



## Стальные шаровые краны «Бивал»

■ для систем теплоснабжения, охлаждения  
и кондиционирования



# СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

Надежная, легкая в эксплуатации, долговечная запорная трубопроводная арматура для систем теплоснабжения, газоснабжения, вентиляции и охлаждения

## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Российское производство и европейские технологии  
Контроль качества на каждом этапе производства  
Класс герметичности А  
Срок эксплуатации более 25 лет

Хладостойкое исполнение  
Газовое исполнение  
Серии для подземной установки  
Различные типы управления  
В наличии на складе в Москве



Корпус окрашен специальной термостойкой эмалью, которая выдерживает температуру до +200 °С и обладает высокой устойчивостью к возникновению царапин.

Сделано в 

РОССИЙСКИЙ  
ПРОДУКТ

DN 15–1200 мм  
PN 1,6/2,5/4,0 МПа

Тестирование каждого крана с присвоением индивидуального номера.

141410A

Полированный шар из нержавеющей стали, шероховатость поверхности не превышает 0,1 мкм. Острые кромки на шаре в местах работы седловых уплотнений скруглены радиусом. Дополнительно шар покрыт смазкой, что позволяет снизить трение, и, соответственно, износ кольцевых уплотнений, и увеличить срок эксплуатации крана.

Упаковка каждого изделия.

Тарельчатые пружины создают дополнительное подпружинивание седла, обеспечивая тем самым класс герметичности А в обоих направлениях потока среды.

Седловое уплотнение выполнено из фторопласта с добавлением 20 % углерода, что позволяет шаровому крану «Бивал» выдерживать температуру до +200 °С, повышает ресурс и сохраняет класс герметичности А на долгие годы.



Резьба/Резьба  
стандартный/полный проход  
DN 15–50 мм  
PN 2,5/4,0 МПа



Сварка/Сварка  
стандартный/полный проход  
DN 15–1200 мм  
PN 1,6/2,5/4,0 МПа



Фланец/Фланец  
стандартный/полный проход  
DN 15–1200 мм  
PN 1,6/2,5/4,0 МПа



Фланец/Сварка  
DN 20–150 мм  
PN 2,5/4,0 МПа



Удлинение штока  
стандартный/полный проход  
DN 20–1200 мм  
PN 2,5/4,0 МПа

# Содержание

|                                                                                                               |    |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Краткая информация о компании АДЛ                                                                             | 5  |
| <b>Российские стальные шаровые краны «Бивал»</b>                                                              | 6  |
| Маркировка стальных шаровых кранов «Бивал»                                                                    | 7  |
| <b>«Бивал» / стандартный проход</b>                                                                           | 8  |
| КШТ Серия 12, DN 15–50, PN 4,0 МПа, Резьба/Резьба                                                             | 8  |
| КШТ Серия 10, DN 15–150, PN 1,6 МПа, Сварка/Сварка                                                            | 9  |
| КШТ Серия 10, DN 15–150, PN 2,5/4,0 МПа, Сварка/Сварка (новое исполнение)                                     | 10 |
| КШТ Серия 12, DN 15–50, PN 4,0 МПа, Сварка/Сварка                                                             | 11 |
| КШТ Серия 12, DN 65–100, PN 2,5 МПа, Сварка/Сварка                                                            | 12 |
| КШТ Серия 12, DN 125–500, PN 2,5 МПа, Сварка/Сварка                                                           | 13 |
| КШТ Серия 11, DN 400–600, PN 2,5 МПа, Сварка/Сварка                                                           | 14 |
| КШТ Серия 12, DN 15–50, PN 4,0 МПа, Резьба/Сварка                                                             | 15 |
| КШТ Серия 12, DN 20–150, PN 2,5/4,0 МПа, Фланец/Сварка                                                        | 16 |
| КШТ Серия 10, DN 15–150, PN 1,6 МПа, Фланец/Фланец                                                            | 17 |
| КШТ Серия 10, DN 15–150, PN 1,6/2,5/4,0 МПа, Фланец/Фланец (новое исполнение)                                 | 18 |
| КШТ Серия 12, DN 15–50, PN 4,0 МПа, Фланец/Фланец                                                             | 19 |
| КШТ Серия 12, DN 65–100, PN 1,6/2,5 МПа, Фланец/Фланец                                                        | 20 |
| КШТ Серия 12, DN 125–500, PN 1,6/2,5 МПа, Фланец/Фланец                                                       | 21 |
| КШТ Серия 11, DN 400–600, PN 1,6/2,5 МПа, Фланец/Фланец                                                       | 22 |
| <b>Специальные серии «Бивал» / стандартный проход</b>                                                         | 23 |
| КШТ Серия 22, с функцией удлинения штока, DN 20–150, PN 2,5/4,0 МПа                                           | 23 |
| КШТ Серия 21/22, с функцией удлинения штока и редуктором, DN 200–600, PN 2,5 МПа                              | 24 |
| КШТ Серия 02, для спуска воздуха из инженерных систем замкнутого контура, DN 15–50, PN 4,0 МПа, Резьба/Сварка | 25 |
| КШТ Серия 72, для реновации DN 50–150, PN 1,6/2,5 МПа Фланец/Фланец                                           | 26 |
| <b>«Бивал» / полный проход</b>                                                                                | 27 |
| КШТ Серия 15, DN 15–50, PN 2,5/4,0 МПа Резьба/Резьба                                                          | 27 |
| КШТ Серия 13, DN 15–125, PN 2,5/4,0 МПа, Сварка/Сварка                                                        | 28 |
| КШТ Серия 15, DN 15–40, PN 4,0 МПа, Сварка/Сварка                                                             | 29 |
| КШТ Серия 15, DN 50–80, PN 2,5 МПа Сварка/Сварка                                                              | 30 |
| КШТ Серия 15, DN 100–400, PN 2,5 МПа, Сварка/Сварка                                                           | 31 |
| КШТ Серия 14, DN 350–1200, PN 2,5/4,0 МПа Сварка/Сварка                                                       | 32 |
| КШТ Серия 13, DN 15–125, PN 1,6/2,5/4,0 МПа, Фланец/Фланец                                                    | 33 |
| КШТ Серия 15, DN 15–40, PN 4,0 МПа Фланец/Фланец                                                              | 34 |
| КШТ Серия 15, DN 50–80, PN 1,6/2,5 МПа Фланец/Фланец                                                          | 35 |
| КШТ Серия 15, DN 100–400, PN 1,6/2,5 МПа Фланец/Фланец                                                        | 36 |
| КШТ Серия 14, DN 350–1200, PN 1,6/2,5 МПа Фланец/Фланец                                                       | 37 |
| <b>Специальные серии «Бивал» / полный проход</b>                                                              | 38 |
| КШТ Серия 25, с функцией удлинения штока, полный проход, DN 20–125, PN 2,5/4,0 МПа                            | 38 |
| КШТ Серия 25, с функцией удлинения штока и редуктором, полный проход, DN 150–300, PN 2,5 МПа                  | 39 |
| КШТ Серия 24, с функцией удлинения штока и редуктором, полный проход, DN 350–1200, PN 2,5 МПа                 | 40 |
| <b>Регулирующие шаровые краны «Бивал»</b>                                                                     | 41 |
| КШР DN 50–150, PN 1,6/2,5 МПа                                                                                 | 41 |
| Сварка/Сварка, Фланец/Фланец                                                                                  | 41 |
| Описание материалов                                                                                           | 43 |
| Диаграмма перепада давления                                                                                   | 44 |
| Подбор и установка                                                                                            | 45 |



|                                                                                                                       |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| <b>«Бивал» для других областей применения</b> .....                                                                   | 46 |
| КШГ Серия 11/12/14/15, для природного газа, воздуха и нейтральных газов, DN 15–1200, PN 1,6/2,5/4,0 МПа.....          | 46 |
| КШМ Серия 12/15, для минеральных масел, нейтральных к материалам уплотнений крана, DN 15–300, PN 1,6/2,5/4,0 МПа..... | 47 |
| <b>Фланцы</b> .....                                                                                                   | 48 |
| Фланцы плоские ГОСТ 33259-2015.....                                                                                   | 48 |
| <b>Управление</b> .....                                                                                               | 50 |
| Механический редуктор для кранов «Бивал» DN 100–1200 мм.....                                                          | 50 |
| Электроприводы серии SQ для кранов «Бивал» DN 65–200 мм.....                                                          | 51 |
| Электроприводы серии SA в комбинации с червячным редуктором серии GS для кранов «Бивал» DN 200–1200 мм.....           | 52 |
| Усилие, необходимое для закрытия крана.....                                                                           | 53 |
| ISO фланец для присоединения приводов на краны.....                                                                   | 54 |
| <b>Конструкция и материалы</b> .....                                                                                  | 55 |
| Описание материалов «Бивал» серии КШТ 10, DN 15–150 мм.....                                                           | 55 |
| Описание материалов «Бивал» DN 15–600 мм (стандартный проход).....                                                    | 56 |
| Описание материалов «Бивал» DN 15–400 мм (полный проход).....                                                         | 57 |
| Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов «Бивал», DN 350–1200 мм.....                                    | 58 |
| Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов «Бивал», DN 350–1200 мм.....                                    | 59 |
| Описание материалов «Бивал» (полный проход) DN 350–1200 мм.....                                                       | 60 |
| <b>Установка и эксплуатация</b> .....                                                                                 | 61 |
| Меры безопасности при установке и работе крана.....                                                                   | 61 |
| Руководство по установке и монтажу.....                                                                               | 61 |
| Инструкция по установке механических редукторов серии Q на шаровые краны «Бивал».....                                 | 62 |
| <b>Разрешительная документация</b> .....                                                                              | 63 |



## Краткая информация о компании АДЛ

### АДЛ основана в 1994 году в Москве.

АДЛ занимает лидирующее положение в области разработки, производства и поставок оборудования для инженерных систем для секторов ЖКХ и строительства, а также технологических процессов различных отраслей промышленности.

### Производственный комплекс

В 2002 году открыта первая очередь производственного комплекса, расположенного в п. Радужный (Коломенский район, Московская область). Завод АДЛ сегодня — это два просторных производственных цеха и современные складские логистические комплексы, оборудованные системой WMS.

### АДЛ — в основе успешных проектов

Наша миссия — работать для того, чтобы наши партнеры и заказчики могли успешно воплотить в жизнь свои проекты в любых отраслях промышленности, в любых регионах нашей страны и за ее пределами, а миллионы конечных потребителей получили качественные услуги и продукты.

Мы прилагаем все усилия для обеспечения комфорта как в работе проектных, монтажных и эксплуатационных служб, работающих с нашим оборудованием, так и непосредственно потребителей, которые получают тепло, воду, газ.

Высокое качество производимого оборудования и современные решения нашей компании являются гарантиями успешной реализации различных проектов: от небольших гражданских объектов до элитных высотных сооружений, от котельных малой мощности до ТЭЦ, от инженерных систем частных домов до технологических процессов гигантов нефтехимической, энергетической, газовой, пищевой, металлургической и других отраслей промышленности.

### Сделано в АДЛ\*

«Сделано в АДЛ» — девиз всей линейки оборудования, производимого нашей компанией, означающий неизменно высокое качество, не уступающее известным мировым аналогам, а также гордость и ответственность компании за реализованные продукты и решения:

- стальные шаровые краны «Бивал», BV;
- дисковые поворотные затворы «Гранвэл»;
- 2-х и 3-х эксцентриковые дисковые поворотные затворы «Стейнвал»;
- блочные индивидуальные тепловые пункты «Гранбтп»;
- балансирующие клапаны «Гранбаланс»;
- гидравлические стрелки «Гранконнект»;
- сепараторы воздуха «Гранйр»;
- задвижки с обрезиненным клином «Гранар»;
- установки поддержания давления, расширительные баки и гидроаккумуляторы «Гранлевел»;
- регулирующие клапаны и воздухоотводчики «Гранрег»;
- предохранительные клапаны «Прегран»;
- обратные клапаны «Гранлок»;
- фильтры IS;
- сепараторы, рекуператоры пара «Гранстим»;
- конденсатоотводчики «Стимакс»;
- конденсатные насосы «Стимпамп»;
- установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу»;
- запорные вентили «Гранвент»;
- насосные установки «Гранфлоу»;
- шкафы управления «Грантор»;
- преобразователи частоты Grandrive;
- центробежные и циркуляционные насосы «Гранпамп»;
- пневмоприводы «Смартгир»;
- устройства плавного пуска, реле и контроллеры Grancontrol.

АДЛ — эксклюзивный представитель ряда известных мировых производителей:

- трубопроводная арматура — Orbinox, Sigeval, Flamco, Auma, Pekos, Reliable, SAFI, Swissfluid, Mankenberg, и др.
- насосное оборудование — DP Pumps, Someflu, Caprari, Ebara, Milton Roy, Verderflex, Yamada, Smedegaard, SPP Pumps.
- электрооборудование — CG Drives & Automation (Emotron), Fanox.
- КИПиА — Muller Co-ax, Tork, Wika, Hafner-Pneumatik, Asco Numatics.



### Региональная деятельность

Региональная сеть АДЛ представлена 24 официальными представительствами на всей территории России, а также в республиках Беларусь и Казахстан.

Мы поддерживаем более 75 дистрибьюторских соглашений с различными компаниями из крупных промышленных и региональных центров.

### Стандарты качества\*\*

Каждый произведенный продукт проходит контроль качества и имеет полный комплект необходимой разрешительной документации в соответствии с действующими нормами и правилами. Система менеджмента качества ООО «Торговый Дом АДЛ» сертифицирована по международному стандарту ISO 9001:2015. Сертификат № 190535-2015-AQ-MCW-FINAS действителен для следующих областей: проектирование, производство и поставки трубопроводной арматуры, парового оборудования, электрооборудования, насосного оборудования, автоматики.

### Референс-лист

За долгое время работы мы накопили бесценный опыт. Высокое качество, надежность и эффективность предлагаемых нами инженерных решений были подтверждены в условиях реальной эксплуатации на тысячах объектов по всей России, среди которых можно выделить:

- предприятия ЖКХ и энергетической промышленности: Бокаревский водозаборный узел, водоканал Екатеринбург, водоканал Санкт-Петербурга, Мосводоканал, МОСГАЗ, МОЭК, Нововоронежская АЭС, Уфаводоканал, Богучанская ГРЭС и многочисленные ТЭЦ;
- гиганты нефтегазовой промышленности: Криогенмаш, Лукойл, Сибур, Таманьнефтегаз, Татнефть, Транснефть;
- крупные пищевые предприятия: Coca-Cola, Mareven Food Central, Nestle, PepsiCo, Балтика, Вимм-Билль-Данн, Кампомос, DANONE, Останкино, Пивоварня Москва-Эфес, Русский алкоголь;
- крупнейшие проектные организации: ГазЭнергоПроект, Метрополис, Мосгражданпроект, Мосгипротранс, Моспроект, Моспроект-2 им. М.В. Посохина, НАТЭК-Энерго Проект, НПО Термэк, Омскгражданпроект, ЦНИИЭП инженерного оборудования, Южный проектный институт, ПИ «Арена».

### Сервисное и гарантийное обслуживание

Мы осуществляем сервисное и гарантийное обслуживание всех линеек поставляемого и производимого оборудования. Более 30 сервисных центров АДЛ успешно работают на всей территории России.

### Техническая и информационная поддержка

Последние версии каталогов по любому интересующему вас оборудованию вы можете найти на сайте [www.adl.ru](http://www.adl.ru).

На нашем сайте вы всегда можете ознакомиться с прайс-листами и CAD библиотекой (2D, 3D, Revit), а также заполнить опросные листы для подбора оборудования. Если у вас возникли вопросы — позвоните нам, инженеры компании будут рады помочь.

\* ООО «Торговый Дом АДЛ».

\*\* Сертификаты и разрешительные документы в том числе выданы и на производителя оборудования ООО «Торговый Дом АДЛ».



## РОССИЙСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»



### От поставок к собственному российскому производству

Компания АДЛ приступила к выпуску стальных шаровых кранов под торговой маркой «Бивал». Производство расположено на территории собственного производственного комплекса компании в п. Радужный, Московской области.

Стальные шаровые краны «Бивал» применяются в системах теплоснабжения, газоснабжения и промышленности в качестве надежной, легкой в эксплуатации, долговечной запорной трубопроводной арматуры. Производственная линейка представлена стальными шаровыми кранами «Бивал» в диапазоне диаметров DN 15–1200 мм и давлений PN 1,6/2,5/4,0 МПа. Возможные типы присоединений: сварное, фланцевое, резьбовое и их комбинации. Стальные шаровые краны «Бивал» также поставляются с удлиненным штоком для бесканальной прокладки.

Корпус стальных шаровых кранов «Бивал» выполнен из углеродистой стали, а шар, один из самых ответственных элементов конструкции, — из нержавеющей. При этом его поверхность столь тщательно отполирована, что шероховатость не превышает 0,1 мкм. Настолько точная обработка позволяет снизить износ кольцевых уплотнений и, как следствие, увеличить срок эксплуатации крана.

На надежную и долговечную работу крана влияет также седловое уплотнение. При исполнении на теплоснабжение оно выполнено из фторопласта с добавлением 20 % углерода. Добавление 20 % углерода позволяет выдерживать температуру до +200 °С и увеличивает износостойкость седлового уплотнения. Расчетный срок службы крана составляет, при правильных условиях эксплуатации, 30 лет.

Шаровые краны «Бивал» имеют класс герметичности А на протяжении всего срока службы, что достигается посредством пружин, которые плотно прижимают седловое уплотнение к шару.

### Преимущества, которые очевидны

Остановившись на самом процессе производства стальных шаровых кранов «Бивал», стоит отметить следующие важные моменты.

Прежде всего, производство стальных шаровых кранов «Бивал» полностью автоматизировано, использованы самые современные станки с программно-цифровым управлением, тест-машины, а также сварочные аппараты, исключающие влияние человеческого фактора на качество продукции.

Стальные шаровые краны «Бивал» изготавливаются из углеродистой стали, при этом возможно производство кранов в специальном хладостойком исполнении (температура окружающей среды от –60 °С), что особенно актуально для традиционных «холодных» регионов России. Шар и седловое уплотнение поставляются из Европы, а остальные комплектующие производятся из российских материалов, что позволяет получить высокое качество продукта при сравнительно невысокой стоимости.

Гарантией высокого качества стальных шаровых кранов «Бивал» является 100 %-ный тест каждого выпускаемого крана.

Стальные шаровые краны «Бивал» проходят тест на плотность и прочность конструкции водой и воздухом — на герметичность седлового уплотнения согласно ГОСТ 21345-2005.

Стальные шаровые краны «Бивал», успешно прошедшие тестирование, поступают на участок упаковки, где комплектуются шильдом и подробным паспортом-инструкцией.

Стальные шаровые краны «Бивал» могут также поставляться конечному потребителю с уже настроенными и проверенными на производстве компании пневмо-, электроприводами. При этом стоит отметить, что шаровый кран после установки привода проходит еще один тест — тест на работоспособность.

### Стальные шаровые краны «Бивал» — ответ требованиям современных тепловых сетей

По данным ассоциации производителей и потребителей трубопроводов с индустриальной полимерной изоляцией, традиционно преобладающим способом прокладки тепловых сетей в России является подземная прокладка с минераловатной изоляцией. Однако во всем мире, в частности в Европе с середины 60-х годов, уже давно и успешно используется бесканальная прокладка тепловых трубопроводов в ППУ-изоляции. Подобная технология вот уже более 10 лет завоевывает все большую популярность и в России. Это оправдано увеличением долговечности трубопроводов в 2–3 раза, снижением тепловых потерь минимум в 3 раза (для сравнения при традиционной прокладке потери могут достигать 20–30 %), снижением эксплуатационных расходов до 9 раз и капитальных расходов в 1,5 раза.

Учитывая потребности и тенденции данного рынка, АДЛ выпускает стальные шаровые краны специальной серии для бесканальной прокладки тепловых сетей. Краны поставляются с удлиненным штоком (до 5 м) и с учетом последующего нанесения ППУ-изоляции. Удлинение штоков осуществляется также на собственном производстве, что сокращает срок их поставки конечному потребителю до 1 недели.

В заключение хотелось бы еще раз подчеркнуть, что поставляя качественную, надежную трубопроводную арматуру российского производства, АДЛ работает для того, чтобы вы, наши партнеры и заказчики, могли воплотить в жизнь свои проекты, а миллионы конечных потребителей получили качественные услуги: тепло, газ.



# РОССИЙСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

## Маркировка стальных шаровых кранов «Бивал»

КШ

Г

Х

11

100

25

C/C

1

2

3

4

5

6

7

### 1 Кран шаровой

### 2 Область применения крана

|   |                                                                                                      |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Т | Теплоснабжение (среда — теплоноситель, допущенный к применению в системах теплоснабжения)            |
| Г | Природный газ (среда — природный газ ГОСТ 5542, воздух)                                              |
| М | Минеральное масло (среда — масла, нейтральные к материалам крана)                                    |
| Р | Регулирующий шаровой кран (среда — теплоноситель, допущенный к применению в системах теплоснабжения) |

### 3 Тип климатического исполнения

|                 |                                                                                                 |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Нет обозначения | Обычное (материал корпуса крана — Ст.20 ГОСТ 1050-2013, температура среды от -40...+200 °С)     |
| Х               | Хладостойкое (материал корпуса крана — 09Г2С ГОСТ 5520-2013 температура среды от -60...+200 °С) |
| 1               | Для масляных кранов, температура среды от 0...+150 °С, уплотнение Viton                         |
| 2               | Для масляных кранов, температура среды от -20...+80 °С, уплотнение Нитрил NBR                   |

### 4 Серия

|    |                                                                                                      |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 02 | Сервисный кран, материал Ст. 20, Ст. 09Г2С*                                                          |
| 10 | Стандартный шток, материал корпуса Ст.20                                                             |
| 11 | Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*                                                    |
| 12 | Стандартный шток, материал корпуса Ст.20/09Г2С*                                                      |
| 13 | Стандартный шток, материал корпуса Ст.20, полный проход                                              |
| 14 | Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*, полный проход                                     |
| 15 | Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С*, полный проход                                     |
| 21 | Удлинённый шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*                                                     |
| 22 | Удлинённый шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / Ст.09Г2С*                                                  |
| 24 | Удлинённый шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*, полный проход                                      |
| 25 | Удлинённый шток, под ППУ изоляцию Ст.20 / 09Г2С*, полный проход                                      |
| 72 | Краны для реновации Уменьшенная строительная длина Стандартный шток, материал корпуса Ст.20 / 09Г2С* |

### 5 DN (15–1200)

### 6 PN (16, 25, 40)

### 7 Тип присоединения

|       |                 |
|-------|-----------------|
| С / С | Сварка / Сварка |
| Ф / Ф | Фланец / Фланец |
| Р / Р | Резьба / Резьба |
| Ф / С | Фланец / Сварка |
| Р / С | Резьба / Сварка |

Примечание. Длина нестандартного штока и тип привода указываются после основного обозначения словами.

\* в зависимости от типа климатического исполнения.

### Пример 1

КШТ.12.150.16 Ф/Ф — кран шаровой, теплоснабжение, климатическое исполнение: обычное, шток стандартный, DN 150 мм, PN 1,6 МПа, Фланец/Фланец.

### Пример 2

КШТ.22.250.25 С/С+Р, Н штока 1500 мм с ручным редуктором — кран шаровой, теплоснабжение, шток удлинённый, DN 250 мм, PN 2,5 МПа, Сварка/Сварка. Длина штока крана 1500 мм (считается от оси трубопровода до верхней точки штока, для кранов с приводом — до верхней точки привода), привод — ручной редуктор.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12,  
DN 15–50, PN 4,0 МПа,  
Резьба / Резьба****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от –40 °С до +200 °С (от –60 °С до +200 °С\*).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

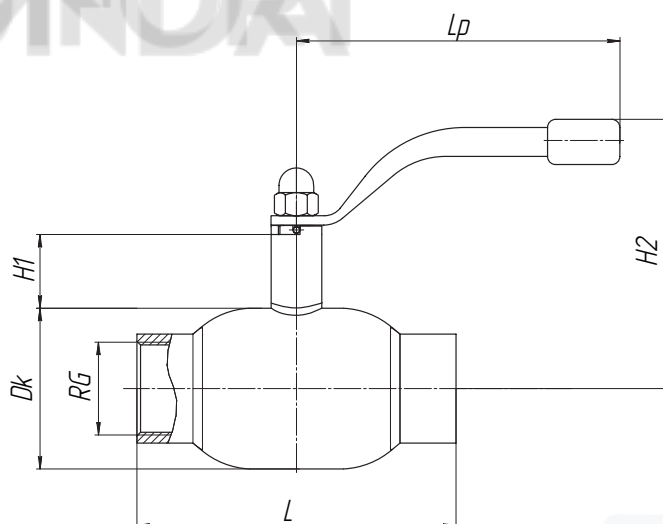
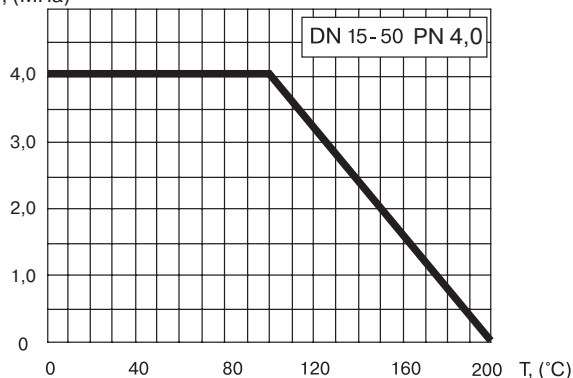
|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь Ст. 20              |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)



Резьба трубная цилиндрическая

**Основные технические характеристики**

| Артикул                    | DN, (мм) | Маркировка        | Проходной DN, (мм) | RG     | Размеры, (мм) |     |    |     |     | Масса, (кг) |
|----------------------------|----------|-------------------|--------------------|--------|---------------|-----|----|-----|-----|-------------|
|                            |          |                   |                    |        | Dk            | L   | H1 | H2  | Lp  |             |
| CM02A384887 / CM02A207751* | 15       | КШТ 12.015.40 P/P | 10                 | 1/2"   | 38            | 65  | 50 | 122 | 140 | 0,6         |
| CM02A384889 / CM02A207752* | 20       | КШТ 12.020.40 P/P | 15                 | 3/4"   | 42            | 75  | 47 | 126 | 140 | 0,7         |
| CM02A384891 / CM02A207753* | 25       | КШТ 12.025.40 P/P | 20                 | 1"     | 51            | 90  | 47 | 130 | 140 | 0,9         |
| CM02A384895 / CM02A207755* | 32       | КШТ 12.032.40 P/P | 25                 | 1 1/4" | 57            | 105 | 48 | 134 | 140 | 1,2         |
| CM02A384896 / CM02A207756* | 40       | КШТ 12.040.40 P/P | 32                 | 1 1/2" | 76            | 120 | 41 | 144 | 180 | 1,9         |
| CM02A384899 / CM02A207757* | 50       | КШТ 12.050.40 P/P | 40                 | 2"     | 89            | 145 | 41 | 150 | 180 | 2,9         |

\* хладостойкое исполнение



**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 10,  
DN 15–150, PN 1,6 МПа,  
Сварка / Сварка****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от –40 °С до +200 °С.

**Установка**

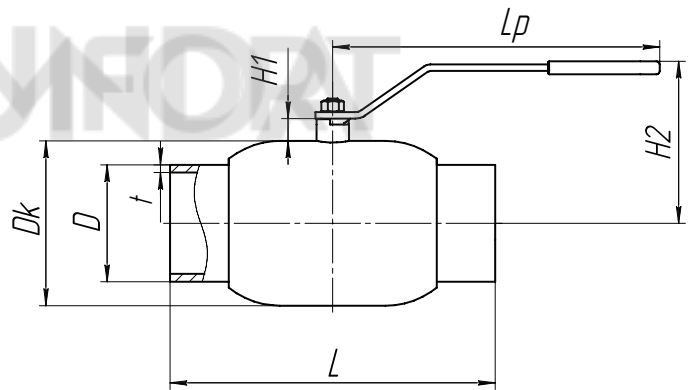
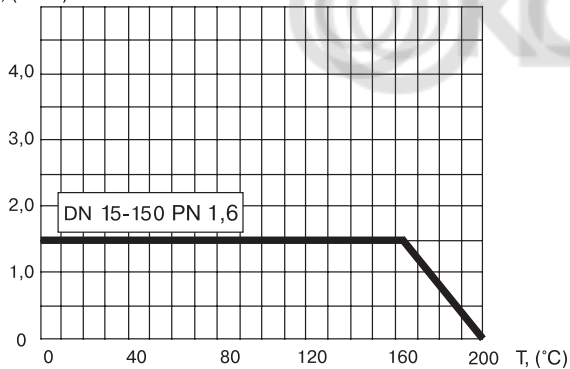
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM                                   |

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул     | DN, (мм) | Маркировка        | Проходной DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |   |     |    |     |     | Масса, (кг) |
|-------------|----------|-------------------|--------------------|---------------|-----|---|-----|----|-----|-----|-------------|
|             |          |                   |                    | Dk            | D   | t | L   | H1 | H2  | Lp  |             |
| CM02H441766 | 15       | КШТ 10.15.16 C/C  | 10                 | 38            | 22  | 4 | 200 | 17 | 100 | 160 | 0,6         |
| CM02H441767 | 20       | КШТ 10.20.16 C/C  | 15                 | 42            | 27  | 3 | 200 | 16 | 102 | 160 | 0,6         |
| CM02H441768 | 25       | КШТ 10.25.16 C/C  | 20                 | 51            | 32  | 3 | 230 | 14 | 107 | 160 | 0,9         |
| CM02H441769 | 32       | КШТ 10.32.16 C/C  | 25                 | 57            | 38  | 3 | 230 | 17 | 111 | 160 | 1,2         |
| CM02H441771 | 40       | КШТ 10.40.16 C/C  | 32                 | 84            | 48  | 3 | 250 | 14 | 115 | 170 | 2,3         |
| CM02H441772 | 50       | КШТ 10.50.16 C/C  | 40                 | 89            | 57  | 4 | 270 | 16 | 120 | 170 | 2,5         |
| CM02H441773 | 65       | КШТ 10.65.16 C/C  | 50                 | 108           | 76  | 3 | 280 | 14 | 127 | 170 | 3,3         |
| CM02H441774 | 80       | КШТ 10.80.16 C/C  | 65                 | 127           | 89  | 4 | 280 | 16 | 138 | 300 | 5,4         |
| CM02H441775 | 100      | КШТ 10.100.16 C/C | 80                 | 152           | 108 | 4 | 300 | 18 | 150 | 300 | 7,7         |
| CM02H441776 | 125      | КШТ 10.125.16 C/C | 100                | 180           | 133 | 5 | 330 | 19 | 160 | 300 | 12,8        |
| CM02H441777 | 150      | КШТ 10.150.16 C/C | 125                | 219           | 159 | 5 | 360 | 20 | 220 | 443 | 17,8        |

Примечание: данное исполнение снято с производства, наличие продукции просьба уточнять у инженеров АДЛ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 10,  
DN 15–150, PN 2,5/4,0 МПа,  
Сварка / Сварка (новое исполнение)****Применение**

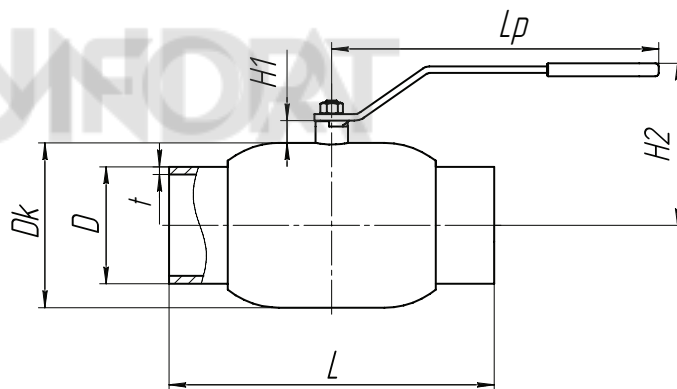
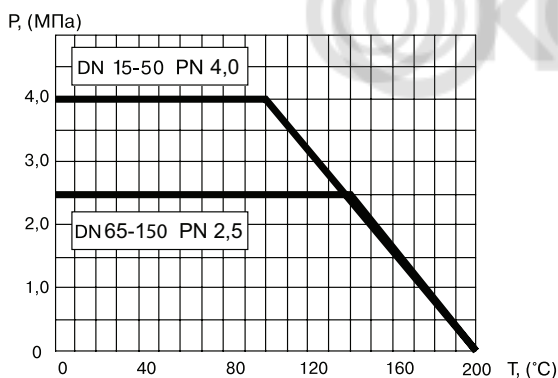
Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ .

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM                                   |

**Зависимость «Температура — Давление»****Основные технические характеристики**

| Артикул     | DN, (мм) | Маркировка        | Проходной DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |   |     |    |     |     | Масса, (кг) |
|-------------|----------|-------------------|--------------------|---------------|-----|---|-----|----|-----|-----|-------------|
|             |          |                   |                    | Dk            | D   | t | L   | H1 | H2  | Lp  |             |
| CM02H573069 | 15       | КШТ 10.015.40 C/C | 10                 | 38            | 22  | 4 | 200 | 17 | 100 | 160 | 0,6         |
| CM02H573070 | 20       | КШТ 10.020.40 C/C | 15                 | 42            | 27  | 3 | 200 | 16 | 102 | 160 | 0,6         |
| CM02H573072 | 25       | КШТ 10.025.40 C/C | 20                 | 51            | 32  | 3 | 230 | 14 | 107 | 160 | 0,9         |
| CM02H573073 | 32       | КШТ 10.032.40 C/C | 25                 | 57            | 38  | 3 | 230 | 17 | 111 | 160 | 1,2         |
| CM02H573074 | 40       | КШТ 10.040.40 C/C | 32                 | 84            | 48  | 3 | 250 | 14 | 115 | 170 | 2,3         |
| CM02H573075 | 50       | КШТ 10.050.40 C/C | 40                 | 89            | 57  | 4 | 270 | 16 | 120 | 170 | 2,5         |
| CM02H573089 | 65       | КШТ 10.065.25 C/C | 50                 | 108           | 76  | 3 | 280 | 14 | 127 | 170 | 3,3         |
| CM02H573091 | 80       | КШТ 10.080.25 C/C | 65                 | 127           | 89  | 4 | 280 | 16 | 138 | 300 | 5,4         |
| CM02H573092 | 100      | КШТ 10.100.25 C/C | 80                 | 152           | 108 | 4 | 300 | 18 | 150 | 300 | 7,7         |
| CM02H573093 | 125      | КШТ 10.125.25 C/C | 100                | 180           | 133 | 5 | 330 | 19 | 160 | 300 | 12,8        |
| CM02H573094 | 150      | КШТ 10.150.25 C/C | 125                | 219           | 159 | 5 | 360 | 20 | 220 | 443 | 17,8        |

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12,  
DN 15–50, PN 4,0 МПа,  
Сварка / Сварка****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}^*$ ).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

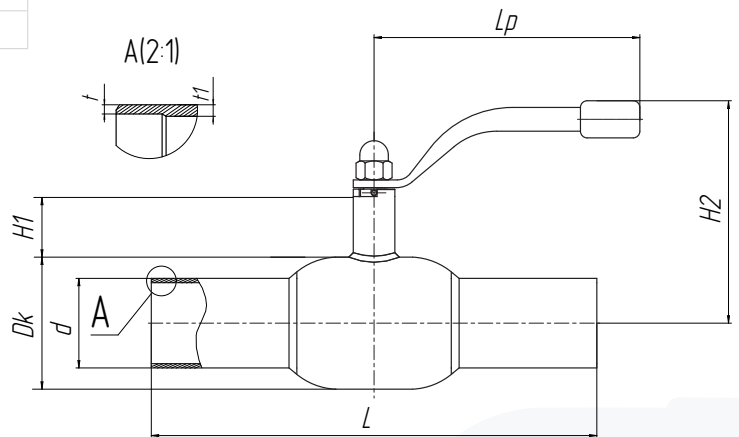
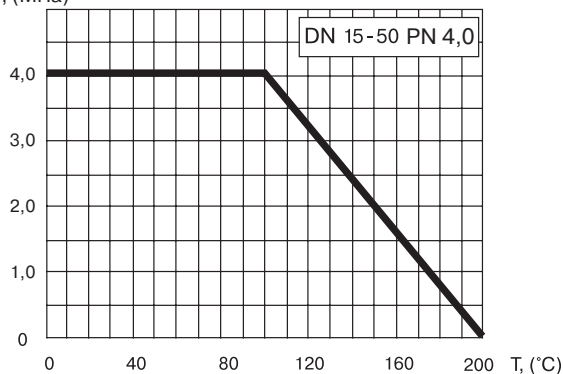
|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                    | DN,<br>(мм) | Маркировка        | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |    |     |    |     |    |     |     | Масса,<br>(кг) |
|----------------------------|-------------|-------------------|-----------------------|---------------|----|-----|----|-----|----|-----|-----|----------------|
|                            |             |                   |                       | Dk            | d  | t   | t1 | L   | H1 | H2  | Lp  |                |
| CM02A216262 / CM02A137376* | 15          | КШТ 12.015.40 C/C | 10                    | 38            | 22 | 2,5 | 4  | 210 | 50 | 122 | 140 | 0,8            |
| CM02A216264 / CM02A137377* | 20          | КШТ 12.020.40 C/C | 15                    | 42            | 27 | 3   | 3  | 230 | 47 | 126 | 140 | 0,8            |
| CM02A216265 / CM02A137378* | 25          | КШТ 12.025.40 C/C | 20                    | 51            | 32 | 3   | 3  | 230 | 47 | 130 | 140 | 1,0            |
| CM02A216266 / CM02A137379* | 32          | КШТ 12.032.40 C/C | 25                    | 57            | 38 | 3   | 3  | 260 | 48 | 134 | 140 | 1,4            |
| CM02A216267 / CM02A137380* | 40          | КШТ 12.040.40 C/C | 32                    | 76            | 48 | 3   | 3  | 260 | 41 | 144 | 180 | 2,1            |
| CM02A216270 / CM02A137381* | 50          | КШТ 12.050.40 C/C | 40                    | 89            | 57 | 4   | 4  | 300 | 41 | 150 | 180 | 3,0            |

\* хладостойкое исполнение



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12,  
DN 65–100, PN 2,5 МПа,  
Сварка / Сварка****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}^{*}$ ).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

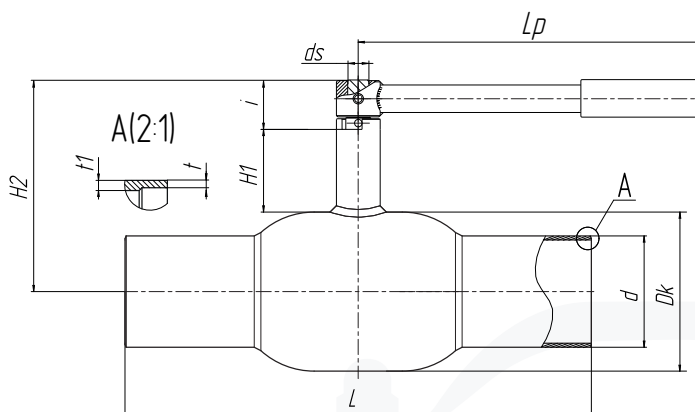
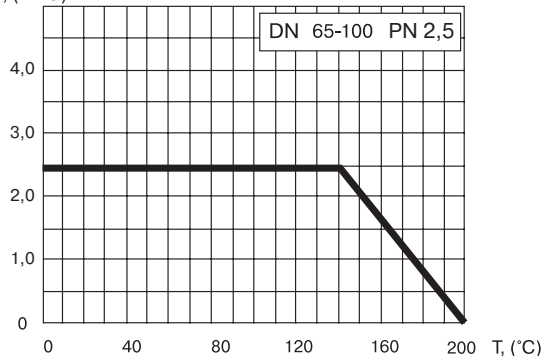
**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

**Примечание.** По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                    | DN,<br>(мм) | Маркировка        | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |   |    |     |    |     |    |      |     | Масса,<br>(кг) |
|----------------------------|-------------|-------------------|-----------------------|---------------|-----|---|----|-----|----|-----|----|------|-----|----------------|
|                            |             |                   |                       | Dk            | d   | t | t1 | L   | H1 | H2  | ds | i    | Lp  |                |
| CM02A216271 / CM02A137382* | 65          | КШТ 12.065.25 C/C | 50                    | 108           | 76  | 4 | 4  | 360 | 66 | 160 | 18 | 40   | 275 | 4,5            |
| CM02A216273 / CM02A137383* | 80          | КШТ 12.080.25 C/C | 65                    | 127           | 89  | 4 | 4  | 370 | 66 | 169 | 18 | 40   | 275 | 6,0            |
| CM02A216275 / CM02A137384* | 100         | КШТ 12.100.25 C/C | 80                    | 152           | 108 | 4 | 4  | 390 | 81 | 208 | 24 | 50,5 | 365 | 9,7            |

\* хладостойкое исполнение

**Примечание.** Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12,  
DN 125–500, PN 2,5 МПа,  
Сварка / Сварка****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от –40 °С до +200 °С (от –60 °С до +200 °С\*).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

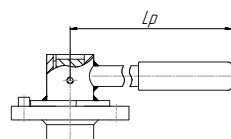
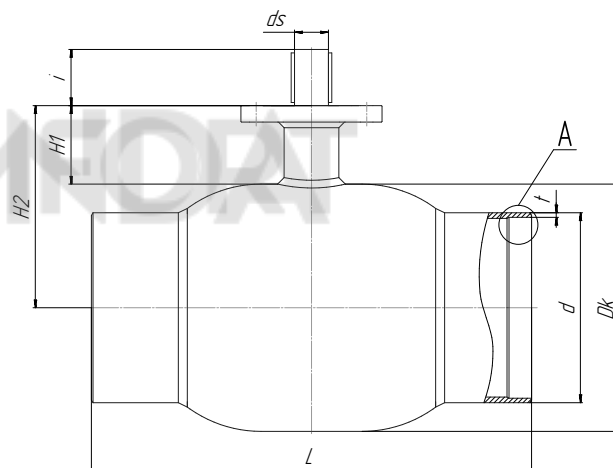
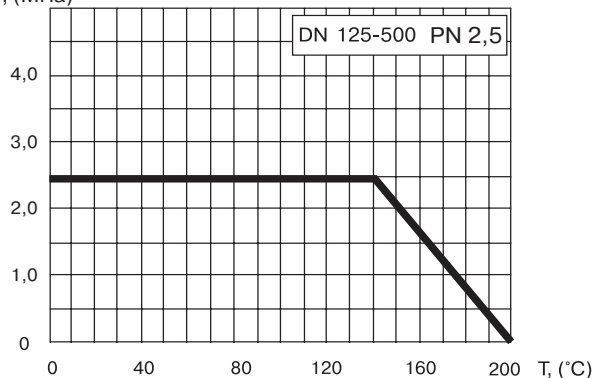
**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

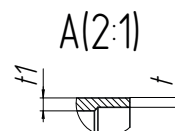
**Примечание.** По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

**Зависимость «Температура — Давление»**

P, (МПа)



Краны DN 125–150  
оснащаются рукояткой  
DN 200 — по запросу.

**Основные технические характеристики**

| Артикул                    | DN,<br>(мм) | Маркировка       | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |    |    |     |       |       |    |       |     | ISO | Масса,<br>(кг) |
|----------------------------|-------------|------------------|-----------------------|---------------|-----|----|----|-----|-------|-------|----|-------|-----|-----|----------------|
|                            |             |                  |                       | Dk            | d   | t  | t1 | L   | H1    | H2    | ds | i     | Lp  |     |                |
| CM02A216276 / CM02A137385* | 125         | КШТ12.125.25 C/C | 100                   | 178           | 133 | 5  | 5  | 390 | 117,5 | 221   | 24 | 40    | 365 | F07 | 17,3           |
| CM02A216278 / CM02A137386* | 150         | КШТ12.150.25 C/C | 125                   | 219           | 159 | 5  | 5  | 390 | 135,5 | 245   | 30 | 50    | 650 | F10 | 26,9           |
| CM02A139209 / CM02A143972* | 200         | КШТ12.200.25 C/C | 146                   | 273           | 219 | 6  | 8  | 390 | 152   | 288,5 | 30 | 61,5  | -   | F12 | 35             |
| CM02A139217 / CM02A143974* | 250         | КШТ12.250.25 C/C | 195                   | 377           | 273 | 6  | 8  | 630 | 120   | 306   | 50 | 84    | -   | F14 | 90             |
| CM02A151654 / CM02A223059* | 300         | КШТ12.300.25 C/C | 246                   | 457           | 325 | 8  | 10 | 724 | 108   | 336,5 | 60 | 105   | -   | F16 | 180            |
| CM02A230302 / CM02A411541* | 350         | КШТ12.350.25 C/C | 290                   | 530           | 377 | 10 | 10 | 824 | 130,5 | 395,5 | 60 | 109,5 | -   | F16 | 248            |
| CM02A206842 / CM02A398421* | 400         | КШТ12.400.25 C/C | 338                   | 630           | 426 | 10 | 16 | 930 | 130,5 | 445,5 | 70 | 119   | -   | F25 | 376            |
| CM02A206847 / CM02A411580* | 500         | КШТ12.500.25 C/C | 385                   | 720           | 530 | 10 | 16 | 970 | 163,5 | 523,5 | 90 | 149,5 | -   | F30 | 560            |

\* хладостойкое исполнение

**Примечание.** Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 11,  
DN 400–600, PN 2,5 МПа,  
Сварка / Сварка****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ .

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

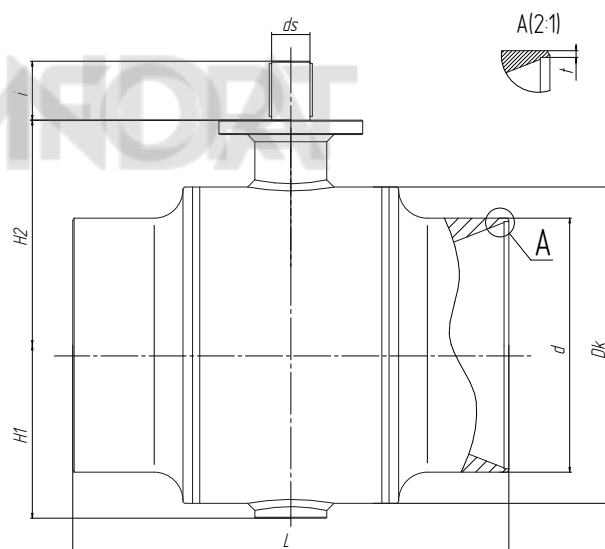
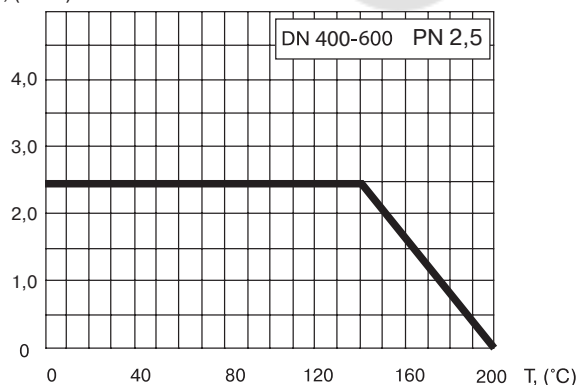
**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

**Примечание.** По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

**Зависимость «Температура — Давление»**

P, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул     | DN,<br>(мм) | Маркировка        | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |    |      |       |       |     |     | ISO | Масса,<br>(кг) |
|-------------|-------------|-------------------|-----------------------|---------------|-----|----|------|-------|-------|-----|-----|-----|----------------|
|             |             |                   |                       | Dk            | d   | t  | L    | H1    | H2    | ds  | i   |     |                |
| CM02A118753 | 400         | КШТ 11.400.25 C/C | 350                   | 558,8         | 426 | 8  | 760  | 306,5 | 417   | 65  | 95  | F16 | 368            |
| CM02A118754 | 500         | КШТ 11.500.25 C/C | 400                   | 660           | 530 | 10 | 910  | 361   | 469,5 | 80  | 123 | F25 | 620            |
| CM02A231540 | 600         | КШТ 11.600.25 C/C | 500                   | 812,8         | 630 | 8  | 1065 | 441   | 580   | 100 | 130 | F30 | 1080           |

**Примечание.** Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12,  
DN 15–50, PN 4,0 МПа,  
Резьба/Сварка****Применение**

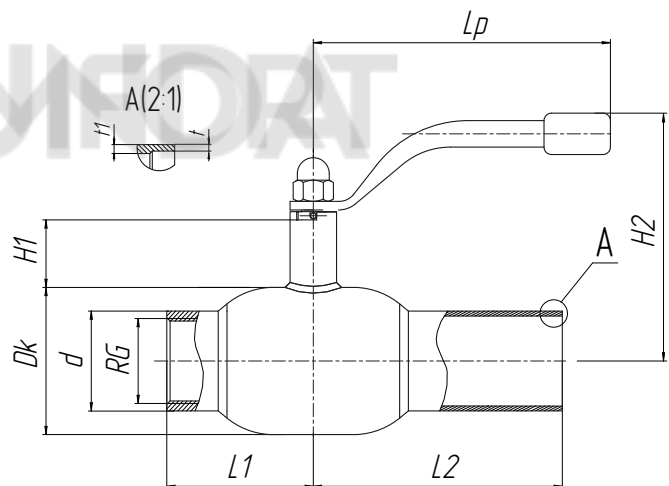
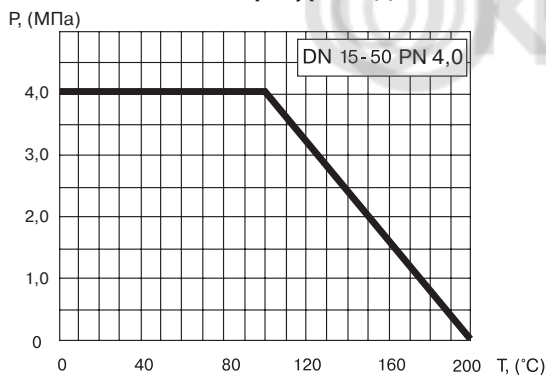
Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от –40 °С до +200 °С.

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

**Зависимость «Температура — Давление»****Основные технические характеристики**

| Артикул     | DN, (мм) | Маркировка        | Проходной DN, (мм) | RG     | Размеры, (мм) |    |     |    |    |    |     |     |     | Масса (кг) |
|-------------|----------|-------------------|--------------------|--------|---------------|----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|------------|
|             |          |                   |                    |        | Dk            | d  | t   | t1 | L1 | H1 | H2  | Lp  | L2  |            |
| CM02A344929 | 15       | КШТ 12.015.40 P/C | 10                 | 1/2"   | 38            | 22 | 2,5 | 4  | 33 | 50 | 122 | 140 | 105 | 0,8        |
| CM02A344930 | 20       | КШТ 12.020.40 P/C | 15                 | 3/4"   | 42            | 27 | 3   | 3  | 38 | 47 | 126 | 140 | 115 | 0,8        |
| CM02A344931 | 25       | КШТ 12.025.40 P/C | 20                 | 1"     | 51            | 32 | 3   | 3  | 45 | 47 | 130 | 140 | 115 | 1          |
| CM02A344932 | 32       | КШТ 12.032.40 P/C | 25                 | 1 1/4" | 57            | 38 | 3   | 3  | 54 | 48 | 134 | 140 | 130 | 1,4        |
| CM02A344933 | 40       | КШТ 12.040.40 P/C | 32                 | 1 1/2" | 76            | 48 | 3   | 3  | 60 | 41 | 144 | 180 | 130 | 2,1        |
| CM02A344934 | 50       | КШТ 12.050.40 P/C | 40                 | 2"     | 89            | 57 | 4   | 4  | 73 | 41 | 150 | 180 | 150 | 3          |



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12,  
DN 20–150, PN 2,5/4,0 МПа,  
Фланец / Сварка****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ .

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

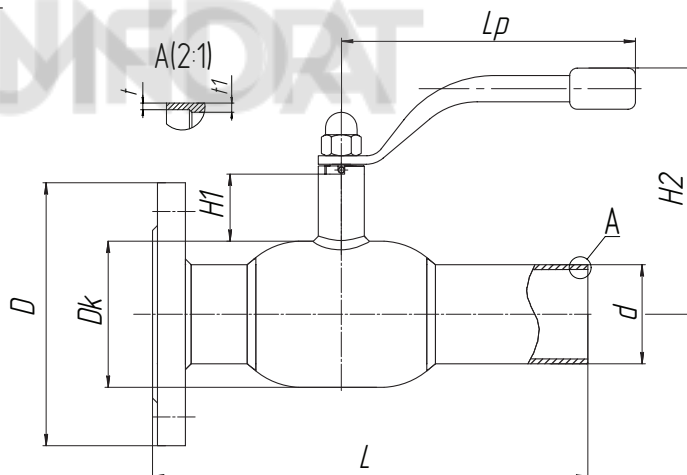
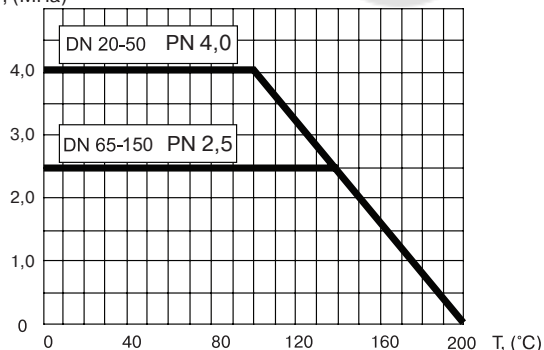
**Спецификация материалов**

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                    |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                     |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20% углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                           |

**Примечание.** Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

**Зависимость «Температура — Давление»**

P, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул     | DN, (мм) | Маркировка        | Проходной DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |     |   |    |     |     |     |     | Масса, (кг) |
|-------------|----------|-------------------|--------------------|---------------|-----|-----|---|----|-----|-----|-----|-----|-------------|
|             |          |                   |                    | Dk            | D   | d   | t | t1 | L   | H1  | H2  | Lp  |             |
| CM02A384867 | 20       | КШТ 12.020.40 Ф/С | 15                 | 42            | 105 | 27  | 3 | 3  | 190 | 47  | 126 | 140 | 1,8         |
| CM02A384868 | 25       | КШТ 12.025.40 Ф/С | 20                 | 51            | 115 | 32  | 3 | 3  | 195 | 47  | 130 | 140 | 2,2         |
| CM02A384869 | 32       | КШТ 12.032.40 Ф/С | 25                 | 57            | 135 | 38  | 3 | 3  | 220 | 48  | 134 | 140 | 3,2         |
| CM02A384870 | 40       | КШТ 12.040.40 Ф/С | 32                 | 76            | 145 | 48  | 3 | 3  | 230 | 41  | 144 | 180 | 4,1         |
| CM02A384871 | 50       | КШТ 12.050.40 Ф/С | 40                 | 89            | 160 | 57  | 4 | 4  | 265 | 41  | 150 | 180 | 5,7         |
| CM02A384873 | 65       | КШТ 12.065.25 Ф/С | 50                 | 108           | 180 | 76  | 4 | 4  | 315 | 66  | 160 | 275 | 7,4         |
| CM02A384874 | 80       | КШТ 12.080.25 Ф/С | 65                 | 127           | 195 | 89  | 4 | 4  | 325 | 66  | 169 | 275 | 9,5         |
| CM02A384875 | 100      | КШТ 12.100.25 Ф/С | 80                 | 152           | 230 | 108 | 4 | 4  | 345 | 81  | 208 | 365 | 13,5        |
| CM02A384876 | 125      | КШТ 12.125.25 Ф/С | 100                | 178           | 270 | 133 | 5 | 5  | 358 | 132 | 221 | 365 | 21,8        |
| CM02A384877 | 150      | КШТ 12.150.25 Ф/С | 125                | 219           | 300 | 159 | 5 | 5  | 370 | 135 | 245 | 650 | 33,4        |

**Примечание.** Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».

Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 10,  
DN 15–150, PN 1,6 МПа,  
Фланец / Фланец****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ .

**Установка**

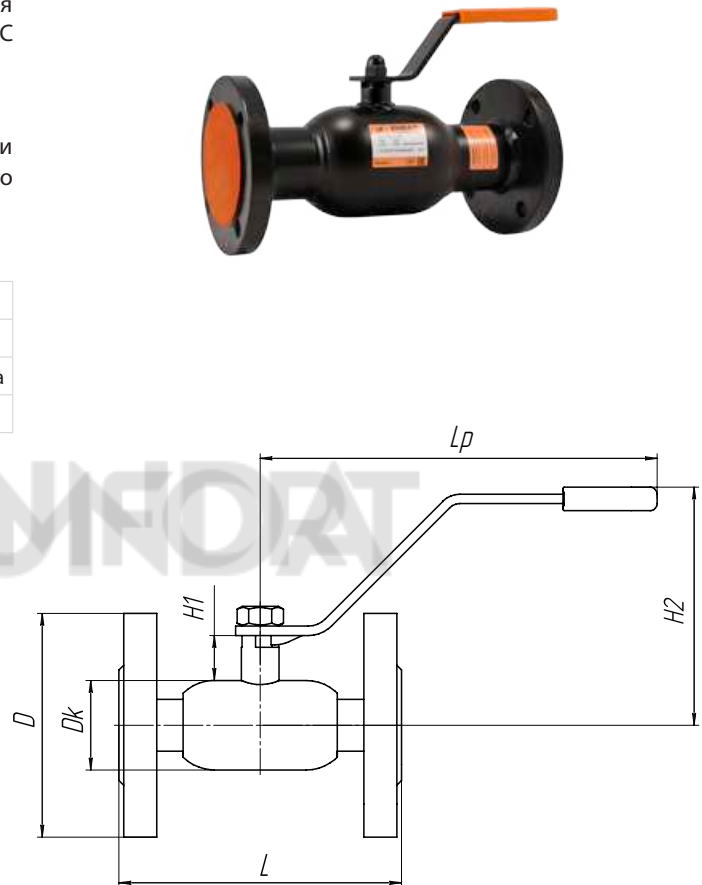
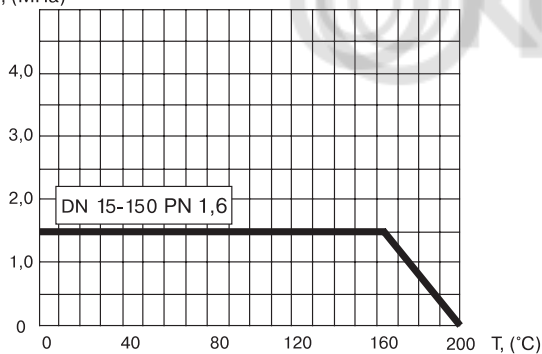
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                    |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                     |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20% углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM                                  |

**Зависимость «Температура — Давление»**

P, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул     | DN, (мм) | Маркировка        | Проходной DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |     |    |     |     | Масса, (кг) |
|-------------|----------|-------------------|--------------------|---------------|-----|-----|----|-----|-----|-------------|
|             |          |                   |                    | Dk            | D   | L   | H1 | H2  | Lp  |             |
| CM02H441778 | 15       | КШТ 10.15.16 Ф/Ф  | 10                 | 38            | 95  | 120 | 17 | 100 | 160 | 1,8         |
| CM02H441779 | 20       | КШТ 10.20.16 Ф/Ф  | 15                 | 42            | 105 | 130 | 16 | 102 | 160 | 2,4         |
| CM02H441780 | 25       | КШТ 10.25.16 Ф/Ф  | 20                 | 51            | 115 | 140 | 14 | 107 | 160 | 3           |
| CM02H441781 | 32       | КШТ 10.32.16 Ф/Ф  | 25                 | 57            | 135 | 140 | 17 | 111 | 160 | 4,5         |
| CM02H441782 | 40       | КШТ 10.40.16 Ф/Ф  | 32                 | 84            | 145 | 165 | 14 | 115 | 170 | 6,4         |
| CM02H441783 | 50       | КШТ 10.50.16 Ф/Ф  | 40                 | 89            | 160 | 180 | 16 | 120 | 170 | 7,3         |
| CM02H441785 | 65       | КШТ 10.65.16 Ф/Ф  | 50                 | 108           | 180 | 270 | 14 | 127 | 170 | 9,6         |
| CM02H441787 | 80       | КШТ 10.80.16 Ф/Ф  | 65                 | 127           | 195 | 280 | 16 | 138 | 300 | 12,7        |
| CM02H441788 | 100      | КШТ 10.100.16 Ф/Ф | 80                 | 152           | 215 | 300 | 18 | 150 | 300 | 19          |
| CM02H441789 | 125      | КШТ 10.125.16 Ф/Ф | 100                | 180           | 245 | 325 | 19 | 160 | 300 | 25          |
| CM02H441790 | 150      | КШТ 10.150.16 Ф/Ф | 125                | 219           | 280 | 350 | 20 | 220 | 443 | 36,5        |

Примечание: данное исполнение снято с производства, наличие продукции просьба уточнять у инженеров АДЛ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 10,  
DN 15–150, PN 1,6/2,5/4,0 МПа,  
Фланец / Фланец (новое исполнение)****Применение**

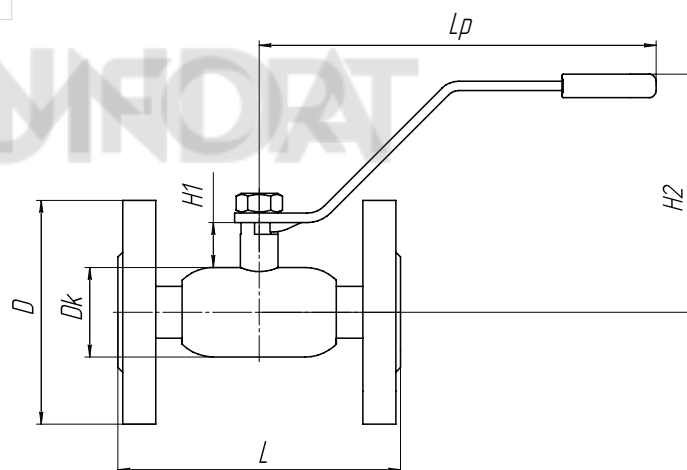
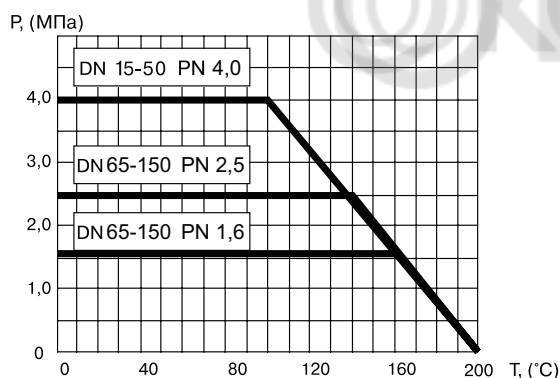
Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ .

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                    |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                     |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20% углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM                                  |

**Зависимость «Температура — Давление»****Основные технические характеристики**

| Артикул     | DN, (мм) | Маркировка        | Проходной DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |     |    |     |     | Масса, (кг) |
|-------------|----------|-------------------|--------------------|---------------|-----|-----|----|-----|-----|-------------|
|             |          |                   |                    | Dk            | D   | L   | H1 | H2  | Lp  |             |
| CM02H573309 | 15       | КШТ 10.015.40 Ф/Ф | 10                 | 38            | 95  | 120 | 17 | 100 | 160 | 1,8         |
| CM02H573310 | 20       | КШТ 10.020.40 Ф/Ф | 15                 | 42            | 105 | 120 | 16 | 102 | 160 | 2,4         |
| CM02H573311 | 25       | КШТ 10.025.40 Ф/Ф | 20                 | 51            | 115 | 140 | 14 | 107 | 160 | 3           |
| CM02H573312 | 32       | КШТ 10.032.40 Ф/Ф | 25                 | 57            | 135 | 140 | 17 | 111 | 160 | 4,5         |
| CM02H573313 | 40       | КШТ 10.040.40 Ф/Ф | 32                 | 84            | 145 | 165 | 14 | 115 | 170 | 6,4         |
| CM02H573314 | 50       | КШТ 10.050.40 Ф/Ф | 40                 | 89            | 160 | 180 | 16 | 120 | 170 | 7,3         |
| CM02H573315 | 65       | КШТ 10.065.16 Ф/Ф | 50                 | 108           | 180 | 200 | 14 | 127 | 170 | 9,2         |
| CM02H573316 | 80       | КШТ 10.80.16 Ф/Ф  | 65                 | 127           | 195 | 210 | 16 | 138 | 300 | 12,1        |
| CM02H573317 | 100      | КШТ 10.100.16 Ф/Ф | 80                 | 152           | 215 | 230 | 18 | 150 | 300 | 18,3        |
| CM02H573318 | 125      | КШТ 10.125.16 Ф/Ф | 100                | 180           | 245 | 350 | 19 | 160 | 300 | 25,4        |
| CM02H573319 | 150      | КШТ 10.150.16 Ф/Ф | 125                | 219           | 280 | 380 | 20 | 220 | 443 | 37          |

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12,  
DN 15–50, PN 4,0 МПа,  
Фланец / Фланец****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}^*$ ).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

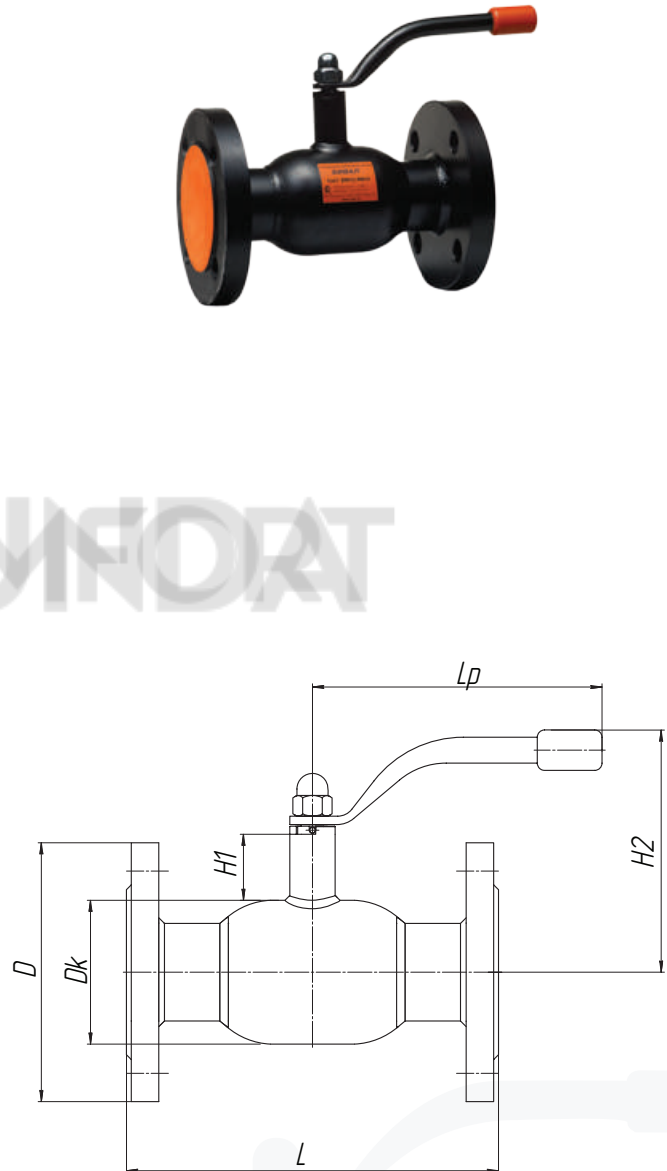
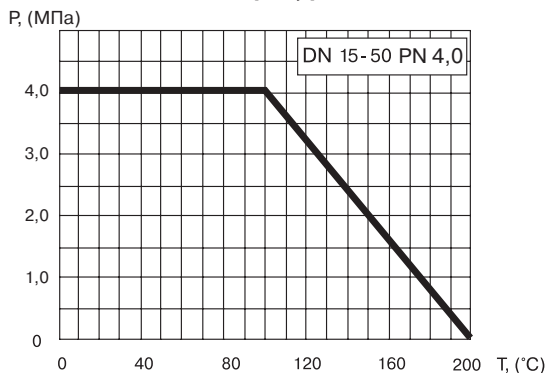
**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

**Примечание.** Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.

**Зависимость «Температура — Давление»****Основные технические характеристики**

| Артикул                    | DN, (мм) | Маркировка            | Проходной DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |     |    |     |     | Масса, (кг) |
|----------------------------|----------|-----------------------|--------------------|---------------|-----|-----|----|-----|-----|-------------|
|                            |          |                       |                    | Dk            | D   | L   | H1 | H2  | Lp  |             |
| CM02A384879 / CM02A384879* | 15       | КШТ 12.015.40(25) Ф/Ф | 10                 | 38            | 95  | 130 | 50 | 122 | 140 | 2,2         |
| CM02A384880 / CM02A384880* | 20       | КШТ 12.020.40(25) Ф/Ф | 15                 | 42            | 105 | 150 | 47 | 126 | 140 | 2,7         |
| CM02A384881 / CM02A384881* | 25       | КШТ 12.025.40(25) Ф/Ф | 20                 | 51            | 115 | 160 | 47 | 130 | 140 | 3,4         |
| CM02A384882 / CM02A384882* | 32       | КШТ 12.032.40(25) Ф/Ф | 25                 | 57            | 135 | 180 | 48 | 134 | 140 | 4,9         |
| CM02A384883 / CM02A384883* | 40       | КШТ 12.040.40(25) Ф/Ф | 32                 | 76            | 145 | 200 | 41 | 144 | 180 | 6,1         |
| CM02A384884 / CM02A384884* | 50       | КШТ 12.050.40(25) Ф/Ф | 40                 | 89            | 160 | 230 | 41 | 150 | 180 | 8,4         |

\* хладостойкое исполнение

**Примечание.** Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12,  
DN 65–100, PN 1,6/2,5 МПа,  
Фланец / Фланец****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}^*$ ).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                    |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                     |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20% углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                           |

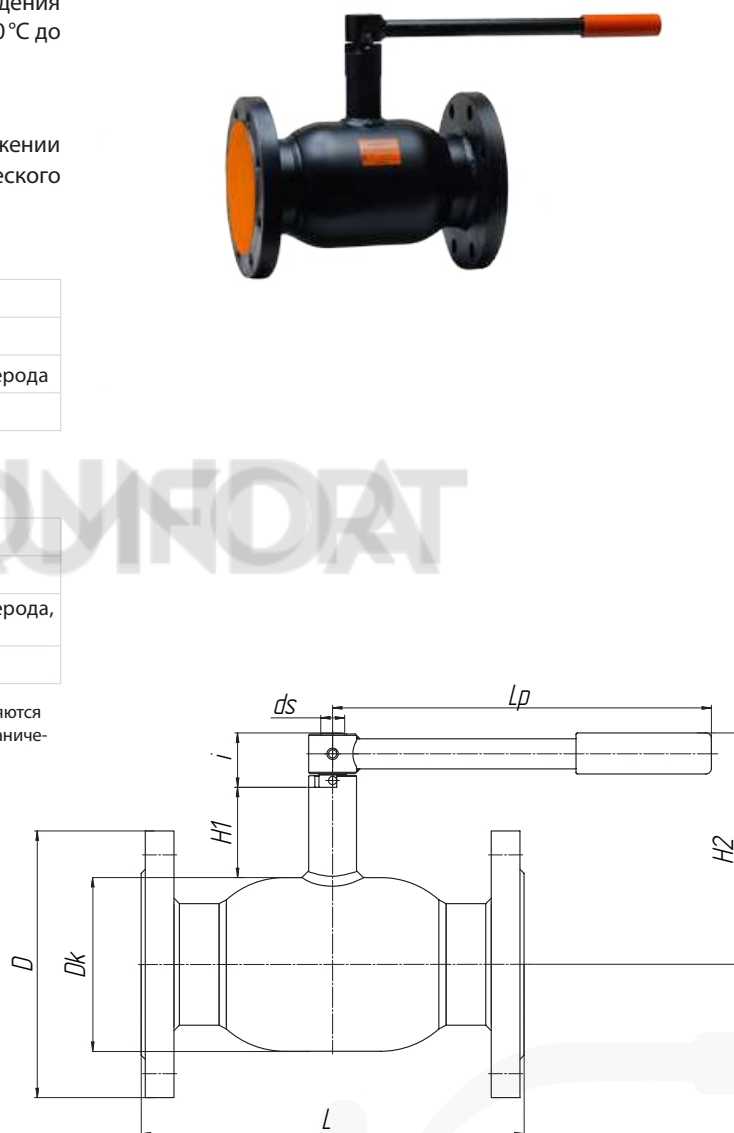
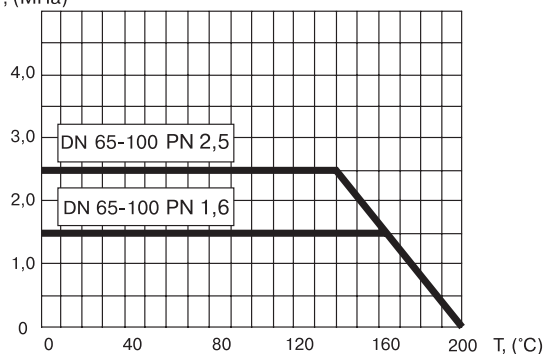
**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                             |
|-----------------------|---------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                    |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                           |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20% углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                        |

