

Соединения Push

Выполнение соединения Push состоит в натягивании латунного кольца на трубу и фасонное изделие с помощью ручного или гидравлического пресса.



1. Фасонное изделие для соединений Push (на фото тройник PPSU).
2. Кольцо латунное для соединений Push.
3. Труба PE-RT или PE-Xc.

Фасонные изделия для соединений Push:



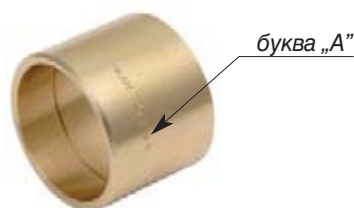
- отводы и тройники
- отводы, тройники и другие фасонные изделия с никелированными трубками $\varnothing 15\text{мм}$;
- соединители двухсторонние, соединители с наружной резьбой (GZ) и внутренней резьбой (GW), соединители конусные,
- фиксируемые отводы и тройники (гнезда для крана),
- специальные фасонные изделия.

В случае использования латунных фасонных изделий в системах с повышенной агрессивностью воды рекомендуется применять никелированные версии этих изделий (MN).

Внимание:

В процессе монтажа фасонных изделий из PPSU следует соблюдать чистоту и избегать контакта с химическими веществами.

Латунные кольца для соединений Push:



Кольцо для труб PE-Xc и PE-RT с антидиффузионной защитой маркируется буквой: „А”.

В случае, если монтаж трубопроводов PE-RT и PE-Xc выполняется при температуре воздуха в помещении ниже $+5^{\circ}\text{C}$, то перед раскалибровкой необходим местный подогрев конца трубы теплым воздухом или теплой водой.

Монтаж соединений Push



1

Отрезать требуемую длину трубы PE-RT или PE-Xc с помощью ножниц. Разрез должен быть перпендикулярен к оси трубы.



2

Надеть кольцо на трубу внутренней фаской в сторону фасонного изделия. Необходимо внимательно подбирать кольцо к трубе.



3

Выполнить раскалибровку трубы с помощью расширителя за три цикла. Первые два - неполные, при этом проворачивая расширитель относительно трубы на 20°. Третий цикл - полный.



4

Вставить фасонное изделие в трубу до последнего углубления на нем.



5

Натянуть кольцо на трубу, используя инструмент для запрессовки (гидравлический или ручной пресс). Фасонные изделия должны фиксироваться за фланец, непосредственно прилегающий штуцеру, на который натягивается кольцо. Нельзя натягивать одновременно два кольца.



6

Соединение готово для испытаний на давление.

Внимание:

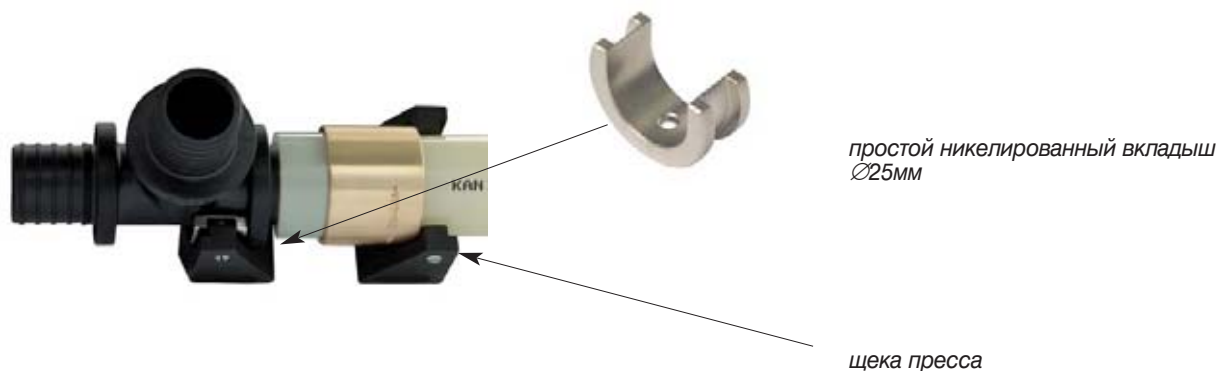
При монтаже отводов и тройников, выполненных из PPSU, со стороны полимерного фасонного изделия следует использовать только простые черные вкладыши, обозначенные буквой Т (12, 14, 18 или 25), а со стороны кольца вкладыш простой никелированный. Полимерное фасонное изделие должно фиксироваться за фланец, непосредственно прилегающий штуцеру, на который натягивается кольцо.



