 | 80   | 160 | 120  | 240 | 200  | 400  | 300 | 600  | 1000 |
| Порог чувствительности, м <sup>3</sup> /ч                 | 0,002                | 0,004 | 0,003 | 0,005 | 0,007   | 0,012   | 0,02 | 0,05                 | 0,03 | 0,07 | 0,05     | 0,7 | 0,08 | 0,1 | 0,15 | 0,2 | 0,24 | 0,28 | 0,3 | 0,35 | 0,35 | 0,002 | 0,004 | 0,003 | 0,005 | 0,007 | 0,012 | 0,02 | 0,05 | 0,03 | 0,07 | 0,05 | 0,7 | 0,08 | 0,1 | 0,15 | 0,2 | 0,24 | 0,28 | 0,3 | 0,35 | 0,35 |
| Количество датчиков давления, шт                          | 2                    |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Количество расходомеров, шт                               | 1,2,3                |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Потеря давления при $q_r$ , МПа                           | <0,025               |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Метрологический класс (EN1434)                            | 2                    |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Динамический диапазон измерения расхода $q_i/q_r$         | 1:100                |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Номинальное давление, МПа                                 | 1,6                  |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Максимальная температура, °С                              | 105, (150 по заказу) |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Диапазон измерения разности температур, °С                | 3-104, (3-149)       |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Разница температур для начала счета энергии, °С           | 0,25                 |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Единицы измерения тепла                                   | Гкал                 |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Архив данных в энергонезависимой памяти, часы/сутки/месяц | 1 488, 184, 60       |       |       |       |         |         |      |                      |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Материал корпуса  | латунный             |       |       |       |         |         |      |                      |      |      | чугунный |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Присоединительная резьба                                  | G3/4B                | G3/4B | G3/4B | G1B   | G1 1/4B | G1 1/2B | G2B  | фланцевое соединение |      |      |          |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |      |     |      |     |      |     |      |      |     |      |      |
| Длина, мм   | 110                  | 110   | 110   | 130   | 160     | 180     | 200  | 200                  | 220  | 220  | 260      | 260 | 300  | 300 | 360  | 360 | 420  | 420  | 500 | 500  | 500  | 110   | 110   | 110   | 130   | 160   | 180   | 200  | 200  | 220  | 220  | 260  | 260 | 300  | 300 | 360  | 360 | 420  | 420  | 500 | 500  | 500  |

Следите за новостями в социальных сетях



**ПУЛЬСАР**  
умные измерения с 1997