



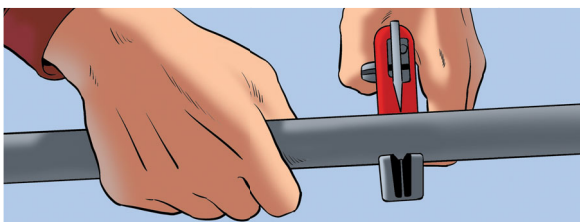
# PRO AQUA®

PIPE SYSTEMS SINCE 1997

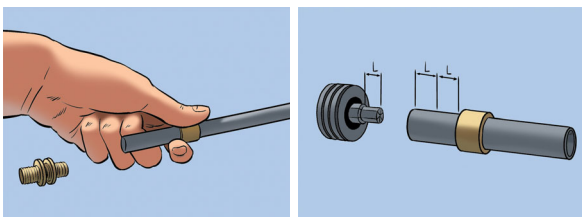
## КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ МОНТАЖА АКСИАЛЬНЫХ ФИТИНГОВ

### Инструкция по использованию инструмента для монтажа аксиальных фитингов Pro Aqua

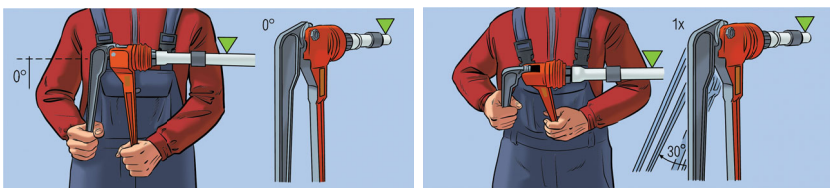
**1** Отрезать трубу нужной длины специальным труборезом под прямым углом.



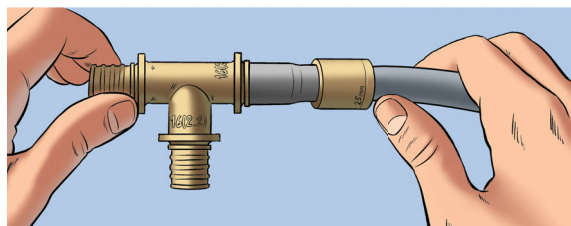
**2** Надеть гильзу на трубу фаской в сторону присоединяемого фитинга. Соединение следует монтировать на прямом участке трубы (без изгибов) минимальной длиной, равной трём гильзам. При расширении трубы гильза должна находиться на расстоянии от края трубы, равном длине минимум двух гильз.



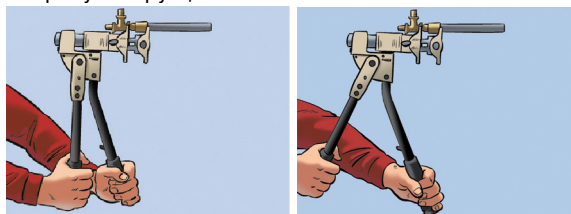
**3** Вставить в трубу расширитель до упора и произвести однократное расширение, сведя ручки расширителя. Развести ручки в исходное положение, повернуть расширитель на 30° и произвести повторное расширение.



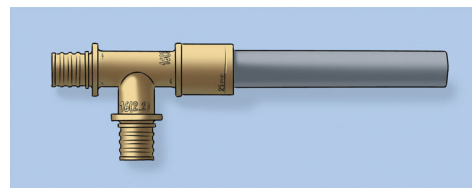
**4** Вставить штуцер фитинга в расширенный конец трубы до упора. Через несколько секунд труба обожмёт штуцер фитинга за счёт эффекта «температурной молекулярной памяти» (памяти формы).



**5** Надвинуть гильзу на фитинг до упора с помощью ручного или гидравлического пресса. В процессе напрессовки инструмент держать под прямым углом, исключая перекосы фитинга и гильзы в губках тисков и относительно друг друга. В случае использования коротких гильз, см. обратную сторону инструкции.



**6** Визуально проверить готовое соединение на отсутствие повреждений.



**Внимание!** Применение смазки, герметиков и т.п. при монтаже аксиальных фитингов не допускается.

Товар не подлежит обязательной сертификации

Сделано в Китае.

