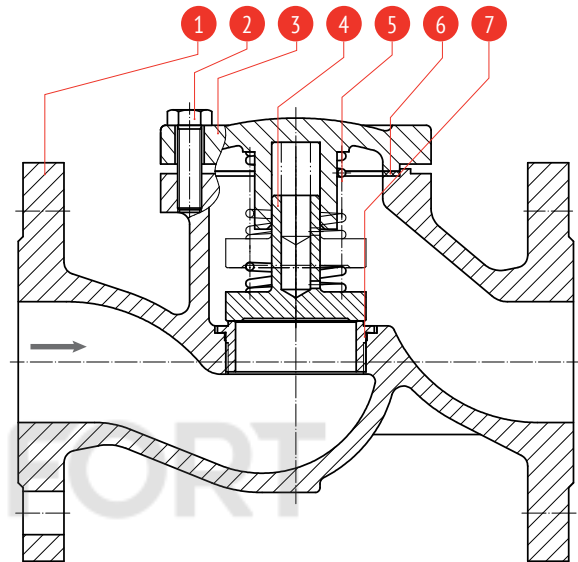


# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Клапан обратный подъемный фланцевый



### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Артикул: 487

Изготовитель: ООО «РАШВОРК», 125047, Россия, г. Москва, ул. Фадеева 2

#### 1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Артикул	Номинальный диаметр, мм	Номинальное давление, бар	Материал корпуса
487	15-200	16	GJL-250 (GG25)

### 2. ПРИМЕНЕНИЕ

Клапаны обратные подъемные служат для защиты трубопровода и установленного оборудования от обратного потока рабочей среды. Применяются в системах теплоснабжения, холодоснабжения и пароконденсатных линиях.

Рабочие параметры:

Номинальный диаметр:	DN15 - 200
Номинальное давление:	PN16
Рабочая среда:	вода, сжатый воздух, растворы этилен- и пропиленгликоля до 50%, пар, масло
Температура рабочей среды:	- 10° С ... + 250° С
Класс герметичности:	«G» по ГОСТ9544 (54808)
Присоединительные размеры фланцев:	по ГОСТ 33259-2015
Климатическое исполнение:	УХЛ 3.1, 4, 4.1, 4.2, 5 по ГОСТ15150-69
Строительная длина:	EN 558-1 SERIES 1

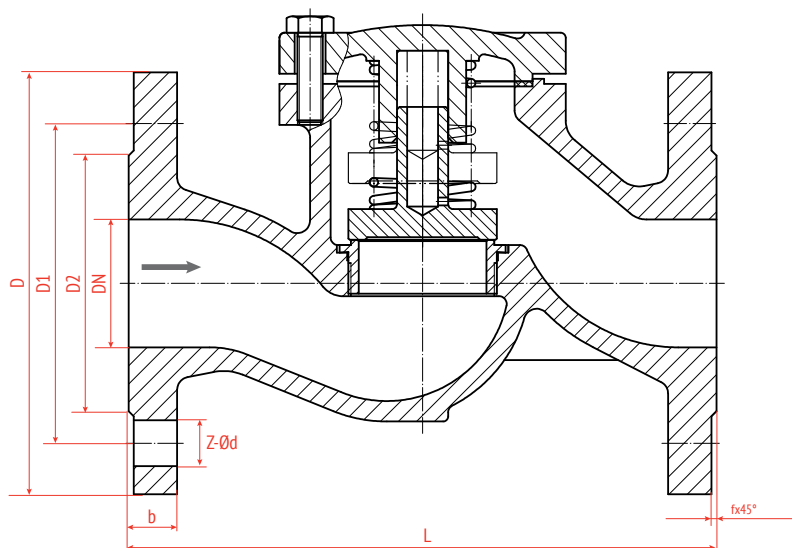
### 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал
1	корпус	чугун GJL-250 (GG25)
2	болт	угл. сталь Ст. 35 (оц.)
3	крышка	чугун GJL-250 (GG25)
4	запорный клапан	нерж. сталь X20Cr13 (AISI420)
5	пружина	нерж. сталь AISI304
6	прокладка крышки	графит
7	уплотнение	нерж.сталь X20Cr13 (AISI420)

Зависимость «Давление - Температура»

T, °C	-10	120	150	180	200	230	250
PN, МПа	1,6	1,6	1,44	1,34	1,28	1,18	1,12

#### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



DN, мм	L	D	D1	D2	b-f	ZxØd	Kv, м³/ч	Вес, кг
15	130	95	65	46	14-2	4xØ14	5,5	2,30
20	150	105	75	56	16-2	4xØ14	7,5	2,97
25	160	115	85	65	16-2	4xØ14	11,5	3,84
32	180	140	100	76	18-2	4xØ19	17,5	6,51
40	200	150	110	84	18-2	4xØ19	27,5	7,70
50	230	165	125	99	20-2	4xØ19	46,0	12,16
65	290	185	145	118	20-2	4xØ19	77,0	17,38
80	310	200	160	132	22-2	8xØ19	105,0	23,25
100	350	220	180	156	24-2	8xØ19	165,0	58,31
125	400	250	210	184	26-2	8xØ19	248,0	39,20
150	480	285	240	211	26-2	8xØ23	385,0	68,27
200	600	340	295	266	30-2	4xØ14	660,0	108,20

#### 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед монтажом клапана необходимо проверить отсутствие возможных повреждений, полученных во время транспортировки и хранения.