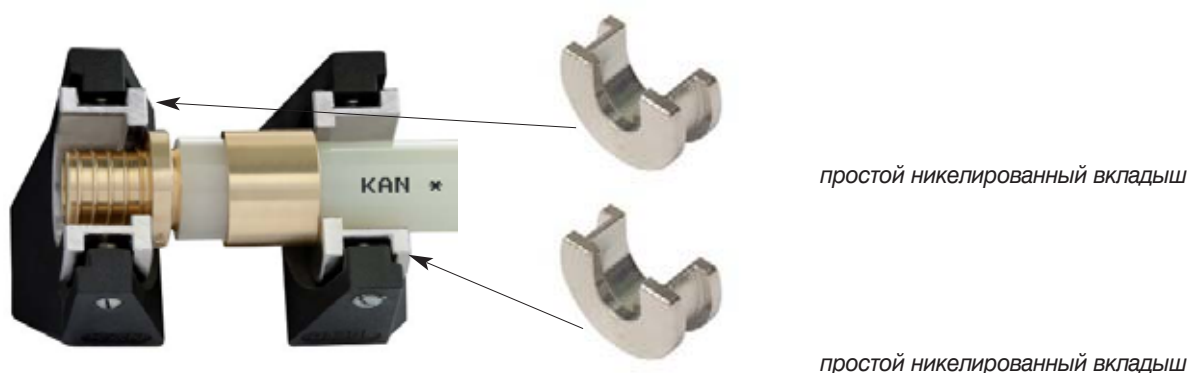
простой никелированный вкладыш

простой черный вкладыш

В случае монтажа фасонного изделия PPSU диаметра Ø32мм необходимо использовать со стороны фасонного изделия простой никелированный вкладыш Ø25, а со стороны кольца - щеки пресса.



Монтаж латунных элементов выполняется при помощи простых никелированных вкладышей.



Инструмент для соединений Push

Пресс гидравлический с ножным приводом - комплект в чемодане.



1. пресс гидравлический с ножным приводом;
2. расширитель для раскалибровки труб PE-RT и PE-Xc;
3. ножницы для резки труб PE-RT и PE-Xc;
4. комплект головок для расширителя (12×2, 14×2, 18×2, 18×2.5, 25×3.5, 32×4.4);
5. комплект вкладышей для колец (12, 14, 18, 25) по 2 шт.;
6. комплект вкладышей для полимерных фасонных изделий (T12, T14, T18, T25) - по 1 шт.;
7. ключ имбусовый;
8. чемодан.

Ручной пресс - комплект в чемодане.



1. пресс ручной с цепной передачей;
2. расширитель для раскалибровки труб PE-RT и PE-Xc;
3. ножницы для резки труб PE-RT и PE-Xc;
4. комплект головок для расширителя (12×2, 14×2, 18×2, 18×2.5, 25×3.5, 32×4.4);
5. комплект вкладышей для колец (12, 14, 18, 25) по 2 шт.;
6. комплект вкладышей для полимерных фасонных изделий (T12, T14, T18, T25) - по 1 шт.;
7. две пары щек для выполнения соединений в диапазоне диаметров: 12-18 мм и 25-32 мм;
8. чемодан.

Свинчиваемые соединения для труб PE-RT и PE-Xc

Правила выполнения свинчиваемых соединений:

1. Корпус соединителя ввинтить в фасонное изделие с уплотнением резьбы.
2. Гайку и кольцо надеть на трубу.
3. Трубу насадить на корпус соединителя и закрутить гайку, зажимающую кольцо.