**Примечание.** Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                                                                  | DN,<br>(мм) | Маркировка            | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |          |               |     |    |     |    |      |     | Масса,<br>(кг) |
|--------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------|-----------------------|---------------|----------|---------------|-----|----|-----|----|------|-----|----------------|
|                                                                          |             |                       |                       | Dk            | PN<br>16 | D<br>PN<br>25 | L   | H1 | H2  | ds | i    | Lp  |                |
| CM02A226811 (16)/CM02A143976 (16)*<br>CM02A385016 (25)/CM02A143985 (25)* | 65          | КШТ 12.065.16(25) Ф/Ф | 50                    | 108           | 180      | 180           | 270 | 66 | 160 | 18 | 40   | 275 | 10,0           |
| CM02A226812 (16)/CM02A143977 (16)*<br>CM02A226811 (16)/CM02A143986 (25)* | 80          | КШТ 12.080.16(25) Ф/Ф | 65                    | 127           | 195      | 195           | 280 | 66 | 169 | 18 | 40   | 275 | 13,0           |
| CM02A226814 (16)/CM02A143979 (16)*<br>CM02A226811 (16)/CM02A143987 (25)* | 100         | КШТ 12.100.16(25) Ф/Ф | 80                    | 152           | 215      | 230           | 300 | 81 | 208 | 24 | 50,5 | 365 | 17,3           |

\* хладостойкое исполнение

**Примечание.** Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».

Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 12,  
DN 125–500, PN 1,6 / 2,5 МПа,  
Фланец / Фланец****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}^*$ ).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

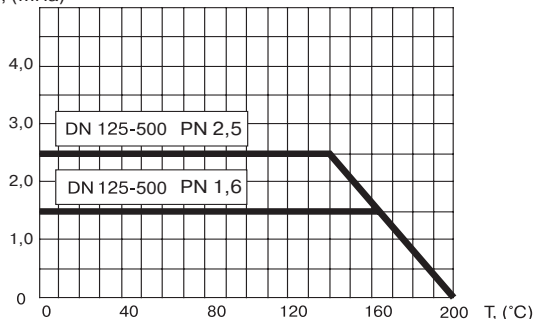
**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

**Примечание.** Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                                                                      | DN,<br>(мм) | Маркировка           | Проход-<br>ной DN,<br>(мм) | Размеры, (мм) |       |       |     |       |       |    |       |     |     | ISO  | Масса,<br>(кг) |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------------|----------------------------|---------------|-------|-------|-----|-------|-------|----|-------|-----|-----|------|----------------|
|                                                                              |             |                      |                            | Dk            | D     |       | L   | H1    | H2    | ds | i     | Lp  |     |      |                |
|                                                                              |             |                      |                            |               | PN 16 | PN 25 |     |       |       |    |       |     |     |      |                |
| CM02A226816 (16) / CM02A143981 (16)*<br>CM02A384885 (25) / CM02A143988 (25)* | 125         | КШТ12.125.16(25) Ф/Ф | 100                        | 178           | 245   | 270   | 325 | 132   | 221   | 24 | 40    | 365 | F07 | 26,3 |                |
| CM02A226817 (16) / CM02A143982 (16)*<br>CM02A384886 (25) / CM02A143989 (25)* | 150         | КШТ12.150.16(25) Ф/Ф | 125                        | 219           | 280   | 300   | 350 | 135   | 245   | 30 | 50    | 650 | F10 | 39,2 |                |
| CM02A139219 (16) / CM02A143983 (16)*<br>CM02A139221 (25) / CM02A143990 (25)* | 200         | КШТ12.200.16(25) Ф/Ф | 146                        | 273           | 340   | 360   | 400 | 137   | 288,5 | 30 | 61,5  | -   | F12 | 72   |                |
| CM02A139220 (16) / CM02A143984 (16)*<br>CM02A139222 (25) / CM02A143991 (25)* | 250         | КШТ12.250.16(25) Ф/Ф | 200                        | 377           | 405   | 425   | 650 | 99    | 306   | 50 | 84    | -   | F14 | 128  |                |
| CM02A200679 (16) / CM02A370065 (16)*<br>CM02A209649 (25) / CM02A366531 (25)* | 300         | КШТ12.300.16(25) Ф/Ф | 246                        | 457           | 460   | 485   | 750 | 84,5  | 336,5 | 60 | 105   | -   | F16 | 230  |                |
| CM02A230305 (16) / CM02A411590 (16)*<br>CM02A230308 (25) / CM02A411600 (25)* | 350         | КШТ12.350.16(25) Ф/Ф | 290                        | 530           | 520   | 555   | 848 | 107   | 395,5 | 60 | 109,5 | -   | F25 | 317  |                |
| CM02A206848 (16) / CM02A411591 (16)*<br>CM02A206850 (25) / CM02A402023 (25)* | 400         | КШТ12.400.16(25) Ф/Ф | 338                        | 630           | 580   | 670   | 956 | 130,5 | 445,5 | 70 | 119   | -   | F25 | 468  |                |
| CM02A206849 (16) / CM02A411593 (16)*<br>CM02A206852 (25) / CM02A411601 (25)* | 500         | КШТ12.500.16(25) Ф/Ф | 385                        | 720           | 710   | 730   | 996 | 163,5 | 523,5 | 90 | 149,5 | -   | F30 | 698  |                |

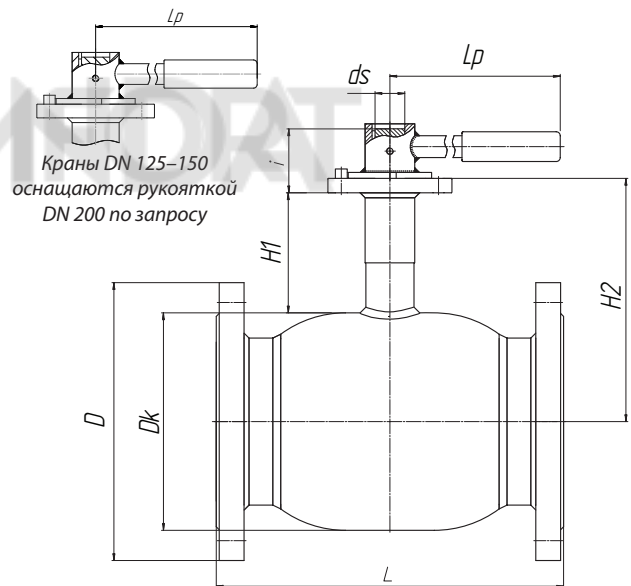
\* хладостойкое исполнение

**Примечание.** Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru



Краны DN 125–150  
оснащаются рукояткой  
DN 200 по запросу

**«БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 11,  
DN 400–600, PN 1,6/2,5 МПа,  
Фланец / Фланец****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ .

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

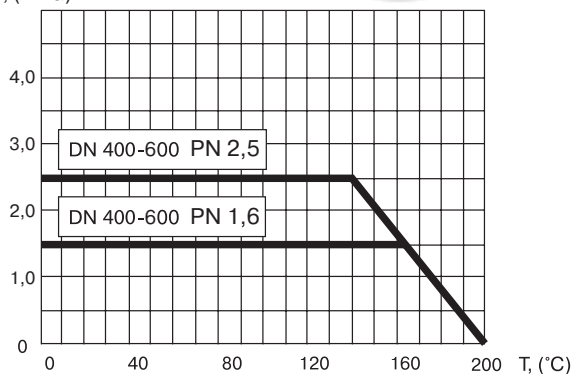
**Спецификация материалов**

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                    |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                     |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20% углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                           |

**Примечание.** Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

**Зависимость «Температура — Давление»**

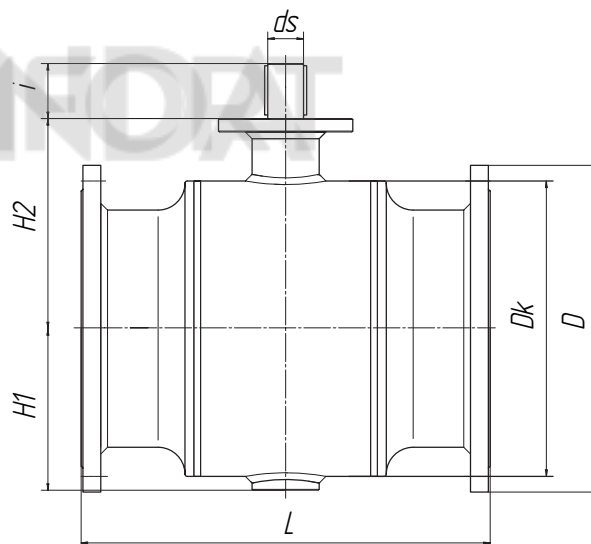
P, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                               | DN,<br>(мм) | Маркировка            | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |       |       |      |       |       |     |     | ISO | Масса,<br>(кг) |
|---------------------------------------|-------------|-----------------------|-----------------------|---------------|-------|-------|------|-------|-------|-----|-----|-----|----------------|
|                                       |             |                       |                       | Dk            | D     |       | L    | H1    | H2    | ds  | i   |     |                |
|                                       |             |                       |                       |               | PN 16 | PN 25 |      |       |       |     |     |     |                |
| CM02A118771 (16),<br>CM02A118781 (25) | 400         | КШТ 11.400.16(25) Ф/Ф | 350                   | 558,8         | 580   | 620   | 762  | 306,5 | 417   | 65  | 95  | F16 | 590            |
| CM02A118773 (16),<br>CM02A118783 (25) | 500         | КШТ 11.500.16(25) Ф/Ф | 400                   | 660           | 715   | 730   | 914  | 361   | 469,5 | 80  | 123 | F25 | 933            |
| CM02A385027 (16),<br>CM02A222214 (25) | 600         | КШТ 11.600.16(25) Ф/Ф | 500                   | 812,8         | 840   | 840   | 1067 | 441   | 580   | 100 | 130 | F30 | 2100           |

**Примечание.** Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».

Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.



## СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

## КШТ Серия 22, с функцией удлинения штока, DN 20–150, PN 2,5 / 4,0 МПа

### Применение

Для использования в системах теплоснабжения (преимущественно для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции) и в промышленности. Разъемная конструкция позволяет изменить высоту штока крана, не прибегая к его замене или демонтажу из системы.

### Установка

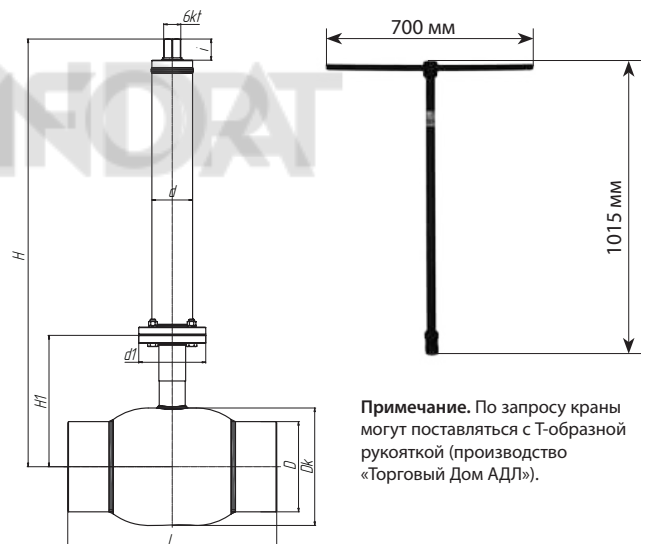
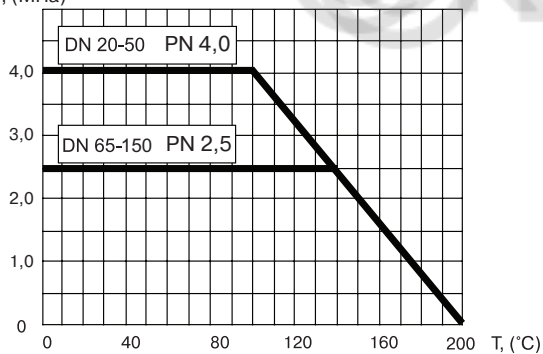
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

### Спецификация материалов

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

### Зависимость «Температура — Давление»

P, (МПа)



Примечание. По запросу краны могут поставляться с T-образной рукояткой (производство «Торговый Дом АДЛ»).

### Основные технические характеристики

| DN, (мм) | Маркировка                     | Размеры, (мм) |       |     |     |    |      |    |     |         |
|----------|--------------------------------|---------------|-------|-----|-----|----|------|----|-----|---------|
|          |                                | Dk            | D     | L   | d1  | d  | 6 kt | i  | H1  | H (мин) |
| 20       | КШТ.22.020.40 C/C Н штока Z мм | 42            | 26,9  | 230 | 65  | 57 | 32   | 39 | 68  | 188     |
| 25       | КШТ.22.025.40 C/C Н штока Z мм | 51            | 33,7  | 230 | 65  | 57 | 32   | 39 | 73  | 192     |
| 32       | КШТ.22.032.40 C/C Н штока Z мм | 57            | 42,4  | 260 | 65  | 57 | 32   | 39 | 77  | 195     |
| 40       | КШТ.22.040.40 C/C Н штока Z мм | 76            | 48,3  | 260 | 65  | 57 | 32   | 39 | 79  | 245     |
| 50       | КШТ.22.050.40 C/C Н штока Z мм | 89            | 60,3  | 300 | 65  | 57 | 32   | 39 | 85  | 250     |
| 65       | КШТ.22.065.25 C/C Н штока Z мм | 108           | 76,1  | 360 | 65  | 57 | 32   | 39 | 120 | 287     |
| 80       | КШТ.22.080.25 C/C Н штока Z мм | 127           | 88,9  | 370 | 65  | 57 | 32   | 39 | 130 | 297     |
| 100      | КШТ.22.100.25 C/C Н штока Z мм | 152           | 114,3 | 390 | 90  | 76 | 32   | 39 | 158 | 319     |
| 125*     | КШТ.22.125.25 C/C Н штока Z мм | 178           | 139,7 | 390 | 90  | 76 | 32   | 39 | 221 | 377     |
| 150*     | КШТ.22.150.25 C/C Н штока Z мм | 219           | 168,3 | 390 | 125 | 76 | 32   | 39 | 245 | 410     |

Примечание. Весогабаритные характеристики шарового крана с конкретным удлинением предоставляются по запросу.

Возможна высота штока до 5000 мм (по запросу).

По согласованию с заказчиком возможна поставка кранов серии КШТ.22 в ППУ-ПЭ изоляции.

\* возможна поставка со стационарным редуктором.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

## КШТ Серия 21/22, с функцией удлинения штока и редуктором, DN 200–600, PN 2,5 МПа

### Применение

Для использования в системах теплоснабжения (преимущественно для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции) и в промышленности. Разъемная конструкция позволяет изменить высоту штока крана, не прибегая к его замене или демонтажу из системы.

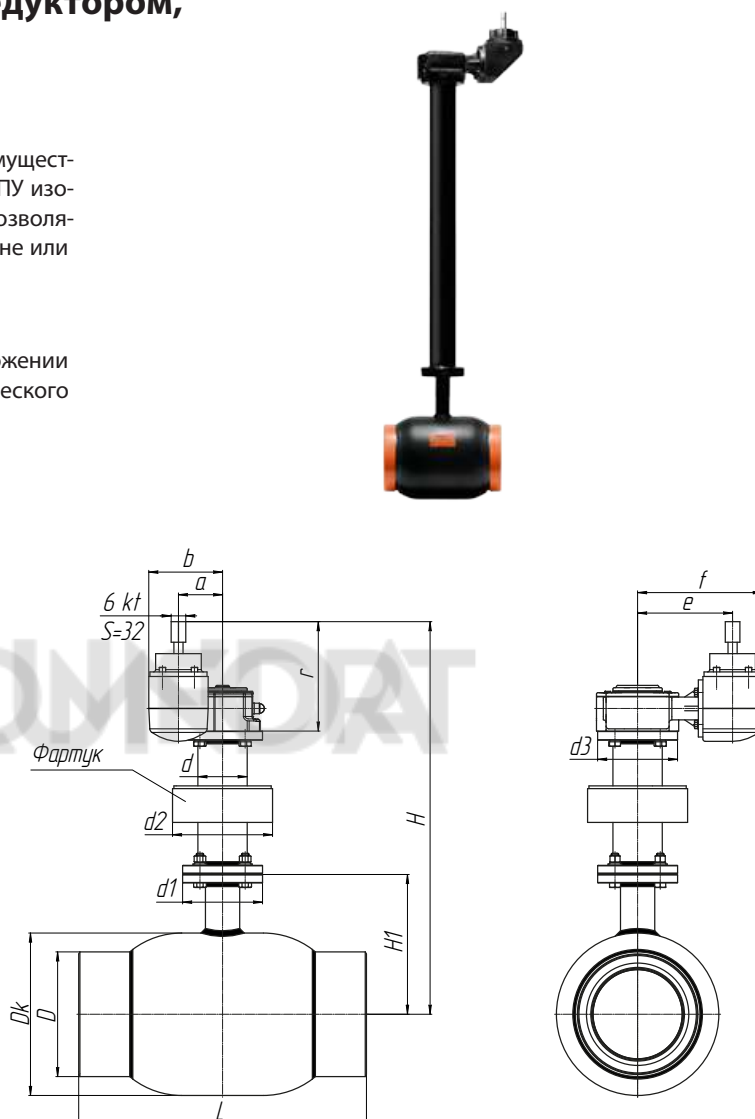
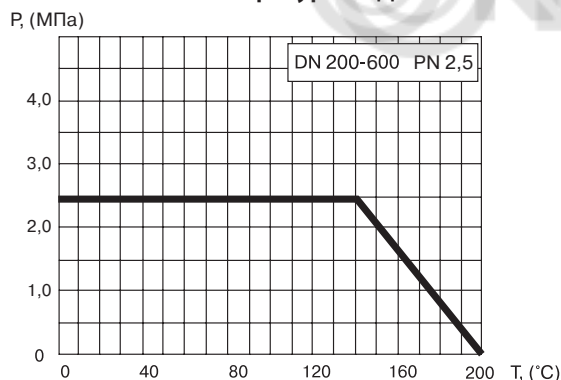
### Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

### Спецификация материалов

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                    |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                     |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20% углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                           |

### Зависимость «Температура — Давление»



### Основные технические характеристики

| DN,<br>(мм) | Маркировка                     | Редуктор   | Размеры, (мм) |     |      |       |     |     |     |     |       |       |     |     |     |            |  |
|-------------|--------------------------------|------------|---------------|-----|------|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-----|-----|-----|------------|--|
|             |                                |            | Dk            | D   | L    | H1    | d   | d1  | d2  | d3  | r     | a     | b   | e   | f   | H<br>(мин) |  |
| 200         | КШТ.22.200.25 C/C Н штока Z мм | Q 1500-AG  | 273           | 219 | 390  | 239   | 89  | 150 | 127 | 150 | 223   | 84    | 147 | 196 | 261 | 720        |  |
| 250         | КШТ.22.250.25 C/C Н штока Z мм | Q 2000-AG  | 377           | 273 | 630  | 302   | 108 | 175 | 219 | 175 | 239,5 | 96,5  | 160 | 208 | 273 | 860        |  |
| 300         | КШТ.22.300.25 C/C Н штока Z мм | Q 6500-AG  | 457           | 325 | 724  | 351,5 | 108 | 210 | 219 | 210 | 212,5 | 137,5 | 222 | 235 | 290 | 960        |  |
| 350         | КШТ.22.350.25 C/C Н штока Z мм | Q 6500-AG  | 530           | 377 | 824  | 426   | 108 | 210 | 219 | 210 | 212,5 | 137,5 | 222 | 235 | 290 | 1037       |  |
| 400         | КШТ.21.400.25 C/C Н штока Z мм | Q 6500-AG  | 558,8         | 426 | 760  | 417   | 108 | 210 | 219 | 210 | 212,5 | 137,5 | 222 | 235 | 290 | 1027       |  |
| 500         | КШТ.21.500.25 C/C Н штока Z мм | Q 12000-AG | 660           | 530 | 910  | 469,5 | 159 | 300 | 273 | 300 | 221,5 | 180   | 267 | 266 | 322 | 1122       |  |
| 600         | КШТ.21.600.25 C/C Н штока Z мм | Q 24000-AG | 812,8         | 630 | 1065 | 580   | 219 | 350 | 273 | 350 | 243   | 252,5 | 335 | 452 | 505 | 1250       |  |

**Примечание.** По запросу краны могут поставляться с Т-образной рукояткой (производство «Торговый Дом АДЛ»).

Возможна высота штока до 5000 мм (по запросу).

Возможна поставка с наличием фартука и без.

По согласованию с заказчиком возможна поставка кранов серии КШТ.21/22 в ППУ-ПЭ изоляции.

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

## КШТ Серия 02, для спуска воздуха из инженерных систем замкнутого контура, DN 15–50, PN 4,0 МПа, Резьба / Сварка

### Применение

Для спуска воздуха из инженерных систем замкнутого контура (теплоснабжение, охлаждение). Пробка в форме «гриба» защищает от попадания пара и горячей воды на лицо и руки. Применяется преимущественно в трубопроводах теплоснабжения бесканальной прокладки в ППУ изоляции.

### Установка

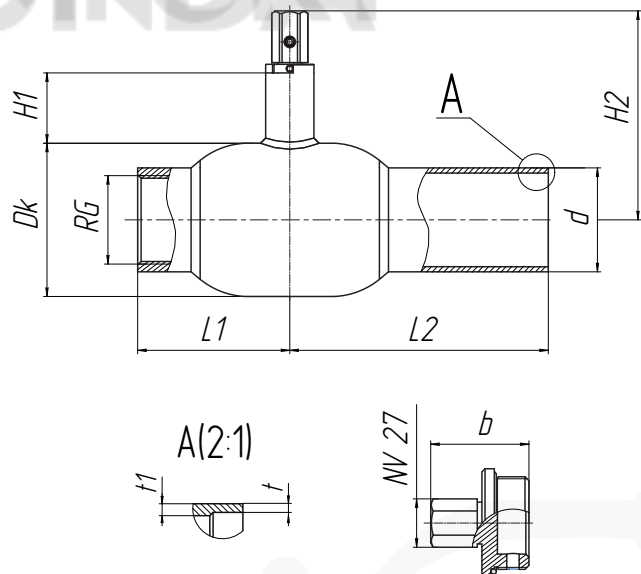
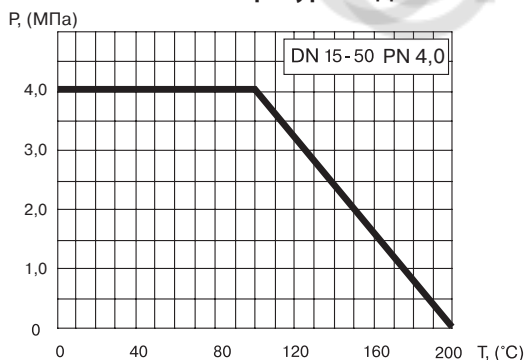
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

### Спецификация материалов

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                    |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                     |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20% углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                           |



### Зависимость «Температура — Давление»



### Основные технические характеристики

| Артикул     | DN, (мм) | Маркировка        | Проходной DN, (мм) | RG     | Размеры, (мм) |    |     |    |    |    |     |     |      | Масса (кг) |
|-------------|----------|-------------------|--------------------|--------|---------------|----|-----|----|----|----|-----|-----|------|------------|
|             |          |                   |                    |        | Dk            | d  | t   | t1 | L1 | H1 | H2  | L2  | b    |            |
| CM02A364051 | 15       | КШТ 02.15.40 P/C  | 15                 | 1/2"   | 38            | 22 | 2,5 | 4  | 33 | 50 | 104 | 105 | 40   | 0,76       |
| CM02A364047 | 20       | КШТ 02.20.40 P/C  | 20                 | 3/4"   | 42            | 27 | 3   | 3  | 38 | 47 | 103 | 115 | 42,5 | 0,87       |
| CM02A230152 | 25       | КШТ 02.025.40 P/C | 20                 | 1"     | 51            | 32 | 3   | 3  | 45 | 47 | 130 | 115 | 41   | 1,1        |
| CM02A230151 | 32       | КШТ 02.032.40 P/C | 25                 | 1 1/4" | 57            | 38 | 3   | 3  | 54 | 48 | 134 | 130 | 41   | 1,5        |
| CM02A230154 | 40       | КШТ 02.040.40 P/C | 32                 | 1 1/2" | 76            | 45 | 3   | 3  | 60 | 41 | 144 | 130 | 41   | 2,2        |
| CM02A230155 | 50       | КШТ 02.050.40 P/C | 40                 | 2"     | 89            | 57 | 4   | 4  | 73 | 41 | 150 | 150 | 44   | 3,2        |



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД

# КШТ Серия 72, для реновации DN 50–150, PN 1,6 / 2,5 МПа Фланец / Фланец

## Применение

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ .

## Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

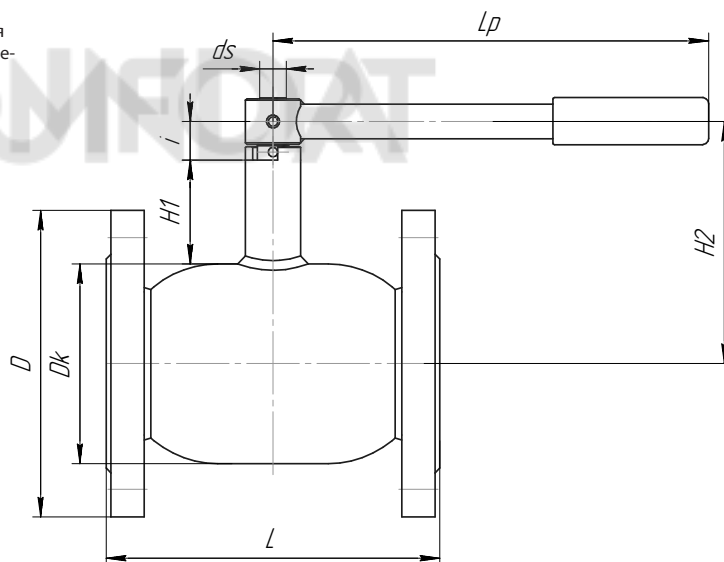
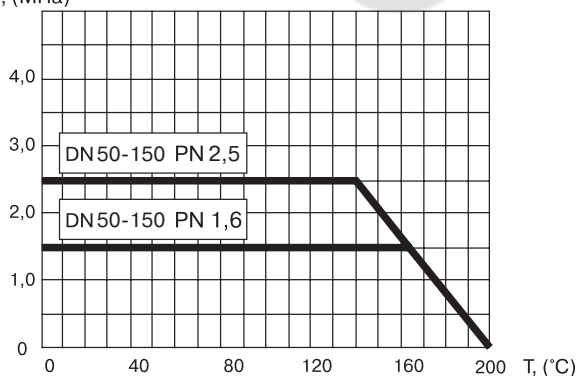
## Спецификация материалов

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро-, или пневмоприводом.

## Зависимость «Температура — Давление»

P, (МПа)



## Основные технические характеристики

| Артикул                              | DN, (мм) | Маркировка            | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |       |       |     |     | Масса,<br>(кг) |
|--------------------------------------|----------|-----------------------|-----------------------|---------------|-------|-------|-----|-----|----------------|
|                                      |          |                       |                       | Dk            | D     |       | L   | H2  |                |
|                                      |          |                       |                       |               | PN 16 | PN 25 |     |     |                |
| CM02F374118(16),<br>CM02F411374 (25) | 50       | КШТ 72.050.16(25) Ф/Ф | 40                    | 89            | 160   | 160   | 180 | 136 | 8              |
| CM02F374112(16),<br>CM02F411376 (25) | 65       | КШТ 72.065.16(25) Ф/Ф | 50                    | 108           | 180   | 180   | 200 | 144 | 10             |
| CM02F374113(16),<br>CM02F410153 (25) | 80       | КШТ 72.080.16(25) Ф/Ф | 65                    | 127           | 195   | 195   | 210 | 154 | 13             |
| CM02F374114(16),<br>CM02F400775 (25) | 100      | КШТ 72.100.16(25) Ф/Ф | 80                    | 152           | 215   | 230   | 230 | 193 | 17             |
| CM02F374115(16),<br>CM02F411377 (25) | 125      | КШТ 72.125.16(25) Ф/Ф | 100                   | 178           | 245   | 270   | 254 | 221 | 26             |
| CM02F374116(16),<br>CM02F411378 (25) | 150      | КШТ 72.150.16(25) Ф/Ф | 125                   | 219           | 280   | 300   | 280 | 245 | 39             |

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».

**«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 15,  
DN 15–50, PN 2,5 / 4,0 МПа  
Резьба / Резьба****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от –40 °С до +200 °С (от –60 °С до +200 °С\*).

**Установка**

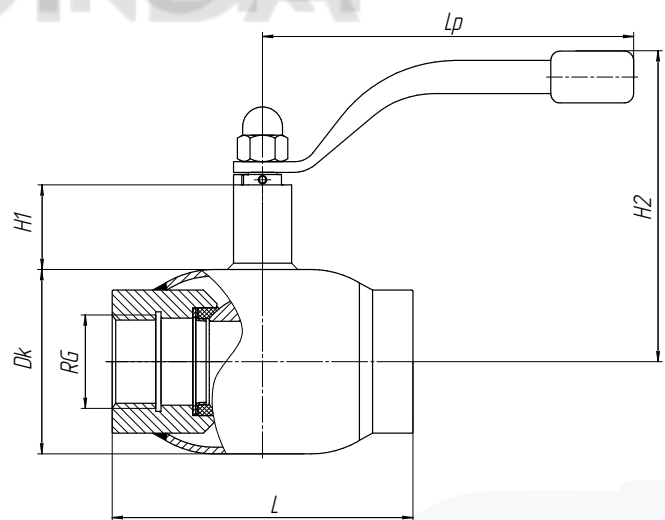
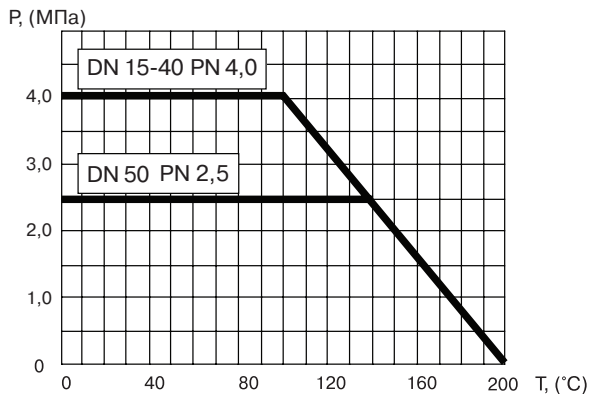
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

**Зависимость «Температура — Давление»**

Резьба трубная цилиндрическая

**Основные технические характеристики**

| Артикул                    | DN,<br>(мм) | Маркировка        | Проходной<br>DN, (мм) | RG     | Размеры, (мм) |     |    |     |     | Масса, (кг) |
|----------------------------|-------------|-------------------|-----------------------|--------|---------------|-----|----|-----|-----|-------------|
|                            |             |                   |                       |        | Dk            | L   | H1 | H2  | Lp  |             |
| CM02D345488 / CM02D432059* | 15          | КШТ 15.015.40 P/P | 15                    | 1/2"   | 42            | 75  | 47 | 126 | 140 | 0,7         |
| CM02D345489 / CM02D435619* | 20          | КШТ 15.020.40 P/P | 20                    | 3/4"   | 51            | 90  | 47 | 130 | 140 | 0,9         |
| CM02D345490 / CM02D425818* | 25          | КШТ 15.025.40 P/P | 25                    | 1"     | 57            | 105 | 48 | 134 | 140 | 1,2         |
| CM02D345491 / CM02D429108* | 32          | КШТ 15.032.40 P/P | 32                    | 1 1/4" | 76            | 120 | 41 | 144 | 180 | 1,9         |
| CM02D345493 / CM02D459475* | 40          | КШТ 15.040.40 P/P | 40                    | 1 1/2" | 89            | 179 | 41 | 150 | 180 | 2,9         |
| CM02D345494 / CM02D459477* | 50          | КШТ 15.050.25 P/P | 50                    | 2"     | 108           | 185 | 68 | 160 | 277 | 4,4         |

\* хладостойкое исполнение



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 13,  
DN 15–125, PN 2,5/4,0 МПа,  
Сварка / Сварка****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от –40 до +200 °С.