**ВНИМАНИЕ.** Перед монтажом необходимо проверить соосность и параллельность ответных фланцев, приваренных к трубопроводу. Это необходимо для предотвращения возникновения механических напряжений на клапане. Для уменьшения термической расширяемости трубопровода необходимо применять компенсаторы.

**ВНИМАНИЕ.** Монтаж необходимо осуществлять так, чтобы направление стрелки на корпусе совпадало с направлением потока рабочей среды на трубопроводе.

Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана без пружины устанавливаются только на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх.

Обратные клапаны с исполнением внутреннего клапана с пружиной устанавливаются на горизонтальном трубопроводе (крышкой вверх) и на вертикальном трубопроводе.

Перед запуском системы, трубопровод необходимо промыть водой для удаления всех элементов, которые могут повредить клапан.

Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его службы

#### 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Во время запуска системы необходимо следить за отсутствием скачков температуры и давления.

Клапаны работают автоматически и не требуют технического обслуживания в процессе эксплуатации.

Для правильной работы клапана необходимо проводить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже одного раза в месяц.

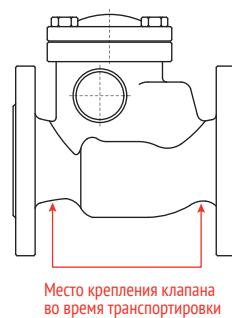
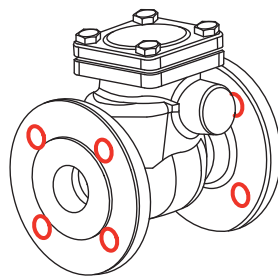
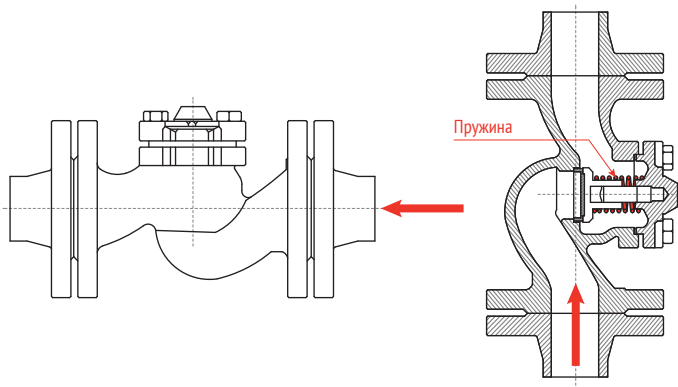
Все работы, связанные с обслуживанием и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты.

**Перед выполнением любых работ нужно:**

- проверить закрытие среды в трубопроводе;
- уменьшить давление до нуля, а температуру до комнатной;
- использовать необходимые предохранительные средства;
- после демонтажа клапана с трубопровода, обязательно нужно поменять прокладку
- всегда после снятия крышки клапана нужно очищать место под прокладку. Устанавливать новую прокладку нужно из того же материала.

**ВНИМАНИЕ** Необходимо внимательно и осторожно обращаться с прокладкой между корпусом и крышкой. Находящийся в ней пояс из нержавеющей стали может привести к травме.

**ВНИМАНИЕ** Запрещено прикреплять приспособления для



подъема и перемещения клапана к отверстиям во фланцах.

**ВНИМАНИЕ** При повторном монтаже клапана, обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов. Проверку производить водой под давлением 1,5 x давление номинальное клапана. Во время проверки клапана на прочность закрытия допускается протечка согласно, норме EN 12266-1:

- а) для арматуры с мягким уплотнением – отсутствие видимой протечки
- б) для арматуры с закрытием металл/металл - 2мм<sup>3</sup>/с x DN

### 7. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировке изделие должно быть защищено от повреждений.

Изделие должно храниться в не загрязненном помещении и быть защищено от воздействия атмосферных осадков. Клапан не должен подвергаться действию загрязняющих веществ или химикатов.

Транспортировка и хранение должны осуществляться при температуре от -10° С до +65° С.

### 8. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

### 9. СЕРТИФИКАЦИЯ

**EAC** Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ТС № RU Д-RU. NB42/В/02964/20 по 18.08.2021 включительно.

Изготовлено в соответствии с ТУ: 372220-009-81484267-2016.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение

Отметки о продаже

**Предприятие-изготовитель:** ООО «РАШВОРК»

**Поставщик:** .....

**Дата продажи:** .....

**М.П.**