



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.2-МК.
- 2 Конструкция сварная. Сварка по ГОСТ 16310-80.
- 3 Полосу усиления варить к стене сплошным швом с двух сторон по всему контуру примыкания детали экструдером.

| Форм | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|------|------|------|-------------|-----------------------------------|------|----------------------|
| | | 1 | | Корпус | | |
| | | 2 | | Полоса усиления, Лист ППВх100х890 | 4 | S=0,09м ² |

| | | | | | Alta Bio 10+ V6.7.5 | | | |
|----------|------|-----------|-------|----------|----------------------------------|------|--------|---------|
| Изм | Лист | №докум. | Подп. | Дата | Усиление корпуса Alta Bio 10+ | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | | Швырков | | 03.03.20 | | | | |
| Пров. | | Митина | | | | | | |
| Т.контр. | | Камардина | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | Тимова | | | | | | |
| | | | | | | Лист | Листов | |