**Установка**

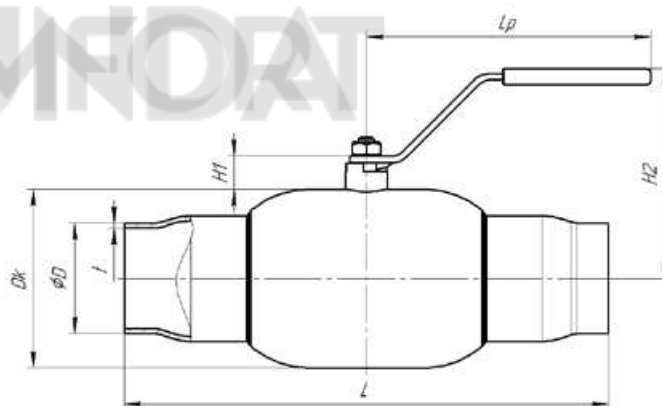
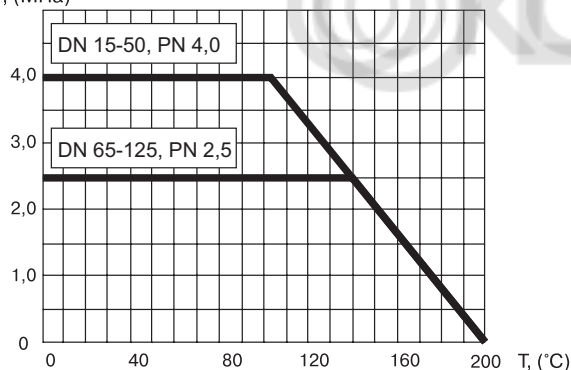
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM                                   |

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул     | DN, (мм) | Маркировка        | Проходной DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |   |     |    |     |     | Масса, (кг) |
|-------------|----------|-------------------|--------------------|---------------|-----|---|-----|----|-----|-----|-------------|
|             |          |                   |                    | Dk            | d   | t | L   | H1 | H2  | Lp  |             |
| CM02H460863 | 15       | КШТ 13.15.40 C/C  | 15                 | 42            | 22  | 3 | 200 | 16 | 102 | 160 | 0,6         |
| CM02H460864 | 20       | КШТ 13.20.40 C/C  | 20                 | 51            | 27  | 3 | 230 | 14 | 107 | 160 | 0,9         |
| CM02H460865 | 25       | КШТ 13.25.40 C/C  | 25                 | 57            | 32  | 3 | 230 | 17 | 111 | 160 | 1,2         |
| CM02H460866 | 32       | КШТ 13.32.40 C/C  | 32                 | 84            | 38  | 3 | 250 | 14 | 115 | 170 | 2,3         |
| CM02H460867 | 40       | КШТ 13.40.40 C/C  | 40                 | 89            | 48  | 4 | 270 | 16 | 120 | 170 | 2,5         |
| CM02H573062 | 50       | КШТ 13.50.40 C/C  | 50                 | 108           | 57  | 3 | 280 | 14 | 127 | 170 | 3,3         |
| CM02H573064 | 65       | КШТ 13.65.25 C/C  | 65                 | 127           | 76  | 4 | 280 | 16 | 138 | 300 | 5,4         |
| CM02H573066 | 80       | КШТ 13.80.25 C/C  | 80                 | 152           | 89  | 4 | 300 | 18 | 150 | 300 | 7,7         |
| CM02H573067 | 100      | КШТ 13.100.25 C/C | 100                | 180           | 108 | 5 | 330 | 19 | 160 | 300 | 12,8        |
| CM02H573071 | 125      | КШТ 13.125.25 C/C | 125                | 219           | 133 | 5 | 360 | 20 | 220 | 443 | 17,8        |

**«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 15,  
DN 15–40, PN 4,0 МПа,  
Сварка / Сварка****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}^{*}$ ).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

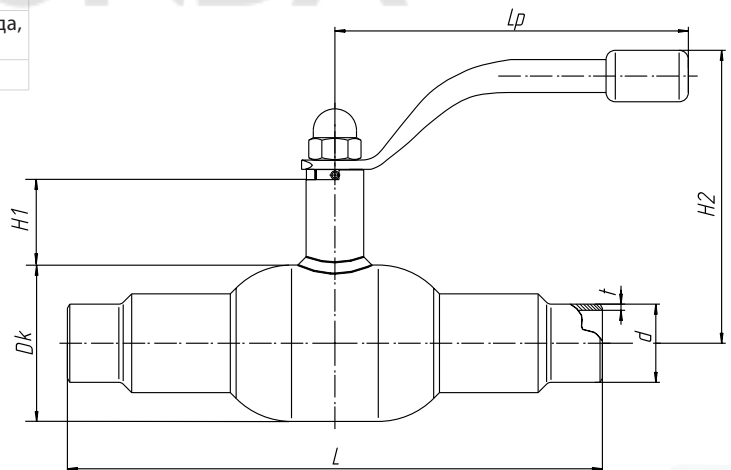
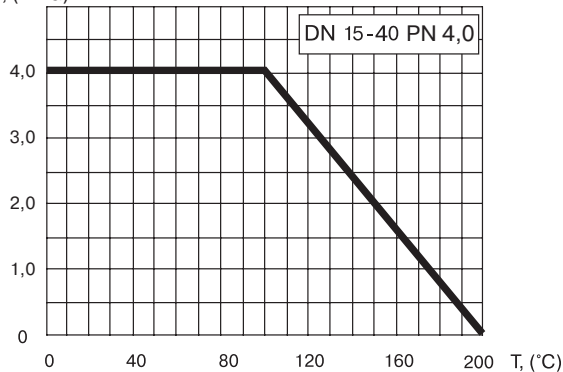
|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                    | DN, (мм) | Маркировка        | Проходной DN, (мм) | Размеры, (мм) |    |     |     |    |     |     | Масса, (кг) |
|----------------------------|----------|-------------------|--------------------|---------------|----|-----|-----|----|-----|-----|-------------|
|                            |          |                   |                    | Dk            | d  | t   | L   | H1 | H2  | Lp  |             |
| CM02D219918 / CM02D417951* | 15       | КШТ 15.015.40 C/C | 15                 | 42            | 22 | 2,5 | 210 | 47 | 126 | 140 | 0,5         |
| CM02D217874 / CM02D417953* | 20       | КШТ 15.020.40 C/C | 20                 | 51            | 28 | 3   | 230 | 47 | 130 | 140 | 0,7         |
| CM02D217877 / CM02D402793* | 25       | КШТ 15.025.40 C/C | 25                 | 57            | 32 | 3   | 230 | 48 | 134 | 140 | 1,6         |
| CM02D217878 / CM02D411723* | 32       | КШТ 15.032.40 C/C | 32                 | 76            | 38 | 3   | 260 | 41 | 144 | 180 | 2,7         |
| CM02D217880 / CM02D409668* | 40       | КШТ 15.040.40 C/C | 40                 | 89            | 48 | 3   | 260 | 41 | 150 | 180 | 3,5         |

\* хладостойкое исполнение



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 15,  
DN 50–80, PN 2,5 МПа  
Сварка / Сварка****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}^{*}$ ).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

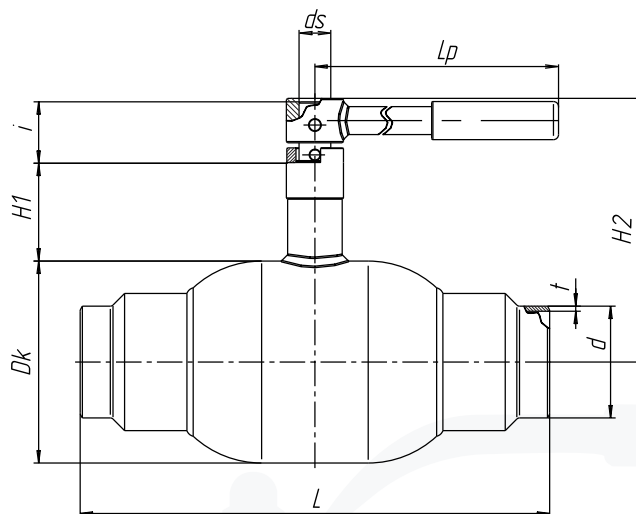
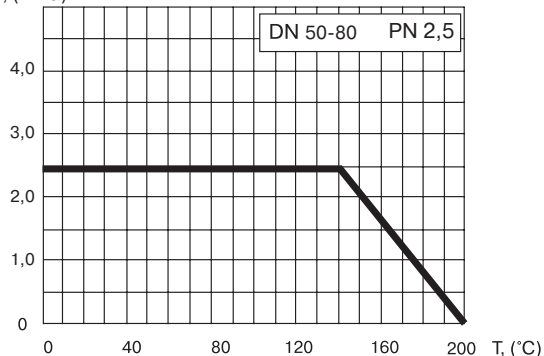
**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

**Примечание.** По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                    | DN,<br>(мм) | Маркировка        | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |    |   |     |    |     |    |      |     | Масса,<br>(кг) |
|----------------------------|-------------|-------------------|-----------------------|---------------|----|---|-----|----|-----|----|------|-----|----------------|
|                            |             |                   |                       | Dk            | d  | t | L   | H1 | H2  | ds | i    | Lp  |                |
| CM02D217875 / CM02D392057* | 50          | КШТ 15.050.25 C/C | 50                    | 108           | 57 | 4 | 300 | 66 | 159 | 18 | 40   | 277 | 5,7            |
| CM02D219914 / CM02D402791* | 65          | КШТ 15.065.25 C/C | 65                    | 127           | 76 | 4 | 360 | 66 | 169 | 18 | 40   | 275 | 9,5            |
| CM02D218032 / CM02D395684* | 80          | КШТ 15.080.25 C/C | 80                    | 159           | 89 | 4 | 370 | 81 | 208 | 24 | 60,5 | 365 | 14,9           |

\* хладостойкое исполнение

**«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 15,  
DN 100-400, PN 2,5 МПа,  
Сварка / Сварка****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}^{*}$ ).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

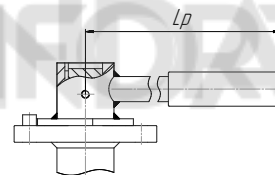
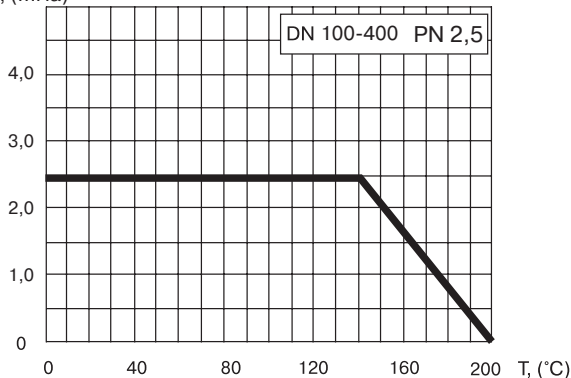
**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

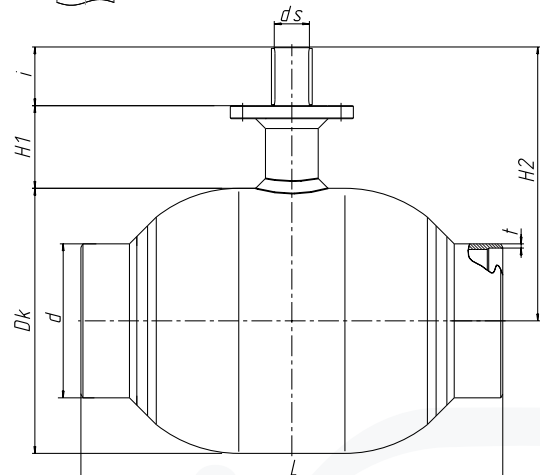
**Примечание.** По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)



Краны DN 100–125  
оснащаются рукояткой  
DN 150 по запросу

**Основные технические характеристики**

| Артикул                    | DN,<br>(мм) | Маркировка        | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |     |     |       |       |    |       |     |     | ISO  | Масса,<br>(кг) |
|----------------------------|-------------|-------------------|-----------------------|---------------|-----|-----|-----|-------|-------|----|-------|-----|-----|------|----------------|
|                            |             |                   |                       | Dk            | d   | t   | L   | H1    | H2    | ds | i     | Lp  |     |      |                |
| CM02D217876 / CM02D343429* | 100         | КШТ 15.100.25 C/C | 100                   | 178           | 108 | 4   | 390 | 132   | 261   | 24 | 40    | 390 | F07 | 21,6 |                |
| CM02D219915 / CM02D429998* | 125         | КШТ 15.125.25 C/C | 125                   | 219           | 133 | 5   | 390 | 135,5 | 300   | 30 | 55    | 650 | F10 | 29   |                |
| CM02D381633 / CM02D433113* | 150         | КШТ 15.150.25 C/C | 150                   | 273           | 159 | 6,5 | 390 | 152   | 349   | 30 | 60,5  | -   | F12 | 50   |                |
| CM02D217881 / CM02D427272* | 200         | КШТ 15.200.25 C/C | 200                   | 377           | 219 | 6   | 600 | 117,5 | 389,5 | 50 | 83,5  | -   | F14 | 111  |                |
| CM02D218033 / CM02D427275* | 250         | КШТ 15.250.25 C/C | 250                   | 457           | 273 | 6   | 730 | 108   | 441   | 60 | 104,5 | -   | F16 | 207  |                |
| CM02D218035 / CM02D427277* | 300         | КШТ 15.300.25 C/C | 300                   | 530           | 325 | 8   | 980 | 130   | 505   | 60 | 109,5 | -   | F16 | 290  |                |
| CM02D231679 / CM02D521190* | 350         | КШТ 15.350.25 C/C | 350                   | 630           | 377 | 10  | 762 | 130   | 564,5 | 70 | 119   | -   | F25 | 385  |                |
| CM02D231680 / CM02D427278* | 400         | КШТ 15.400.25 C/C | 400                   | 720           | 426 | 10  | 930 | 163,5 | 673   | 90 | 150   | -   | F30 | 683  |                |

\* хладостойкое исполнение



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 14,  
DN 350–1200, PN 2,5 / 4,0 МПа  
Сварка / Сварка****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ .

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

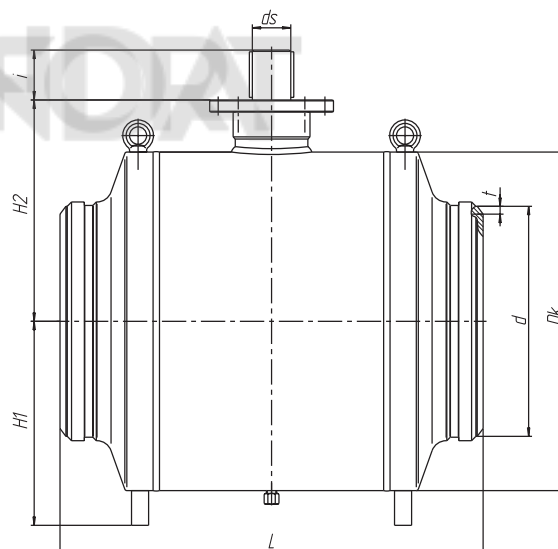
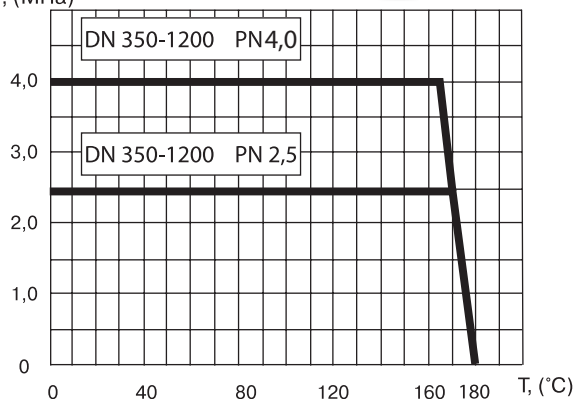
**Спецификация материалов**

|                       |                                                           |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                                        |
| Шар                   | Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr                      |
| Седло шара и сальник  | Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr, EPDM, Nylon, Графит |
| Уплотнительные кольца | Графит + EPDM                                             |

**Примечание.** По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

**Зависимость «Температура — Давление»**

P, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                            | DN, (мм) | Маркировка             | Проходной DN, (мм) | Размеры, (мм) |      |      |      |      |      |     |     | ISO | Масса, (кг) |
|------------------------------------|----------|------------------------|--------------------|---------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-------------|
|                                    |          |                        |                    | Dk            | d    | t    | L    | H1   | H2   | ds  | i   |     |             |
| CM02D222532 (25), CM02D394470 (40) | 350      | КШТ 14.350.25(40) C/C  | 350                | 567           | 377  | 7/9  | 762  | 460  | 384  | 63  | 95  | F25 | 730         |
| CM02D394471 (25), CM02D223692 (40) | 400      | КШТ 14.400.25(40) C/C  | 400                | 647           | 442  | 7/11 | 838  | 515  | 431  | 73  | 110 | F25 | 940         |
| CM02D394472 (25), CM02D222650 (40) | 500      | КШТ 14.500.25(40) C/C  | 500                | 804           | 559  | 7/11 | 991  | 615  | 532  | 85  | 120 | F25 | 1690        |
| CM02D226670 (25), CM02D226768 (40) | 600      | КШТ 14.600.25(40) C/C  | 600                | 967           | 671  | 22   | 1143 | 725  | 620  | 105 | 145 | F30 | 2800        |
| CM02D222651 (25), CM02D375428 (40) | 700      | КШТ 14.700.25(40) C/C  | 700                | 1112          | 772  | 24   | 1346 | 835  | 698  | 115 | 170 | F35 | 4200        |
| CM02D394474 (25), CM02D223023 (40) | 800      | КШТ 14.800.25(40) C/C  | 800                | 1272          | 872  | 24   | 1524 | 955  | 790  | 125 | 180 | F35 | 5800        |
| CM02D394475 (25), CM02D394476 (40) | 900      | КШТ 14.900.25(40) C/C  | 900                | 1426          | 992  | 28   | 1727 | 1065 | 864  | 145 | 210 | F40 | 8000        |
| CM02D394477 (25), CM02D361012 (40) | 1000     | КШТ 14.1000.25(40) C/C | 1000               | 1579          | 1102 | 28   | 1780 | 1190 | 948  | 160 | 235 | F40 | 11000       |
| CM02D394478 (25), CM02D394479 (40) | 1200     | КШТ 14.1200.25(40) C/C | 1200               | 1898          | 1328 | 40   | 2200 | 1415 | 1165 | 180 | 260 | F48 | 17000       |

**Примечание.** Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».

**«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 13,  
DN 15–125, PN 1,6/2,5/4,0 МПа,  
Фланец / Фланец****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от –40 до +200 °С.

**Установка**

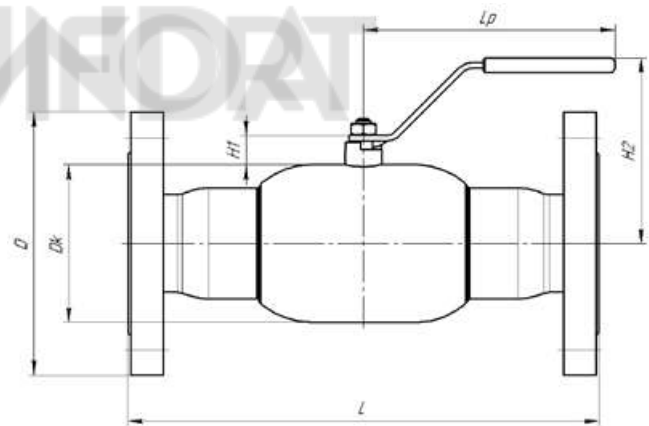
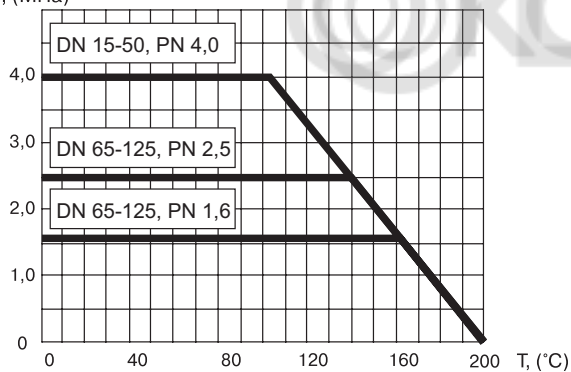
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM                                   |

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                     | DN,<br>(мм) | Маркировка            | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |      |      |     |    |     |     | Масса,<br>(кг) |      |
|-----------------------------|-------------|-----------------------|-----------------------|---------------|------|------|-----|----|-----|-----|----------------|------|
|                             |             |                       |                       | Dk            | d    |      | L   | H1 | H2  | Lp  | PN16           | PN25 |
|                             |             |                       |                       |               | PN16 | PN25 |     |    |     |     |                |      |
| CM02H573076                 | 15          | КШТ 13.15.40 Ф/Ф      | 15                    | 42            | 95   |      | 120 | 16 | 102 | 160 | 2,1            |      |
| CM02H573077                 | 20          | КШТ 13.20.40 Ф/Ф      | 20                    | 51            | 105  |      | 140 | 14 | 107 | 160 | 2,9            |      |
| CM02H573078                 | 25          | КШТ 13.25.40 Ф/Ф      | 25                    | 57            | 115  |      | 140 | 17 | 111 | 160 | 3,6            |      |
| CM02H573079                 | 32          | КШТ 13.32.40 Ф/Ф      | 32                    | 84            | 135  |      | 165 | 14 | 115 | 170 | 5,9            |      |
| CM02H573080                 | 40          | КШТ 13.40.40 Ф/Ф      | 40                    | 89            | 145  |      | 290 | 16 | 120 | 170 | 6,9            |      |
| CM02H573081                 | 50          | КШТ 13.50.40 Ф/Ф      | 50                    | 108           | 160  |      | 300 | 14 | 127 | 170 | 8,9            |      |
| CM02H573082/<br>CM02H573083 | 65          | КШТ 13.65.16(25) Ф/Ф  | 65                    | 127           | 180  |      | 300 | 16 | 138 | 300 | 11,9           |      |
| CM02H573084/<br>CM02H573085 | 80          | КШТ 13.80.16(25) Ф/Ф  | 80                    | 152           | 195  |      | 320 | 18 | 150 | 300 | 15,9           |      |
| CM02H573086/<br>CM02H573087 | 100         | КШТ 13.100.16(25) Ф/Ф | 100                   | 180           | 215  | 230  | 350 | 19 | 160 | 300 | 22,3           | 24,7 |
| CM02H573090/<br>CM02H573088 | 125         | КШТ 13.125.16(25) Ф/Ф | 125                   | 219           | 245  | 270  | 380 | 20 | 220 | 443 | 30,6           | 34,4 |



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 15,  
DN 15–40, PN 4,0 МПа  
Фланец / Фланец****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}^{*}$ ).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

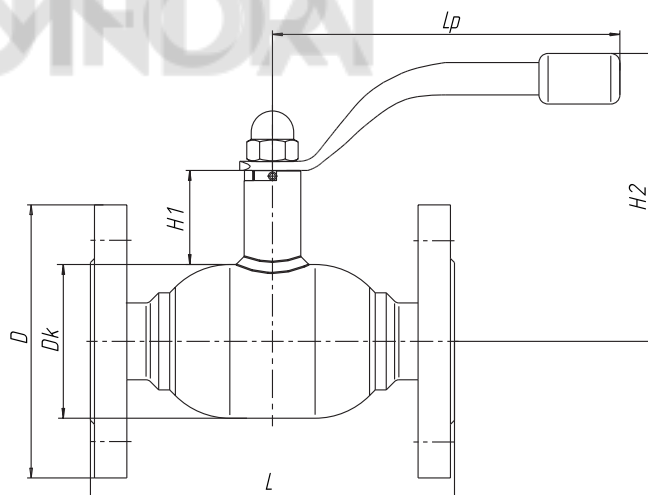
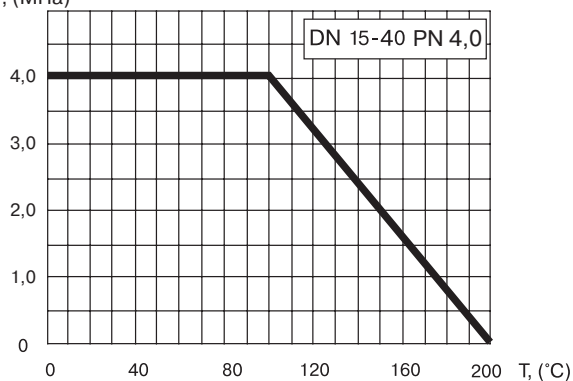
**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

**Примечание.** Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                    | DN, (мм) | Маркировка        | Проходной DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |    |       |     |     | Масса, (кг) |
|----------------------------|----------|-------------------|--------------------|---------------|-----|----|-------|-----|-----|-------------|
|                            |          |                   |                    | Dk            | L   | H1 | H2    | Lp  | D   |             |
| CM02D219920 / CM02D422489* | 15       | КШТ 15.015.40 Ф/Ф | 15                 | 42            | 130 | 51 | 125,8 | 140 | 95  | 2,1         |
| CM02D219860 / CM02D398941* | 20       | КШТ 15.020.40 Ф/Ф | 20                 | 51            | 150 | 51 | 130   | 140 | 105 | 2,9         |
| CM02D219862 / CM02D398936* | 25       | КШТ 15.025.40 Ф/Ф | 25                 | 57            | 160 | 52 | 134   | 140 | 115 | 4           |
| CM02D219863 / CM02D398934* | 32       | КШТ 15.032.40 Ф/Ф | 32                 | 76            | 180 | 46 | 142,5 | 172 | 135 | 5,15        |
| CM02D219864 / CM02D398940* | 40       | КШТ 15.040.40 Ф/Ф | 40                 | 89            | 200 | 46 | 148,5 | 172 | 145 | 7,1         |

\* хладостойкое исполнение

**Примечание.** Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.

**«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 15,  
DN 50–80, PN 1,6 / 2,5 МПа  
Фланец / Фланец****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от –40 °С до +200 °С (от –60 °С до +200 °С\*).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

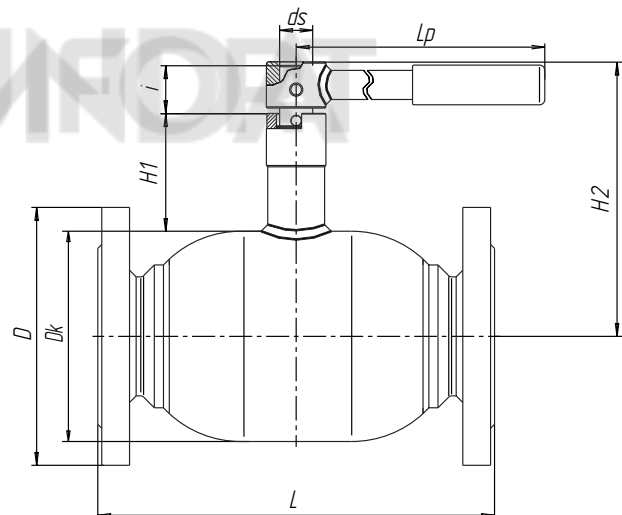
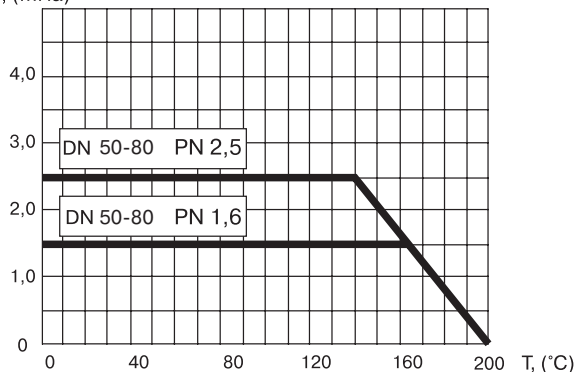
**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

**Примечание.** Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.

**Зависимость «Температура — Давление»**

P, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                                                                      | DN,<br>(мм) | Маркировка            | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |     |    |     |    |    |     |     | Масса,<br>(кг) |
|------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------|-----------------------|---------------|-----|----|-----|----|----|-----|-----|----------------|
|                                                                              |             |                       |                       | Dk            | L   | H1 | H2  | ds | i  | D   | Lp  |                |
| CM02D390257 (16) / CM02D410967 (16)*<br>CM02D219866 (25) / CM02D373964 (25)* | 50          | КШТ 15.050.16(25) Ф/Ф | 50                    | 108           | 250 | 74 | 159 | 18 | 30 | 160 | 277 | 11             |
| CM02D219868 (16) / CM02D398932 (16)*<br>CM02D219872 (25) / CM02D464481 (25)* | 65          | КШТ 15.065.16(25) Ф/Ф | 65                    | 127           | 290 | 74 | 169 | 20 | 31 | 180 | 275 | 14,3           |
| CM02D219440 (16) / CM02D382982 (16)*<br>CM02D219873 (25) / CM02D408712 (25)* | 80          | КШТ 15.080.16(25) Ф/Ф | 80                    | 159           | 300 | 89 | 208 | 25 | 35 | 195 | 365 | 20             |

\* хладостойкое исполнение

**Примечание.** Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».

Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 15,  
DN 100–400, PN 1,6 / 2,5 МПа  
Фланец / Фланец****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  (от  $-60^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$  \*).

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

**Спецификация материалов**

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |

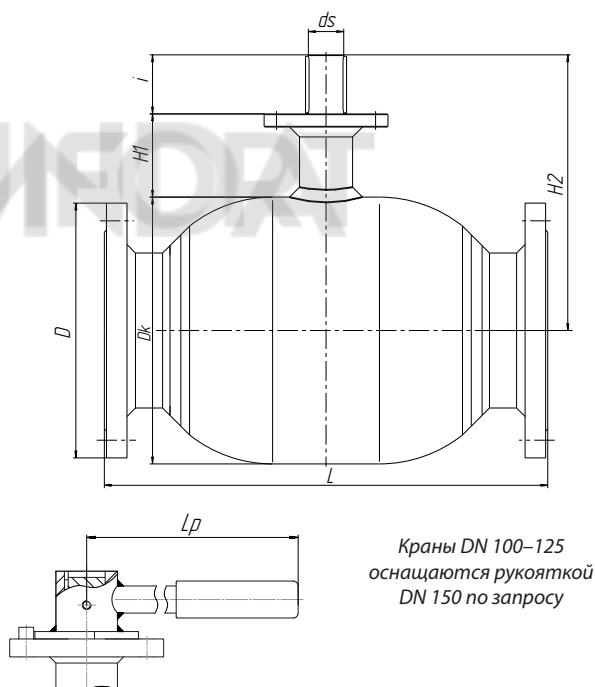
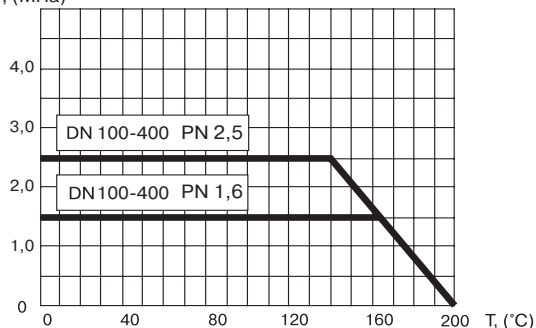
**Спецификация материалов  
для хладостойкого исполнения**

|                       |                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь 09Г2С                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                            |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода, FVMQ |
| Уплотнительные кольца | FVMQ                                         |

**Примечание.** Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.

**Зависимость «Температура — Давление»**

Р, (МПа)



Краны DN 100–125  
оснащаются рукояткой  
DN 150 по запросу

**Основные технические характеристики**

| Артикул                              | DN,<br>(мм) | Маркировка            | Проход-<br>ной DN,<br>(мм) | Размеры, (мм) |      |       |       |    |       |         |     | Масса,<br>(кг) |
|--------------------------------------|-------------|-----------------------|----------------------------|---------------|------|-------|-------|----|-------|---------|-----|----------------|
|                                      |             |                       |                            | Dk            | L    | H1    | H2    | ds | i     | D       | Lp  |                |
| CM02D219360 (16) / CM02D343432 (16)* | 100         | КШТ 15.100.16(25) Ф/Ф | 100                        | 178           | 400  | 132   | 261   | 25 | 40    | 215/230 | 365 | 33,4           |
| CM02D219874 (25) / CM02D410949 (25)* | 125         | КШТ 15.125.16(25) Ф/Ф | 125                        | 219           | 400  | 135,5 | 300   | 30 | 55    | 245/270 | 650 | 42/45          |
| CM02D367598 (16) / CM02D391779 (16)* | 150         | КШТ 15.150.16(25) Ф/Ф | 150                        | 273           | 480  | 152   | 349   | 30 | 60    | 280/300 | -   | 68/71          |
| CM02D221223 (25) / CM02D410948 (25)* | 200         | КШТ 15.200.16(25) Ф/Ф | 200                        | 377           | 620  | 117,5 | 389,5 | 50 | 83,5  | 340/360 | -   | 132/138        |
| CM02D390260 (16) / CM02D391781 (16)* | 250         | КШТ 15.250.16(25) Ф/Ф | 250                        | 457           | 750  | 108   | 441   | 60 | 104,5 | 405/425 | -   | 236/245        |
| CM02D390524 (25) / CM02D511342 (25)* | 300         | КШТ 15.300.16(25) Ф/Ф | 300                        | 530           | 1004 | 130,5 | 505   | 60 | 109,5 | 460/485 | -   | 326/338        |
| CM02D219441 (16) / CM02D391782 (16)* | 350         | КШТ 15.350.16(25) Ф/Ф | 350                        | 630           | 786  | 130   | 564,5 | 70 | 119   | 520/550 | -   | 431/451        |
| CM02D219875 (25) / CM02D413414 (25)* | 400         | КШТ 15.400.16(25) Ф/Ф | 400                        | 720           | 956  | 163,5 | 673   | 90 | 166,5 | 580/610 | -   | 750/775        |

\* хладостойкое исполнение

**Примечание.** Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».

Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.



**«БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**КШТ Серия 14,  
DN 350–1200, PN 1,6 / 2,5 МПа  
Фланец / Фланец****Применение**

Для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и промышленности с температурой рабочей среды от  $-40^{\circ}\text{C}$  до  $+200^{\circ}\text{C}$ .

**Установка**

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

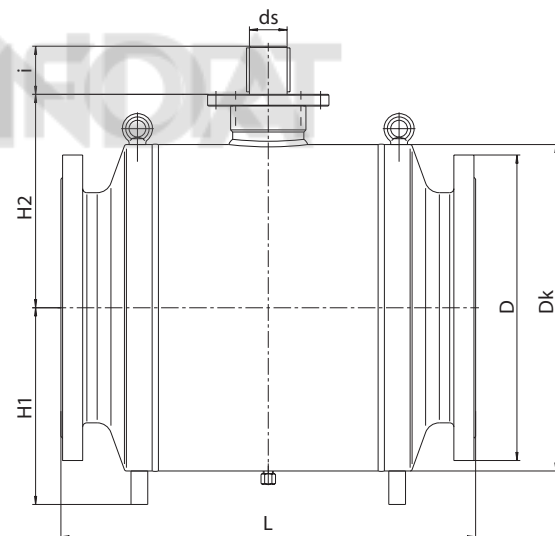
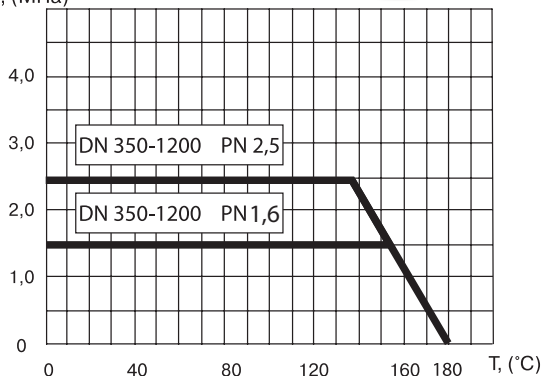
**Спецификация материалов**

|                       |                                                           |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                                        |
| Шар                   | Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr                      |
| Седло шара и сальник  | Углеродистая сталь с покрытием Ni-Cr, EPDM, Nylon, Графит |
| Уплотнительные кольца | Графит + EPDM                                             |

Примечание. Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу.

**Зависимость «Температура — Давление»**

P, (МПа)

**Основные технические характеристики**

| Артикул                            | DN,<br>(мм) | Маркировка            | Проходной<br>DN, (мм) | Размеры, (мм) |      |      |      |     |     |           | ISO | Масса,<br>(кг) |
|------------------------------------|-------------|-----------------------|-----------------------|---------------|------|------|------|-----|-----|-----------|-----|----------------|
|                                    |             |                       |                       | Dk            | L    | H1   | H2   | ds  | i   | D         |     |                |
| CM02D229729 (16), CM02D365407 (25) | 350         | КШТ 14.350.16(25) Ф/Ф | 350                   | 567           | 762  | 460  | 384  | 63  | 95  | 520/555   | F25 | 870            |
| CM02D222247 (16), CM02D393092 (25) | 400         | КШТ 14.400.16(25) Ф/Ф | 400                   | 647           | 864  | 515  | 431  | 73  | 110 | 580/620   | F25 | 1152           |
| CM02D229730 (16), CM02D385138 (25) | 500         | КШТ 14.500.16(25) Ф/Ф | 500                   | 804           | 1015 | 615  | 532  | 85  | 120 | 715/730   | F25 | 1954           |
| CM02D394481 (16), CM02D381872 (25) | 600         | КШТ 14.600.16(25) Ф/Ф | 600                   | 967           | 1143 | 725  | 620  | 105 | 145 | 840/845   | F30 | 3210           |
| CM02D391393 (16), CM02D390366 (25) | 700         | КШТ 14.700.16(25) Ф/Ф | 700                   | 1112          | 1356 | 835  | 698  | 115 | 170 | 910/960   | F35 | 4621           |
| CM02D394482 (16), CM02D394483 (25) | 800         | КШТ 14.800.16(25) Ф/Ф | 800                   | 1272          | 1524 | 955  | 790  | 125 | 180 | 1025/1085 | F35 | 6322           |
| CM02D394484 (16), CM02D394485 (25) | 900         | КШТ 14.900.16(25) Ф/Ф | 900                   | 1426          | 1727 | 1065 | 864  | 145 | 210 | 1125/1185 | F40 | 8643           |
| CM02D394486 (16), CM02D394487 (25) | 1000        | КШТ 14.1000.16(25)Ф/Ф | 1000                  | 1579          | 1780 | 1190 | 948  | 160 | 235 | 1255/1320 | F40 | 11896          |
| CM02D394488 (16), CM02D394489 (25) | 1200        | КШТ 14.1200.16(25)Ф/Ф | 1200                  | 1898          | 2200 | 1415 | 1165 | 180 | 260 | 1485/1539 | F48 | 18485          |

Примечание. Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».

Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 33259-2015 ряд 1, другие исполнения фланцев производятся под заказ.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

## КШТ Серия 25, с функцией удлинения штока, полный проход, DN 20–125, PN 2,5 / 4,0 МПа

### Применение

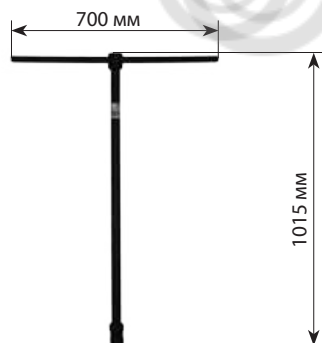
Для использования в системах теплоснабжения (преимущественно для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции) и в промышленности. Разъемная конструкция позволяет изменить высоту штока крана, не прибегая к его замене или демонтажу из системы.

### Установка

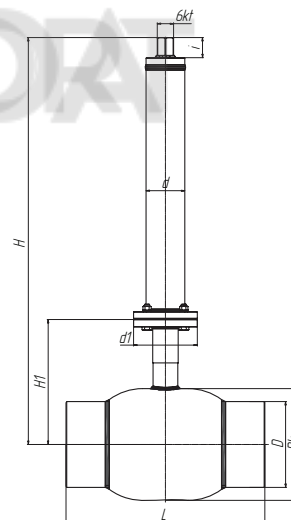
Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

### Спецификация материалов

|                       |                                       |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                    |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                     |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20% углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                           |



**Примечание.** По запросу краны могут поставляться с Т-образной рукояткой (производство «Торговый Дом АДЛ»).



### Основные технические характеристики

| DN, (мм) | Маркировка                     | Размеры, (мм) |     |     |     |    |      |    |     |         |
|----------|--------------------------------|---------------|-----|-----|-----|----|------|----|-----|---------|
|          |                                | Dk            | D   | L   | d1  | d  | 6 kt | i  | H1  | H (мин) |
| 20       | КШТ.25.020.40 C/C Н штока Z мм | 51            | 28  | 230 | 65  | 57 | 32   | 39 | 73  | 235     |
| 25       | КШТ.25.025.40 C/C Н штока Z мм | 57            | 32  | 260 | 65  | 57 | 32   | 39 | 77  | 240     |
| 32       | КШТ.25.032.40 C/C Н штока Z мм | 76            | 38  | 260 | 65  | 57 | 32   | 39 | 79  | 245     |
| 40       | КШТ.25.040.40 C/C Н штока Z мм | 89            | 48  | 300 | 65  | 57 | 32   | 39 | 85  | 250     |
| 50       | КШТ.25.050.25 C/C Н штока Z мм | 108           | 57  | 360 | 65  | 57 | 32   | 39 | 120 | 287     |
| 65       | КШТ.25.065.25 C/C Н штока Z мм | 127           | 76  | 370 | 65  | 57 | 32   | 39 | 130 | 297     |
| 80       | КШТ.25.080.25 C/C Н штока Z мм | 152           | 89  | 390 | 90  | 76 | 32   | 39 | 158 | 385     |
| 100*     | КШТ.25.100.25 C/C Н штока Z мм | 178           | 108 | 390 | 90  | 76 | 32   | 39 | 221 | 450     |
| 125*     | КШТ.25.125.25 C/C Н штока Z мм | 219           | 133 | 390 | 125 | 76 | 32   | 39 | 245 | 500     |

**Примечание.** Возможна высота штока до 5000 мм (по запросу).

По согласованию с заказчиком возможна поставка кранов серии КШТ.25 в ППУ-ПЭ изоляции.

\* возможна поставка со стационарным редуктором.

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

### КШТ Серия 25, с функцией удлинения штока и редуктором, полный проход, DN 150–300, PN 2,5 МПа

#### Применение

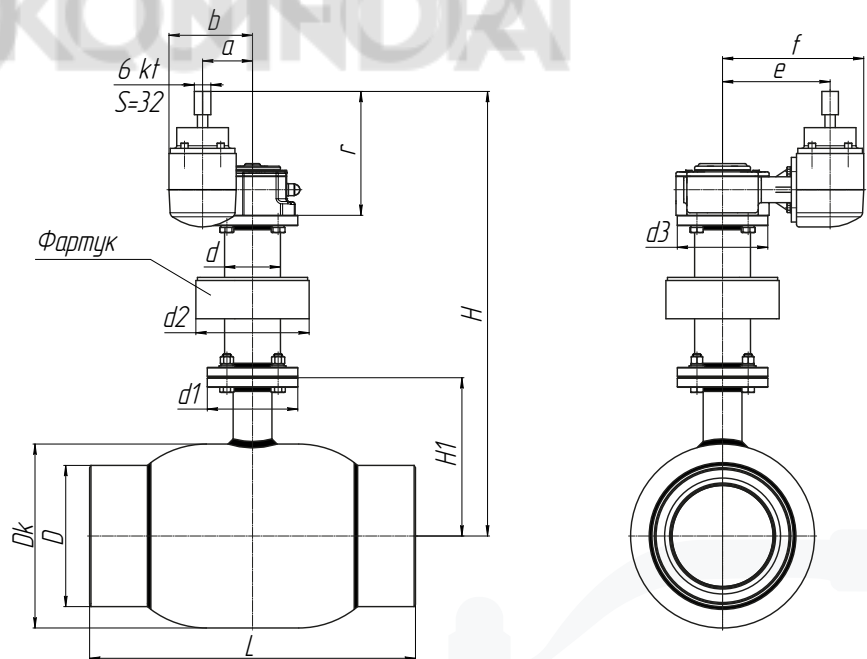
Для использования в системах теплоснабжения (преимущественно для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции) и в промышленности. Разъемная конструкция позволяет изменить высоту штока крана, не прибегая к его замене или демонтажу из системы.

#### Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

#### Спецификация материалов

|                       |                                        |
|-----------------------|----------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                     |
| Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| Седло шара и сальник  | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| Уплотнительные кольца | EPDM, Viton                            |



#### Основные технические характеристики

| DN,<br>(мм) | Маркировка                     | Редуктор  | Размеры, (мм) |     |     |       |     |     |     |     |       |       |       |     |     |           |
|-------------|--------------------------------|-----------|---------------|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-----|-----|-----------|
|             |                                |           | Dk            | D   | L   | H1    | d   | d1  | d2  | d3  | r     | a     | b     | e   | f   | H<br>(мм) |
| 150         | КШТ.25.150.25 C/C H штока Z мм | Q 1500-AG | 273           | 150 | 390 | 289   | 89  | 150 | 127 | 150 | 223   | 84    | 147   | 196 | 261 | 720       |
| 200         | КШТ.25.200.25 C/C H штока Z мм | Q 2000-AG | 377           | 210 | 600 | 306   | 108 | 175 | 219 | 175 | 239,5 | 96,5  | 160   | 208 | 273 | 860       |
| 250         | КШТ.25.250.25 C/C H штока Z мм | Q 6500-AG | 457           | 273 | 730 | 336,5 | 108 | 210 | 219 | 210 | 212,5 | 137,5 | 222   | 235 | 290 | 960       |
| 300         | КШТ.25.300.25 C/C H штока Z мм | Q 6500-AG | 530           | 325 | 980 | 395,5 | 459 | 300 | 273 | 300 | 212,5 | 137,5 | 221,5 | 235 | 288 | 948,5     |

**Примечание.** По запросу краны могут поставляться с Т-образной рукояткой (производство «Торговый Дом АДЛ»).

Возможна высота штока до 5000 мм (по запросу).

Возможна поставка с наличием фартука и без.

По согласованию с заказчиком возможна поставка кранов серии КШТ.25 в ППУ-ПЭ изоляции.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ СЕРИИ «БИВАЛ» / ПОЛНЫЙ ПРОХОД

## КШТ Серия 24, с функцией удлинения штока и редуктором, полный проход, DN 350–1200, PN 2,5 МПа

### Применение

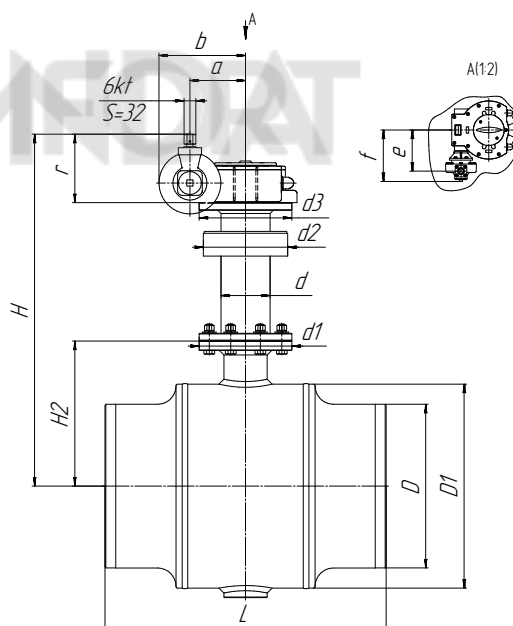
Для использования в системах теплоснабжения (преимущественно для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции) и в промышленности. Разъемная конструкция позволяет изменить высоту штока крана, не прибегая к его замене или демонтажу из системы.

### Установка

Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации. Не требует технического обслуживания.

### Спецификация материалов

|                       |                                                              |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------|
| Корпус крана          | Углеродистая сталь                                           |
| Шар                   | Углеродистая сталь<br>с покрытием Ni-Cr                      |
| Седло шара и сальник  | Углеродистая сталь<br>с покрытием Ni-Cr, EPDM, Nylon, Графит |
| Уплотнительные кольца | Графит + EPDM                                                |



### Основные технические характеристики

| DN,<br>(мм) | Маркировка                      | Редуктор   | Размеры, (мм) |      |      |     |     |     |     |     |       |       |        |       |       |            |
|-------------|---------------------------------|------------|---------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------|-------|--------|-------|-------|------------|
|             |                                 |            | D1            | D    | L    | H2  | d   | d1  | d2  | d3  | r     | a     | b      | e     | f     | H<br>(мин) |
| 350         | КШТ.24.350.25 C/C Н штока Z мм  | Q 6500-AG  | 565           | 426  | 762  | 375 | 159 | 300 | 273 | 300 | 212,5 | 137,5 | 221,5  | 235   | 288   | 928        |
| 400         | КШТ.24.400.25 C/C Н штока Z мм  | Q 6500-AG  | 645           | 530  | 838  | 425 | 159 | 300 | 273 | 300 | 212,5 | 137,5 | 221,5  | 235   | 288   | 978        |
| 500         | КШТ.24.500.25 C/C Н штока Z мм  | Q 12000-AG | 802           | 630  | 991  | 500 | 159 | 300 | 273 | 300 | 221,5 | 180   | 264    | 266   | 310   | 1094       |
| 600         | КШТ.24.600.25 C/C Н штока Z мм  | Q 24000-AG | 965           | 630  | 1143 | 580 | 219 | 350 | 273 | 350 | 243   | 252,5 | 335    | 452   | 505   | 1250       |
| 700         | КШТ.24.700.25 C/C Н штока Z мм  | Q 24000-AG | 1110          | 720  | 1346 | 693 | 273 | 415 | -   | 415 | 243   | 252,5 | 335    | 452   | 505   | 1360       |
| 800         | КШТ.24.800.25 C/C Н штока Z мм  | Q 32000-AG | 1270          | 820  | 1524 | 785 | 273 | 415 | -   | 415 | 255   | 252,5 | 335    | 420   | 472,5 | 1566       |
| 900         | КШТ.24.900.25 C/C Н штока Z мм  | Q 50000-AG | 1424          | 920  | 1727 | 841 | 325 | 475 | -   | 475 | 342   | 291,5 | 424,75 | 514,5 | 596,5 | 1712       |
| 1000        | КШТ.24.1000.25 C/C Н штока Z мм | Q 70000-AG | 1577          | 1020 | 1780 | 918 | 325 | 475 | -   | 475 | 342   | 291,5 | 424,75 | 514,5 | 596,5 | 2024       |

**Примечание.** DN 1200 мм — по запросу. Возможна поставка с наличием фартука и без.

По запросу краны могут поставляться с Т-образной рукояткой (производство «Торговый Дом АДЛ»).

Возможна высота штока до 5000 мм (по запросу).

По согласованию с заказчиком возможна поставка кранов серии КШТ.24 в ППУ-ПЭ изоляции.

## РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

### КШР DN 50–150, PN1,6/2,5 МПа Сварка / Сварка, Фланец / Фланец

#### Применение

Краны шаровые регулирующие «Бивал» (КШР) объединяют в себе функции балансирующего крана и запорного шарового крана для систем тепло- и хладоснабжения.

По заказу КШР «Бивал» могут быть выполнены в хладостойком исполнении.

#### Функции

КШР «Бивал» соединяют в себе три различных функции:

##### 1. Балансировка

Шар, имеющий оригинальное проходное сечение установлен внутри крана. Для регулировки потока ручку крана поворачивают в секторе, ограниченном углом 90°. Расход среды меняется от 0 до максимального для каждого DN. Положение ручки фиксируется специальным ограничителем: «скобой». В случае закрытия крана положение скобы не меняется и повторная настройка крана не требуется.

##### 2. Отпирание/запирание потока

Кран может быть использован в качестве отсечного шарового крана. При закрытии/открытии шарового крана настройка проходного сечения не требуется.

##### 3. Измерение давления в системе, перепада давления на кране и расхода

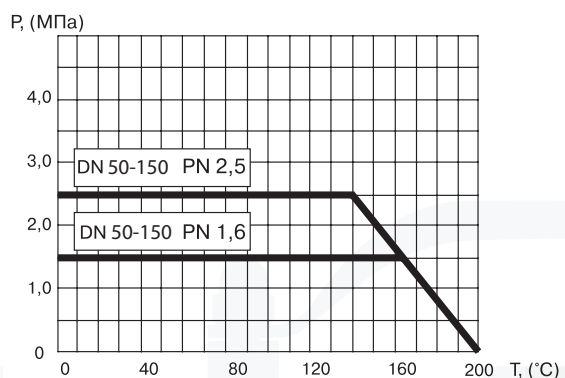
Измерение давления в системе, расход и перепад давления может измеряться при помощи расходомера Vir T450F в различных единицах (настраивается в меню расходомера). Для ввода измерительного щупа используются измерительные порты, отмеченные красной и синей метками.

#### Основные технические характеристики

|                                                 |                      |
|-------------------------------------------------|----------------------|
| Число оборотов рукоятки                         | 1/4                  |
| Максимальное усилие на рукоятке крана           | 180 Н/м              |
| Температура окружающей среды для исполнения У   | –45...+40 °С         |
| Температура окружающей среды для исполнения УХЛ | –60...+40 °С         |
| Тип присоединения                               | Р/Р, С/С, Ф/Ф        |
| Гидравлическая характеристика крана             | равнопроцентная, 4 % |
| Рабочая температура                             | –40...+200 °С        |
| Максимальное рабочее давление                   | 2,5 МПа              |
| Диапазон шкалы настройки                        | 1–9                  |



#### Зависимость «Температура — Давление»



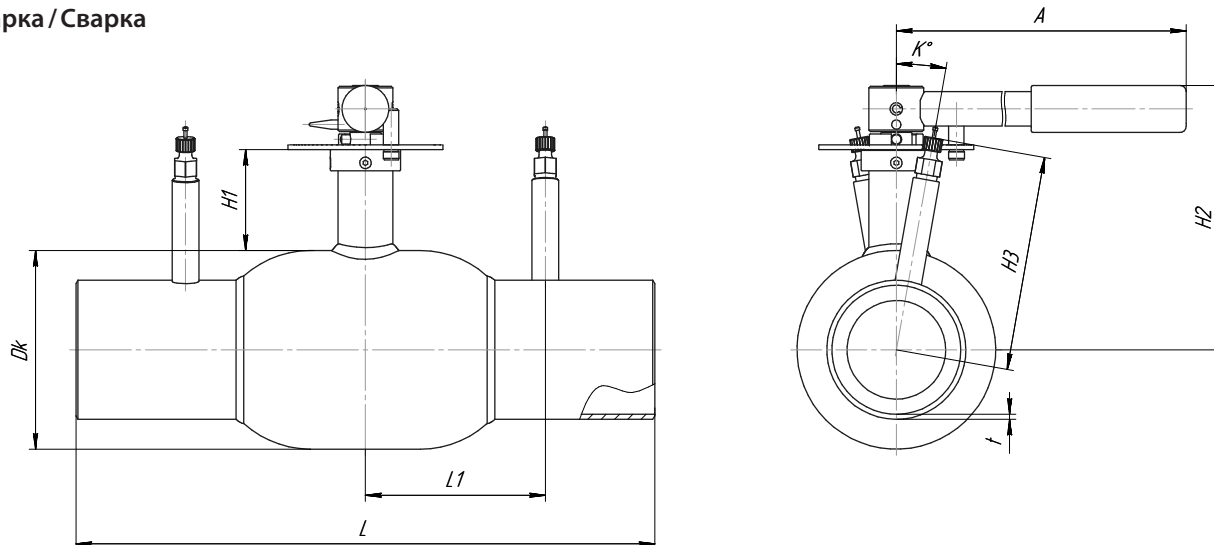
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

**РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»**

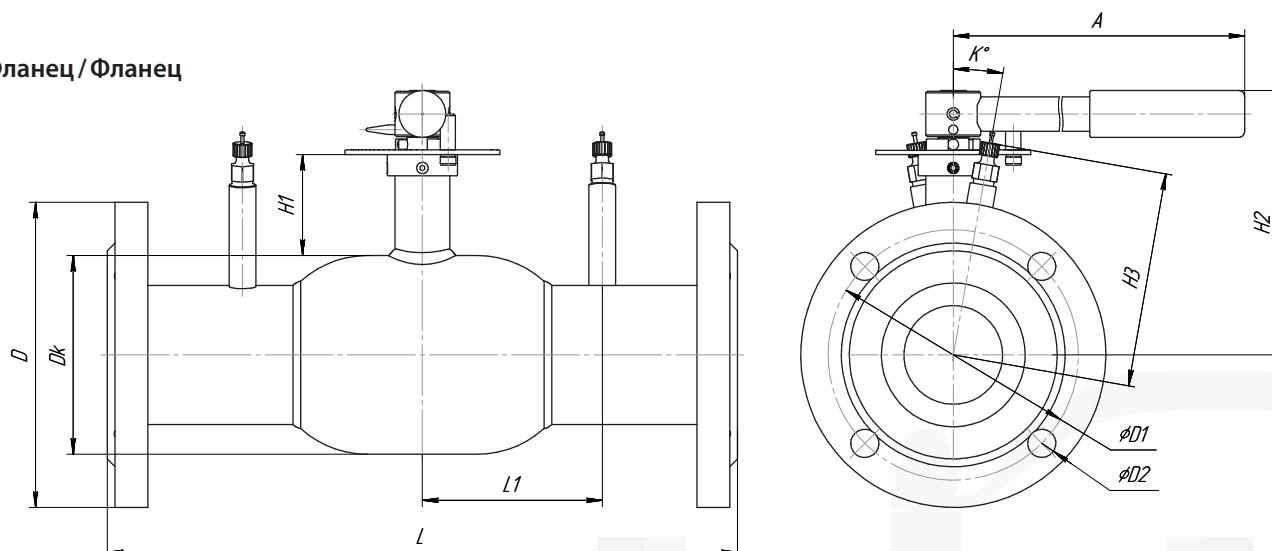
для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

Сварка / Сварка



| DN,<br>(мм) | Проходной Ø,<br>(мм) | Размеры, (мм) |     |     |     |    |       |     |     |    | PN,<br>(МПа) | Масса,<br>(кг) | Kvs, (м³/ч) |
|-------------|----------------------|---------------|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|----|--------------|----------------|-------------|
|             |                      | Dk            | t   | L   | L1  | H1 | H2    | H3  | A   | K° |              |                |             |
| 50          | 40                   | 88,9          | 2,9 | 300 | 85  | 41 | 154   | 125 | 179 | 20 | 2,5          | 2,96           | 26          |
| 65          | 50                   | 108           | 2,9 | 360 | 115 | 66 | 159,5 | 130 | 280 | 20 | 2,5          | 5,6            | 44          |
| 80          | 65                   | 127           | 3,2 | 370 | 115 | 66 | 169   | 140 | 280 | 10 | 2,5          | 6,3            | 63,3        |
| 100         | 80                   | 152,4         | 3,6 | 390 | 130 | 81 | 207,6 | 150 | 370 | 10 | 2,5          | 9,92           | 95          |
| 125         | 100                  | 177,8         | 3,6 | 390 | 135 | 32 | 261,2 | 165 | 370 | 0  | 2,5          | 12,5           | 143         |
| 150         | 125                  | 219           | 4   | 390 | 150 | 35 | 277,1 | 175 | 645 | 0  | 2,5          | 25             | 201         |

Фланец / Фланец



| DN,<br>(мм) | Проходной Ø,<br>(мм) | Размеры, (мм) |     |     |    |       |     |     |    | PN,<br>(МПа) | Размеры, (мм) |         |       | Отв.,<br>(шт.) | Масса,<br>(кг) | Kvs, (м³/ч) |
|-------------|----------------------|---------------|-----|-----|----|-------|-----|-----|----|--------------|---------------|---------|-------|----------------|----------------|-------------|
|             |                      | Dk            | L   | L1  | H1 | H2    | H3  | A   | K° |              | D             | D1      | D2    |                |                |             |
| 50          | 40                   | 88,9          | 312 | 85  | 41 | 154   | 125 | 179 | 20 | 2,5          | 160           | 125     | 18    | 4              | 8,5            | 26          |
| 65          | 50                   | 108           | 372 | 115 | 66 | 159,5 | 130 | 280 | 20 | 1,6/2,5      | 180           | 145     | 18    | 4/8            | 11,9/12,5      | 44          |
| 80          | 65                   | 127           | 385 | 115 | 66 | 169   | 140 | 280 | 10 | 1,6/2,5      | 195           | 160     | 18    | 4/8            | 14,3/14,4      | 63,3        |
| 100         | 80                   | 152,4         | 405 | 130 | 81 | 207,6 | 150 | 370 | 10 | 1,6/2,5      | 215/230       | 180/190 | 18/22 | 8              | 18,9/20,4      | 95          |
| 125         | 100                  | 177,8         | 405 | 135 | 32 | 261,2 | 165 | 370 | 0  | 1,6/2,5      | 245/270       | 210/220 | 18/26 | 8              | 26,9/31,2      | 143         |
| 150         | 125                  | 219           | 407 | 150 | 35 | 277,1 | 175 | 645 | 0  | 1,6/2,5      | 280/300       | 240/250 | 22/26 | 8              | 39,7/44,2      | 201         |

**РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»**

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**Описание материалов**

для регулирующего шарового крана «Бивал» DN 50–150 мм для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

**Спецификация**

| № п/п | Наименование части крана | Материал                              |
|-------|--------------------------|---------------------------------------|
| 1     | Патрубки под приварку    | Углеродистая сталь, нержавеющая сталь |
| 1a    | Фланец                   |                                       |
| 2     | Корпус                   |                                       |
| 3     | Корпус штока             | Углеродистая сталь                    |
| 4     | Кольцо горловое          |                                       |
| 5     | Пружина тарельчатая*     | Нержавеющая сталь                     |
| 6     | Кольцо опорное           |                                       |
| 7     | Уплотнение седловое      | Фторопласт                            |
| 8     | Шар                      | Нержавеющая сталь                     |
| 9     | Шайба штока              | Углеродистая сталь, нержавеющая сталь |
| 10    | Шайба фрикционная        | Фторопласт                            |
| 11    | Шток                     | Нержавеющая сталь                     |
| 12    | Кольцевое уплотнение     | Уплотнитель резиновый                 |
| 12a   | Кольцевое уплотнение     |                                       |
| 13    | Подкладка для кольца     | Фторопласт                            |
| 14    | Кольцо прокладочное      | Нержавеющая сталь                     |
| 15    | Штифт                    | Углеродистая сталь                    |
| 16    | Гайка колпачковая        |                                       |
| 17    | Рукоятка                 |                                       |
| 18    | Ухватка                  | Полипропилен                          |
| 19    | Подшипник скольжения     | Нержавеющая сталь**                   |
| 20    | Патрубок отводной        | Углеродистая сталь                    |
| 21    | Порт измерительный       | Латунь                                |
| 22    | Скоба                    | Нержавеющая сталь                     |
| 23    | Указатель                | Углеродистая сталь                    |
| 24    | Шкала                    |                                       |

\* пружина тарельчатая 65Г, 51ХФА

Углеродистая сталь — сталь 20, 09Г2С

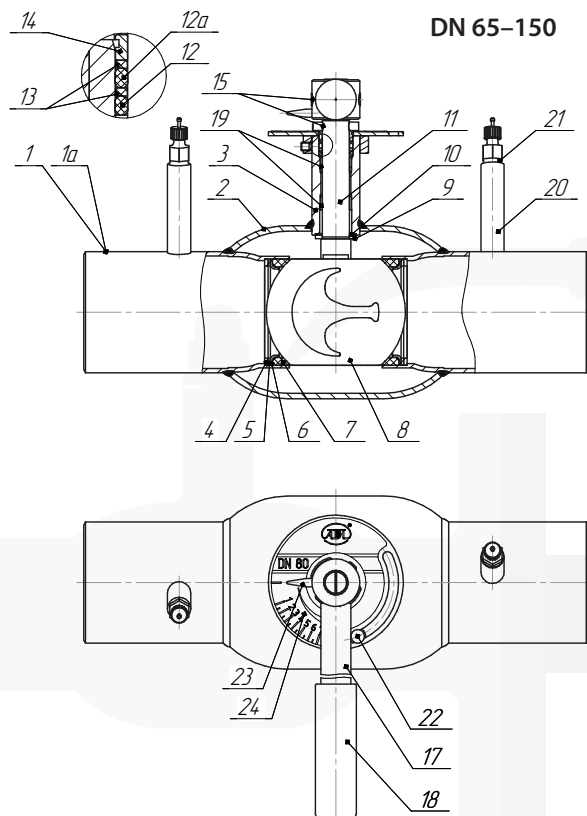
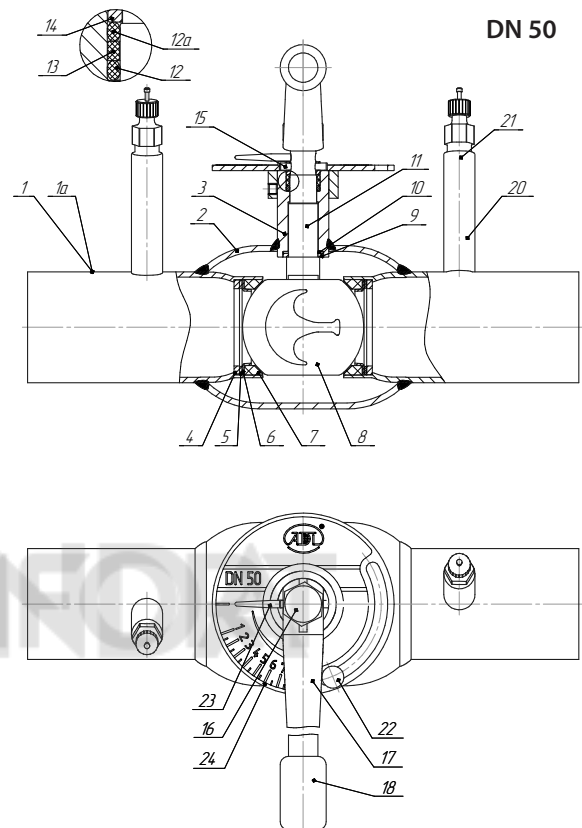
Нержавеющая сталь — 12Х18Н10, 20Х13, AISI 304,

Уплотнитель резиновый — тилепропиленовый каучук (EPDM), фторкаучук (Viton), фторсиликон (FVMQ)

Полипропилен — полипропилен ГОСТ 26996-87

Фторопласт — Ф4К20.

\*\* нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием.

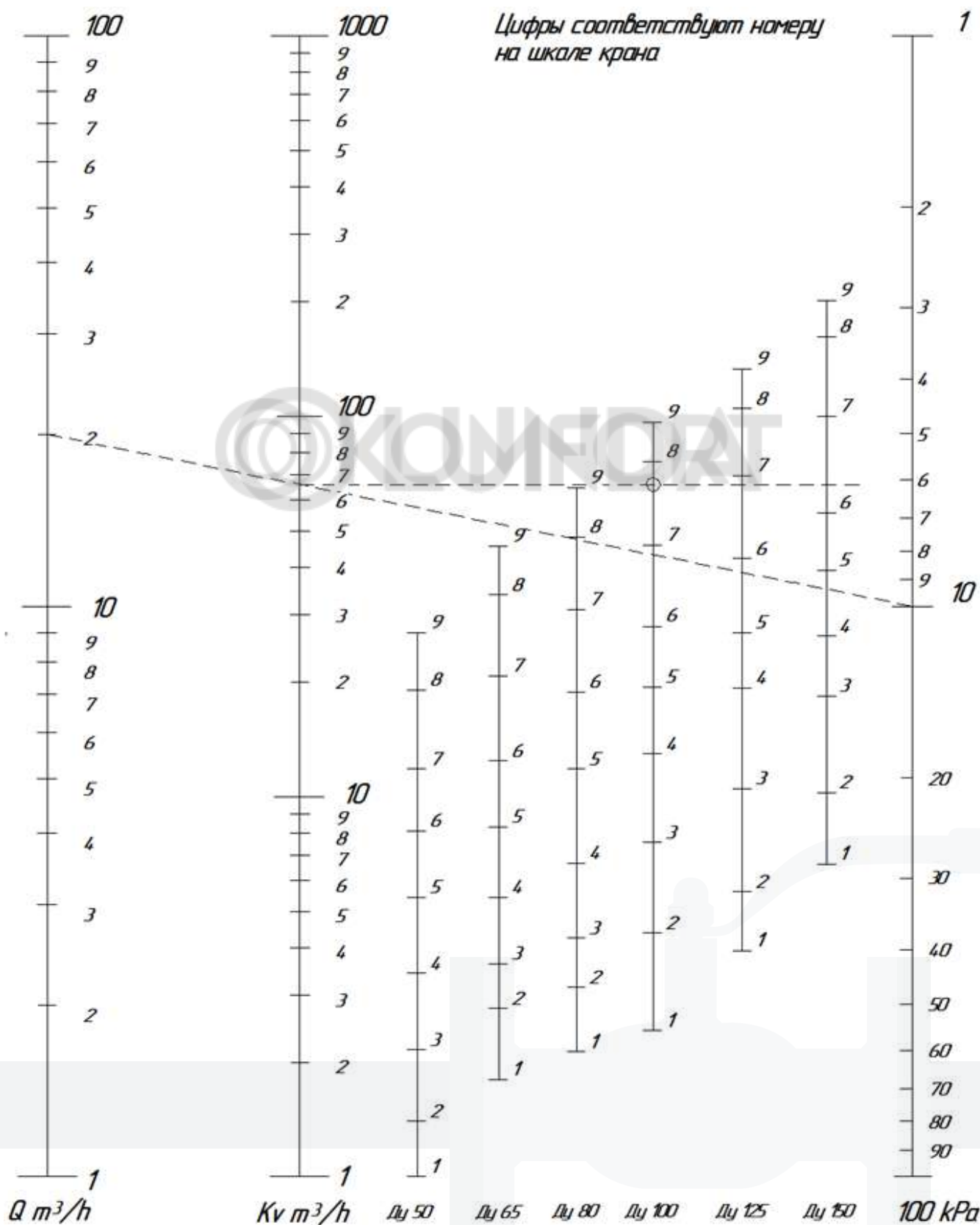
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных системТел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

### Диаграмма перепада давления

для регулирующего шарового крана «Бивал» DN 50–150 мм для теплоснабжения, охлаждения и промышленности



## РЕГУЛИРУЮЩИЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ «БИВАЛ»

для теплоснабжения, охлаждения и промышленности

### Подбор и установка

#### Подбор крана

Если известны расход воды (Q) через кран и падение давления (ΔP) на кране, то величину Kv данного крана можно получить по формуле:

$$Kv = 36 \times \frac{Q \text{ (л/с)}}{\sqrt{\Delta P \text{ [кПа]}}} \text{ [м}^3\text{/ч]} \text{ или}$$

$$Kv = 10 \times \frac{Q \text{ (м}^3\text{/ч)}}{\sqrt{\Delta P \text{ [кПа]}}} \text{ [м}^3\text{/ч]}$$

Таким образом, размер и настройка крана могут быть вычислены с помощью таблицы, представленной на этой странице. В качестве альтернативы можно использовать диаграмму перепада давления на следующей странице.

#### Пример подбора

Дано: расход воды (Q) = 20 м³/ч

Падение давления (ΔP) = 10 кПа

Найти: размер и настройку крана.

Соедините заданные значения Q и ΔP на графике (следующая страница) прямой линией. Пересечение с осью Kv дает требуемую величину Kv, равную 66 м³ для данного крана. Из этой точки проведите горизонтальную линию до пересечения с настроечными шкалами DN 50–150. Выберите минимальный подходящий размер (или тот, который совпадает с существующей трубой) и снимите значение настройки.

В данном случае: DN 100 при настройке 7,7.

**Kv для кранов шаровых регулирующих «Бивал» DN 50–150, (м³/ч),  
(при ΔP = 10 кПа и температуре 20 °C)**

| Номер<br>на шкале крана | DN   |      |      |      |      |       |
|-------------------------|------|------|------|------|------|-------|
|                         | 50   | 65   | 80   | 100  | 125  | 150   |
| 1                       | 1,0  | 1,76 | 2,1  | 2,3  | 4,01 | 6,6   |
| 2                       | 1,3  | 2,7  | 3,1  | 4,3  | 5,5  | 11    |
| 3                       | 2,1  | 3,5  | 4,2  | 7,5  | 11,5 | 17,5  |
| 4                       | 3,3  | 5,35 | 6,6  | 12,1 | 18,5 | 25,3  |
| 5                       | 5,36 | 8,25 | 10,5 | 18,2 | 26,1 | 39    |
| 6                       | 8,1  | 12,6 | 17   | 26,6 | 41,2 | 55    |
| 7                       | 12,3 | 21,9 | 30,2 | 46   | 69,1 | 100,3 |
| 8                       | 18,9 | 33   | 48   | 75,2 | 113  | 162,2 |
| 9                       | 26   | 44   | 63,3 | 95   | 143  | 201   |

#### Инструкция по установке

Краны могут быть установлены в горизонтальном или вертикальном положении. Удобнее всего установка в горизонтальном положении, шкалой вверх.

Поток через клапан должен идти в направлении, указанном стрелкой на шкале.

Требуемый прямой участок перед краном должен составлять 5 диаметров трубы «до» в обычном случае и 10 диаметров «до» в случае установки сразу за насосом

Для рукоятки крана при положении «открыто/закрыто» требуется свободный сектор вращения 90° с радиусом:

|            |        |
|------------|--------|
| DN 50      | 200 мм |
| DN 65–80   | 350 мм |
| DN 100–125 | 400 мм |
| DN 150     | 700 мм |



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## «БИВАЛ» ДЛЯ ДРУГИХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ

### КШГ Серия 11 / 12 / 14 / 15, для природного газа, воздуха и нейтральных газов, DN 15–1200, PN 1,6 / 2,5 / 4,0 МПа

Сварка / Сварка,  
Фланец / Фланец,  
Резьба / Резьба,  
Фланец / Сварка,  
Резьба / Сварка

#### Применение

Для установки в газораспределительных системах с рабочим давлением до 1,2 МПа (12 атм.).

#### Основные технические характеристики

|                                          |                                                           |
|------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Диаметр условный, DN                     | 15–1200 мм                                                |
| Давление условное, PN                    | 1,6 / 2,5 / 4,0 МПа                                       |
| Минимальная температура рабочей среды    | –40 °С                                                    |
| Максимальная температура рабочей среды   | +80 °С                                                    |
| Минимальная температура окружающей среды | –40 °С (при хладостойком климатическом исполнении –60 °С) |
| Давление рабочее Pp                      | 1,2 МПа                                                   |

**Примечание.** Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

#### Спецификация

|                          |                                        |
|--------------------------|----------------------------------------|
| 1. Ручка                 | Углеродистая сталь                     |
| 2. Кольцо прокладочное   | Нержавеющая сталь                      |
| 3. Штифт                 | Углеродистая сталь                     |
| 4. Шток                  | Нержавеющая сталь                      |
| 5. Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| 6. Уплотнение седловое   | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| 7. Кольцо опорное        | Нержавеющая сталь                      |
| 8. Пружина тарельчатая   | Углеродистая сталь                     |
| 9. Кольцо горловое       | Углеродистая сталь                     |
| 10. Кольцевое уплотнение | Нитрил NBR                             |
| 11. Корпус               | Углеродистая сталь                     |
| 12. Кольцевое уплотнение | Нитрил NBR                             |
| 13. Прокладка для кольца | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| 14. Кольцевое уплотнение | Viton                                  |
| 15. Шайба фрикционная    | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| 16. Гайка колпачковая    | Углеродистая сталь                     |

Более подробную информацию о стальных шаровых кранах «Бивал» для природного газа, воздуха, нейтральных газов и минеральных масел вы можете найти в каталоге «Стальные шаровые краны «Бивал» для газораспределительных систем» КТА19.