1. Фасонное изделие - тройник с внутренней резьбой.
2. Корпус соединителя с наружной резьбой.
3. Кольцо разрезанное.
4. Гайка обжимная.
5. Труба PE-RT или PE-Xc.

Разрезанное кольцо надевается на трубу так, чтобы край кольца отступал от края трубы на 0,5-1мм. Труба должна быть насажена до конца корпуса соединителя. Это соединение можно трактовать, как разборное, при условии, что после демонтажа, а именно после извлечения корпуса соединителя из трубы, использованный конец трубы будет отрезан и будет выполнено новое соединение.

Нельзя прокручивать фасонные изделия относительно трубы, как в процессе, так и после монтажа, а также применять какие-либо пасты с целью более легкой насадки трубы на корпус соединителя.

Соединители свинчиваемые применяются с:

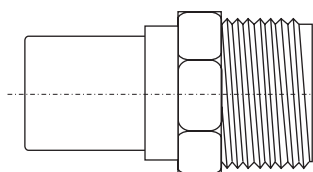
- фасонными изделиями с внутренней резьбой типа отводы, тройники, отводы фиксируемые, распределители без ниппеля (без оснастки),
- арматурой, имеющей внутреннюю резьбу.



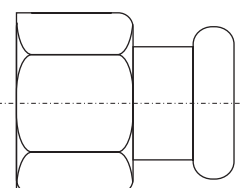
Соединения этого типа:

- необходимо уплотнять паклей (резьбу) с добавлением паст; в случае внутренней латунной резьбы, следует обращать внимание, чтобы не было избытка пакли,
- не допускается соединять латунные соединители с внутренней резьбой (профиль цилиндрический) с элементами с наружной резьбой (профиль конический) ввиду возможности возникновения трещин в латуни,
- следует придерживаться правила, что соединители и фасонные изделия с внутренней резьбой Системы **KAN-therm** не должны соединяться с внесистемными элементами,

Латунный соединитель с наружной резьбой
Системы **KAN-therm**



Стальной соединитель с внутренней резьбой



- нельзя скрывать в конструкции пола.

Свинчиваемые соединения для труб PE-RT и PE-Xc - конусное соединение

Конусное соединение отличается от свинчиваемого соединения.



1. Фасонное изделие - тройник с наружной резьбой
2. Корпус конусного соединителя.
3. Кольцо разрезанное.
4. Гайка обжимная.
5. Труба PE-RT или PE-Xc.

Основным элементом таких соединений являются конусные соединители, имеющие прокладку типа O-Ring между соединителем и фасонным изделием. Соединения этого типа применяются с:

- серией фасонных изделий с резьбой наружной,
- распределителями, оснащенными специальными ниппелями,
- вентилями с наружной резьбой для отопительных приборов.



Конусное соединение характеризуется уплотнением на конусообразной части соединителя и прокладкой типа O-Ring между соединителем и фасонным изделием. Соединения этого типа, самоуплотняющиеся, и не следует применять дополнительное уплотнение типа тефлоновой ленты или пакли. Конусные соединения должны быть размещены в общедоступных местах.

Соединение фасонных изделий с никелированными трубками с арматурой отопительных приборов

С целью эстетичного подключения к отопительным приборам (как из-под пола, так и со стены) Система **KAN-therm** предлагает специально изготовленные фасонные изделия с никелированными трубками.



Отводы и тройники с никелированной трубкой следует подключать к вентилям отопительных приборов, а также и непосредственно к радиаторам типа VK с помощью следующих элементов:

- конусный соединитель на медную трубку $\varnothing 15$ G $\frac{3}{4}$ " код 9023.08,
- гайка и втулка зажимная на медную трубку $\varnothing 15$ G $\frac{1}{2}$ ", код K-609010,
- обжим на медную трубку $\varnothing 15$ G $\frac{1}{2}$ ", код 729202W,
- корпус соединителя G $\frac{1}{2}$ ", код 9001.35.

Все соединения этого типа - самоуплотняющиеся, и не требуют применения дополнительного уплотнения.