Производитель: YUNHUAN JIELITE TOOLS CO.,LTD.,

317600, Китай, пров. Чжэцзян, г.Тайчжоу, округ Юхуан, р-н Лупу, ул. West Fengyu Road 26



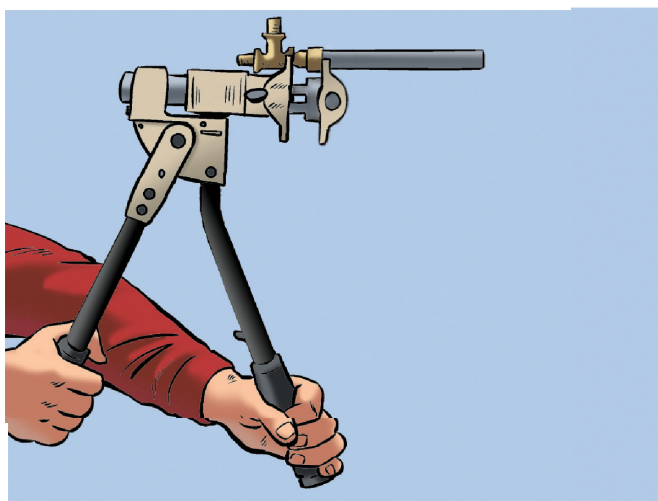
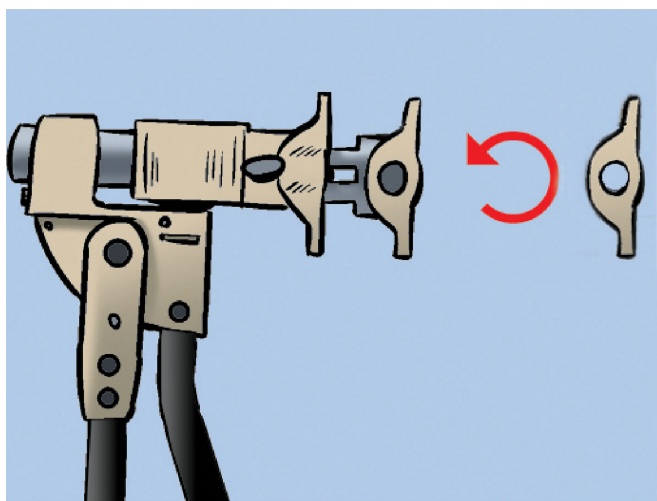
# PRO AQUA®

PIPE SYSTEMS SINCE 1997

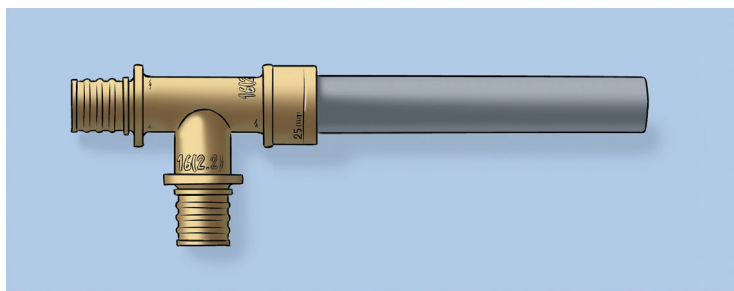
## КОМПЛЕКТ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ МОНТАЖА АКСИАЛЬНЫХ ФИТИНГОВ

### В случае использования при монтаже коротких гильз PRO AQUA необходимо

Снять крайнюю насадку ручного пресс-инструмента, развернуть обратной стороной и зафиксировать на инструменте. Далее надвинуть гильзу на фитинг до упора с помощью данного ручного пресса. В процессе напрессовки инструмент держать под прямым углом, исключая перекосы фитинга и гильзы в губках тисков и относительно друг друга.



Визуально проверить готовое соединение на отсутствие повреждений.



**Внимание!** Применение смазки, герметиков и т.п. при монтаже аксиальных фитингов не допускается.

Товар не подлежит обязательной сертификации

Сделано в Китае.

Производитель: YUNHUAN JIELITE TOOLS CO.,LTD.,

317600, Китай, пров. Чжэцзян, г.Тайчжоу, округ Юхуан, р-н Лупу, ул. West Fengyu Road 26