**Примечание.** Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».



## «БИВАЛ» ДЛЯ ДРУГИХ ОБЛАСТЕЙ ПРИМЕНЕНИЯ

### КШМ Серия 12 / 15, для минеральных масел, нейтральных к материалам уплотнений крана, DN 15–300, PN 1,6 / 2,5 / 4,0 МПа

Сварка / Сварка,  
Фланец / Фланец,  
Резьба / Резьба,  
Фланец / Сварка,  
Резьба / Сварка

#### Применение

Для установки в качестве запорного устройства для минеральных масел.

#### Основные технические характеристики

|                                        |                       |
|----------------------------------------|-----------------------|
| Диаметр условный, DN                   | 15–300 мм             |
| Давление условное, PN                  | 1,6 / 2,5 / 4,0 МПа   |
| Минимальная температура рабочей среды  | исполнение 1: 0 °C    |
|                                        | исполнение 2: –20 °C  |
| Максимальная температура рабочей среды | исполнение 1: +150 °C |
|                                        | исполнение 2: +80 °C  |

**Примечание.** Комплекты ответных фланцев, болтов и прокладок поставляются вместе с краном по запросу. По запросу краны могут быть оснащены механическим редуктором, электро- или пневмоприводом.

#### Спецификация

|                          |                                        |
|--------------------------|----------------------------------------|
| 1. Ручка                 | Углеродистая сталь                     |
| 2. Кольцо прокладочное   | Нержавеющая сталь                      |
| 3. Штифт                 | Углеродистая сталь                     |
| 4. Шток                  | Нержавеющая сталь                      |
| 5. Шар                   | Нержавеющая сталь                      |
| 6. Уплотнение седловое   | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| 7. Кольцо опорное        | Нержавеющая сталь                      |
| 8. Пружина тарельчатая   | Углеродистая сталь                     |
| 9. Кольцо горловое       | Углеродистая сталь                     |
| 10. Кольцевое уплотнение | исполнение 1: Viton                    |
|                          | исполнение 2: нитрил NBR               |
| 11. Корпус               | Углеродистая сталь                     |
| 12. Кольцевое уплотнение | исполнение 1: Viton                    |
|                          | исполнение 2: нитрил NBR               |
| 13. Прокладка для кольца | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| 14. Кольцевое уплотнение | исполнение 1: Viton                    |
|                          | исполнение 2: нитрил NBR               |
| 15. Шайба фрикционная    | Фторопласт с добавлением 20 % углерода |
| 16. Гайка колпачковая    | Углеродистая сталь                     |

Весогабаритные характеристики, а также возможные типы присоединений аналогичны шаровым кранам «Бивал» для систем теплоснабжения, охлаждения и промышленности.

**Примечание.** Возможные типы приводов для кранов смотрите на стр. 51–54 в разделе «Управление».



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## ФЛАНЦЫ

### Фланцы плоские ГОСТ 33259-2015

#### Применение

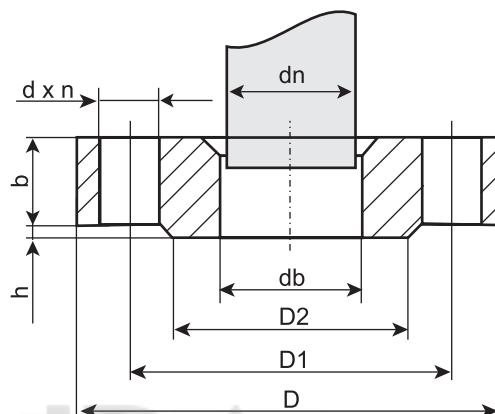
Для энергетической, химической, нефтяной, газовой и других отраслей промышленности.

#### Возможные исполнения

B, C, D, E, F, L, M по ГОСТ 33259-2015.

#### Возможные материалы

1. Углеродистая сталь (Ст 20).
2. Нержавеющая сталь (12Х18Н10Т).
3. Легированная сталь (09Г2С — морозоустойчивая).



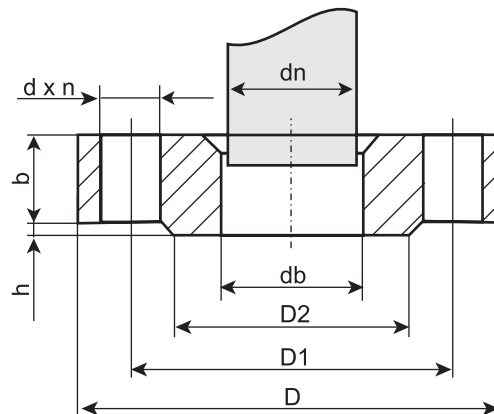
**Исполнение В**  
**с соединительным выступом**

#### Параметры фланцев, PN 1,6 МПа

| DN, (мм) | Размеры, (мм) |    |        |      |      |      |       |       | Номинальный диаметр болтов или шпилек |       | Масса фланца исполнения 1, (кг) | n, (шт) |    |    |
|----------|---------------|----|--------|------|------|------|-------|-------|---------------------------------------|-------|---------------------------------|---------|----|----|
|          | db            | b  | dn     | D    | D1   | D2   | d     |       |                                       |       |                                 |         |    | h  |
|          |               |    |        |      |      |      | Ряд 1 | Ряд 2 | Ряд 1                                 | Ряд 2 |                                 |         |    |    |
| 65       | 78            | 21 | 76     | 180  | 145  | 122  | 18    |       | 3                                     | M16   | 3,42                            | 4       | 4  |    |
| 80       | 91            | 21 | 89     | 195  | 160  | 133  | 18    |       | 3                                     | M16   | 3,71                            | 8       | 4  |    |
| 100      | 110           | 23 | 108(А) | 215  | 180  | 158  | 18    |       | 3                                     | M16   | 4,73                            | 8       | 8  |    |
|          | 116           | 23 | 114(Б) | 215  | 180  | 158  | 18    |       | 3                                     | M16   | 4,55                            | 8       | 8  |    |
| 125      | 135           | 25 | 133(А) | 245  | 210  | 184  | 18    |       | 3                                     | M16   | 6,38                            | 8       | 8  |    |
|          | 142           | 25 | 140(Б) | 245  | 210  | 184  | 18    |       | 3                                     | M16   | 6,68                            | 8       | 8  |    |
| 150      | 154           | 25 | 152(А) | 280  | 240  | 212  | 22    |       | 3                                     | M20   | 8,16                            | 8       | 8  |    |
|          | 161           | 25 | 159(Б) | 280  | 240  | 212  | 22    |       | 3                                     | M20   | 7,81                            | 8       | 8  |    |
|          | 170           | 25 | 168(Б) | 280  | 240  | 212  | 22    |       | 3                                     | M20   | 7,36                            | 8       | 8  |    |
| 200      | 222           | 27 | 219    | 335  | 295  | 268  | 22    |       | 3                                     | M20   | 10,10                           | 12      | 12 |    |
| 250      | 273           | 28 | 273    | 405  | 355  | 320  | 26    |       | 3                                     | M24   | 14,49                           | 12      | 12 |    |
| 300      | 325           | 28 | 325    | 460  | 410  | 370  | 26    |       | 4                                     | M24   | 17,78                           | 12      | 12 |    |
| 350      | 377           | 30 | 377    | 520  | 470  | 430  | 26    |       | 4                                     | M24   | 22,88                           | 16      | 16 |    |
| 400      | 426           | 34 | 426    | 580  | 525  | 482  | 30    |       | 4                                     | M27   | 31,00                           | 16      | 16 |    |
| 500      | 530           | 44 | 530    | 710  | 650  | 585  | 33    |       | 4                                     | M30   | 57,01                           | 20      | 20 |    |
| 600      | 630           | 45 | 630    | 840  | 770  | 685  | 36    | 39    | 5                                     | M33   | M36                             | 80,03   | 20 | 20 |
| 700      | 720           | 47 | 720    | 910  | 840  | 800  | 36    | 39    | 5                                     | M33   | M36                             | 84,21   | 24 |    |
| 800      | 820           | 49 | 820    | 1020 | 950  | 905  | 39    |       | 5                                     | M36   |                                 | 104,41  | 24 |    |
| 900      | 920           | 54 | 920    | 1120 | 1050 | 1005 | 39    |       | 5                                     | M36   |                                 | 128,60  | 28 |    |
| 1000     | 1020          | 58 | 1020   | 1255 | 1170 | 1110 | 42    | 45    | 5                                     | M39   | M42                             | 179,37  | 28 |    |
| 1200     | 1220          | 71 | 1220   | 1485 | 1390 | 1330 | 48    | 52    | 5                                     | M45   | M48                             | 297,78  | 32 |    |

## ФЛАНЦЫ

### Фланцы плоские ГОСТ 33259-2015



**Исполнение В**  
**с соединительным выступом**

#### Параметры фланцев, PN 2,5 МПа

| DN, (мм) | Размеры, (мм) |    |        |      |     |     |       |       |   | Номинальный диаметр болтов или шпилек |       | Масса фланца исполнения 1, (кг) | n, (шт) |  |
|----------|---------------|----|--------|------|-----|-----|-------|-------|---|---------------------------------------|-------|---------------------------------|---------|--|
|          | db            | b  | dn     | D    | D1  | D2  | d     |       | h |                                       |       |                                 |         |  |
|          |               |    |        |      |     |     | Ряд 2 | Ряд 2 |   | Ряд 1                                 | Ряд 2 |                                 |         |  |
| 15       | 19            | 14 | 18     | 95   | 65  | 47  | 14    |       | 2 | M12                                   |       | 0,70                            | 4       |  |
| 20       | 26            | 16 | 25     | 105  | 75  | 58  | 14    |       | 2 | M12                                   |       | 0,98                            | 4       |  |
| 25       | 33            | 16 | 32     | 115  | 85  | 68  | 14    |       | 2 | M12                                   |       | 1,17                            | 4       |  |
| 32       | 39            | 18 | 38     | 135  | 100 | 78  | 18    |       | 2 | M16                                   |       | 1,77                            | 4       |  |
| 40       | 46            | 19 | 45     | 145  | 110 | 88  | 18    |       | 3 | M16                                   |       | 2,18                            | 4       |  |
| 50       | 59            | 21 | 57     | 160  | 125 | 102 | 18    |       | 3 | M16                                   |       | 2,71                            | 4       |  |
| 65       | 78            | 21 | 76     | 180  | 145 | 122 | 18    |       | 3 | M16                                   |       | 3,22                            | 8       |  |
| 80       | 91            | 23 | 89     | 195  | 160 | 133 | 18    |       | 3 | M16                                   |       | 4,06                            | 8       |  |
| 100      | 110           | 25 | 108(A) | 230  | 190 | 158 | 22    |       | 3 | M20                                   |       | 5,92                            | 8       |  |
|          | 116           | 25 | 114(Б) | 230  | 190 | 158 | 22    |       | 3 | M20                                   |       | 5,72                            | 8       |  |
| 125      | 135           | 27 | 133(A) | 270  | 220 | 184 | 26    |       | 3 | M24                                   |       | 8,26                            | 8       |  |
|          | 142           | 27 | 140(Б) | 270  | 220 | 184 | 26    |       | 3 | M24                                   |       | 7,94                            | 8       |  |
| 150      | 154           | 27 | 152(A) | 300  | 250 | 212 | 26    |       | 3 | M24                                   |       | 10,51                           | 8       |  |
|          | 161           | 27 | 159(Б) | 300  | 250 | 212 | 26    |       | 3 | M24                                   |       | 10,12                           | 8       |  |
|          | 170           | 27 | 168(Б) | 300  | 250 | 212 | 26    |       | 3 | M24                                   |       | 9,63                            | 8       |  |
| 200      | 222           | 29 | 219    | 360  | 310 | 278 | 26    |       | 3 | M24                                   |       | 13,34                           | 12      |  |
| 250      | 273           | 31 | 273    | 425  | 370 | 335 | 30    |       | 3 | M27                                   |       | 18,90                           | 12      |  |
| 300      | 325           | 32 | 325    | 485  | 430 | 390 | 30    |       | 4 | M27                                   |       | 23,95                           | 16      |  |
| 350      | 377           | 38 | 377    | 550  | 490 | 450 | 33    |       | 4 | M30                                   |       | 34,35                           | 16      |  |
| 400      | 426           | 40 | 426    | 610  | 550 | 505 | 36    | 33    | 4 | M33                                   | M30   | 44,62                           | 16      |  |
| 500      | 530           | 48 | 530    | 730  | 660 | 615 | 36    | 39    | 4 | M33                                   | M36   | 67,3                            | 20      |  |
| 600      | 630           | 49 | 630    | 840  | 770 | 720 | 39    | 39    | 5 | M36                                   |       | 90,87                           | 20      |  |
| 700      | 720           | 55 | 720    | 960  | 875 | 820 | 42    | 45    | 5 | M39                                   | M42   | 126,82                          | 24      |  |
| 800      | 820           | 63 | 820    | 1075 | 990 | 930 | 48    | 45    | 5 | M45                                   | M42   | 181,43                          | 24      |  |



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

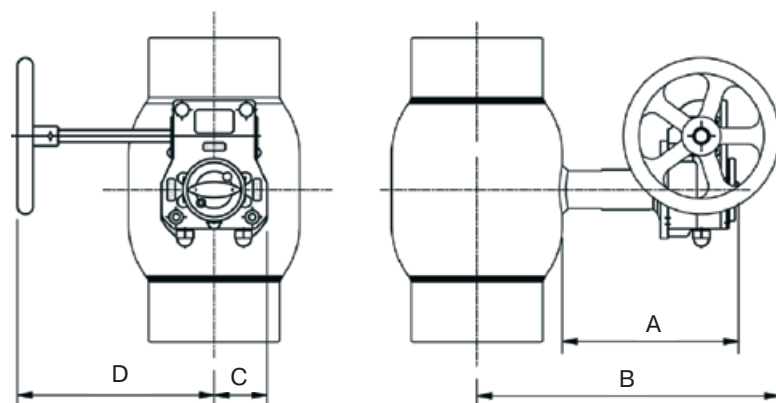
Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## УПРАВЛЕНИЕ

### Механический редуктор для кранов «Бивал» DN 100–1200 мм

#### Применение

Для управления шаровым краном «Бивал» при больших усилиях открытия/закрытия крана, а также в случаях, когда необходимо добиться компактности устанавливаемого оборудования.



#### Основные технические характеристики (стандартный проход)

| DN, (мм) | Тип редуктора            | Масса редуктора*,<br>(кг) | Размеры, (мм) |        |      |       |                  |
|----------|--------------------------|---------------------------|---------------|--------|------|-------|------------------|
|          |                          |                           | A             | B      | C    | D     | Диаметр штурвала |
| 125**    | Q-400-S                  | 3,87                      | 206,75        | 341,75 | 56   | 185   | 160              |
| 150      | Q-800-S                  | 7,68                      | 225,5         | 417,5  | 67,5 | 270,5 | 250              |
| 200      | Q-800-S                  | 7,68                      | 245,5         | 461,5  | 67,5 | 270,5 | 250              |
| 250      | Q-2000-S                 | 16,3                      | 224           | 601,8  | 90   | 340   | 500              |
| 300      | Q-4000-S                 | 31,5                      | 300           | 749,5  | 141  | 408   | 500              |
| 350      | Q-4000-S                 | 31,5                      | 300           | 749,5  | 141  | 408   | 500              |
| 400      | Q-6500-S                 | 37,5                      | 265,6         | 686    | 141  | 440   | 500              |
| 500      | Q-12000-S (для серии 11) | 56,7                      | 274,5         | 783    | 188  | 471   | 500              |
|          | Q-24000-S (для серии 12) | 56,7                      | 274,5         | 791    | 188  | 471   | 500              |
| 600      | Q-24000-S                | 192                       | 362,1         | 915    | 255  | 583   | 500              |

#### Основные технические характеристики (полный проход)

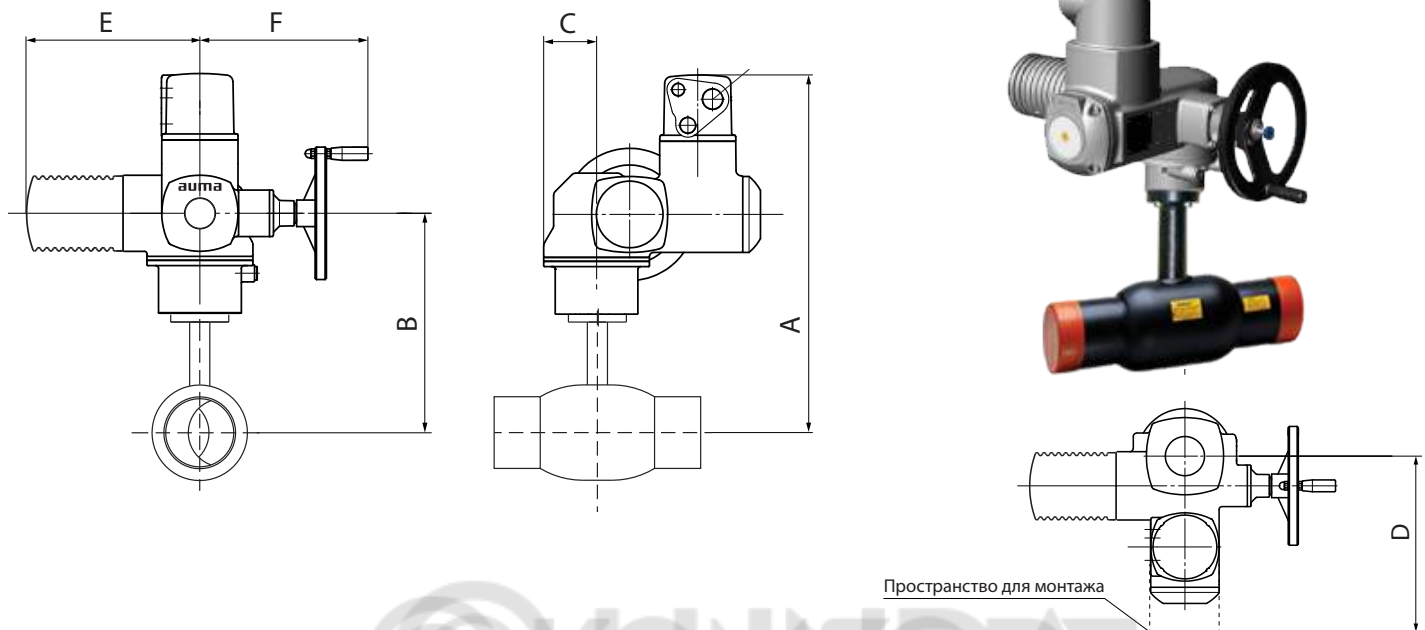
| DN, (мм) | Тип редуктора            | Масса редуктора*,<br>(кг) | Размеры, (мм) |        |      |       |                  |
|----------|--------------------------|---------------------------|---------------|--------|------|-------|------------------|
|          |                          |                           | A             | B      | C    | D     | Диаметр штурвала |
| 100**    | Q-400-S                  | 3,87                      | 206,75        | 341,75 | 56   | 185   | 160              |
| 125      | Q-800-S                  | 7,68                      | 225,5         | 417,5  | 67,5 | 270,5 | 250              |
| 150      | Q-800-S                  | 7,68                      | 245,5         | 461,5  | 67,5 | 270,5 | 250              |
| 200      | Q-2000-S                 | 16,3                      | 224           | 601,8  | 90   | 340   | 500              |
| 250      | Q-4000-S                 | 31,5                      | 300           | 749,5  | 141  | 408   | 500              |
| 300      | Q-4000-S                 | 31,5                      | 300           | 749,5  | 141  | 408   | 500              |
| 350      | Q-6500-S                 | 37,5                      | 224,5         | 702,5  | 141  | 473   | 500              |
| 400      | Q-12000-S (для серии 14) | 37,5                      | 231,5         | 749,5  | 141  | 473   | 500              |
|          | Q-24000-S (для серии 15) | 56,7                      | 252           | 833,5  | 188  | 504   | 500              |
| 500      | Q-12000-S                | 56,7                      | 261           | 857,5  | 188  | 504   | 500              |
| 600      | Q-24000-S                | 167                       | 281           | 1355   | 255  | 700   | 600              |
| 700      | Q-24000-S                | 167                       | 294           | 1140   | 255  | 700   | 600              |
| 800      | Q-32000-S                | 192                       | 294           | 1230   | 255  | 700   | 600              |
| 900      | Q-50000-S                | 352                       | 376           | 1348   | 306  | 700   | 600              |
| 1000     | Q-70000-S                | 352                       | 379           | 1438   | 306  | 700   | 600              |
| 1200     | по запросу               |                           |               |        |      |       |                  |

Примечание. \* масса редуктора без штурвала.

\*\* до DN 125 мм (стандартный проход) и DN 100 мм (полный проход) по запросу заказчика.

## УПРАВЛЕНИЕ

## Электроприводы серии SQ для кранов «Бивал» DN 65–200 мм



## Основные параметры (стандартный проход)

| DN, (мм) | Привод | Размеры, (мм) |     |    |     |     |     | Масса, (кг) |     |
|----------|--------|---------------|-----|----|-----|-----|-----|-------------|-----|
|          |        | A             | B   | C  | D   | E   | F   | Ф/Ф         | С/С |
| 65       | SQ5.2  | 509           | 299 | 50 | 418 | 265 | 249 | 32          | 27  |
| 80       | SQ5.2  | 523           | 313 | 50 | 418 | 265 | 249 | 35          | 29  |
| 100      | SQ7.2  | 562           | 352 | 50 | 418 | 265 | 249 | 39          | 33  |
| 125      | SQ7.2  | 565           | 355 | 50 | 418 | 265 | 249 | 49          | 40  |
| 150      | SQ10.2 | 606           | 396 | 50 | 418 | 265 | 249 | 65          | 52  |
| 200      | SQ12.2 | 674           | 464 | 50 | 428 | 265 | 249 | 106         | 76  |

## Основные параметры (полный проход)

| DN***, (мм) | Привод | Размеры, (мм) |     |    |     |     |     | Масса, (кг) |     |
|-------------|--------|---------------|-----|----|-----|-----|-----|-------------|-----|
|             |        | A             | B   | C  | D   | E   | F   | Ф/Ф         | С/С |
| 65          | SQ5.2  | 523           | 313 | 50 | 418 | 265 | 249 | 35          | 29  |
| 80          | SQ7.2  | 562           | 352 | 50 | 418 | 265 | 249 | 29          | 33  |
| 100         | SQ7.2  | 565           | 355 | 50 | 418 | 265 | 249 | 39          | 40  |
| 125         | SQ10.2 | 606           | 396 | 50 | 418 | 265 | 249 | 65          | 52  |
| 150         | SQ12.2 | 674           | 464 | 50 | 428 | 265 | 249 | 106         | 76  |

## Электрические характеристики электроприводов для шаровых кранов "БИВАЛ"

| Тип привода | Питание, (В) | Тип мотора     | Номинальная мощность двигателя**, (кВт) | Номинальный ток, (А) | Максимальный ток, *(А) | Пусковой ток, (А) | Время поворота на 90°, (с) |
|-------------|--------------|----------------|-----------------------------------------|----------------------|------------------------|-------------------|----------------------------|
| SQ05.2      | 3ф/380В/50Гц | VD00063-4-0,04 | 0,04                                    | 0,4                  | 0,4                    | 1,1               | 8                          |
|             | 1ф/220В/50Гц | VW00063-4-0,04 | 0,04                                    | 1,1                  | 1,3                    | 2,3               | 8                          |
| SQ07.2      | 3ф/380В/50Гц | VD00063-4-0,06 | 0,06                                    | 0,6                  | 0,7                    | 1,7               | 8                          |
|             | 1ф/220В/50Гц | VW00063-4-0,06 | 0,06                                    | 1,8                  | 2,1                    | 3,6               | 8                          |
| SQ10.2      | 3ф/380В/50Гц | VD00063-4-0,10 | 0,1                                     | 0,8                  | 0,9                    | 2,1               | 11                         |
|             | 1ф/220В/50Гц | VW00063-4-0,10 | 0,1                                     | 1,9                  | 2,3                    | 3,6               | 11                         |
| SQ12.2      | 3ф/380В/50Гц | VD00063-4-0,10 | 0,1                                     | 0,8                  | 0,9                    | 2,1               | 22                         |
|             | 1ф/220В/50Гц | VW00063-4-0,10 | 0,1                                     | 1,9                  | 2,3                    | 3,6               | 22                         |

Примечание. \* Ток при максимальном крутящем моменте

\*\* Механическая мощность на валу электродвигателя при рабочем моменте неполнооборотного привода

(соответствует прибл. 35% от максимального момента). Значение потребляемой электрической мощности электроприводов уточняйте у инженеров АДЛ.

\*\*\* Исполнение шаровых кранов DN 40, 50 с приводом уточняйте у инженеров АДЛ.

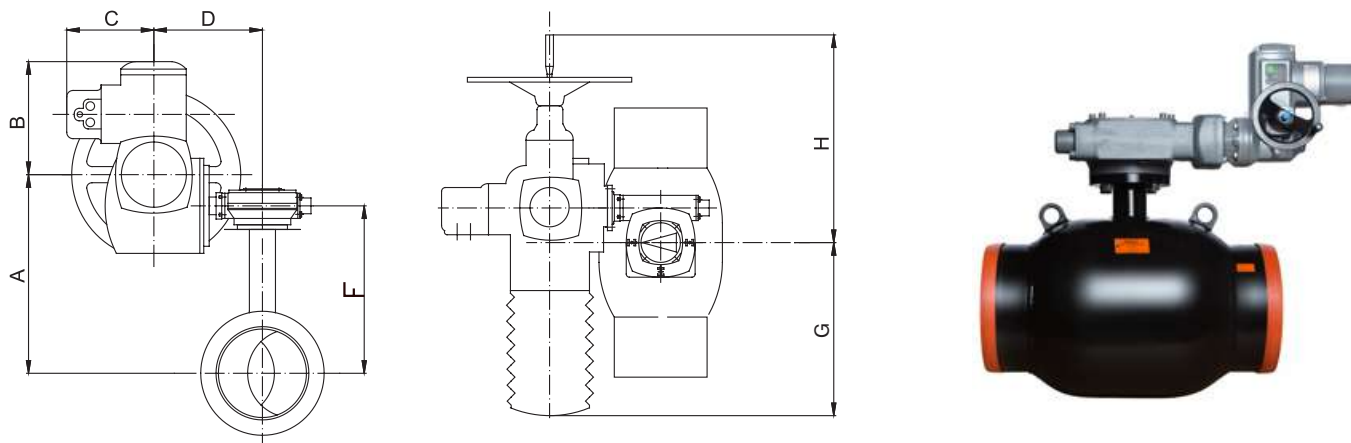
Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78

info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## УПРАВЛЕНИЕ

## Электроприводы серии SA в комбинации с червячным редуктором серии GS для кранов «Бивал» DN 200–1200 мм



## Основные параметры (стандартный проход)

| DN, (мм) | Привод                        | Размеры, (мм) |     |     |     |       |     |     | Масса, (кг) |        |
|----------|-------------------------------|---------------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-------------|--------|
|          |                               | A             | B   | C   | D   | F     | G   | H   | Ф/Ф         | С/С    |
| 250      | SA07.6/GS100.3                | 417           | 197 | 195 | 339 | 376,8 | 165 | 349 | 175         | 137    |
| 300      | SA07.6/GS125.3                | 472,1         | 197 | 195 | 344 | 432,1 | 140 | 374 | 256         | 213    |
| 350      | SA07.6/GS125.3                | 551           | 197 | 195 | 344 | 470   | 140 | 374 | 424         | 300    |
| 400      | SA07.6/GS125.3                | 532           | 197 | 195 | 344 | 492   | 140 | 374 | 654         | 432    |
| 500      | SA10.2/GS125.3 (для серии 11) | 662           | 248 | 210 | 345 | 611   | 158 | 389 | 1223        | 1015   |
|          | SA07.6/GS160.3 (для серии 12) | 610           | 197 | 195 | 420 | 580   | 105 | 409 | 1045        | 732    |
| 600      | SA07.6/GS160.3                | 680           | 198 | 210 | 356 | 590   | 265 | 249 | 2217,4      | 1197,4 |

## Основные параметры (полный проход)

| DN, (мм) | Привод                        | Размеры, (мм) |     |     |     |      |     |     | Масса, (кг) |       |
|----------|-------------------------------|---------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-------------|-------|
|          |                               | A             | B   | C   | D   | F    | G   | H   | Ф/Ф         | С/С   |
| 200      | SA07.6/GS100.3                | 417           | 197 | 195 | 339 | 377  | 165 | 349 | 175         | 137   |
| 250      | SA07.6/GS125.3                | 530           | 197 | 195 | 344 | 463  | 140 | 374 | 256         | 213   |
| 300      | SA07.6/GS125.3                | 551           | 197 | 195 | 344 | 470  | 140 | 374 | 424         | 300   |
| 350      | SA07.6/GS125.3                | 600           | 197 | 195 | 344 | 549  | 389 | 158 | 941         | 805   |
| 400      | SA10.2/GS125.3 (для серии 14) | 662           | 248 | 210 | 345 | 611  | 158 | 389 | 1223        | 1015  |
|          | SA07.6/GS160.3 (для серии 15) | 610           | 197 | 195 | 420 | 580  | 105 | 409 | 1045        | 732   |
| 500      | SA10.2/GS160.3                | 680           | 197 | 195 | 420 | 590  | 265 | 249 | 2070        | 1810  |
| 600      | SA10.2/GS200.3                | 741           | 198 | 210 | 550 | 690  | 454 | 83  | 3380        | 2995  |
| 700      | SA10.2/GS200.3                | 826           | 198 | 210 | 550 | 775  | 454 | 83  | -           | 4395  |
| 800      | SA14.2/GS250.3                | 950           | 219 | 226 | 631 | 880  | 586 | 139 | -           | 6158  |
| 900      | SA14.2/GS250.3                | 1035          | 219 | 226 | 631 | 965  | 586 | 139 | -           | 8358  |
| 1000     | SA10.2/GS315                  | 1101          | 198 | 210 | 746 | 1050 | 569 | 26* | -           | 11655 |
| 1200     | SA14.2/GS400                  | 1375          | 219 | 226 | 872 | 1305 | 736 | 11* | -           | 18150 |

**Примечание.** Подробную информацию об электроприводах вы можете найти в каталоге «Сервоприводы для трубопроводной арматуры».

## Электрические характеристики электроприводов для шаровых кранов "БИВАЛ"

| Тип привода         | Питание, (В) | Тип мотора     | Номинальная мощность двигателя**, (кВт) | Номинальный ток, (А) | Максимальный ток,*(А) | Пусковой ток, (А) | Время поворота на 90°, (с) |
|---------------------|--------------|----------------|-----------------------------------------|----------------------|-----------------------|-------------------|----------------------------|
| SA07.6/GS100.3      | 3ф/380В/50Гц | AD00063-4-0,2  | 0,2                                     | 1,7                  | 2,1                   | 4,8               | 69                         |
| SA07.6/GS125.3      | 3ф/380В/50Гц | AD00063-4-0,2  | 0,2                                     | 1,7                  | 2,1                   | 4,8               | 69                         |
| SA07.6/GS160.3      | 3ф/380В/50Гц | AD00063-4-0,2  | 0,2                                     | 1,7                  | 2,1                   | 4,8               | 147                        |
| SA10.2/GS160.3      | 3ф/380В/50Гц | AD00071-4-0,4  | 0,4                                     | 2,6                  | 3,2                   | 8,9               | 147                        |
| SA10.2/GS200.3      | 3ф/380В/50Гц | AD00071-4-0,4  | 0,4                                     | 2,6                  | 3,2                   | 8,9               | 288                        |
| SA10.2/GS315/GZ30.1 | 3ф/380В/50Гц | AD00071-2-0,7  | 0,7                                     | 3,2                  | 4,2                   | 17                | 283                        |
| SA14.2/GS250.3 283  | 3ф/380В/50Гц | AD00090-4-0,75 | 0,75                                    | 2,6                  | 5,3                   | 17                | 283                        |
| SA14.2/GS400/GZ35.1 | 3ф/380В/50Гц | AD00090-2-1,4  | 1,4                                     | 4,9                  | 9,5                   | 40                | 288                        |

**Примечание.** Указанные характеристики электроприводов являются стандартными. По запросу возможны другие исполнения.

\* Ток при максимальном крутящем моменте

\*\* Механическая мощность на валу электродвигателя при рабочем моменте неполнооборотного привода

(соответствует прибл. 35% от максимального момента). Значение потребляемой электрической мощности электроприводов уточняйте у инженеров АДЛ.

\*\*\* Исполнение шаровых кранов с электроприводом с напряжением питания 220В уточняйте у инженеров АДЛ.

## УПРАВЛЕНИЕ

## Усилие, необходимое для закрытия крана

| DN, мм | Параметры          |                                 |               |                                                 |
|--------|--------------------|---------------------------------|---------------|-------------------------------------------------|
|        | Стандартный проход |                                 | Полный проход |                                                 |
|        | Kv, (м³/ч)         | Крутящий момент на штоке, (Нм)* | Kv, (м³/ч)    | Крутящий момент на штоке (полный проход), (Нм)* |
| 15     | 6                  | <5                              | 20            | <5                                              |
| 20     | 14                 | <5                              | 44            | 6,8                                             |
| 25     | 26                 | 6,8                             | 66            | 10,2                                            |
| 32     | 43                 | 10,2                            | 87            | 17                                              |
| 40     | 64                 | 17                              | 145           | 30,6                                            |
| 50     | 100                | 30,6                            | 673           | 54,4                                            |
| 65     | 160                | 54,4                            | 837           | 85                                              |
| 80     | 280                | 85                              | 1 463         | 110,5                                           |
| 100    | 450                | 110,5                           | 2 586         | 201,2                                           |
| 125    | 690                | 201,2                           | 2 745         | 208,3                                           |
| 150    | 1 100              | 208,3                           | 5 984         | 408                                             |
| 200    | 1 500              | 408                             | 10 563        | 1088                                            |
| 250    | 2 770              | 1088                            | 15 200        | 1632                                            |
| 300    | 4 620              | 1632                            | 24 681        | 2550                                            |
| 350    | 7 250              | 2550                            | 28 768        | 4590                                            |
| 400    | 10 540             | 4590                            | 40 125        | 9690                                            |
| 500    | 11 780             | 9690                            | 64 597        | 14470                                           |
| 600    | 31 500             | 14470                           | 105 749       | 21850                                           |
| 700    | -                  | 21850                           | 130 294       | -                                               |
| 800    | -                  | -                               | 169 476       | -                                               |
| 900    | -                  | -                               | 210 754       | -                                               |
| 1000   | -                  | -                               | 274 613       | -                                               |
| 1200   | -                  | -                               | 364 197       | -                                               |

## Примечание.

\* помещенные здесь значения усилия, необходимого для закрытия крана, — это ориентировочные значения, полученные в результате измерений для новых шаровых кранов. Данная характеристика подразумевается как момент отрыва для шаровых кранов, которые закрыты и находятся в таком положении непродолжительное время.

После долгого периода простоя данные значения могут быть увеличены примерно в 1,5 раза.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## УПРАВЛЕНИЕ

### ISO фланец для присоединения приводов на краны

#### Применение

Для монтажа механического редуктора, электропривода или другого исполнительного механизма на краны.

