

Руководство по монтажу
Для монтажа привода необходимо выполнить следующие операции:

1. Повернуть шток клапана А против часовой стрелки до конечного положения (ОТКРЫТ или ЗАКРЫТ). Снять рукоятку ручного позиционирования со штока клапана.
2. Закрутить фиксирующий винт В в соответствующее отверстие на клапане (при необходимости следует снять существующие винты).
3. Надеть соединяющий элемент С на шток клапана.
4. Надеть привод D на соединяющий элемент С, при необходимости повернув привод немного по часовой стрелке, пока фиксирующие винты В не войдут в отверстия на приводе.
5. Установить на привод шпалу Е в соответствующем положении и выполнить функции (ОТКРЫТ/ЗАКРЫТ).
6. Поместить ручку F на привод, убедившись, что стрелка указывает на позицию, которая указывается на шкале.

позицию левого края шкалы. Зафиксировать все элементы винтом G.

7. Повернуть отверстие выключателя кнопки на крышке корпуса из положения «А» в положение «С», а затем поместить рукоятку F повернуть шток привода от одного крайнего положения до другого.
8. Примечание. Шток привода повернется между двумя фиксированными положениями на 90°.
9. Подключить привод к источнику питания.
10. Повернуть выключатель кнопки обратно в положение «А». При этом привод повернется в требуемое положение.

Область применения

Электронный привод AMB 162/182 предназначен для управления поворотными регулирующими клапанами по импульсному сигналу или по сигналу 0–10В от контроллера.

Принцип действия

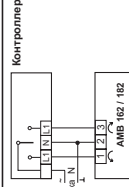
Привод устанавливается непосредственно на клапан и закрепляется одним винтом. Фиксирующий винт устанавливается вместе с приводом. Установочные положения привода могут изменяться с шагом 90°.

Угол поворота ограничивается достигая конечного положения, концевые выключатели отключают питающее напряжение. В случае неполадки контроллера привод может быть переведен в режим ручного позиционирования путем отключения редуктора поворотом кнопки на его корпусе. В ручном режиме шток привода с помощью рукоятки можно установить в любую позицию, которая указывается на шкале.

Схема электрических соединений

Импульсный сигнал от преобразованных электронных регуляторов

Для надежного отключения привода от электросети перед началом монтажа необходимо выключить автоматический выключатель. Вскрытие привода и его ремонт должны проводиться только на заводе-изготовителе.



Технические характеристики AMB 162 / 182

082G	4030	4031	4082	4064
Напряжение питания	24 вилл. 230В перемен ток 50/60 Гц			
Потребляемая мощность	2.5ВА	2.5ВА	3.5ВА	3.5ВА
Подключение - электродвигатель	кабель 2 м (3 x 0,5 мм ²)			
Концевые выключатели	кабель 2 м (3 x 0,5 мм ²)			
Концевой выключатель редукторного электропривода ZA250B	1 x SPDT			
Ручное позиционирование	Поворотная рукоятка			
Крутящий момент, Нм	5	5	10	15
Угол поворота	Электрическое ограничение при 90°			
Угол поворота на 90°, с	140	140	70	280
Уровень шума	макс. 35 дБА(А)			
Установка/положение	шпала 0...10			
Материал корпуса	Любая окраска (по заказу)			
Класс электробезопасности	II (без выключателя привода)			
Рядовая температура окружающей среды, °С	0...+50			
Температура транспортирования и хранения, °С	-10...+80			
Соответствие стандартам	89/336/EEC, 92/21/EEC и 93/68/EEC			
Техническое обслуживание	обязано			