#### Основные технические характеристики

| DN, (мм) | DN <sub>полн. проход</sub> , (мм) | ISO фланец | Размеры, (мм) |    |    |    |    |    |    |
|----------|-----------------------------------|------------|---------------|----|----|----|----|----|----|
|          |                                   |            | D             | D1 | H  | h  | I  | k  | d1 |
| 40–50    | 32–40                             | F05        | 65            | 38 | 28 | 15 | 35 | 50 | 7  |
| 65–80    | 50–65                             | F05        | 65            | 47 | 33 | 20 | 35 | 50 | 7  |
| 100      | 80                                | F07        | 90            | 57 | 35 | 20 | 55 | 70 | 9  |

#### Присоединительный ISO фланец ISO 5211, DN 100–600, PN 1,0 МПа

| DN, (мм) | Тип фланца     | Размеры, (мм) |     |     |    |  | ксо* |
|----------|----------------|---------------|-----|-----|----|--|------|
|          |                | D1            | D2  | D3  | D4 |  |      |
| 125      | F07            | 90            | 55  | 70  | 9  |  | 4    |
| 150      | F10            | 125           | 70  | 102 | 11 |  | 4    |
| 200      | F12            | 150           | 85  | 125 | 13 |  | 4    |
| 250      | F14            | 175           | 100 | 140 | 17 |  | 4    |
| 300      | F16            | 210           | 130 | 165 | 21 |  | 4    |
| 350      | F16            | 210           | 130 | 165 | 21 |  | 4    |
| 400      | F16 (серия 11) | 210           | 130 | 165 | 21 |  | 4    |
|          | F25 (серия 12) | 300           | 200 | 254 | 17 |  | 8    |
| 500      | F25 (серия 11) | 300           | 200 | 254 | 17 |  | 8    |
|          | F30 (серия 12) | 350           | 230 | 298 | 21 |  | 8    |
| 600      | F30            | 350           | 230 | 298 | 21 |  | 8    |

| DN <sub>полн. проход</sub> , (мм) | Тип фланца     | Размеры, (мм) |     |     |    |  | ксо* |
|-----------------------------------|----------------|---------------|-----|-----|----|--|------|
|                                   |                | D1            | D2  | D3  | D4 |  |      |
| 100                               | F07            | 90            | 55  | 70  | 9  |  | 4    |
| 125                               | F10            | 125           | 70  | 102 | 11 |  | 4    |
| 150                               | F12            | 150           | 85  | 125 | 13 |  | 4    |
| 200                               | F14            | 175           | 100 | 140 | 17 |  | 4    |
| 250                               | F16            | 210           | 130 | 165 | 21 |  | 4    |
| 300                               | F16            | 210           | 130 | 165 | 21 |  | 4    |
| 350                               | F25            | 300           | 200 | 254 | 17 |  | 8    |
| 400                               | F25 (серия 14) | 300           | 200 | 254 | 17 |  | 8    |
|                                   | F30 (серия 15) | 350           | 230 | 298 | 21 |  | 8    |
| 500                               | F25            | 300           | 200 | 254 | 17 |  | 8    |
| 600                               | F30            | 350           | 230 | 298 | 21 |  | 8    |
| 700                               | F35            | 415           | 260 | 356 | 32 |  | 8    |
| 800                               | F35            | 415           | 260 | 356 | 32 |  | 8    |
| 900                               | F40            | 475           | 300 | 406 | 38 |  | 8    |
| 1000                              | F40            | 475           | 300 | 406 | 38 |  | 8    |
| 1200                              | F48            | 560           | 370 | 483 | 38 |  | 12   |

Примечание. \* количество сквозных отверстий (ксо).

#### Возможные типы исполнительных механизмов для стальных шаровых кранов «Бивал»

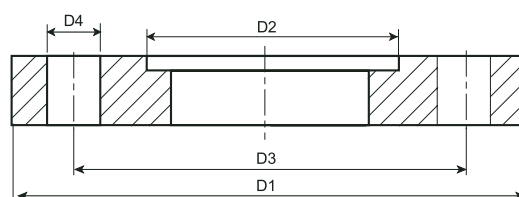
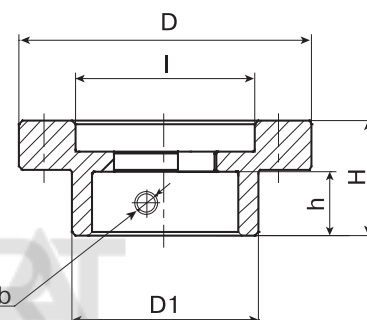
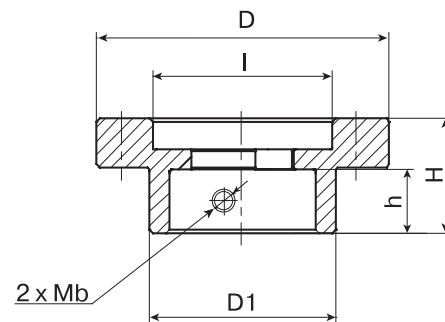
| DN, (мм)   | DN <sub>полн. проход</sub> , (мм) | Тип исполнительного механизма |                 |                             |
|------------|-----------------------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------------------|
|            |                                   | Рукоятка                      | Ручной редуктор | Электропривод, пневмопривод |
| 15–32*     | 15–25*                            | +                             | -               | -                           |
| 40–100**   | 32–80**                           | +                             | -               | +**                         |
| 125–200*** | 100–150***                        | +                             | +               | +                           |
| 250–300*** | 200–250***                        | -                             | +               | +                           |
| 350–600*** | 300–1200***                       | -                             | +               | +                           |

Примечание. \* краны DN 15–150 по умолчанию комплектуются рукояткой.

\*\* при доукомплектации крана спец. присоединительным ISO фланцем.

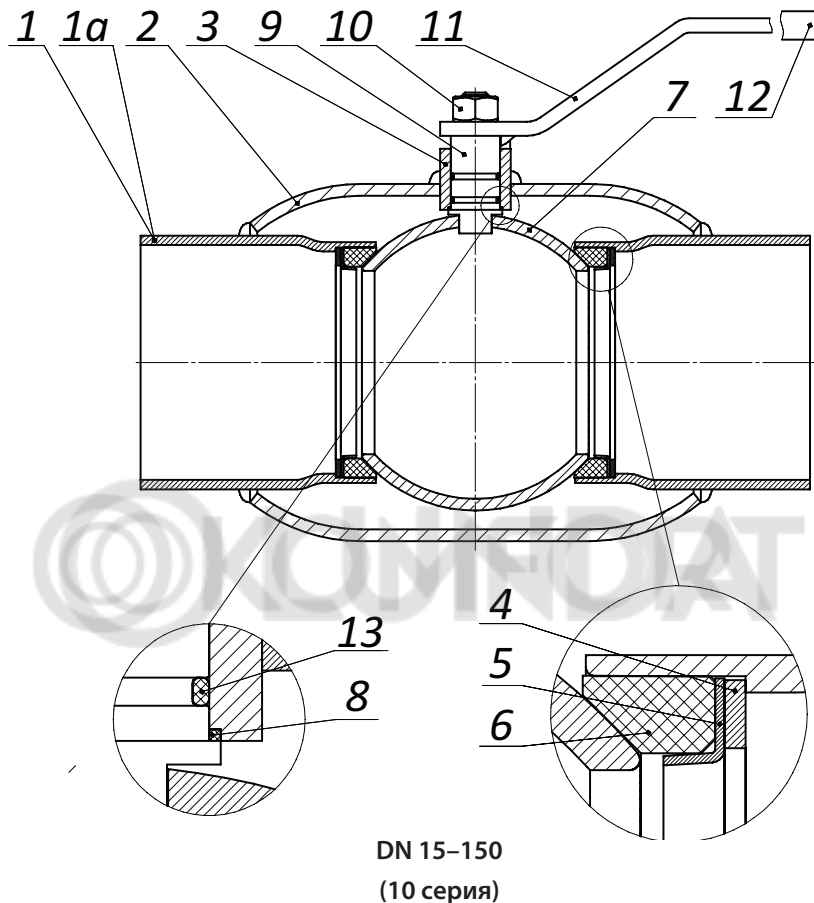
\*\*\* начиная с размера DN 200 и выше при заказе обязателен выбор типа исполнительного механизма.

Если требуется электропривод, то обязательно указание напряжения питания и класса защиты.



## КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

### Описание материалов «Бивал» серии КШТ 10, DN 15–150 мм



#### Спецификация

| № п/п | Наименование части крана | Материал           |
|-------|--------------------------|--------------------|
| 1     | Патрубок                 | Углеродистая сталь |
| 1a    | Фланец                   | Углеродистая сталь |
| 2     | Корпус                   | Углеродистая сталь |
| 3     | Корпус штока             | Углеродистая сталь |
| 4     | Пружина сжатия           | Пружинная сталь 75 |
| 5     | Кольцо опорное           | Сталь 08X18H10T    |
| 6     | Уплотнение седловое      | Фторопласт + 20% С |
| 7     | Шар                      | Сталь 08X18H10T    |
| 8     | Шайба антифрикционная    | Фторопласт         |
| 9     | Шток                     | Сталь 08X18H10T    |
| 10    | Гайка                    | Углеродистая сталь |
| 11    | Рукоятка                 | Углеродистая сталь |
| 12    | Ухватка                  | Полипропилен       |
| 13    | Кольцо уплотнительное    | EPDM               |

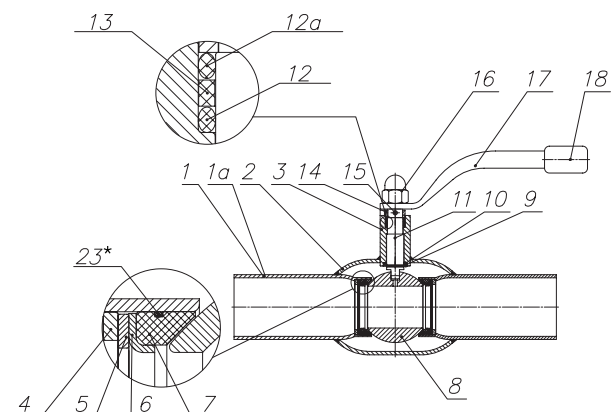


Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

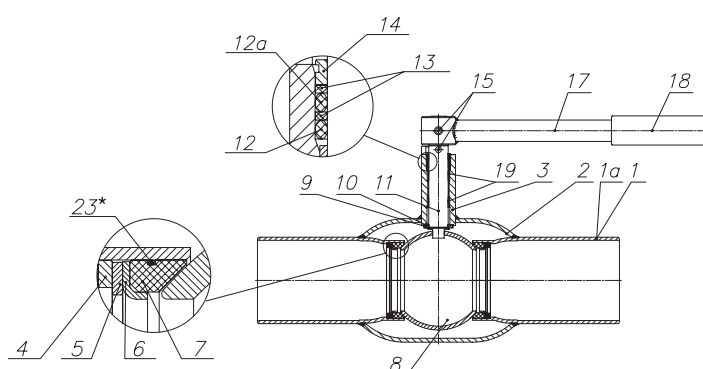
Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

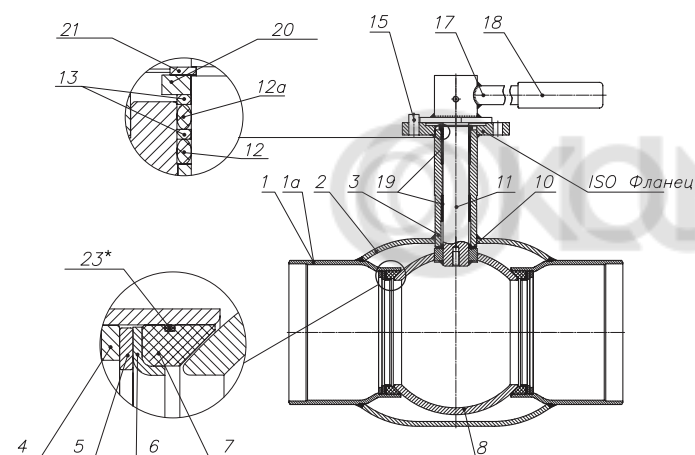
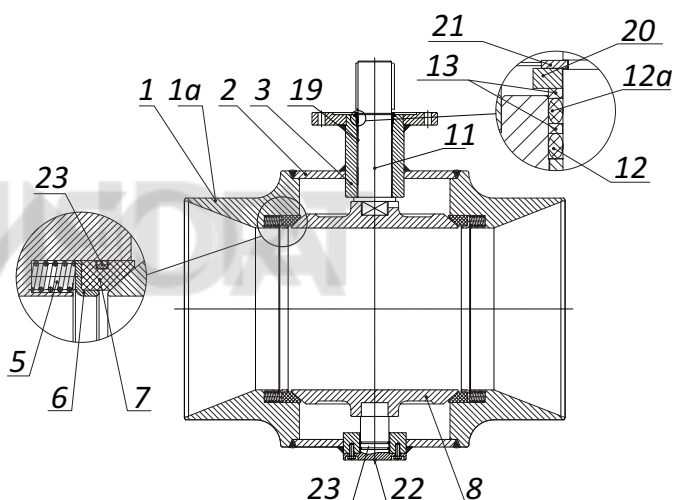
### Описание материалов «Бивал» DN 15–600 мм (стандартный проход)



DN 15–50



DN 65–100

DN 125–500  
(12 серия)DN 400–600  
(11 серия)

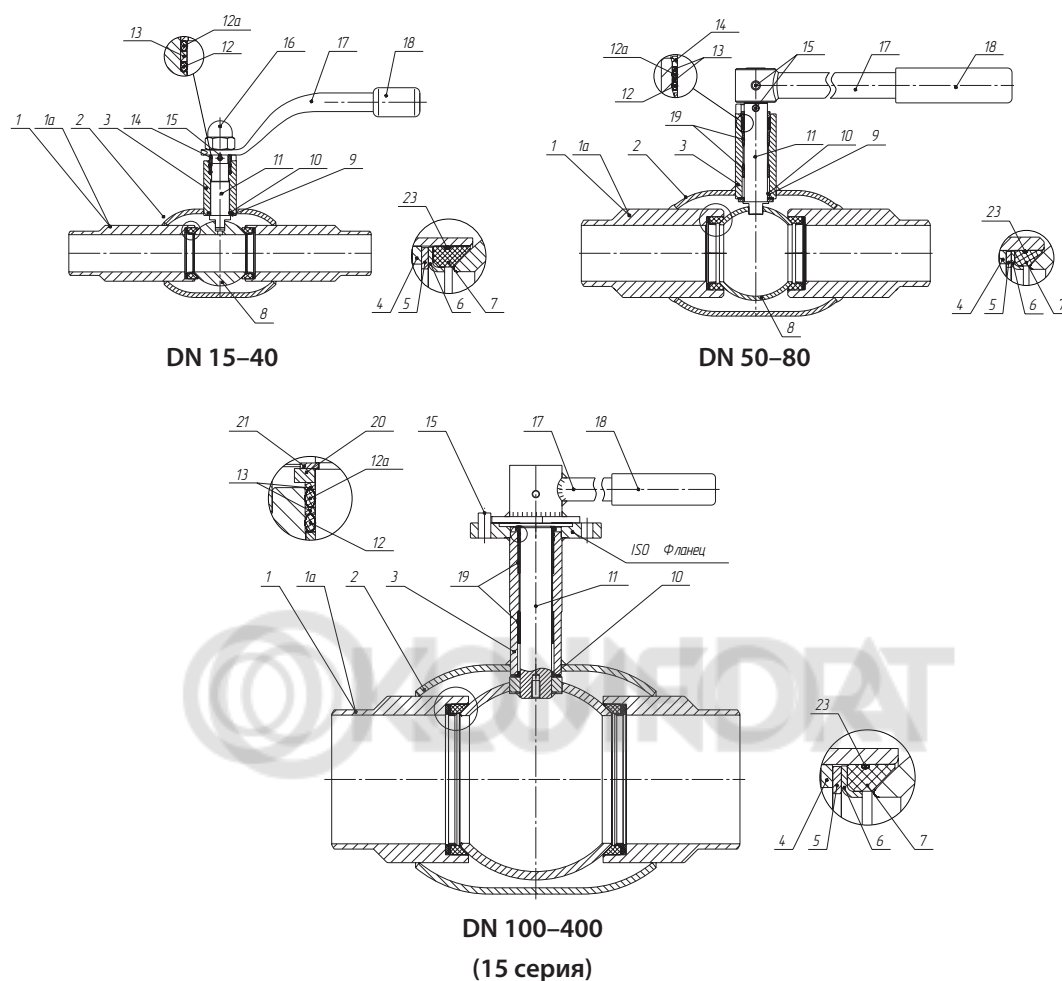
#### Спецификация

| № п/п | Наименование части крана           | Материал                                                  | № п/п | Наименование части крана | Материал                                                       |
|-------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------|--------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1     | Патрубки под приварку              | Углеродистая сталь                                        | 12a   | Кольцевое уплотнение     | EPDM<br>(фторсиликон FVMQ<br>в хладостойком исполнении)        |
| 1a    | Фланец                             | Углеродистая сталь                                        | 13    | Прокладка для кольца     | Фторопласт                                                     |
| 2     | Корпус                             | Углеродистая сталь                                        | 14    | Кольцо прокладочное      | Нержавеющая сталь                                              |
| 3     | Корпус штока                       | Углеродистая сталь                                        | 15    | Штифт                    | Углеродистая сталь                                             |
| 4     | Кольцо горловое                    | Углеродистая сталь                                        | 16    | Гайка колпачковая        | Углеродистая сталь                                             |
| 5     | Пружина тарельчатая/пружина сжатия | Углеродистая сталь                                        | 17    | Рукоятка                 | Углеродистая сталь                                             |
| 6     | Кольцо опорное                     | Нержавеющая сталь                                         | 18    | Ухватка                  | Полипропилен                                                   |
| 7     | Уплотнение седловое                | Фторопласт                                                | 19    | Подшипник скольжения     | Нержавеющая сталь<br>с фторопластовым покрытием                |
| 8     | Шар                                | Нержавеющая сталь                                         | 20    | Крышка штока             | Углеродистая сталь                                             |
| 9     | Шайба штока                        | Нержавеющая сталь                                         | 21    | Кольцо стопорное         | Углеродистая сталь                                             |
| 10    | Шайба фрикционная                  | Фторопласт                                                | 22    | Цапфа в сборе            | Нержавеющая сталь                                              |
| 11    | Шток                               | Нержавеющая сталь                                         | 23*   | Кольцевое уплотнение     | Нитрил NBR<br>(Фторосиликон FVMQ<br>в хладостойком исполнении) |
| 12    | Кольцевое уплотнение               | Viton<br>(Фторосиликон FVMQ<br>в хладостойком исполнении) |       |                          |                                                                |

\* только для кранов на газоснабжение.

## КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

### Описание материалов «Бивал» DN 15–400 мм (полный проход)



#### Спецификация

| № п/п | Наименование части крана           | Материал                                                  | № п/п | Наименование части крана | Материал                                                       |
|-------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------|--------------------------|----------------------------------------------------------------|
| 1     | Патрубки под приварку              | Углеродистая сталь                                        | 12a   | Кольцевое уплотнение     | EPDM<br>(Фторосиликон FVMQ<br>в хладостойком исполнении)       |
| 1a    | Фланец                             | Углеродистая сталь                                        | 13    | Прокладка для кольца     | Фторопласт                                                     |
| 2     | Корпус                             | Углеродистая сталь                                        | 14    | Кольцо прокладочное      | Нержавеющая сталь                                              |
| 3     | Корпус штока                       | Углеродистая сталь                                        | 15    | Штифт                    | Углеродистая сталь                                             |
| 4     | Кольцо горловое                    | Углеродистая сталь                                        | 16    | Гайка колпачковая        | Углеродистая сталь                                             |
| 5     | Пружина тарельчатая/пружина сжатия | Углеродистая сталь                                        | 17    | Рукоятка                 | Углеродистая сталь                                             |
| 6     | Кольцо опорное                     | Нержавеющая сталь                                         | 18    | Ухватка                  | Полипропилен                                                   |
| 7     | Уплотнение седловое                | Фторопласт                                                | 19    | Подшипник скольжения     | Нержавеющая сталь<br>с фторопластовым покрытием                |
| 8     | Шар                                | Нержавеющая сталь                                         | 20    | Крышка штока             | Углеродистая сталь                                             |
| 9     | Шайба штока                        | Нержавеющая сталь                                         | 21    | Кольцо стопорное         | Углеродистая сталь                                             |
| 10    | Шайба фрикционная                  | Фторопласт                                                | 22    | Цапфа в сборе            | Нержавеющая сталь                                              |
| 11    | Шток                               | Нержавеющая сталь                                         | 23*   | Кольцевое уплотнение     | Нитрил NBR<br>(Фторосиликон FVMQ<br>в хладостойком исполнении) |
| 12    | Кольцевое уплотнение               | Viton<br>(Фторосиликон FVMQ<br>в хладостойком исполнении) |       |                          |                                                                |

\* только для кранов на газоснабжение.



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

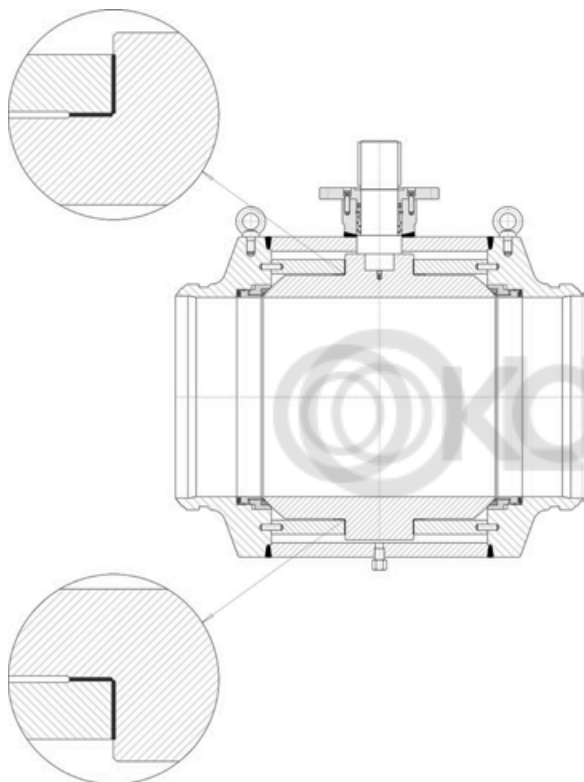
Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

### Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов «Бивал», DN 350–1200 мм

#### 1) Оптимальные значения моментов открытия-закрытия шарового крана

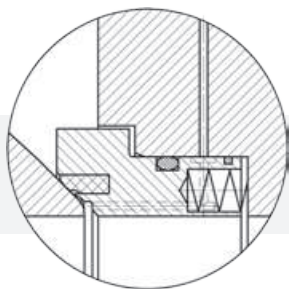
Подшипники штока, уплотнения по штоку и шару сделаны из самосмазывающихся материалов, обладающих низкими коэффициентами трения, что обеспечивает невысокий момент открытия-закрытия крана в течение всего срока службы.



#### 2) Уплотнение по шару с системой двойного поджима

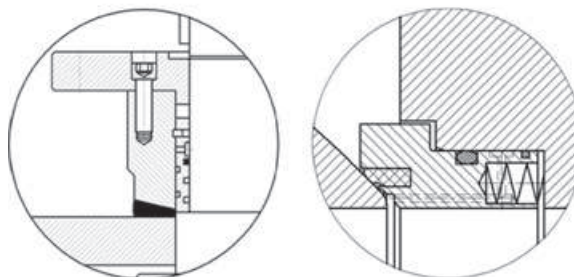
Герметичность по шару в обоих направлениях обеспечивается металлическим уплотнением и O-образным полимерным кольцом.

При низком давлении уплотнения поджимаются к шару пружинами, при повышении давления — дополнительно давлением рабочей среды.



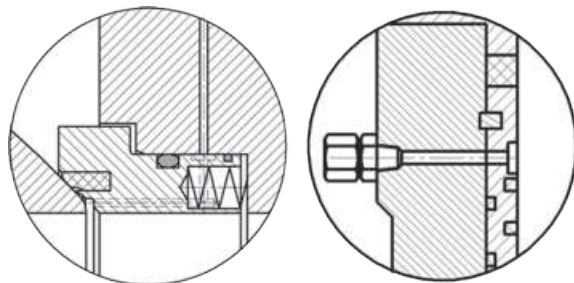
#### 3) Огнестойкое исполнение шарового крана

Два O-образных кольца и графитовая прокладка обеспечивают герметичность по штоку. Если O-образные кольца повреждены огнем, графитовая прокладка предотвращает протечки жидкости или газа. В случае разрушения седлового уплотнения герметичность шарового крана сохраняется благодаря уплотнению по шару «металл по металлу».



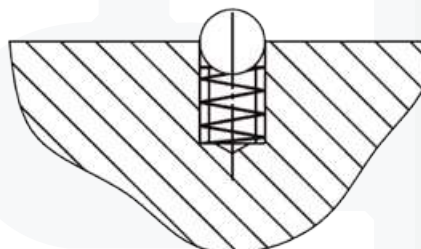
#### 4) Система аварийного ввода уплотнителя в узел штока и седлового уплотнения

В случае экстренных ситуаций, когда седловое уплотнение и/или O-образные кольца штока повреждены или разрушены, впрыск уплотняющей смазки позволяет ликвидировать протечки по штоку и шару до момента устранения неисправностей.



#### 5) Антистатическая конструкция шарового крана

Особая конструкция обеспечивает электрическую проводимость между шаром, штоком и корпусом, тем самым предотвращая возможность искрообразования во время открытия-закрытия крана.

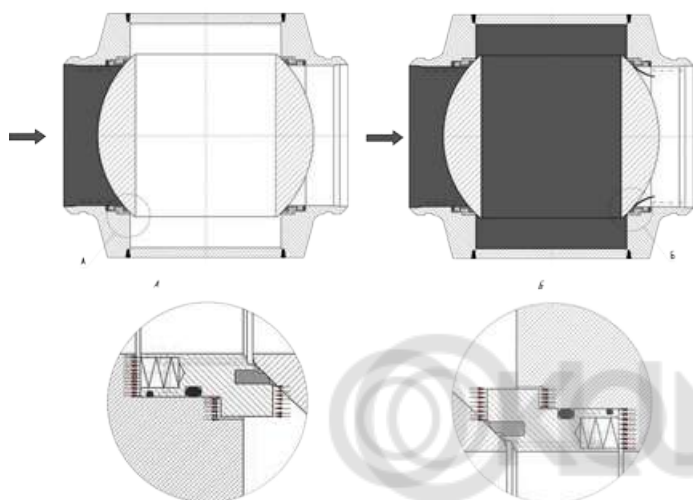


## КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

### Особенности конструкции полнопроходных шаровых кранов «Бивал», DN 350–1200 мм

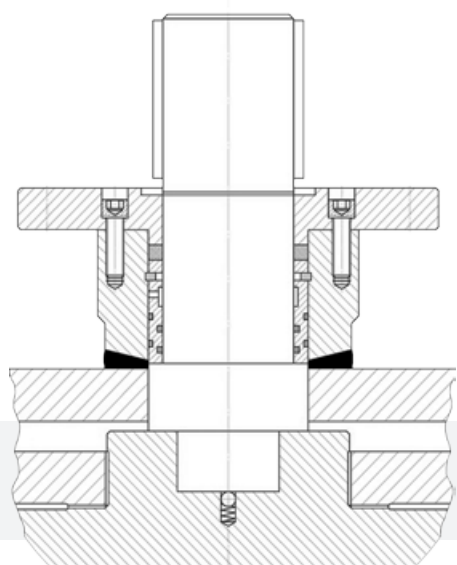
#### 6) Сброс избыточного давления

Данное исполнение седловых уплотнений является опциональным и оговаривается при заказе. Эта конструкция автоматически сбрасывает избыточное давление в трубопровод, тем самым предохраняя кран от повреждений и исключая протечку рабочей среды в атмосферу.



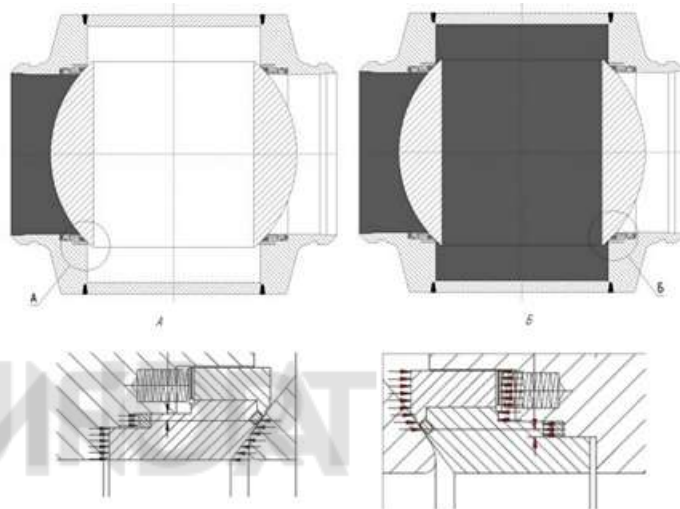
#### 7) DBB (double block and bleed) система двойной блокировки и сброса давления

Наличие на корпусе крана дренажных и продувочных пробок позволяет осуществлять дренаж и продувку как в открытом, так и в закрытом положении крана, непрерывно проверять состояние седловых уплотнений. По запросу на месте дренажной пробки может быть установлен спускной клапан либо манометр.



#### 9) Система дублирования седловых уплотнений (по запросу)

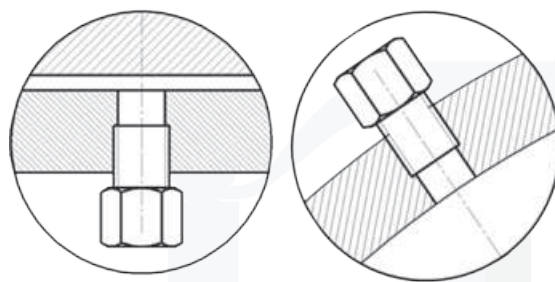
Конструкция седловых уплотнений позволяет при протечке по входному уплотнению сохранять герметичность шарового крана в целом. Если рабочая среда проникает в полость шарового крана, то создаваемое ею давление дополнительно прижимает выходное уплотнение к шару.



#### 10) Шток с защитой от «выброса» и с заменяемыми уплотнениями

Защита от выброса штока обеспечивается его конструкцией: диаметр нижней части штока больше диаметра его верхней части.

Уплотнение штока состоит из двух O-образных колец и одного графитового, запираемого верхним присоединительным фланцем. Уплотнение штока можно заменить, когда кран находится в системе в положении закрыто.

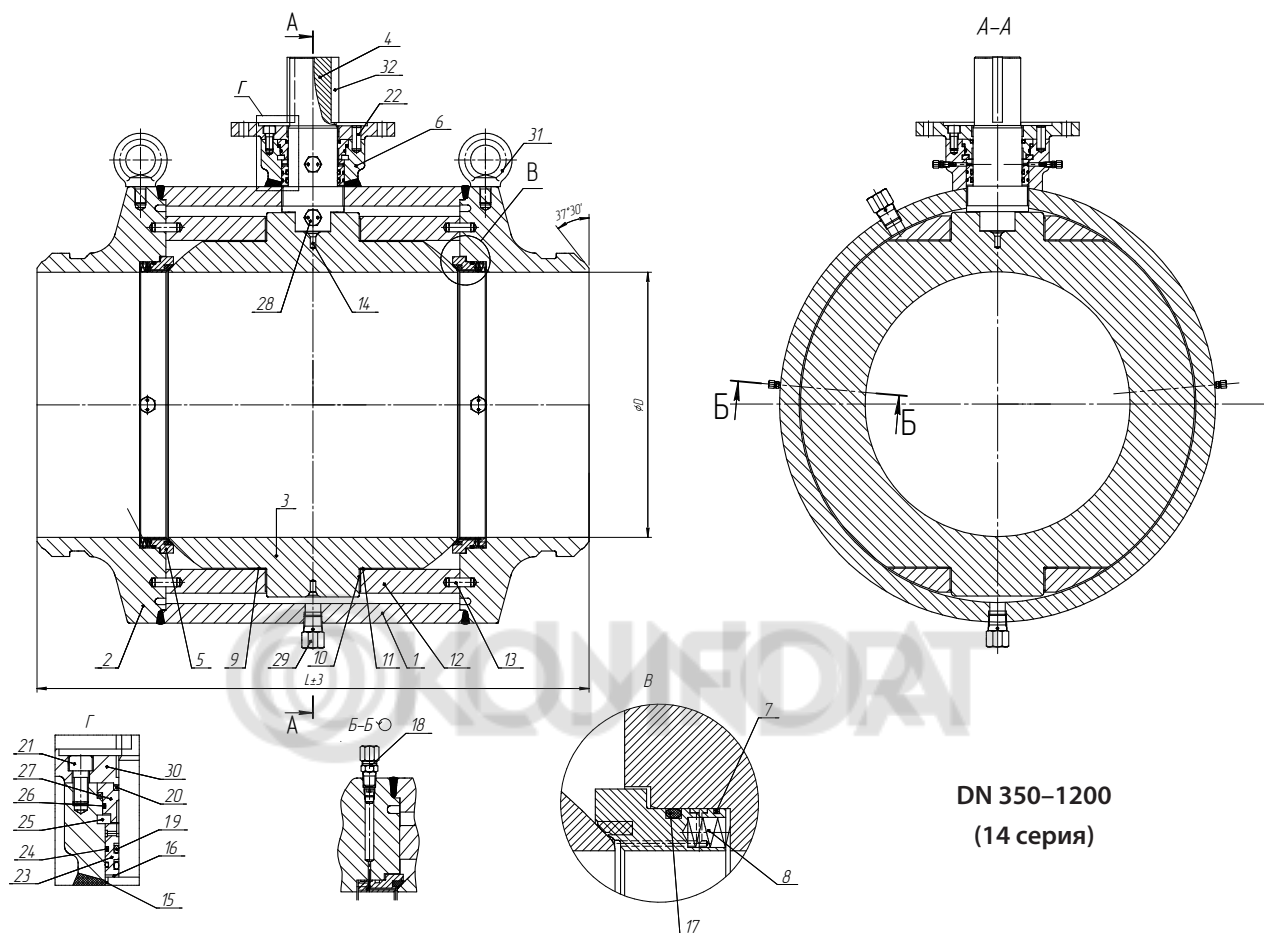


#### 8) Возможность выбора материала седлового уплотнения (полимерная вставка)

Исполнение седловых уплотнений может быть изменено в зависимости от условий эксплуатации крана и оговаривается при заказе.

## КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ

### Описание материалов «Бивал» (полный проход) DN 350–1200 мм



DN 350–1200  
(14 серия)

#### Спецификация

| № п/п | Наименование части крана    | Материал                                     | № п/п | Наименование части крана | Материал               |
|-------|-----------------------------|----------------------------------------------|-------|--------------------------|------------------------|
| 1     | Корпус                      | Углеродистая сталь                           | 17    | Кольцо                   | EPDM                   |
| 2     | Патрубок                    | Углеродистая сталь                           | 18    | Штуцер                   | Углеродистая сталь     |
| 3     | Шар                         | Углеродистая сталь +Cr                       | 19    | Кольцо                   | EPDM                   |
| 4     | Шток                        | Нержавеющая сталь                            | 20    | Термостойкое кольцо      | Graphite               |
| 5     | Уплотнение седловое в сборе | Углеродистая сталь +Cr +вставка Nylon        | 21    | Винт                     | Инструментальная сталь |
| 6     | Корпус штока                | Углеродистая сталь                           | 22    | Штифт                    | Инструментальная сталь |
| 7     | Термостойкое кольцо         | Graphite                                     | 23    | Кольцо уплотнительное    | Углеродистая сталь     |
| 8     | Пружина                     | Пружинная сталь                              | 24    | Кольцо                   | EPDM                   |
| 9     | Подшипник                   | Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием | 25    | Кольцо пружинное         | Пружинная сталь        |
| 10    | Подшипник                   | Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием | 26    | Кольцо                   | EPDM                   |
| 11    | Подкладка регулирующая      | Нержавеющая сталь+PTFE                       | 27    | Втулка                   | Углеродистая сталь+Ni  |
| 12    | Пластина опорная            | Углеродистая сталь                           | 28    | Продувочный клапан       | Инструментальная сталь |
| 13    | Штифт                       | Инструментальная сталь                       | 29    | Дренажный клапан         | Инструментальная сталь |
| 14    | Антистатический узел        | –                                            | 30    | Фланец                   | Углеродистая сталь     |
| 15    | Подшипник                   | Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием | 31    | Рым болт                 | Углеродистая сталь     |
| 16    | Подшипник                   | Нержавеющая сталь с фторопластовым покрытием | 32    | Шпонка                   | Инструментальная сталь |

## УСТАНОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Меры безопасности при установке и работе крана

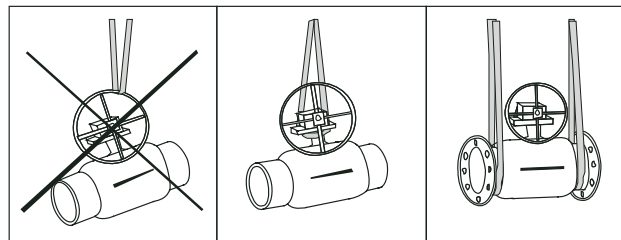
1. К установке в трубопровод и обслуживанию крана допускается только квалифицированный рабочий персонал.

2. При подъеме и/или транспортировке крана с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятку, штурвал редуктора, части электро- или пневмопривода. Допускается при монтаже осуществлять захват крана за корпус штока (для кранов DN до 200 мм), патрубки, присоединительные фланцы.

Установку и монтаж кранов надземной эксплуатации DN свыше 200 мм необходимо производить с использованием установленных на корпусе кранов проушин и соблюдением действующих правил по осуществлению грузоподъемных работ. Для кранов свыше DN 200 захват за корпус штока не допускается.

3. Недопустимо использование кранов шаровых стальных «Бивал» в качестве регулирующей арматуры.

4. Краны шаровые стальные «Бивал» допускаются к эксплуатации на параметры среды, не превышающие указанных в данном каталоге и эксплуатационной документации. Не допускается применение кранов шаровых «Бивал» для пара.



### Руководство по установке и монтажу

1. Убедитесь, что кран шаровой находится в открытом состоянии. При монтаже кран стальной шаровой «Бивал» должен быть в положении «Полностью открыт».

2. Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки и/или хранения.

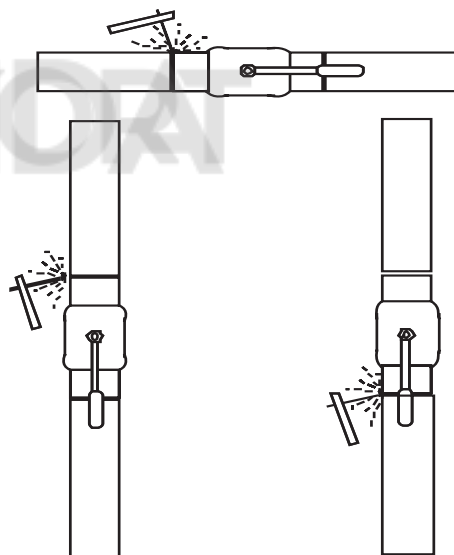
3. Краны шаровые стальные «Бивал» приварные предназначены для установки в трубопровод при помощи дуговой или газовой сварки в соответствии с правилами и нормами промышленной безопасности, в частности ПБ 12-529-03. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.

4. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана шарового. При необходимости для охлаждения корпуса крана шарового используйте влажную ткань. Приваренный кран шаровой запрещается открывать или закрывать до полного остывания.

5. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана, т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при установке крана в трубопровод.

6. При монтаже крана шарового резьбового необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию крана шарового. При навинчивании шарового крана недопустимо использование нестандартного инструмента.

7. При монтаже крана шарового фланцевого необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.



8. На кран шаровой нанесен слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне. Нанесение повторного покрытия на шаровой кран после монтажа не требуется.

9. При установке крана шарового в помещениях с высокой влажностью, вне сооружений или на подземные коммуникации корпус крана и шток должны быть надежно изолированы от воздействия внешней среды во избежание коррозии наружной поверхности штока.

10. Установка стального шарового крана в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов промышленной безопасности РФ.

11. Открытие и закрытие крана шарового следует производить плавно во избежание гидравлического удара.



## УСТАНОВКА И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Инструкция по установке механических редукторов серии Q\* на шаровые краны «Бивал»

- 1.1 Перед установкой редуктора убедитесь, что головка штока шарового крана, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
- 1.2 Установите шаровой кран в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке штока или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке штока, расположена по продольной оси крана.
- 1.3 Установите редуктор в положение «открыто» — указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN: «открыто» (см. рис. 1).
- 1.4 Установите муфту в редуктор.
- 1.5 Установите шаровой кран в положение, при котором шток крана расположен вертикально.
- 1.6 Нанесите на головку штока шарового крана небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
- 1.7 Установите редуктор на кран таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца крана. Проследите, чтобы шпонка не выпала из паза на штоке крана. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
- 1.8 Закрепите с помощью болтов редуктор на ответном фланце крана. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
- 1.9 Проведите контрольное открытие/закрытие крана.

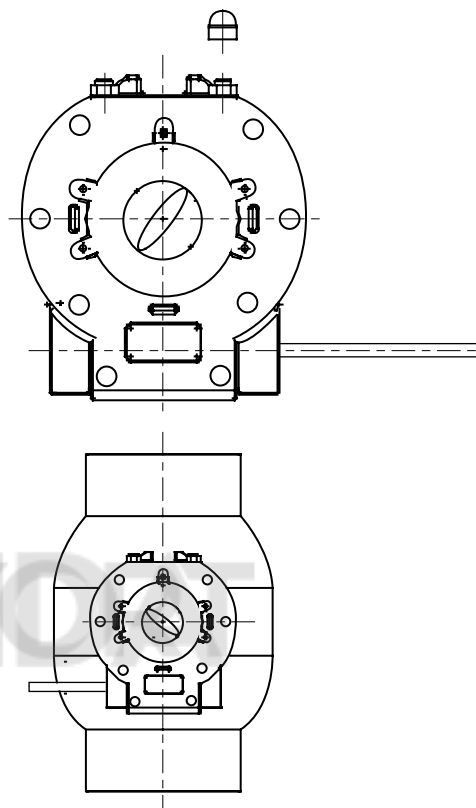


Рис. 1

В положении «открыто» ось указателя положения должна совпадать с осью крана; в положении «закрыто» — перпендикулярна оси крана

\* подробную информацию по механическим редукторам можно найти в каталоге «Сервоприводы для трубопроводной арматуры».



Рис. 2

Муфта для редукторов ProGear

## РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

DNV-GL

## MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Сертификат №: 190535-2015-AQ-MCW-FINAS      Дата начальной сертификации: 15 октября 2012      Действителен: 07 сентября 2018 - 15 октября 2021

Настоящим удостоверяется, что система менеджмента организации:

**ООО "Торговый Дом АДЛ"**  
пос. Радужный, 45, Коломенский район, Московская область, Российская Федерация, 140483

была признана соответствующей стандарту:  
**ISO 9001:2015**

Настоящий сертификат действителен для следующей области:  
**ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ, ПАРОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ, НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, АВТОМАТИКИ.**

Место и дата:  
Москва, 07 сентября 2018

От выпускающего офиса:  
DNV GL – Business Assurance  
Трёхпалубный переулок 9, стр. 2, Москва,  
Российская Федерация

*S. Grobme*  
Сергей Гробин  
Представитель руководства

IAF  
FINAS  
Foreign Accreditation Service  
ISO 9001:2015 CERTIFIED

DNV-GL

## FULL QUALITY ASSURANCE CERTIFICATE

Certificate No: RU01 2018-CE-MCW-ACCREDIA      Issue date: 27 May 2018      Valid: 10 June 2018 - 28 May 2022  
This certificate consists of 2 pages

This is to certify that the quality system of  
**Torgovyi Dom ADL, LLC**  
p. Raduznyi, 45, Kolomensky district, Moscow region, 140483, Russian Federation

has been assessed and found to comply with respect to the conformity assessment procedure described in:  
**ANNEX III MODULE H OF DIRECTIVE 2014/68/EU ON PRESSURE EQUIPMENT**

This certificate is valid for the following scope:

|                             |                                                                                            |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Type of Pressure Equipment: | <b>Pressure accessories – ball valves</b>                                                  |
| Product Name:               | <b>Steel ball valves Beeval for heating supply, gas supply and technological processes</b> |

Place and date:  
Moscow 11 June 2019

For the certified body (DTR):  
DNV GL Business Assurance Italia S.p.A.

*Luca Paoletti*  
Nucleo Private  
Management Representative

Page 1 of 2

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
**Евро-Стандарт-Тест**

Регистрационный № РОСС RU.3745.04У.Л/10  
Орган, создавший систему ООО «Ассоциация сертификации и стандартизации»  
125299, г. Москва, ул. Коньковский, д. 22  
Орган по сертификации: ООО «Московский Правовой Центр - Экспертная»  
127287, г. Москва, 4-й Вязовый переулок, д. 24, корп. 1

## Сертификат соответствия

№ РОСС RU.3745.04У.Л/10 / СМК.1068-16

**Выдан ООО «Торговый Дом АДЛ»**  
187076, г. Москва, ул. Стромынка, д. 21, корп. 2  
ИНН 77/0829072

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:**  
Система менеджмента качества применительно к закупочно-сбытовой деятельности в области поставок инженерного оборудования для различных отраслей промышленности: трубопроводной арматуры, парового оборудования, насосного оборудования, электрооборудования, отопительных клапанов, пневмооборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматики, закупочным услугам инженерного оборудования, оптовой и розничной торговли инженерным оборудованием, гарантийному, послегарантийному и сервисному обслуживанию инженерного оборудования, техническим консультациям по подбору, применению и эксплуатации инженерного оборудования, энергоаудиту инженерных систем

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**  
**ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)**

Сертификат выдан на основании решения экспертной комиссии. Протокол № 1213 от 20.05.2016 г.

Дата выдачи: 20.05.2016 г.      Срок действия: 20.05.2019 г.

Руководитель  
Органа по сертификации  
систем менеджмента

Председатель  
экспертной комиссии

*А.В. Волков*  
*Б. Лукьянова*

0006839



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-RU.AX58.B.01203/21  
Серия **RU** № **0294699**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Центр по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Центр «АртФид»  
Место нахождения: 119001, Россия, город Москва, улица Восточная, дом 4, корпус 2, этаж II, помещение 1, комната 205.  
Адрес места осуществления деятельности: 117348, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комната 205, 19к.  
Телефон: +7 (495) 506-28-36, адрес электронной почты: info@artfid.ru.  
Уполномоченный номер вноса об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10.AX58.  
Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ»  
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стрешинская, дом 21, корпус 2.  
Адрес места осуществления деятельности: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45.  
Основной государственный регистрационный номер: 107746297661.  
Телефон: 74966102618. Адрес электронной почты: info@adl.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ»  
Место нахождения (адрес юридического лица): 107076, Россия, город Москва, улица Стрешинская, дом 21, корпус 2.  
Адрес места осуществления деятельности: по исключительному лицензионному адресу: 140483, Россия, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45.

**ПРОДУКЦИЯ** Арматура трубопроводная, предназначенная для трубопроводов категории 3, используемая для работы сред группы 1 и 2, номинальный диаметр от 30 до 1200 мм, номинальное давление рабочих устройств 1,2 МПа; краны шаровые газовые торговой марки «Бивал», типы: КШГ, КШГХ, КШГН, КШГНХ, КШМ, КШМХ, КШМН, КШМНХ. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3742-035-81673229-2010 «Краны шаровые газовые БИВАЛ», краны шаровые газовые эксплуатировавшиеся в составе газорегулирующей станции.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8481 80 819 9

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**  
Техническим регламентам Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ, ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 033-2021 от 28.01.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр «АртФид» (уполномоченный номер вноса об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21.HC12) и/или решения о признании соответствия от 28.01.2021 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «Центр «АртФид».

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Сведения о полномочиях инспектора, привлеченного для добровольной оценки для соблюдения требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) ГОСТ 12.2.063-2015 Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения без консервации – 36 месяцев.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С ВКЛЮЧИТЕЛЬНО** 30.02.2021 ПО 08.02.2025

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации:  Анастасия Александровна Рязанская (М.П.)  
Эксперты (эксперты-аудиторы):  Сергей Михайлович Никольский (М.П.)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.AX58.B.01203/21  
Серия **RU** № **0706814**

**Сведения по сертификату соответствия**  
Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза:

1. Технические условия ТУ 3742-035-81673229-2010 от 07.03.2010 г.
2. Общественная безопасность № КШГ 061-2011 от 13.04.2020 г.
3. Патент № 2617329-006 от 29.10.2020 г.
4. Разрешение на использование № 214411001 от 24.08.2020 г.
5. Чертеж общего вида АТПА.0203-1907.00.00.00 от 14.01.2020 г.
6. Сведения о проведенных испытаниях (испытаниях) протокол приемки-сдаточных испытаний № АП.0203-13-17 от 17.12.2020 г.
7. Расчет на прочность № АТПА.0203-1353.00.00 от 17.12.2020 г.
8. Техническое решение и сведения о технологическом процессе: карта технологического процесса серии ТС № 73, ПКО от 04.02.2020 г., свидетельство № АИСТ-1-49-00095 от 19.08.2020 г.
9. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов, выполняющих документированные операции сварочного производства: №№ МР-30А1-1-00002, МР-30А1-1-00273, МР-30А1-1-00529, МР-30А1-1-00529, удостоверения специалистов сварочного производства №№ 0009-30-13471, 0009-30-10551.
10. Документы, подтверждающие соответствие материалов и комплектующих изделий: сертификаты №№ 7969-15 от 27.10.2015, 04.0284 от 13.02.2019, 0774481 от 27.02.2020, 31151 от 31.03.2019, 9761/1 от 31.08.2020, 234 от 28.02.2020, 692 от 16.08.2017.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации:  Анастасия Александровна Рязанская (М.П.)  
Эксперты (эксперты-аудиторы):  Сергей Михайлович Никольский (М.П.)

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

**ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

**Заявитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ».  
Место нахождения: 107076, Российская Федерация, город Москва, улица Стрешинская, дом 21, корпус 2.  
Адрес места осуществления деятельности: 140483, Российская Федерация, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45. Телефон: +74966102616. Адрес электронной почты: info@adl.ru. Основной государственный регистрационный номер: 107746297661.

**В лице:** Генерального директора Анастасии Александровны Рязанской.

**заявитель, что Оборудование, работающее под избыточным давлением, 1 и 2 категории по ТР ТС 032/2013: краны шаровые торговой марки «Бивал», типы: КШГ, КШГХ, КШГН, КШГНХ, КШМ, КШМХ, КШМН, КШМНХ.**

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ».  
Адрес: 107076, Российская Федерация, город Москва, улица Стрешинская, дом 21, корпус 2.  
Фактический адрес: 140483, Российская Федерация, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45.  
Документ, в соответствии с которым изготовлена продукция: ТУ 3742-017-81673229-2009 «Краны шаровые БИВАЛ», ТУ 3742-035-81673229-2010 «Краны шаровые газовые БИВАЛ», краны шаровые газовые эксплуатировавшиеся в составе газорегулирующей станции, ТУ 3742-055-81673229-2013 «Краны шаровые для минеральных масел БИВАЛ», ТУ 3742-054-81673229-2013 «Балансировочные (регулирующие) шаровые краны».

**Коды ТН ВЭД ЕАЭС:** 8481 80 819 9  
Серийный выпуск.

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**  
ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

**Декларация о соответствии принята на основании**  
Протокола испытаний №№ 2006/151/0511, 2006/151/0511, 2006/151/07Н от 15.06.2020 года, № 200708/П-05Н от 08.07.2020 года, выданных Органом по сертификации продукции «Иваново-Сертификат» ООО «Ивановский фонд сертификации» (Аттестат аккредитации № RA.RU.21.AX021), 153052 г. Иваново, ул. Станкостроителей, д.1.  
Технической документацией изготовителя.  
Сертификата системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 190535-2015-AC-MQ-FINAS от 15.10.2021, выданного OCEK «DMV GL BUSINESS ASSURANCE FINLAND OY AB», Финляндия.  
Обоснований безопасности №№ КШГ 001-2011 ОБ, КШГ 002-2011 ОБ, ОБ 10-2013, ОБ 011-2013.

**Дополнительная информация**  
Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указывается в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.  
Схема декларирования – 1а.  
ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.07.2025 включительно.**

 АНАТОЛЬЕВА ГАЛИНА АЛЕКСЕЕВНА  
(Ф.И.О. заявителя)

**Регистрационный номер декларации о соответствии:** ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.64928/20  
**Дата регистрации декларации о соответствии:** 28.07.2020

**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**

**ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 Лист 1**

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.64928/20

Перечень однородной продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии ТР ЕАЭС

| КОД ТН ВЭД ТС | Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия для комплексов                                                                                                                           | Обоснование документацией, на которой выпускается продукция |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| 8481 80 819 9 | Оборудование, работающее под избыточным давлением, 1 и 2 категории по ТР ТС 032/2013: краны шаровые торговой марки «Бивал», типы:                                                                                        |                                                             |
|               | Краны шаровые газовые, типы: КШГ, КШГХ, КШГН, КШГНХ (рабочая среда: газ группы 1, категория оборудования: 1 и 2, номинальный диаметр от 32 до 250 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление - 1,2 МПа).   | ТУ 3742-035-81673229-2010                                   |
|               | Краны шаровые для минеральных масел, тип КШМ (рабочая среда: жидкость группы 1, категория оборудования: 2, номинальный диаметр от 100 до 600 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление - 2,5 МПа).        | ТУ 3742-055-81673229-2013                                   |
|               | Краны шаровые регулирующие, типы: КШР, КШРХ (рабочая среда: жидкость, газ группы 2, категория оборудования: 1 и 2, номинальный диаметр от 50 до 150 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление - 2,5 МПа). | ТУ 3742-054-81673229-2013                                   |
|               | Краны шаровые, типы: КШТ, КШТХ (рабочая среда: жидкость группы 2, категория оборудования: 1; номинальный диаметр от 250 до 1200 мм включительно; максимально допустимое рабочее давление - 2,5 МПа).                     | ТУ 3742-017-81673229-2009                                   |

 АНАТОЛЬЕВА ГАЛИНА АЛЕКСЕЕВНА  
(Ф.И.О. заявителя)

## РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**ЕАС**

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ»  
Место нахождения: 107076, Российская Федерация, город Москва, улица Стромынка, дом 21, корпус 2.  
Адрес места осуществления деятельности: 140483, Российская Федерация, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45.  
Основной государственный регистрационный номер: 107774629766)  
Телефон: +74966192616, адрес электронной почты: info@adl.ru

**В лице:** Генерального директора Анастольева Галины Алексеевны

**заявляет, что** Краны шаровые стальные торговой марки «БИВАЛ», с комплектующими и запасными частями (согласно приложению №1 на листе №1).

**Изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Торговый Дом АДЛ»  
Место нахождения: 107076, Российская Федерация, город Москва, улица Стромынка, дом 21, корпус 2.  
Адрес места осуществления деятельности: 140483, Российская Федерация, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45.  
Документы, в соответствии с которыми изготовлена продукция: ТУ 3742-054-81673229-2013 «Балансировочные (регулирующие) шаровые краны»; ТУ 3742-035-81673229-2010 «Краны шаровые газовые БИВАЛ», краны шаровые газовые изолирующие и вставки электроизолирующие»; ТУ 3742-017-81673229-2009 «Краны шаровые «БИВАЛ»»  
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8481 80 990 7  
Серийный выпуск.

**Соответствует требованиям** ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

**Декларация о соответствии принята на основании**  
Сертификата на тип продукции №№ ЕАЭС RU CT-RU19402.00006, ЕАЭС RU CT-RU19402.00007, ЕАЭС RU CT-RU19402.00008 от 18.12.2020 года, выданных Органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ» (Аттестат аккредитации № RA.RU.119402). Адрес: 109004, Российская Федерация, город Москва, улица Николовская, дом 45, строение 2, помещение II, комната 11.  
Обоснований безопасности №№ КИПГ 001-2011, ОБ 011-2013, КИПТ 002-2011 ОБ.  
Сертификата системы менеджмента ISO 9001:2015 № 190535-2015-AQ-MCW-FINAS от 07.08.2018 года, выданного OCSK "DNV GL BUSINESS ASSURANCE FINLAND OY AB", Финляндия.  
Схема декларирования – 5А.

**Дополнительная информация**  
Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Условия хранения конкретного изделия, срок хранения (службы) указывается в прилагаемой к продукции товаросопроводительной записи эксплуатационной документации.  
ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.12.2025 включительно.**

М.П. Анастольева Галины Алексеевны  
(И. О. Г. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУРА01.В.35620/20  
Дата регистрации декларации о соответствии: 23.12.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ  
ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист № 1  
К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС N RU Д-РУРА01.В.35620/20

| КОД ТН ВЭД ЕАЭС | Наименование, типы, марок, модели однородной продукции, составные части изделия или изделия | Обозначение документации, по которой выпускается продукция                                                               |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 8481 80 819 9   | Краны шаровые стальные торговой марки «БИВАЛ»:                                              |                                                                                                                          |
|                 | краны шаровые стальные газовые, типы: КИПГ, КИПГХ, КИПТИ, КИПТИХ                            | ТУ 3742-035-81673229-2010 «Краны шаровые газовые БИВАЛ», краны шаровые газовые изолирующие и вставки электроизолирующие» |
| 8481 80 819 9   | краны шаровые стальные, типы: КИПТ, КИПТХ                                                   | ТУ 3742-017-81673229-2009 «Краны шаровые «БИВАЛ»»                                                                        |
| 8481 80 599 0   | краны шаровые стальные балансировочные (регулирующие), типы: КИПР, КИПРХ                    | ТУ 3742-054-81673229-2013 «Балансировочные (регулирующие) шаровые краны»                                                 |
|                 | комплектующие к кранам: электроизолирующие вставки ВЭИ                                      |                                                                                                                          |

М.П. Анастольева Галины Алексеевны  
(И. О. Г. заявителя)

**СейсмоБезопасность**  
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Система добровольной сертификации  
в области сейсмостойкости, виброустойчивости, вибропрочности,  
стойкости к климатическим воздействующим факторам

119311, г. Москва, ул. Крупской, д.8, корп.3

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**  
Серия 001 № 101

**Выдан**  
ООО «Торговый Дом АДЛ»  
Адрес: 107076, город Москва, улица Стромынка, дом 21, корпус 2  
Фактический адрес: 140483, Московская область, Коломенский район, поселок Радужный, дом 45  
Телефон: +74966192616, Факс: +74966192616, e-mail: info@adl.ru  
(наименование организации, получившей сертификат)

**Настоящий сертификат удостоверяет, что продукция**  
Краны шаровые газовые «БИВАЛ» типов КИПГ, КИПГХ, КИПТИ, КИПТИХ, выпускаемые по ТУ 3742-035-81673229-2010; Краны шаровые «БИВАЛ» КИПТ, КИПТХ, выпускаемые по ТУ 3742-017-81673229-2009, Код ТН ВЭД 8481808199 (наименование продукции)

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ**  
(наименование нормативного документа)  
ГОСТ 30546.1-98, ГОСТ 30546.2-98, ГОСТ 30546.3-98 сейсмостойкость 9 баллов по шкале MSK-64

**НА ОСНОВАНИИ**  
(наименование протокола испытаний, актов проверки)  
Протокол испытаний № 004-01-2019-147 от 21.01.2020 года, выданный испытательной лабораторией «ИНИУ» аккредитованный испытательный центр «Пиром-Тест» аттестат аккредитации № РОСС RU.11297.04ЖТ93.002 от 08.11.2019 года.

**Орган по сертификации: Общество с ограниченной ответственностью «Центр сертификации «ВЕЛЕС»**  
Фактический адрес: 195009, г. Санкт-Петербург, ул. Академика Лебедева, д. 12, комн. 2, лит. А, эт. 2, комн. 26  
Регистрационный номер: СЕОС.011  
Дата регистрации: 27.01.2020  
Срок действия сертификата: 26.01.2023

Руководитель органа по сертификации  
Экхарт К.А.  
(Ф.И.О.)  
М.П. Москва

**ЕСТ**  
СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

**Евро-Стандарт-Тест**  
Регистрационный № РОСС RU.3745.04УДЛО  
Срок, содействующий системе ООО «Академия сертификации и стандартизации» 125209, г. Москва, ул. Ковенская, д. 22  
Срок по сертификации ООО «Международный Промысловый Центр «Эксперт» 127287, г. Москва, 6-я Витовская переулок, д.34, корпус 1

**Сертификат соответствия**  
№ РОСС RU.3745.04УДЛО / СМК.1894-19

**Выдан ООО «Торговый Дом АДЛ»**  
107076, г. Москва, ул. Стромынка, д.21, корпус 2  
ИНН 7718625072

**НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:**  
Система менеджмента качества применительно к закупочно-бытовой деятельности в области поставок инженерного оборудования для различных отраслей промышленности: трубопроводной арматуры, насосного оборудования, насосного оборудования, электрооборудования, холодильных установок, инженерного оборудования, контрольно-измерительных приборов и автоматизации, запорным устройствам инженерного оборудования, отопительной и отопительной торговле инженерным оборудованием, гарантийному, послегарантийному и сервисному обслуживанию инженерного оборудования, техническим консультациям по подбору, применению и эксплуатации инженерного оборудования, энергаудиту инженерных систем

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**  
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)  
Сертификат выдан на основании решения экспертной комиссии. Протокол № 2133 от 20.05.2019 г.

Дата выдачи: 20.05.2019 г. Срок действия: 20.05.2022 г.

Руководитель Органа по сертификации систем менеджмента  
Председатель экспертной комиссии

А.В. Волков  
Д.А. Чернышова  
0011276



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## ДЛЯ ЗАМЕТОК

---





**Применение:** технологические процессы в пищевой, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, химической, энергетической, целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности

## Трубопроводная арматура промышленного применения

- Шаровые краны Pekos (Испания) по стандартам DIN и ANSI, в том числе Full Trunnion. DN 15–600 мм (1/2–24"), PN 1,6–40,0 МПа (Class 150–2500 Lbs),  $t^{\circ}_{\text{max}} +700^{\circ}\text{C}$ , из чугуна, углеродистой и нержавеющей сталей. Двух-, трех-, четырехходовые, межфланцевые, криогенные, донные и др. типы
- 3-х эксцентриковые затворы «Стейнвал» серии ТМ (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 200–1200 мм, PN 1,6–4,0 МПа,  $t^{\circ}_{\text{max}} +315^{\circ}\text{C}$
- Шаровые краны из нержавеющей стали серии BV (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 8–150 мм, PN 4,0/6,3 МПа,  $t^{\circ}_{\text{max}} +220^{\circ}\text{C}$
- Фильтры из нержавеющей стали DN 15–1000 мм, PN 0,6–50,0 МПа. Размер ячеек от 0,005 мм,  $t^{\circ}_{\text{max}} +550^{\circ}\text{C}$
- Обратные клапаны, игольчатые клапаны, запорные вентили и т. д.

### Преимущества:

- Многолетний опыт эксплуатации на крупнейших предприятиях, среди которых: Тулачермет, ШекиноАзот, Очаковский пивзавод, Лукойл, Транснефть, Курский молочный комбинат и т. д.

**Каталоги:** «Трубопроводная арматура промышленного применения», «Регулирующая арматура»



## Оборудование для пароконденсатных систем

- Конденсатоотводчики механические, термодинамические, термостатические для пара «Стимакс», (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15–50 мм, PN 1,6–10 МПа
- Конденсатоотводчики механические Mankenberg серии Niagara, DN 15–150 мм, PN 1,6/4 МПа
- Конденсатные насосы «Стиппамп» и установки сбора и возврата конденсата «Стимфлоу» на их основе (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 25x25, 40x40, 50x50, 80x50 мм, PN 1,6 МПа
- Вентили запорные «Гранвент» серии KV 16/31/40/45 (Торговый Дом АДЛ, Россия), для пара, DN 15–400 мм, PN 1,6/4,0 МПа
- Сепараторы для паровых систем «Грантим» (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15–300 мм, PN 2,5 МПа
- Рекуператор пара/отделитель пара вторичного вскипания «Грантим» РП (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 3/4–2", PN 1,6 МПа,  $t^{\circ}_{\text{max}} +250^{\circ}\text{C}$
- Предохранительные клапаны «Преграп» (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 8–400 мм, PN 1,6–10,0 МПа
- Исполнения: латунь, бронза, чугун, углеродистая, нержавеющая стали
- Котловая автоматика VUC (Испания): управляющее устройство уровня жидкости, клапаны периодической и непрерывной продувки котла, указатели уровня и т. д.
- Специализированное пароконденсатное оборудование для систем чистого пара пищевой промышленности: конденсатоотводчики, сепараторы, регуляторы давления и т. д.
- Дополнительное оборудование: смотровые стекла, прерыватели вакуума, инжекторы и т. д.

### Преимущества:

- Возможность проведения бесплатного обследования вашей пароконденсатной системы
- Многолетний опыт эксплуатации оборудования на крупнейших предприятиях, среди которых: Danone, Campina, Лебедянский, Липецкпиво, Балтика, Pilkington, Эфес Пилснер, Монди Бизнес Пейпа, Сыктывкарский ЛПК, Курский молочный комбинат, Сады Придонья, ИЛИМ, LOREAL, BAYER и т. д.

**Каталоги:** «Оборудование для пароконденсатных систем», «Трубопроводная арматура промышленного применения»



## Регулирующие клапаны с электро-, пневмоприводами

- Клапаны регулирующие 2-, 3-ходовые «Гранрег» серии KM (Торговый Дом АДЛ, Россия), DN 15–300 мм, Kvs до 1200 м³/ч, PN 1,6 МПа,  $t^{\circ}_{\text{max}} +230^{\circ}\text{C}$ . Исполнения: латунь, углеродистая сталь
- Клапаны регулирующие 2-, 3-ходовые Polna (Польша), DN 15–300 мм, Kvs до 1030 м³/ч, PN 1,6/4,0 МПа,  $t^{\circ}_{\text{max}} +300^{\circ}\text{C}$ . Исполнения: чугун, углеродистая сталь, нержавеющая сталь
- Краны шаровые регулирующие секторные Schubert&Salzer Control Systems (Германия), DN 25–300 мм, Kvs до 3840 м³/ч, PN 1,0–4,0 МПа,  $t^{\circ}_{\text{max}} +230^{\circ}\text{C}$ . Исполнения: нержавеющая сталь
- Клапаны регулирующие угловые гигиенические/антисептические с пневмоприводом Schubert&Salzer Control Systems (Германия), DN 15–40 мм, Kvs до 25 м³/ч, PN 1,6 МПа,  $t^{\circ}_{\text{max}} +140^{\circ}\text{C}$ . Исполнения: нержавеющая сталь
- Затворы регулирующие шиберные Schubert&Salzer Control Systems (Германия), DN 15–250 мм, Kvs до 910 м³/ч, PN 1,0–10,0 МПа,  $t^{\circ}_{\text{max}} +530^{\circ}\text{C}$ . Исполнения: углеродистая сталь, нержавеющая сталь

### Преимущества:

- Широкая область применений и возможность изготовления специальных серий

**Каталоги:** «Регулирующая арматура», «Трубопроводная арматура промышленного применения»

**Применение:** системы тепло-, водоснабжения, пищевая, химическая и другие отрасли промышленности



Компания оставляет за собой право вносить конструктивные изменения  
АДЛ — производство и поставки оборудования для инженерных систем

Тел.: +7 (495) 937-89-68, +7 (495) 221-63-78  
info@adl.ru | www.adl.ru | Интернет-магазин: www.valve.ru

## Центральный офис АДЛ:

115432, г. Москва,  
пр-т Андропова, 18/7  
Тел.: +7 (495) 937-89-68,  
+7 (495) 221-63-78

info@adl.ru

www.adl.ru



## Региональные представительства АДЛ:

### Владивосток

690078, г. Владивосток  
ул. Комсомольская, 3, оф. 717  
Тел.: +7 (4232) 75-71-54  
E-mail: adlvlc@adl.ru

### Волгоград

400074, г. Волгоград  
ул. Рабоче-Крестьянская, 22, оф. 535  
Тел.: +7 (8442) 90-02-72  
E-mail: adlvlg@adl.ru

### Воронеж

394038, г. Воронеж  
ул. Космонавтов, 2Е, оф. 207  
Тел.: +7 (4732) 50-25-62  
E-mail: adlvoronezh@adl.ru

### Екатеринбург

620144, г. Екатеринбург  
Сибирский тракт, 12, строение 3,  
офис 110, «БК Квартал»  
Тел.: +7 (343) 344-96-69  
E-mail: adlsvr@adl.ru

### Иркутск

664047, г. Иркутск  
ул. Советская, 3, оф. 415  
Тел.: +7 (3952) 48-67-85  
E-mail: adlirk@adl.ru

### Казань

420029, г. Казань  
ул. Халитова, 2, оф. 203  
Тел.: +7 (843) 567-53-34  
E-mail: adlkazan@adl.ru

### Кемерово

650992, г. Кемерово,  
ул. Карболитовская, 1/1, оф. 318  
Тел.: +7 (3842) 90-01-24  
E-mail: adlkemerovo@adl.ru

### Краснодар

350015, г. Краснодар  
ул. Красная, 154  
Тел.: +7 (861) 201-22-47  
E-mail: adlkrd@adl.ru

### Красноярск

660012, г. Красноярск  
ул. Полтавская 38/14  
Тел.: +7 (391) 217-89-29  
E-mail: adlkrs@adl.ru

### Нижний Новгород

603146, г. Нижний Новгород  
ул. Бекетова, 71  
Тел.: +7 (831) 461-52-03  
E-mail: adlenn@adl.ru

### Новосибирск

630132, г. Новосибирск  
ул. Челюскинцев, 30/2, оф. 409  
Тел.: +7 (383) 230-31-27  
E-mail: adlnsk@adl.ru

### Омск

644103, г. Омск  
ул. Маршала Жукова, 65  
Тел.: +7 (3812) 90-36-10  
E-mail: adloms@adl.ru

### Пенза

Тел.: +7 (964) 874-15-14  
E-mail: avba@adl.ru

### Пермь

614016, г. Пермь  
ул. Глеба Успенского, 15а/1  
Тел.: +7 (342) 227-44-79  
E-mail: adlperm@adl.ru

### Ростов-на-Дону

344010, г. Ростов-на-Дону  
ул. Красноармейская, 143 АГ, оф. 705  
Тел.: +7 (863) 200-29-54  
E-mail: adlrnd@adl.ru

### Самара

443067, г. Самара  
ул. Карбышева, 61В, оф. 608  
Тел.: +7 (846) 203-39-70  
E-mail: adlsmr@adl.ru

### Санкт-Петербург

194100, г. Санкт-Петербург,  
Кантемировская ул., 39 А, оф. 7-Н  
Тел.: +7 (812) 718-63-75, 322-93-02  
E-mail: adlspb@adl.ru

### Саратов

410056, г. Саратов  
ул. Чернышевского, 94А, оф. 305  
Тел.: +7 (8452) 65-95-87  
E-mail: adlsaratov@adl.ru

### Тюмень

625013, г. Тюмень  
ул. Пермьякова, 7/1, оф. 918  
Тел.: +7 (3452) 53-23-04  
E-mail: adltumen@adl.ru

### Уфа

450105, г. Уфа  
ул. Жукова, 22, оф. 303  
Тел.: +7 (347) 292-40-12  
E-mail: adlufa@adl.ru

### Хабаровск

680000, г. Хабаровск  
ул. Хабаровская, 8, лит. А, Ф1, оф. 306  
Тел.: +7 (4212) 72-97-83  
E-mail: adlkhb@adl.ru

### Челябинск

454138, г. Челябинск  
ул. Молодогвардейцев, 7, оф. 222  
Тел.: +7 (351) 225-01-89  
E-mail: adlchel@adl.ru

### Ярославль

150000, г. Ярославль  
ул. Свободы, 2, оф. 312/5  
Тел.: +7 (4852) 64-00-13  
E-mail: adlyar@adl.ru



### Минск

220015, Республика Беларусь  
г. Минск, ул. Пономаренко, 35А, оф. 230  
Тел.: +7 (37517) 228-25-42  
E-mail: adlby@adl.ru



### Алматы

050057, Республика Казахстан  
г. Алматы, ул. Тимирязева, 42,  
пав. 15/108, оф. 204  
Тел.: +7 (727) 345-00-54  
E-mail: adlkz@adl.ru

